

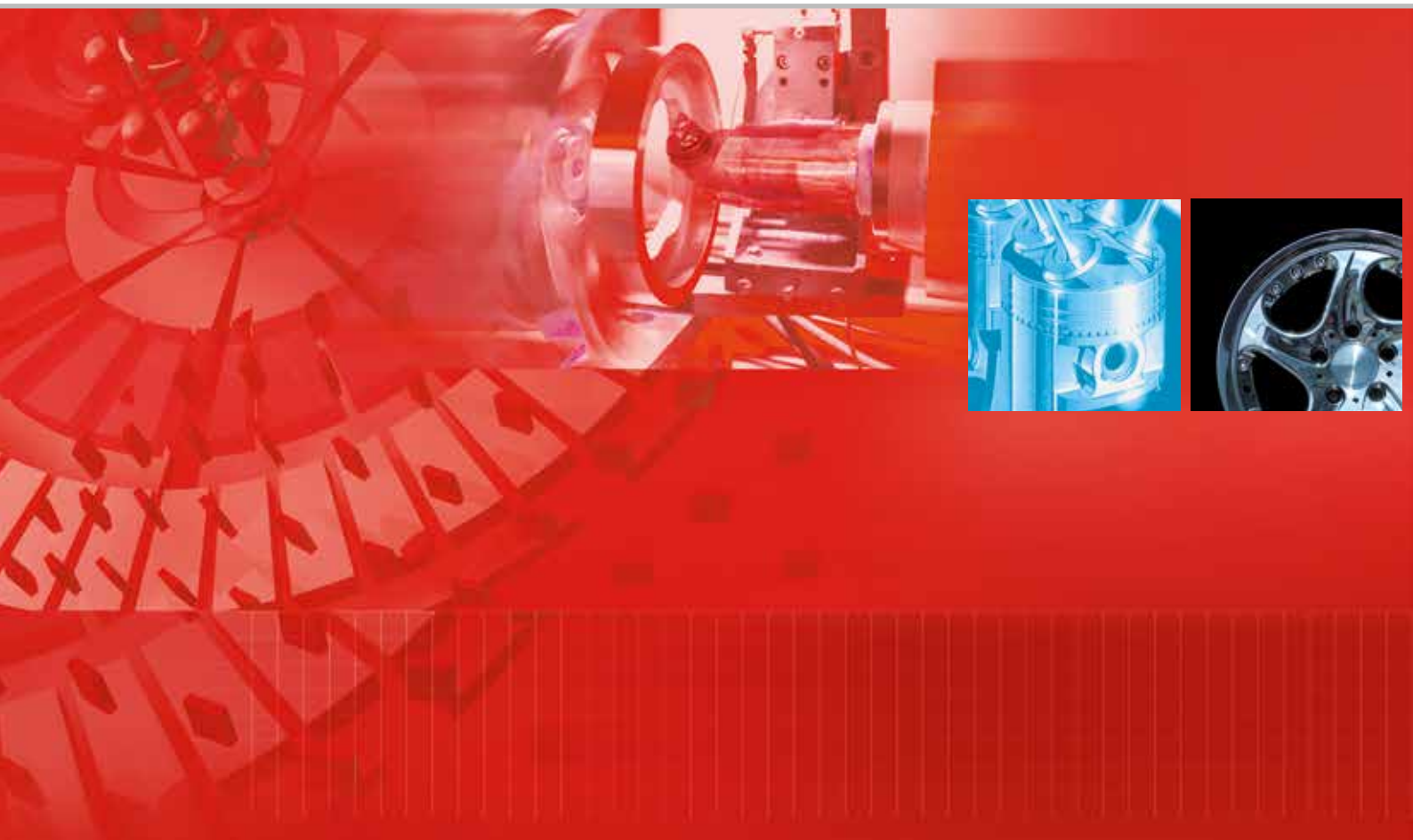
Catalogo e Listino Inserti ISO in CBN

Maggio 2015

HARD METAL &
YORI
CBN TOOLS



FEBAMETAL



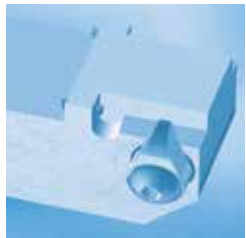
Febametal SpA, azienda italiana leader nella commercializzazione e produzione di utensili standard e speciali, presenta in esclusiva per il mercato italiano una linea di inserti in CBN denominata Yori. Il marchio Yori, proprietà di Febametal SpA, rappresenta il meglio per l'industria della lavorazione dei materiali temprati, gli acciai sinterizzati, le ghise e le superleghe, e comunque per tutti quei materiali che oggi richiedono l'uso di utensili in Nitruro di Boro Cubico (PCBN).

La sempre più diffusa ricerca di finiture spinte, soprattutto in tornitura, e la volontà di eliminare, laddove possibile, le operazioni di rettifica, ha portato, dopo anni di affinamento del prodotto, alla nascita della gamma Yori.

Yori racchiude il meglio dei materiali da taglio superduri disponibili sul mercato, e l'esperienza pluridecennale di un'azienda leader nella costruzione di utensili in CBN, per la prima volta in Italia, grazie a Febametal.

Questo catalogo offre il meglio dello standard pronto a magazzino, ma l'offerta CBN Yori comprende più di 70 leghe di CBN applicabili in numerose combinazioni di preparazione del tagliente. Siamo quindi in grado di affrontare qualsiasi tipo di lavorazione con somma competenza, sia con soluzioni standard che speciali. Il tutto ad un prezzo estremamente competitivo, riportato in questo catalogo, che funge anche da listino.

CBN - INSERTI



INDICE

Leghe e applicazioni	4-7
Preparazione del tagliente	10-11
Indice degli inserti ISO	12-13
Codifica degli inserti	14-15
Sgrossatura e finitura	16-17
Parametri di taglio	19
Inserti di tornitura	20-31
Inserti di fresatura	32-35



Il CBN e le sue proprietà

Tipologia di riporto in CBN:

	-DNGA	= Inserto standard singolo tagliente
E	-DNGA	= Inserto con mini riporto a singolo tagliente
EW	-CNGA	= Inserto con mini riporto a singolo tagliente con geometria wiper
DW	-CNGA	= Inserto con mini riporto a doppio tagliente con geometria wiper
L	-TCGT	= Inserto con riporto a tagliente intero
D	-DNGA	= Inserto con mini riporto a doppio tagliente
T	-TNGA	= Inserto con mini riporto a tre taglienti
Q	-SNGA	= Inserto con mini riporto a quattro taglienti
S	-RNGN	= Inserto integrale in CBN (due lati)
HS	-RNGN	= Inserto con riporto su tutta la superficie

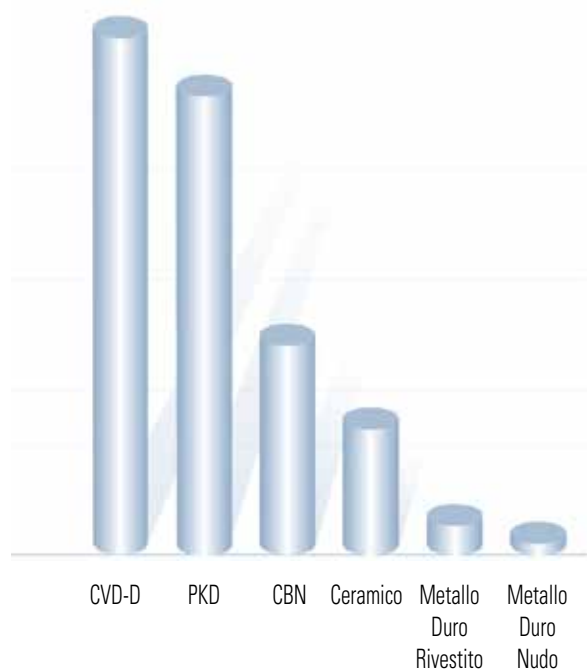
Leghe:

HS61	= Lavorazione di acciai temprati con taglio mediamente interrotto
HS33	= Lega universale per la lavorazione degli acciai temprati. Adatta per taglio leggermente interrotto e velocità di taglio fino a 180 m/min
HS62	= Lavorazione di acciai temprati con taglio continuo in finitura. Velocità di taglio fino a 200 m/min
CI02	= Finitura di ghise grigie e acciai sinterizzati. Lavorazione di acciai temprati con taglio fortemente interrotto (tempo di contatto inferiore al 30%)
CI27	= Sgrossatura di ghise grigie, trattate e di materiali con particolari riporti in Co, Ni e Fe (disponibile solo per l'inserto integrale)

Il CBN e le sue proprietà

CBN

Resistenza all'usura



Il Nitruro di Boro CBN, nella forma allotropica cubica simile a quella del diamante, è il secondo materiale più duro dopo il diamante stesso ed è caratterizzato da una combinazione unica di proprietà fisiche, chimiche e meccaniche.

Grazie alla sua elevata durezza e passività chimica, mostra la massima efficienza nella lavorazione di acciai induriti (45-70 HRC). Il diamante infatti, nonostante abbia una maggiore durezza, non può essere utilizzato su qualunque materiale a causa della reazione chimica che intercorre a seguito della lavorazione di materiali ferrosi, nichel e leghe, con la trasformazione del reticolo diamante in grafite.

