

PROCESS SHEET
COMPONENT
DRAWING

PRODUCTION LINE: CRANKSHAFT1
PART No. SEE VARIANT SHEET

DRAWING SHEET
1 OF 1

**HAMMOND
AND COMPANY**

ROK-IT
Sph Dia.

SECTION A-A

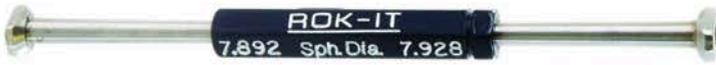
40

RIDUCI IL TEMPO DI COLLAUDO

ROK-IT

L'unico Calibro al mondo passa/non-passa a forma sferica

La gamma ROK-IT



Calibro passa/non passa per fori di piccole dimensioni



Calibro passa/non passa a doppia estremità per fori di dimensioni maggiori



Calibro con una sola estremità



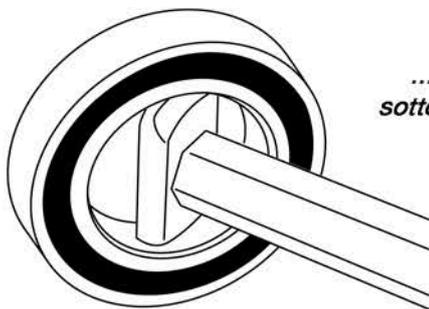
Calibro passa/non passa per gole interne



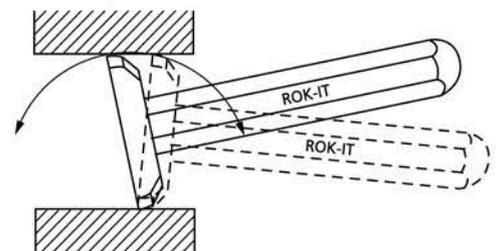
Calibro passa/non passa per fori profondi

L'estrema semplicità del ROK-IT

Le facce del calibro sono veramente sferiche...



...e possono essere introdotte nel foro, sotto ogni angolatura senza alcuna difficoltà nella ricerca dell'allineamento.



Con un semplice movimento (oscillatorio) si trova rapidamente il centro del foro per controllarne la misura.

Quando si utilizza un calibro Rok-it, non si percepisce alcun attrito. Si possono quindi effettuare misure veloci ed affidabili, a differenza dei calibri convenzionali, dove un attrito eccessivo può "mangiarsi" una fetta importante dell'effettivo campo di tolleranza.

In altre parole, un calibro convenzionale può portare allo "scarto" di pezzi buoni. Rok-it no.

ROK-IT Il risultato della nostra esperienza

Noi di **Febametal**, già leader grazie a Hammond nel campo degli utensili per foratura profonda, abbiamo una grande esperienza nella lavorazione e nella misura dei fori.

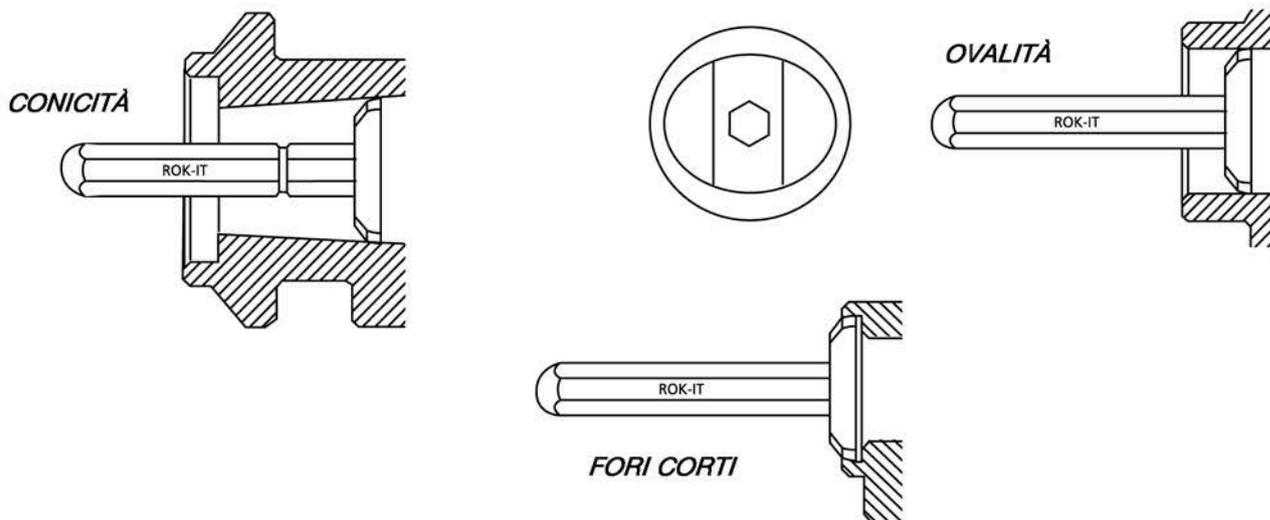
I problemi associati all'utilizzo di un calibro convenzionale (a forma cilindrica) ci sono davvero familiari: difficoltà nel trovare l'allineamento, tempo perso nel rimuovere un calibro che è rimasto bloccato, con il problema aggiuntivo di un danno sia al calibro stesso sia al pezzo lavorato.

Noi abbiamo trovato un metodo migliore e più efficace di fare le cose.

ROK-IT I grandi vantaggi

- **Nessun bloccaggio nel foro e nessun ingrossamento del foro stesso.** Se la parte "passa" del Rok-it entra e viene agevolmente cullato oltre il centro mentre la parte "non passa" si arresta, allora il foro è in tolleranza: veloce e semplice.
- **Eccezionale durata del calibro Rok-it.** Minore attrito significa minore usura.
- **Versatile.** Il calibro Rok-it è in grado di rivelare immediatamente eventuali errori di ovalità, fori a forma di botte e conicità.
- **80% più leggero di un calibro convenzionale.** Il Noi abbiamo risparmiato su una porzione di materiale non necessario, così Voi risparmiate una parte di sforzo non necessario.

