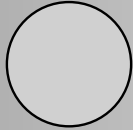
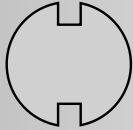
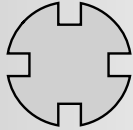
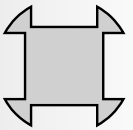


Come scegliere la lega ideale degli inserti in CBN Yori

CBN

MATERIALE

LEGA PER APPLICAZIONI

	Continuo	Leggermente interrotto	Mediamente interrotto	Fortemente interrotto
Acciai Temprati	 HS62	 HS33	 HS61	 CI02
Ghise	FINITURA CI02 (IDEALI SU GG25) SGROSSATURA CI27			
Acciai Sinterizzati	CI02			
Superleghe (Inconel 718)	CI22*/HS40*			

*ATTENZIONE: leghe standard non a stock, richiedere al nostro ufficio commerciale i tempi di consegna.

Questo schema è un primo approccio alla lavorazione dei suddetti materiali.

Per un affinamento della performance o un miglioramento di una condizione di lavoro già esistente, sottoponete ai nostri tecnici le specifiche condizioni di lavoro per ottenere una soluzione dedicata.

febametal@febametal.com 011-7701412