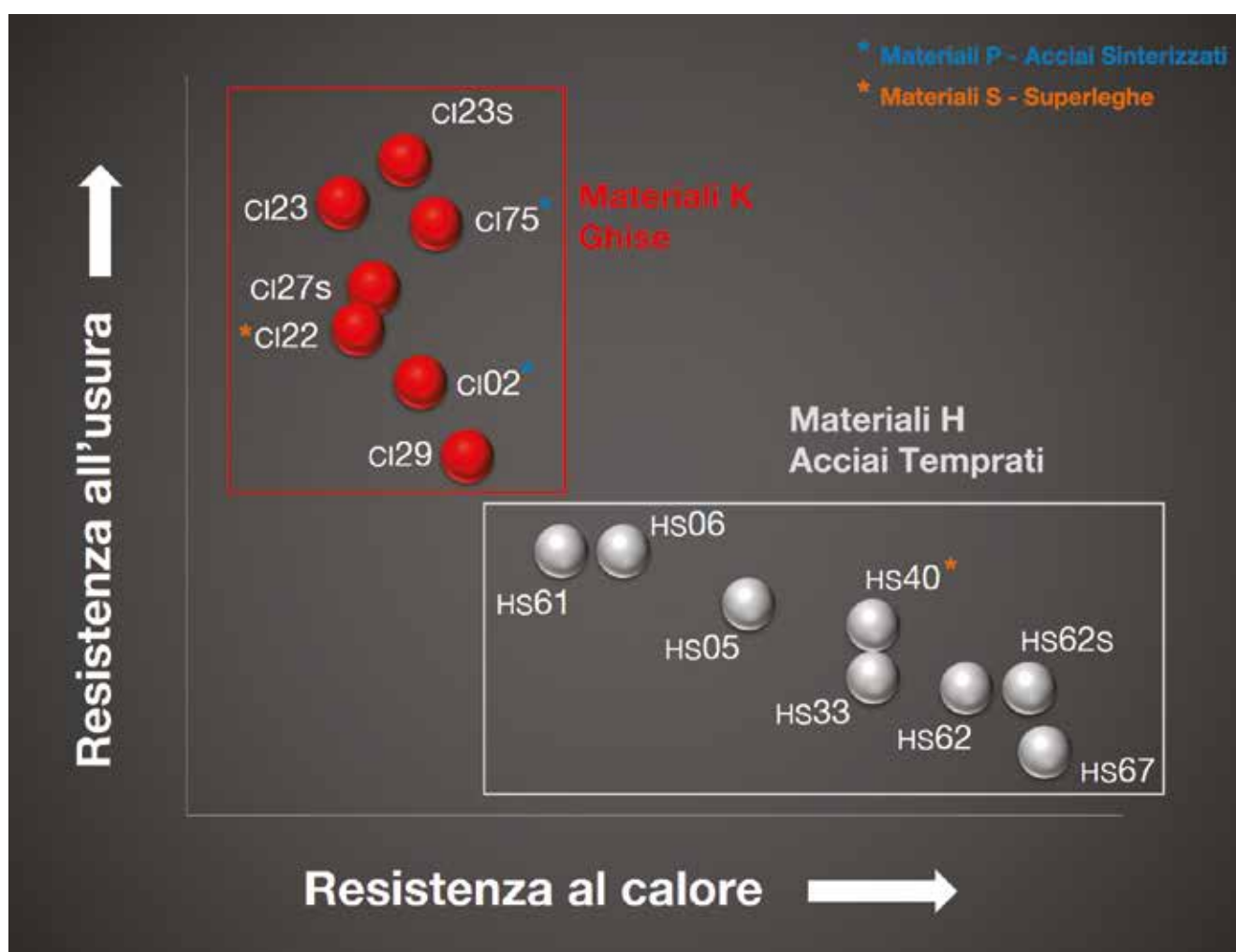
Questa proprietà di passività chimica (fino a circa 1000 gradi Celsius) fa sì che possa essere utilizzato su un ampio range di materiali.

Il CBN ha una buona conducibilità termica, superiore a materiali ceramici da taglio e metallo duro, che si traduce in maggiore dissipazione del calore prodotto nell'area di taglio, maggiori performance e minori probabilità di deformazioni o rotture rispetto a materiali di taglio convenzionali.

Gli inserti in CBN sono composti da un substrato in metallo duro su cui viene saldobrasato il riporto in CBN. Ciò fa sì che questo materiale di taglio possa resistere ad elevate velocità e forze di taglio, adatto anche quindi per tagli fortemente interrotti.

Are di applicazione dei gradi Yori

Caratteristiche fisiche CBN



Oltre alle leghe generaliste, standard a catalogo, la gamma CBN Yori consta di più di 70 leghe per qualsiasi tipo di lavorazione.

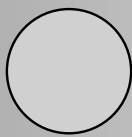
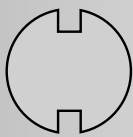
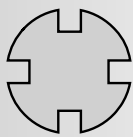
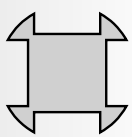
Contattate il nostro servizio tecnico per suggerimenti e applicazioni speciali. febametal@febametal.com 011-7701412

Come scegliere la lega ideale degli inserti in CBN Yori

CBN

MATERIALE

LEGA PER APPLICAZIONI

	Continuo	Leggermente interrotto	Mediamente interrotto	Fortemente interrotto
Acciai Temprati	 HS62	 HS33	 HS61	 CI02
Ghise	FINITURA CI02 (IDEALI SU GG25) SGROSSATURA CI27			
Acciai Sinterizzati	CI02			
Superleghe (Inconel 718)	CI22*/HS40*			

*ATTENZIONE: leghe standard non a stock, richiedere al nostro ufficio commerciale i tempi di consegna.

Questo schema è un primo approccio alla lavorazione dei suddetti materiali.

Per un affinamento della performance o un miglioramento di una condizione di lavoro già esistente, sottoponete ai nostri tecnici le specifiche condizioni di lavoro per ottenere una soluzione dedicata.

febametal@febametal.com 011-7701412

CBN

Gli inserti in **CBN Yori** hanno il perimetro totalmente rettificato in classe di tolleranza **G**, ma al prezzo di un inserto **M**



CBN



Proprietà del CBN

Il Nitruro di Boro cubico non è un materiale presente in natura bensì il risultato di un processo ad alta pressione e temperatura.

Gli inserti finiti sono composti da un substrato in metallo duro su cui viene saldobrasato il riporto in CBN. Il CBN è considerato un materiale da taglio composito, dove la variazione della frazione in volume, della dimensione dei grani e dell'elemento legante si riflette sulle proprietà finali. Modulare le variabili in gioco sulla base dell'applicazione finale è indubbiamente un grosso vantaggio.

La differenziazione tra CBN viene generalmente fatta in base alla loro frazione in volume che risulta essere la variabile più importante. La si può infatti trovare all'interno della norma ISO 513. L'equilibrio tra riporto in CBN, geometria del tagliente, parametri di lavorazione e stabilità del sistema, permette di ottenere un'asportazione di materiale con ottima precisione e qualità superficiale.

Si ha così un materiale da taglio utilizzabile con parametri di taglio economicamente convenienti (velocità da 80 a 2.000 m/min), anche per la lavorazione di ghise grigie, ghise bianche trattate, ghise duttili, materiali sinterizzati e superleghe.

Applicazioni del CBN:

- Acciai temprati(45/68 HRC)
- Ghisa trattata e indurita superficialmente, Acciai per cuscinetti a sfera
- Acciaio indurito superficialmente, Acciaio incrudito, Acciaio inossidabile
- Diversi riporti duri a base di Co-, Ni- o ferrosi
- Ghisa tenera di facile truciolabilità o materiali sinterizzati
- Superleghe, Leghe resistenti al calore

Leghe:

HS61	= Lavorazione di acciai temprati con taglio mediamente interrotto
HS33	= Lega universale per la lavorazione degli acciai temprati. Adatta per taglio leggermente interrotto e velocità di taglio fino a 180 m/min
HS62	= Lavorazione di acciai temprati con taglio continuo in finitura. Velocità di taglio fino a 200 m/min
CI02	= Finitura di ghise grigie e acciai sinterizzati. Lavorazione di acciai temprati con taglio fortemente interrotto (tempo di contatto inferiore al 30%)
CI27	= Sgrossatura di ghise grigie, trattate e di materiali con particolari riporti in Co, Ni e Fe (disponibile solo per l'inserto integrale)

La preparazione del tagliente

CBN

Il CBN è un materiale di taglio d'avanguardia. Per ottenere il miglior risultato è di fondamentale importanza preparare specificatamente il tagliente. La scelta della corretta geometria di taglio svolge il ruolo primario per una migliore stabilità di sistema e la massima vita utensile. Il nostro consiglio è di utilizzare la geometria S su qualunque nuovo pezzo/materiale da sottoporre a lavorazione.

Potrebbero essere necessarie alcune prove per definire la miglior soluzione tecnica possibile per ogni applicazione. Il nostro servizio tecnico è in grado di assistervi e guidarvi attraverso questo processo.

E = il filo tagliente viene arrotondato con un certo raggio per prevenirne scheggiature e rotture. Il vantaggio rispetto al tagliente smussato lo si nota principalmente in finitura con bassi avanzamenti e sovrametalli.



T = il tagliente smussato aumenta l'angolo di taglio dell'inserto e, in caso di materiali di difficile lavorabilità, ne incrementa notevolmente la stabilità del tagliente, con un conseguente aumento delle forze di taglio.