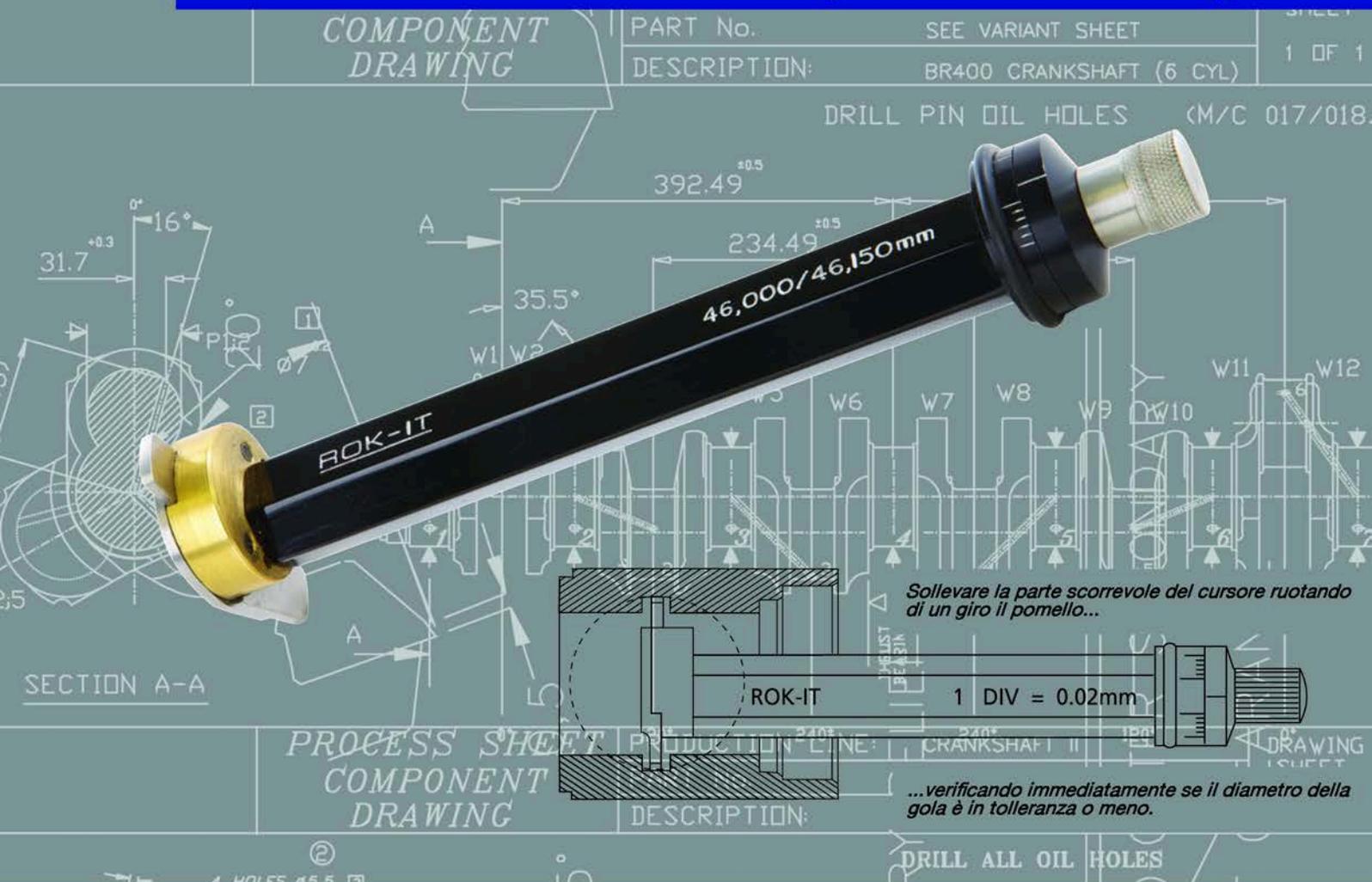
Rok-it è in grado di controllare al meglio le seguenti condizioni:



QUELLO CHE DICONO I NOSTRI CLIENTI

- Il calibro Rok-it è altrettanto sensibile nei fori piccoli come in quelli grandi. ▶
- Il Rok-it è decisamente più leggero e facile da usare. ▶
- L'usura del calibro Rok-it è considerevolmente inferiore rispetto a quella di un calibro cilindrico. ▶
- I calibri convenzionali non ci indicano eventuali conicità inverse. Il calibro Rok-it è invece in grado di individuare tale difetto. ▶
- Il calibro Rok-it può entrare sotto ogni angolatura. ▶
- I calibri Rok-it in utilizzo sui nostri corpi-pompa sono di gran lunga i preferiti. ▶
- Gli operatori non possono bloccarlo nel foro. ▶

Il calibro ROK-IT per il controllo di una gola



La sua forma sferica consente un auto-allineamento del calibro stesso con una lettura veloce e affidabile.

I calibri ROK-IT sono prodotti garantendo i seguenti standard qualitativi e di tolleranza all'usura.

Disponibili UKAS e certificato di qualità interno.

UK BS 969-2008

EUROPE DIN 7164 - 1966-08

USA ANSI B89.1.5 - 1998

Febametal Spa

Via Grandi 15, 10095

Grugliasco (Torino)

Tel: +39 011 7701412

Fax: +39 011 770 15 24

Email: febametal@febametal.com

Web: www.febametal.com

FEBAMETAL