



**FRAISE CARBURE
MONOBLOC**

FRESE INTEGRALI IN
METALLO DURO

2023/2024



EXPÉRIMENTEZ HORN
PROVA HORN

Expérimentez HORN

Les résultats exceptionnels sont toujours la combinaison d'un processus d'usinage optimal et d'un outil parfaitement adapté. Pour y parvenir, HORN combine technologie avancée, performance et fiabilité. De la pièce unitaire à la production en série, pour des applications standard ou spéciales : Nos outils vous offrent des solutions efficaces, économiques et de haute qualité. Pour vous aider dans le choix des paramètres de coupe, nos tableaux dans le catalogue respectif fournissent des valeurs empiriques démontrées. Profitez de l'expertise de nos conseillers internes et nos ingénieurs commerciaux.

La durabilité est un élément central de notre philosophie d'entreprise. C'est pourquoi nous avons toujours mis l'accent sur la qualité la protection de l'environnement, l'efficacité énergétique et la sécurité de nos produits et de notre production. En tant que partenaire performant et fiable en matière d'outils, nous veillons à ce que vous nous rejoigniez dans un avenir économique innovant et solide.



Lothar Horn
Directeur Général
Paul Horn GmbH



Markus Horn
Directeur Général
Paul Horn GmbH



Matthias Rommel
Directeur Général
Paul Horn GmbH

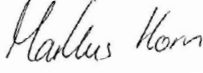
Provate HORN

I risultati eccezionali sono sempre una combinazione di un processo di taglio ottimale e di un utensile perfetto. Per raggiungere questo obiettivo, HORN combina tecnologia avanzata, prestazioni e affidabilità. Dal pezzo singolo alla produzione in serie, per applicazioni standard o speciali: I nostri utensili vi offrono soluzioni veloci, economiche e di alta qualità. Per assistervi nella scelta dei parametri di taglio, le nostre tabelle nel catalogo forniscono valori empirici comprovati. Approfittate dell'esperienza del nostro personale d'ufficio e dei nostri ingegneri di vendita.

La sostenibilità è una parte centrale della nostra filosofia aziendale. Per questo motivo ci siamo sempre concentrati sulla garanzia di qualità, sulla tutela dell'ambiente, sull'efficienza energetica e sulla sicurezza dei nostri prodotti e della nostra produzione. In qualità di partner efficiente e affidabile, ci assicuriamo che vi unirete a noi in un futuro economico innovativo e forte.



Lothar Horn
Direttore Generale
Paul Horn GmbH



Markus Horn
Direttore Generale
Paul Horn GmbH



Matthias Rommel
Direttore Generale
Paul Horn GmbH

- A** **Système DP - Acier courants**
Sistema DP - Tutti gli acciai
- B** **Système DS - Acier à haute résistance**
Sistema DS - Acciai ad alta resistenza
- C** **Système DS - Aciers trempés**
Sistema DS - Acciai temprati
- D** **Système DS - Acier au chrome cobalt**
Sistema DS - Leghe Cobalto-cromo
- E** **Système DS - Titan**
Sistema DS - Titanio
- F** **Système DS - Aluminium**
Sistema DS - Alluminio
- G** **Système DG - Système à têtes interchangeables**
Sistema DG - Sistema con testine di taglio intercambiabili