S = affilatura standard per il CBN: tagliente raggiato con smusso. Il tagliente smussato aumenta l'angolo di taglio dell'inserto e ne incrementa notevolmente la stabilità, con un conseguente aumento delle forze di taglio. In caso di condizioni estreme, la combinazione dello smusso con un filo tagliente raggiato è fortemente stabilizzatrice. Aumentando la fase raggiata sullo smusso, il tagliente garantisce performance superiori ed è protetto da scheggiature e possibili rotture.



*Attenzione:

Prego contattare i nostri tecnici nel caso si volesse testare una diversa affilatura del tagliente non presente tra quelle standard. Approfitta della nostra conoscenza per ottimizzare la tua produttività.

Contenuti
CBN

Inseri per tornitura		Inseri a tagliente intero		Inseri con mini riporto	
Codice	pagina	Codice	pagina	Codice	pagina
CCGW	20	L- CCGW	20	E - CCGW	27
CNGA	21			D - CCGW	27
CPGW	21	L- CPGW	21	E - CNGA	27
				D - CNGA	27
DCGW	22	L- SCGW	23		
DNGA	22			E - DCGW	28
DPGW	22	L- TCGW	24	D - DCGW	28
				E - DNGA	28
ECGW	22			D - DNGA	28
EPGW	22				
				E - SCGW	29
SCGW	23			Q - SCGW	29
SNGN	23			E - SNGN	29
SNGA	23			Q - SNGN	29
SPGN	23			E - SNGA	29
SPGW	24			Q - SNGA	29
				E - SNGA	29
TCGW	24			Q - SPGN	29
TNGN	24				
TNGA	25			E - TCGW	30
TPGW	25			T - TCGW	30
TPGN	25			E - TNGA	30
				T - TNGA	30
VBGW	26			E - TPGN	30
VCGW	26			E - TPGW	30
VNGA	26			T - TPGN	30
WNGA	26			E - VBGW	31
				D - VBGW	31
				E - VCGW	31
				D - VCGW	31
				E - VNGA	31
				D - VNGA	31

Contenuti

Inseri con geometria Wiper		Inseri integrali per fresatura e tornitura		Inseri per fresatura	
Codice	pagina	Codice	pagina	Codice	pagina
W - CCGW	20	S - CNGN	32	CPGW	34
EW - CCGW	27	HS - RBGN	32	SEHW	34
EW - CNGA	27	HS - RCGN	32	SEKN	34
		HS - RNGN	32		
DW - CNGA	27	S - RNGN	32	SPGW	34
		HS - RPGN	32	SPKN	34
EW - DCGW	28				
DW - DCGW	28	HS - SNGN	33	TPKN	35
		S - SNGN	33		
		HS - TBGN	33		
		S - TNGN	33		
		HS - TPGN	33		
		HS - TCGN	33		

CBN

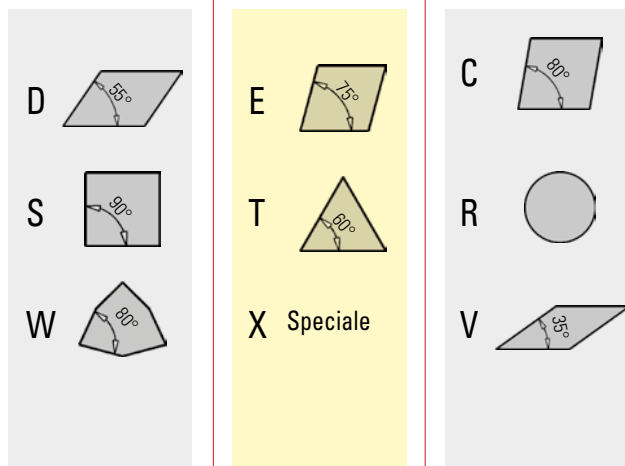
Forma dell'inserto

CBN

Tipo d'inserto

- No prefisso = Inserto standard singolo tagliente
- D = Doppio tagliente con mini riporto
- E = Singolo tagliente con mini riporto
- HS = Riporto su tutta la superficie inserto
- L = Riporto a tagliente INTERO
- S = Inserto integrale in CBN
- T = Inserto con mini riporto a tre taglienti
- EW = Singolo tagliente con geometria Wiper e mini riporto
- DW = Doppio tagliente con geometria Wiper e mini riporto
- Q = Inserto con mini riporto a quattro taglienti
- W = Singolo tagliente con geometria Wiper

Forma dell'inserto



S-

S






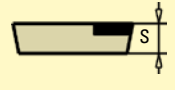


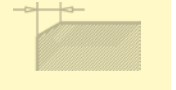
N

G*

N

Categoria	Tolleranza Cerchio inscritto					Forma dell'inserto
		d	m	s	r	
H		± 0,013	± 0,013	± 0,025	± 0,02	A
G		± 0,025	± 0,025	± 0,130	± 0,03	
K	3,970	± 0,050				N
	5,560	± 0,050				
	6,350	± 0,050	± 0,013	± 0,025	± 0,03	
	9,525	± 0,050	± 0,050			
	12,700	± 0,080				
M	15,875	± 0,010				W
	19,050	± 0,010				
	3,970	± 0,050	± 0,050			
	5,560	± 0,050	± 0,050			
	6,350	± 0,050	± 0,050	± 0,130	± 0,05	
U	9,525	± 0,050	± 0,050			
	12,700	± 0,080	± 0,080			
	15,875	± 0,100	± 0,150			
	19,050	± 0,100	± 0,150			
	3,970	± 0,080	± 0,080			
	5,560	± 0,080	± 0,080			
	6,350	± 0,080	± 0,080	± 0,130	± 0,05	
9,525	± 0,080	± 0,080				
12,700	± 0,130	± 0,013				
15,875	± 0,180	± 0,180				
19,050	± 0,180	± 0,180				

* Tutti gli inserti YORI presentano tolleranza G rettificata di precisione

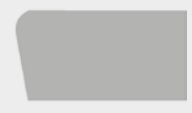
Angolo di spoglia inferiore	Spessore	Raggio di punta	Lega	Angolo di smusso	Larghezza smusso
<p>N  0°</p> <p>B  5°</p> <p>C  7°</p> <p>P  11°</p> <p>E  20°</p>	 <p>01 s = 1,59 T1 s = 1,97 02 s = 2,38 03 s = 3,18 04 s = 4,76 05 s = 5,56 06 s = 6,35 07 s = 7,94 09 s = 9,52</p>	 <p>00 r = 0,0 01 r = 0,1 03 r = 0,3 02 r = 0,2 04 r = 0,4 08 r = 0,8 10 r = 1,0 12 r = 1,2 16 r = 1,6 24 r = 2,4 32 r = 3,2</p>	<p>HS61 HS33 HS62 CI02 CI27</p>	 <p>05 = 05° 10 = 10° 15 = 15° 20 = 20° 25 = 25° 30 = 30° 35 = 35°</p>	 <p>05 = 0.05 mm 1 = 0.10 mm 15 = 0.15 mm 2 = 0.20 mm 25 = 0.25 mm 3 = 0.30 mm 4 = 0.40 mm</p>


CBN


12 04 08 CI27 S 20 15

d (mm)	Dimensione inserto							
	 R	 S	 T	 C	 D	 V	 W	 E
3,970		03	06	03	04	07	02	
4,760			08	04				04
5,000	05 .. M0							
5,560	05 .. 00	05	09	05	06		03	05
6,000	06 .. M0							
6,350	06 .. 00	06	11	06	07	11	04	06
7,940		07	13	08	09	13	05	
7,970								08
8,000	08 .. M0							
9,000	09 .. M0							
9,525	09 .. 00	09	16	09	11	16	06	09
10,000	10 .. M0							
12,000	12 .. M0							
12,700	12 .. 00	12	22	12	15	22	08	
15,875	15 .. 00	15	27	16	19		10	
16,000	16 .. M0							
19,050	19 .. M0	19	33	19				

Affilatura del tagliente

E = 

T = 

S = 

Raggio del tagliente in finitura e semifinitura:

Per una buona stabilità del tagliente e la migliore finitura superficiale, risulta fondamentale la scelta del raggio del tagliente.

Generalmente si consiglia di utilizzare sempre il più grande raggio possibile, compatibilmente con la geometria e stabilità del pezzo.

Queste raccomandazione vengono fatte sulla base di un angolo di impostazione dell'inserto tra i 75 e i 105°.





Sgrossatura:

Per valutare quale sia il miglior raggio del tagliente per l'operazione di sgrossatura, si consiglia di utilizzare la seguente formula che mette in relazione il minor raggio utilizzabile in funzione dell'avanzamento.

Raggio $r > 1,6xf$ (avanzamento al giro)
per gli inserti di tipo C e S

Raggio $r > 2,5xf$ (avanzamento al giro)
per gli inserti di tipo D e T

Massimo avanzamento in funzione del raggio del tagliente

Forma dell'inserto \ Raggio [mm]	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
 	0,12	0,25	0,5	0,8	1,0	1,6
 	0,08	0,16	0,3	0,5	0,6	1,0

* Attenzione

Se le condizioni di stabilità lo permettono è possibile raggiungere avanzamenti maggiori.

Se ci si trova in condizioni non ottimali o con forti vibrazioni, è consigliato ridurre l'avanzamento o scegliere un raggio inferiore.

Un raggio maggiore è consigliato per la lavorazione di ghise, ghise trattate e per tagli interrotti.

