

Materiale	Velocità di taglio m/min	Ø 5-10	Ø 10-15	Ø 15-20	Ø 20-28
		Avanzamento mm/giro			
Ghisa grigia	40 - 80	0.06 - 0.24	0.10 - 0.40	0.20 - 0.45	0.30 - 0.50
Alluminio Si > 7%	80 - 160	0.03 - 0.10	0.04 - 0.15	0.06 - 0.20	0.08 - 0.30
Ottone fuso	110 - 220	0.06 - 0.30	0.10 - 0.35	0.20 - 0.50	0.30 - 0.50

L'avanzamento viene determinato da:

- , Durezza del materiale
- , Tipo di lubrificante e pressione
- , Lunghezza della punta
- , Rigidità della macchina e del pezzo

### Preparazione del foro