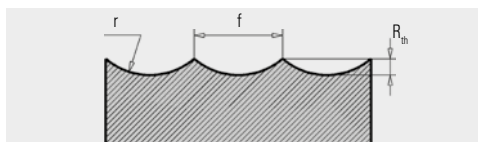
Finitura

In fase di finitura deve essere rispettata la rugosità superficiale richiesta

Per una valutazione della finitura superficiale in funzione dell'avanzamento al giro ($f > 0,1$ mm) è possibile utilizzare la seguente formula:

$$R_{th} [\text{micron}] = 125 \times f^2 / r [\text{mm}]$$

$$R_{th} = \frac{125 \times f^2}{r} (\text{my})$$



Rugosità teorica R_{th} ottenibile in funzione del raggio inserto e dell'avanzamento al giro (f)

f (mm/giro) \ Raggio	0,05	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25	0,32
0,4	0,8	3,2	4,5	8,0	12,5	20,0	-
0,8	0,4	1,6	2,2	4,0	6,3	10,0	16,0
1,2	0,3	1,0	1,5	2,8	4,2	6,3	10,7
1,6	0,2	0,8	1,1	2,0	3,2	5,0	8,0

Se si conosce la rugosità superficiale teorica $R_{th} = R_z$ si può approssimare la rugosità superficiale media R_a secondo il rapporto:

Rapporto di conversione approssimativo $R_z : R_a$

R_z (my)	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	16,0
R_a (my)	0,4	0,6	1,0	1,6	2,5	4,0

*** Attenzione**

Per raggiungere un'elevata qualità superficiale è consigliato considerare anche i seguenti parametri:

- Elevata velocità di taglio
- Ottima stabilità del sistema
- Utilizzo del lubrorefrigerante

CBN



Parametri di taglio consigliati

MATERIALE	VC V (m/min.)	Passata ap (mm)	Avanzamento* f (mm/giro)	Legia consigliata					
				HS61	HS33	HS62	CI02	CI27	
Taglio continuo e leggermente interrotto Acciaio temprato (HRC 45-68), Acciai da utensili, Acciaio temprato superficialmente	Semi-finitura in tornitura	80-130	0,5-2,0	0,1-0,4		○		○	●
	Finitura in tornitura	80-180	0,1-0,5	0,03-0,2	○	●	●		
	Fresatura*	200-600	0,05-0,3	0,03-0,2				●	
Taglio mediamente interrotto Acciaio temprato (HRC 45-68), Acciai da utensili, Acciaio temprato superficialmente, Taglio fortemente interrotto	Semi-finitura in tornitura	70-120	0,5-2,0	0,1-0,4	●				●
	Finitura in tornitura	70-150	0,1-0,5	0,03-0,2	●	○		○	
	Fresatura*	200-600	0,05-0,3	0,03-0,2				●	
Ghisa grigia	Semi-finitura in tornitura	500-1000	0,5-3,0	0,3-0,5				○	●
	Finitura in tornitura	600-2000	0,05-0,5	0,05-0,5				●	
	Fresatura*	600-2000	0,5-3,0	0,1-0,3				●	○
Ghisa trattata, Ghisa Ni-hard Ghise legate (alte % di Si, Cr, Ni)	Semi-finitura in tornitura	40-100	0,5-3,0	0,1-0,5				○	●
	Finitura in tornitura	40-120	0,1-1,0	0,1-0,3				●	
	Fresatura*	100-200	0,1-2,5	0,1-0,2				●	○
Carburi con oltre il 18% di Cobalto	Semi-finitura in tornitura	20-30	0,2-1,0	0,1-0,4				●	
	Finitura in tornitura	20-35	0,1-0,5	0,1-0,3				●	
Leghe per alte temperature (Inconel, Waspaloy, Hasteloy), Materiali esotici e alte % di Ni e Co	Semi-finitura in tornitura	80-200	0,05-0,5	0,03-0,2				●	
	Finitura in tornitura	100-300	0,1-1,5	0,05-0,3				●	

* L'avanzamento in fresatura è espresso in mm/dente

● = Consigliato

○ = Poco consigliato

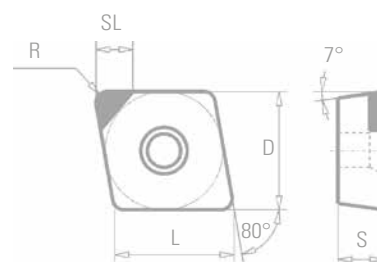
CBN

Inserti per tornitura

C



Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
CCGW 060202	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CCGW 060204	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CCGW 060208	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CCGW 080304	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CCGW 080308	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CCGW 090304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CCGW 090308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CCGW 09T302	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CCGW 09T304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CCGW 09T308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CCGW 120402	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CCGW 120404	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CCGW 120408	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CCGW 120412	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

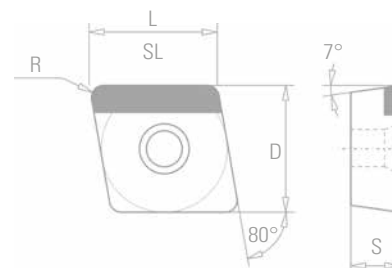


Geometria Wiper destra e sinistra	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
W-CCGW 09T302	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W-CCGW 09T304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W-CCGW 09T308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Esecuzione destra

L-CCGW 060202 R	6,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 060204 R	6,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 09T302 R	9,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 09T304 R	9,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 09T308 R	9,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 120404 R	12,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 120408 R	12,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Esecuzione sinistra

L-CCGW 060202 L	6,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 060204 L	6,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 09T302 L	9,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 09T304 L	9,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 09T308 L	9,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 120404 L	12,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L-CCGW 120408 L	12,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

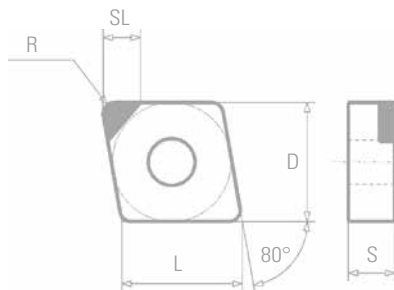
N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

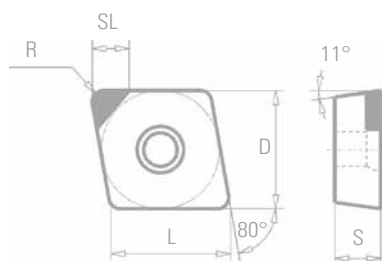
■ -disponibile a stock

□ -disponibile in breve tempo su richiesta

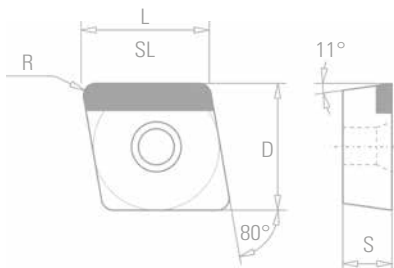
Inserti per tornitura



Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
CNGA 120401	4,00	☐	■	☐	☐
CNGA 120402	4,00	☐	■	☐	■
CNGA 120403	4,00	☐	☐	☐	☐
CNGA 120404	4,00	☐	■	☐	■
CNGA 120406	4,00	☐	☐	☐	☐
CNGA 120408	4,00	☐	■	☐	■
CNGA 120410	4,00	☐	■	☐	☐
CNGA 120412	4,00	☐	■	☐	■
CNGA 120416	4,00	☐	☐	☐	☐



CPGW 05T102	3,00	☐	☐	☐	☐
CPGW 05T104	3,00	☐	■	☐	☐
CPGW 060202	3,00	☐	■	☐	■
CPGW 060204	3,00	☐	■	☐	■
CPGW 090304	4,00	☐	☐	☐	☐
CPGW 090308	4,00	☐	☐	☐	☐
CPGW 09T304	4,00	☐	■	☐	■
CPGW 09T308	4,00	☐	■	☐	■
CPGW 120404	4,00	☐	☐	☐	☐
CPGW 120408	4,00	☐	☐	☐	☐



L CPGW 060202 R	6,40	☐	☐	☐	☐
L CPGW 060204 R	6,40	☐	■	☐	☐
L CPGW 09T302 R	9,70	☐	☐	☐	☐
L CPGW 09T304 R	9,70	☐	☐	☐	☐
L CPGW 120404 R	12,90	☐	☐	☐	☐
L CPGW 120408 R	12,90	☐	☐	☐	☐



Esecuzione destra

L CPGW 060202 L	6,40	☐	☐	☐	☐
L CPGW 060204 L	6,40	☐	■	☐	☐
L CPGW 09T302 L	9,70	☐	☐	☐	☐
L CPGW 09T304 L	9,70	☐	☐	☐	☐
L CPGW 120404 L	12,90	☐	☐	☐	☐
L CPGW 120408 L	12,90	☐	☐	☐	☐



Esecuzione sinistra

Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

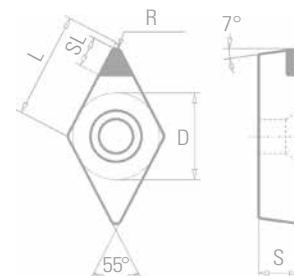
- -disponibile a stock
- ☐ -disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti per tornitura

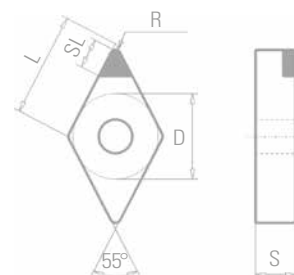
D



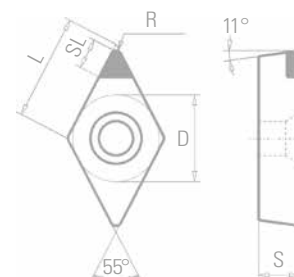
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
DCGW 070202	3,00	■	■	□	■
DCGW 070204	3,00	□	■	□	■
DCGW 070208	3,00	□	■	□	■
DCGW 11T302	4,00	□	■	□	■
DCGW 11T304	4,00	□	■	□	■
DCGW 11T308	4,00	□	■	□	■
DCGW 150404	4,00	□	□	□	□
DCGW 150408	4,00	□	□	□	□



DNGA 150404	4,00	□	■	□	□
DNGA 150408	4,00	□	■	□	□
DNGA 150412	4,00	□	■	□	■
DNGA 150604	4,00	□	■	□	■
DNGA 150608	4,00	□	■	□	■
DNGA 150612	4,00	□	□	□	□



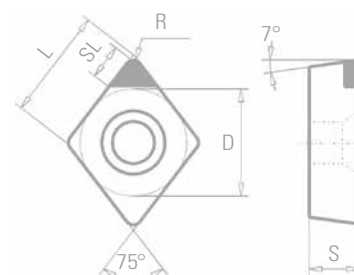
DPGW 070202	3,00	□	□	□	□
DPGW 070204	3,00	□	□	□	□
DPGW 070208	3,00	□	□	□	□
DPGW 11T302	4,00	□	□	□	□
DPGW 11T304	4,00	□	□	□	■
DPGW 11T308	4,00	□	■	□	□



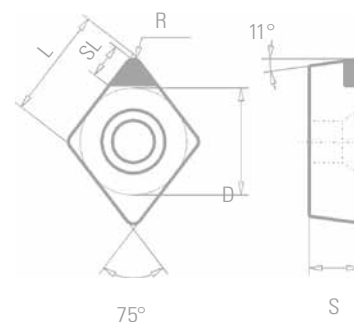
E



Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
ECGW 09T304	4,00	□	□	□	□
ECGW 09T308	4,00	□	□	□	□
ECGW 12T304	4,00	□	□	□	□
ECGW 12T308	4,00	□	□	□	■



EPGW 040202	2,60	□	□	□	□
EPGW 040204	2,60	□	□	□	□
EPGW 060202	3,00	□	□	□	□
EPGW 060204	3,00	□	□	□	□
EPGW 080302	4,00	□	□	□	□
EPGW 080304	4,00	□	□	□	□
EPGW 080308	4,00	□	□	□	□



Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

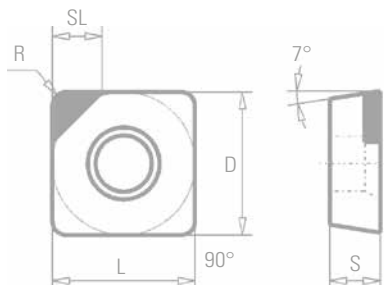
Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

■ -disponibile a stock

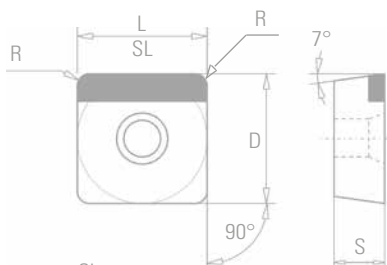
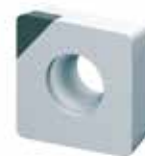
□ -disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti per tornitura

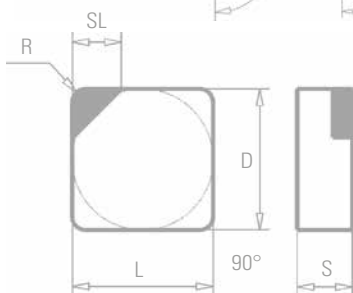
S



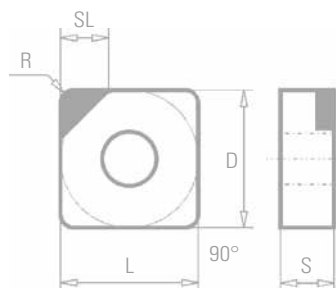
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
SCGW 060202	3,00	☐	☐	☐	☐
SCGW 060204	3,00	☐	☐	☐	☐
SCGW 090302	4,00	☐	☐	☐	☐
SCGW 090304	4,00	☐	☐	☐	☐
SCGW 090308	4,00	☐	☐	☐	☐
SCGW 09T302	4,00	☐	■	☐	■
SCGW 09T304	4,00	☐	■	☐	■
SCGW 09T308	4,00	☐	■	☐	■
SCGW 120404	4,00	☐	■	☐	■
SCGW 120408	4,00	☐	■	☐	■



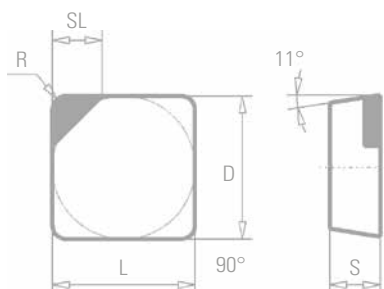
L SCGW 060202	6,35	☐	☐	☐	☐
L SCGW 060204	6,35	☐	☐	☐	☐
L SCGW 09T302	9,52	☐	☐	☐	☐
L SCGW 09T304	9,52	☐	☐	☐	☐
L SCGW 09T308	9,52	☐	☐	☐	☐
L SCGW 120404	12,70	☐	☐	☐	☐
L SCGW 120408	12,70	☐	☐	☐	☐



SNGN 090304	4,00	☐	☐	☐	☐
SNGN 090308	4,00	☐	☐	☐	☐
SNGN 120304	4,00	☐	☐	☐	☐
SNGN 120308	4,00	☐	☐	☐	☐
SNGN 120404	4,00	☐	☐	☐	☐
SNGN 120408	4,00	☐	☐	☐	☐



SNGA 090304	4,00	☐	☐	☐	☐
SNGA 090308	4,00	☐	☐	☐	☐
SNGA 120404	4,00	☐	■	☐	■
SNGA 120408	4,00	☐	■	☐	■



SPGN 070202	3,00	☐	☐	☐	☐
SPGN 070204	3,00	☐	☐	☐	☐
SPGN 090302	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGN 090304	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGN 120304	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGN 120308	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGN 120404	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGN 120408	4,00	☐	☐	☐	☐



Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

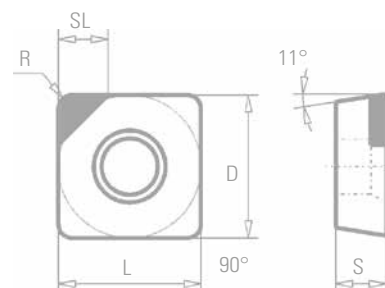
- -disponibile a stock
- ☐ -disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti per tornitura

S



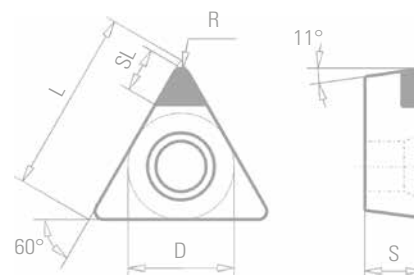
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
SPGW 070302	3,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 070304	3,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 090302	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 090304	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 090308	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 09T302	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 09T304	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 09T308	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 120402	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 120404	4,00	☐	☐	☐	☐
SPGW 120408	4,00	☐	☐	☐	☐



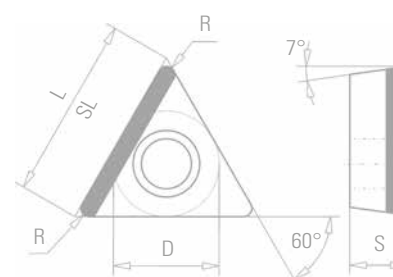
T



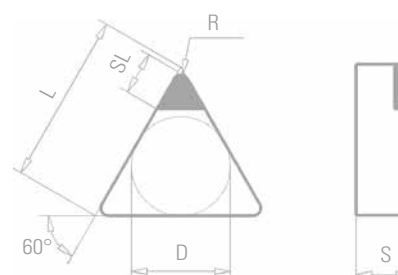
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
TCGW 090202	3,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 090204	3,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 090208	3,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 110202	4,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 110204	4,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 110208	4,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 130404	4,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 130408	4,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 16T302	4,00	☐	☐	☐	☐
TCGW 16T304	4,00	☐	■	☐	■
TCGW 16T308	4,00	☐	■	☐	■
TCGW 16T312	4,00	☐	☐	☐	☐



L-TCGW 090202	9,34	☐	☐	☐	☐
L-TCGW 090204	9,04	☐	☐	☐	☐
L-TCGW 110202	10,71	☐	☐	☐	☐
L-TCGW 110204	10,41	☐	☐	☐	☐
L-TCGW 110208	9,93	☐	☐	☐	☐
L-TCGW 16T302	16,20	☐	☐	☐	☐
L-TCGW 16T304	15,91	☐	☐	☐	☐
L-TCGW 16T308	15,33	☐	☐	☐	☐



TNGN 110304	4,00	☐	☐	☐	☐
TNGN 110308	4,00	☐	☐	☐	☐
TNGN 130304	4,00	☐	☐	☐	☐
TNGN 130308	4,00	☐	☐	☐	☐
TNGN 160304	4,00	☐	☐	☐	☐
TNGN 160308	4,00	☐	☐	☐	☐
TNGN 160404	4,00	☐	☐	☐	☐
TNGN 160408	4,00	☐	☐	☐	☐



Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

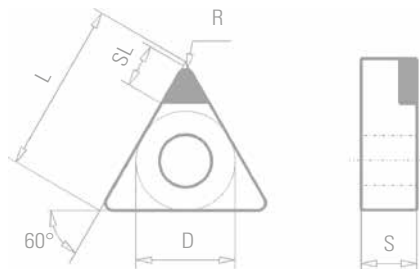
N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

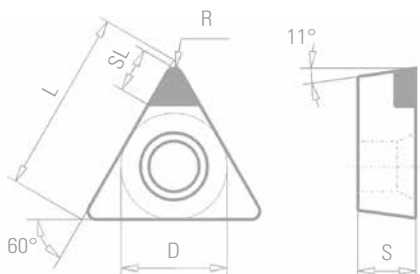
■ -disponibile a stock

☐ -disponibile in breve tempo su richiesta

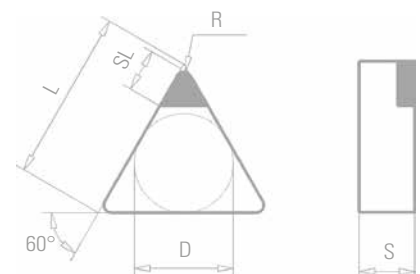
Inserti per tornitura



Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	Cl 02
TNGA 110304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA 110308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA 160304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA 160308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA 160403	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA 160404	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TNGA 160408	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TNGA 160410	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA 160412	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA 220404	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA 220408	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



TPGW 110202	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 110204	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 110208	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 110302	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 110304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 110308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 16T304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 16T308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 160404	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGW 160408	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



TPGN 090202	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGN 090204	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGN 090208	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGN 110202	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGN 110204	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TPGN 110208	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGN 110302	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPGN 110304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TPGN 110308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TPGN 160304	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TPGN 160308	4,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

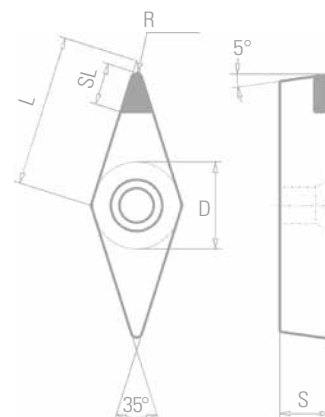
- disponibile a stock
- disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti per tornitura

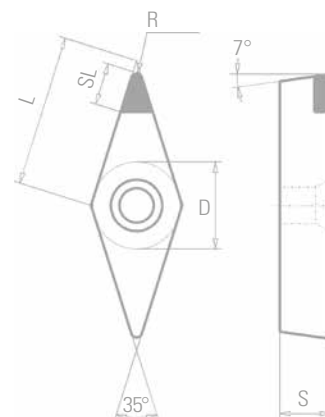
V



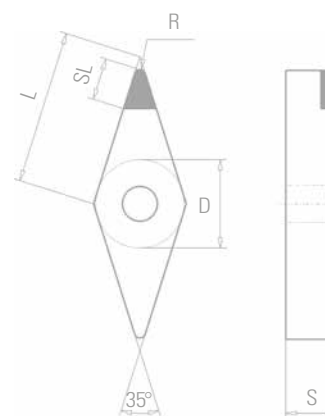
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
VBGW 110201	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VBGW 110202	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VBGW 110204	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VBGW 110302	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VBGW 110304	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VBGW 110308	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VBGW 160402	4,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VBGW 160404	4,50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
VBGW 160406	4,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VBGW 160408	4,50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
VBGW 160412	4,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



VCGW 070202	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 070204	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 070208	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 110302	3,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 110304	3,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 110308	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 130302	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 130304	3,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 160402	4,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 160404	4,50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 160408	4,50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCGW 160412	4,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



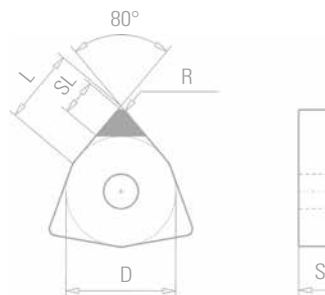
VNGA 160402	4,50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VNGA 160403	4,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VNGA 160404	4,50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
VNGA 160406	4,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VNGA 160408	4,50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
VNGA 160410	4,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VNGA 160412	4,50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



W



Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
WNGA 080404	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WNGA 080408	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WNGA 080412	4,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

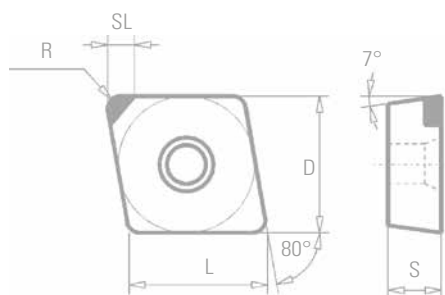
N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

■ -disponibile a stock

□ -disponibile in breve tempo su richiesta

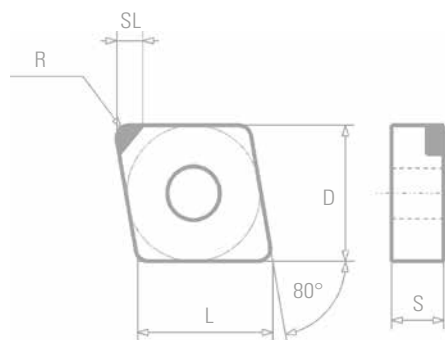
Inserti per tornitura con mini riporto



Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	Cl 02
E-CCGW 060202	2,70	☐	☐	☐	☐
E-CCGW 060204	2,70	☐	☐	☐	☐
E-CCGW 09T302	2,70	☐	☐	☐	☐
E-CCGW 09T304	2,70	☐	■	☐	■
E-CCGW 09T308	2,70	☐	■	☐	■
E-CCGW 120402	2,70	☐	☐	☐	☐
E-CCGW 120404	2,70	☐	■	☐	■
E-CCGW 120408	2,70	☐	■	☐	☐

Geometria Wiper destra e sinistra		
EW-CCGW 060202	2,70	☐
EW-CCGW 060204	2,70	☐
EW-CCGW 09T304	2,70	☐
EW-CCGW 09T308	2,70	☐

D-CCGW 09T304	2,70	☐	■	☐	■
D-CCGW 09T308	2,70	☐	■	☐	■
D-CCGW 120404	2,70	☐	■	☐	■
D-CCGW 120408	2,70	☐	☐	☐	☐



E-CNGA 120402	2,70	☐	■	☐	☐
E-CNGA 120404	2,70	☐	■	☐	■
E-CNGA 120408	2,70	☐	■	☐	■
E-CNGA 120412	2,70	☐	■	☐	■

Geometria Wiper destra e sinistra		
EW-CNGA 120404	2,70	☐
EW-CNGA 120408	2,70	☐

D-CNGA 120402	2,70	☐	☐	☐	☐
D-CNGA 120404	2,70	☐	■	☐	■
D-CNGA 120408	2,70	☐	■	☐	■

Geometria Wiper destra e sinistra		
DW-CNGA 120408	2,70	☐

Mini riporto wiper



Due taglienti

Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

- -disponibile a stock
- ☐ -disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti per tornitura con mini riporto

Mini riporto wiper

D



Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
E-DCGW 070202	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-DCGW 070204	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-DCGW 11T302	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-DCGW 11T304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-DCGW 11T308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



D-DCGW 070202	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
D-DCGW 070204	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
D-DCGW 11T302	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-DCGW 11T304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
D-DCGW 11T308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



E-DNGA 150402	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-DNGA 150404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-DNGA 150408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-DNGA 150602	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-DNGA 150604	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-DNGA 150608	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



D-DNGA 110404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-DNGA 110408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-DNGA 150604	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
D-DNGA 150608	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

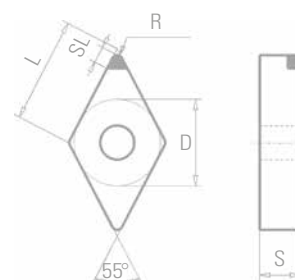
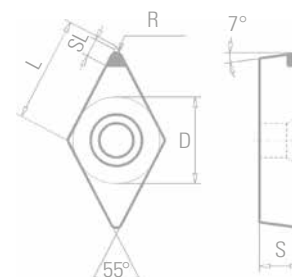


Geometria Wiper a 93°*					
EW-DCGW 11T304 R	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
EW-DCGW 11T304 L	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
EW-DCGW 11T308 R	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
EW-DCGW 11T308 L	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Due taglienti

Geometria Wiper a 93°*					
DW-DCGW 11T304 R	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DW-DCGW 11T304 L	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DW-DCGW 11T308 R	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DW-DCGW 11T308 L	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

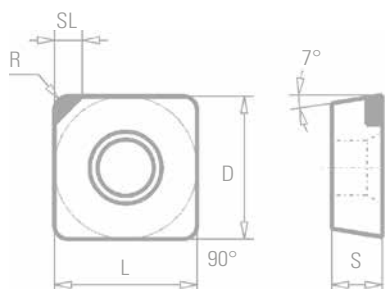


*In riferimento agli inserti EW e DW-DCGW, la geometria Wiper lavora unicamente quando l'inserto è montato su portainserito a 93°

Inserti per tornitura con mini riporto

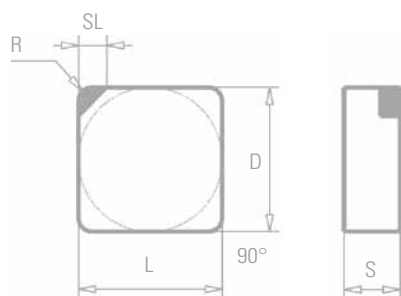
Mini riporto

S



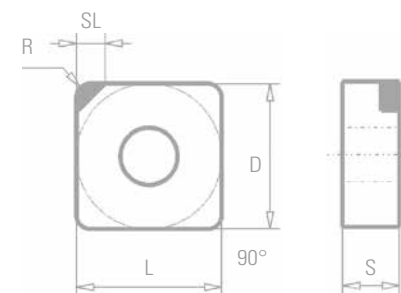
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
E-SCGW 09T302	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SCGW 09T304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SCGW 09T308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SCGW 120404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SCGW 120408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-SCGW 120412	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Q-SCGW 120404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q-SCGW 120408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



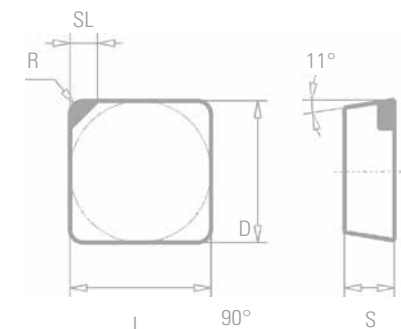
E-SNGN 120404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SNGN 120408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Q-SNGN 120404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q-SNGN 120408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



E-SNGA 120404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SNGA 120408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Q-SNGA 120404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q-SNGA 120408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



E-SPGN 120304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SPGN 120308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SPGN 120404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-SPGN 120408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Q-SPGN 120304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q-SPGN 120308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q-SPGN 120404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q-SPGN 120408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

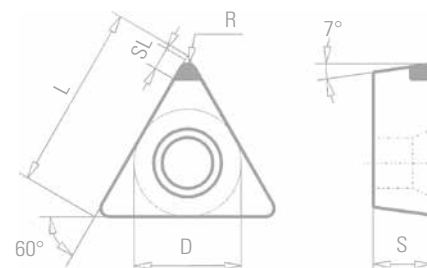
- disponibile a stock
- disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti per tornitura con mini riporto

Mini riporto



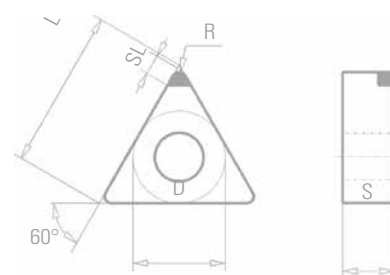
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
E-TCGW 090202	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TCGW 090204	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TCGW 110202	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-TCGW 110204	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-TCGW 110208	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TCGW 130304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TCGW 130308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TCGW 16T302	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TCGW 16T304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-TCGW 16T308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-TCGW 16T312	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



T-TCGW 16T304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
T-TCGW 16T308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



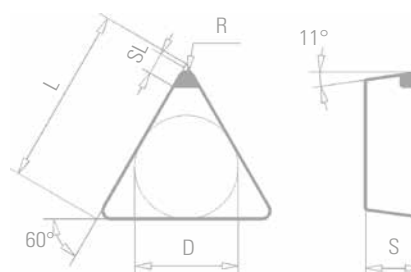
E-TNGA 160404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TNGA 160408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



T-TNGA 160404	2,70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
T-TNGA 160408	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



E-TPGN 110202	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGN 110204	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGN 110208	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGN 110302	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGN 110304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGN 110308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGN 160304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGN 160308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



E-TPGW 110202	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGW 110204	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGW 110302	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-TPGW 110304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



T-TPGN 160304	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
T-TPGN 160308	2,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

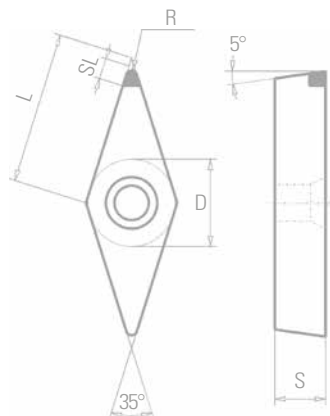
N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

■ -disponibile a stock

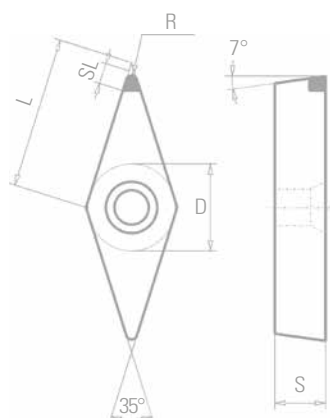
□ -disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti per tornitura con mini riporto



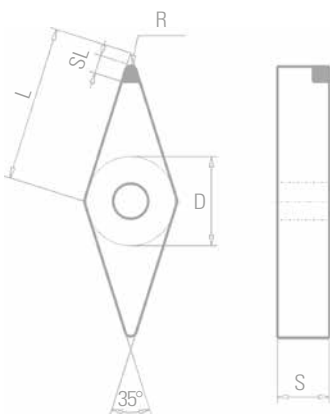
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
E-VBGW 110201	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-VBGW 110202	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-VBGW 110204	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-VBGW 160402	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-VBGW 160404	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-VBGW 160408	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-VBGW 160412	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

D-VBGW 160402	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-VBGW 160404	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-VBGW 160408	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



E-VCGW 110302	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-VCGW 110304	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-VCGW 160402	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-VCGW 160404	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-VCGW 160408	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-VCGW 160412	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

D-VCGW 110302	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-VCGW 110304	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-VCGW 130302	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-VCGW 130304	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-VCGW 160404	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
D-VCGW 160408	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



E-VNGA 160402	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E-VNGA 160404	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-VNGA 160408	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

D-VNGA 160402	3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D-VNGA 160404	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
D-VNGA 160408	3,00	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Mini riporto



Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

-disponibile a stock

-disponibile in breve tempo su richiesta

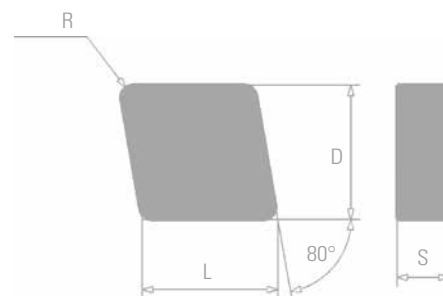
Inserti integrali o con riporto su tutta la superficie per tornitura e fresatura

Integrale

C



Codice ISO	Quota L	HS 61	HS 33	HS 62	CI 27
S-CNGN 090304	9,52				■
S-CNGN 090308	9,52				■
S-CNGN 090312	9,52				■
S-CNGN 120408	12,70				■
S-CNGN 120412	12,70				■
S-CNGN 120416	12,70				■

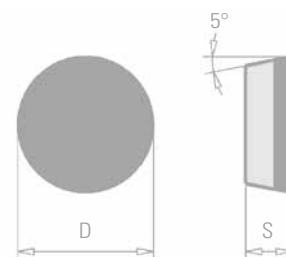


Integrale

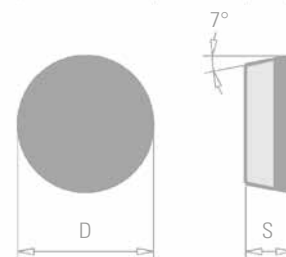
R



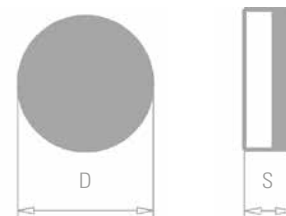
Codice ISO	Quota D	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02	CI 27
HS-RBGN 060200	6,35	☐	☐	☐	☐	
HS-RBGN 070200	7,94	☐	☐	☐	☐	
HS-RBGN 090300	9,52	☐	☐	☐	☐	
HS-RBGN 120300	12,70	☐	☐	☐	☐	
HS-RBGN 120400	12,70			☐	☐	



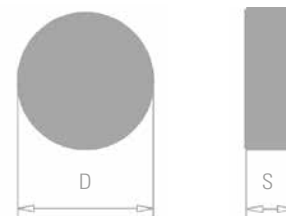
HS-RCGN 090300	9,52	☐	☐	☐	☐	
HS-RCGN 120300	12,70	☐	☐	☐	☐	
HS-RCGN 120400	12,70			☐	☐	



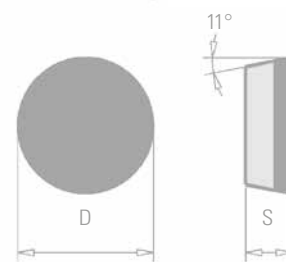
HS-RNGN 0903M0	9,00	☐	☐	☐	☐	
HS-RNGN 090300	9,52	☐	☐	☐	☐	
HS-RNGN 1203M0	12,00	☐	☐	☐	☐	
HS-RNGN 120300	12,70	☐	☐	☐	☐	
HS-RNGN 1204M0	12,00			☐	☐	
HS-RNGN 120400	12,70			☐	☐	



S-RNGN 0903M0	9,00				☐	
S-RNGN 090300	9,52				■	
S-RNGN 1203M0	12,00				☐	
S-RNGN 120300	12,70				☐	
S-RNGN 120400	12,70				■	



HS-RPGN 060200	6,35	☐	☐	☐	☐	
HS-RPGN 070200	7,94	☐	☐	☐	☐	
HS-RPGN 090300	9,52	☐	☐	☐	☐	
HS-RPGN 120300	12,70	☐	☐	☐	☐	
HS-RPGN 120400	12,70	☐	☐	☐	☐	



Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

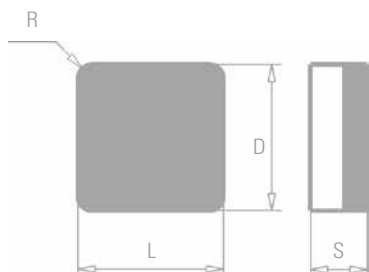
Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

■ -disponibile a stock

*Prezzo su richiesta

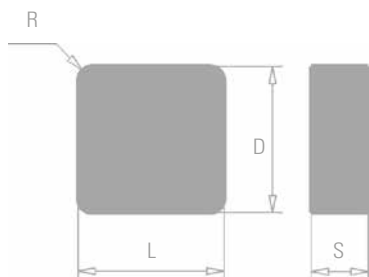
☐ -disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti integrali o con riporto su tutta la superficie per tornitura e fresatura



Codice ISO	Quota L	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02	CI 27
HS-SNGN 090304	9,52	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-SNGN 090308	9,52	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-SNGN 090312	9,52	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-SNGN 090316	9,52	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

HS-SNGN 120304	12,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-SNGN 120308	12,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-SNGN 120312	12,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-SNGN 120316	12,70	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



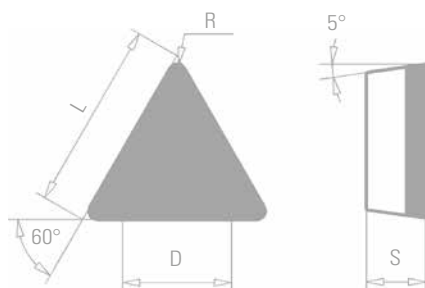
S-SNGN 090304	9,52					<input type="checkbox"/>
S-SNGN 090308	9,52					<input checked="" type="checkbox"/>
S-SNGN 090312	9,52					<input checked="" type="checkbox"/>
S-SNGN 090316	9,52					<input type="checkbox"/>

S-SNGN 120404	12,70					<input type="checkbox"/>
S-SNGN 120408	12,70					<input checked="" type="checkbox"/>
S-SNGN 120412	12,70					<input checked="" type="checkbox"/>
S-SNGN 120416	12,70					<input checked="" type="checkbox"/>



Integrale

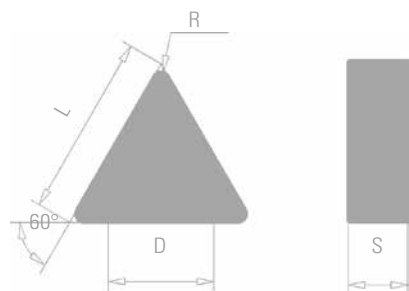
S



Codice ISO	Quota L	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02	CI 27
HS-TBGN 060101	6,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TBGN 060102	6,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TBGN 060104	6,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TBGN 060108	6,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

HS-TCGN 060102	6,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TCGN 060104	6,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TCGN 060108	6,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

HS-TPGN 090202	9,60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TPGN 090204	9,60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TPGN 090208	9,60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TPGN 110302	11,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TPGN 110304	11,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HS-TPGN 110308	11,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



S-TNGN 110302	11,00					<input type="checkbox"/>
S-TNGN 110304	11,00					<input type="checkbox"/>
S-TNGN 110308	11,00					<input checked="" type="checkbox"/>
S-TNGN 110310	11,00					<input type="checkbox"/>
S-TNGN 110312	11,00					<input checked="" type="checkbox"/>



Integrale

T

Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

-disponibile a stock

-disponibile in breve tempo su richiesta

*Prezzo su richiesta

Inserti per fresatura

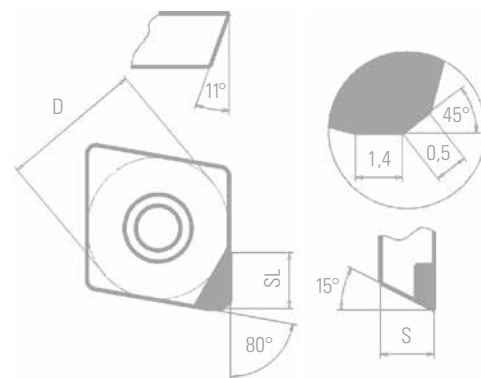
Fresatura

C



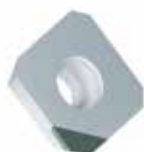
Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02
CPGW 1204 PD R	5,00			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CPGW 1204 PD L	5,00			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

L'immagine mostra un'esecuzione destra.
L'esecuzione sinistra è identica ma ribaltata.

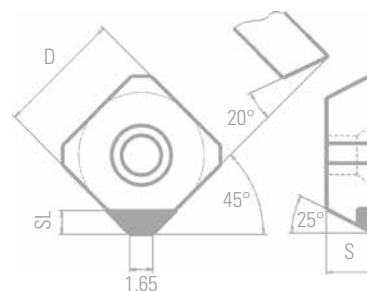


Fresatura

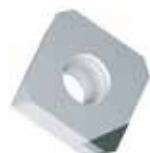
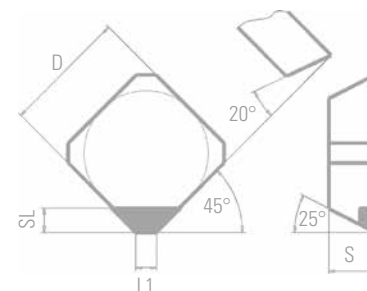
S



Codice ISO	Quota SL	HS 61	HS 33	HS 62	CI 02	CI 27
SEHW 1204 AF N	3,00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

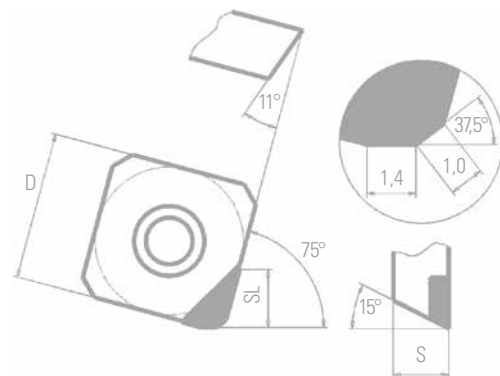


Codice ISO	Quota SL	Quota L1	CI 02	CI 27
SEKN 1203 AF N	3,00	1,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SEKN 1204 AF N	3,00	1,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SEKN 1504 AF N	3,00	1,90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



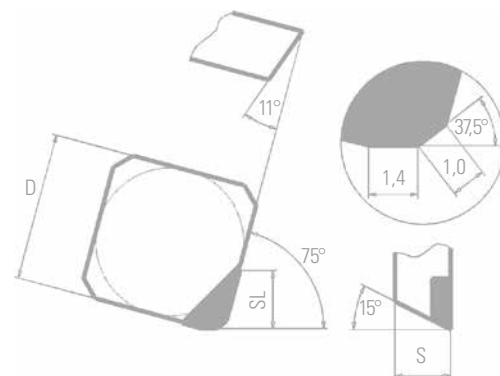
Codice ISO	Quota SL	CI 02	CI 27
SPGW 1204 ED R	5,00		<input type="checkbox"/>
SPGW 1204 ED L	5,00		<input type="checkbox"/>

L'immagine mostra un'esecuzione destra.
L'esecuzione sinistra è identica ma ribaltata.



SPKN 1203 ED R	5,00		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SPKN 1203 ED L	5,00		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SPKN 1204 ED R	5,00		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SPKN 1204 ED L	5,00		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SPKN 1504 ED R	5,00		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SPKN 1504 ED L	5,00		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

L'immagine mostra un'esecuzione destra.
L'esecuzione sinistra è identica ma ribaltata.



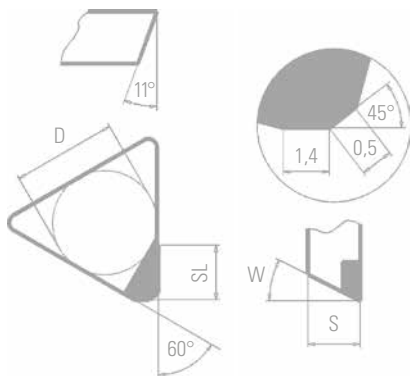
Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinativo minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

- -disponibile a stock
- -disponibile in breve tempo su richiesta

Inserti per fresatura



Codice ISO	Quota SL	Angolo W	HS	HS	HS	CI	CI
			61	33	62	02	27
TPKN 1603 PD R	5,00	11°				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPKN 1603 PD L	5,00	15°				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPKN 2204 PD R	5,00	11°				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TPKN 2204 PD L	5,00	15°				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



L'immagine mostra un'esecuzione destra.
L'esecuzione sinistra è identica ma ribaltata.

Esempio d'ordine: CCGW 120404 HS33
Vedi la descrizione delle leghe a pagina 6

N.B. Prezzo cad. per 5 pz. e più. Ordinario minimo 3 pz. Per 3 e 4 pezzi considerare maggiorazione +10%

- -disponibile a stock
- -disponibile in breve tempo su richiesta

*Prezzo su richiesta



YORI HARD METAL &
CBN TOOLS



FEBAMETAL

FEBAMETAL S.p.A. Via Grandi, 15 - 10095 Grugliasco (TO)
Tel. 011.770.14.12 - Fax 011.770.15.24 - febametal@febametal.com
www.febametal.com

Inserti ISO in CBN

Catalogo e Listino