A

B

C

D

E

F

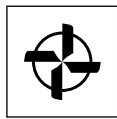
G

	Matière Materialie			Exemple Esempio	Dureté HB Durezza	
P1.1	Acier non allié	Acciaio non legato	~ 0,2% C		CK15	125
P1.2			~ 0,4% C recuit	~ 0,4% C ricotto	19Mn6	190
P1.3						210
P1.4			~ 0,6% C recuit	~ 0,6% C ricotto	C55	190
P1.5			~ 0,6% C vergütet	~ 0,6% C quenched	CK60	300
P1.6			Acier de décolletage	Acciaio automatico	9SMn28	220
P2.1	Acier allié	Acciaio legato	recuit	ricotto	100Cr6	180
P2.2			trepée	temprato	14NiCr10	280
P2.3			trepée	temprato	34CrMo4	350
P2.4			trepée	temprato	55Cr3	430
P3.1	Acier fortement allié	Acciaio alto legato	recuit	ricotto	X10CrAl18	200
P3.2			trepée	temperato	X210Cr2	350
P4.1	Acier moulé	Acciaio fuso	non allié	non legato	GE200	180
P4.2			allié	legato	GX40CrSi28	220
P5.1	Acier fritté	Acciaio sinterizzato	douce	morbido	Sint-D39	220
M1.1	Acier inoxydable	Acciaio inossidabile	martensitique, ferritique	martensitico, ferritico	X16Cr13	200
M1.2			austénitique	austenitico	X6CrNiMoTi17-12-2	300
M1.3			austénitique, ferritisch	austenitico, ferritico	X2CrNiMoN17-13-3	230
K1.1	Fonte grise	Ghisa grigia	faible résistance	bassa tenacità	GG-25	180
K1.2			haute résistance	alta tenacità	GG-40	250
K2.1	Fonte à graphite sphéroïdal	Ghisa sferoidale	ferritique	ferritico	GGG-40	160
K2.2			perlitique	perlitico	GGG-60	260
K3.1	Fonte malléable	Ghisa malleabile	ferritique	ferritico	GTW-45	200
K3.2			perlitique	perlitico	GTS-55-04	260
K4.1	Fonte austéritaire/ ADI	Ghisa auserritica / ADI	trepée	temprato		260
K4.2			trepée	temprato		350
K4.3			trepée	temprato		450
N1.1	Alliages d'aluminium	Leghe d'alluminio	traitement impossible	non temprabili	AlMg1	30
N1.2			traitement possible	temprabili	AlMgSi1	100
N2.1	Fonte d'aluminium	Alluminio stampato	< 6% Si		AlMgSi6	80
N2.2			6-10% Si		AlSi7Mg	100
N2.3			10-15 % Si		AlSi12	130
N3.1	Alliages de cuivre	Leghe di rame	Cuivre pur	Rame puro	Cu	100
N3.2			Laiton, bronze	Ottone, bronzo	CuZn40Pb	90
N3.3			Laiton, sans plomb	Ottone, senza piombo	CuZn40	110
N3.4			Haute résistance	Alta resistenza	CuZn25Al5Mn4Fe3	300
N4.1	Graphite	Grafite				

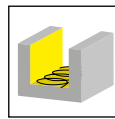
	Matière Materialie				Exemple Esempio	Dureté HB Durezza
S1.1	Alliage résistant à la chaleur (Fe)	<i>Lega resistente al calore (Fe)</i>	recuit	<i>ricotto</i>		200
S1.2			trepée	<i>temprato</i>		275
S2.1	Alliage résistant à la chaleur (Ni, Co)	<i>Lega resistente al calore (Ni, Co)</i>	recuit	<i>ricotto</i>	Inconel 600	250
S2.2			trepée	<i>temprato</i>	Inconel 713	350
S3.1	Titane	<i>Titanio</i>	Alliages de titane α	<i>Leghe di titanio α</i>	Ti99,7	120
S3.2			Alliages de titane α - β	<i>Leghe di titanio α-β</i>	Ti6Al4V	360
S3.3			Alliages de titane β	<i>Leghe di titanio β</i>	Ti-10V-2Fe-3Al	410
H1.1	Aciers trempés	<i>Acciai temprati</i>	50-55 HRC		-	-
H1.2			55-60 HRC		-	-
H1.3			60-63 HRC		-	-
H1.4			> 63HRC		-	-

Vue d'ensemble des applications

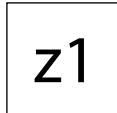
Panoramica delle applicazioni



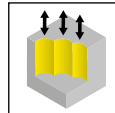
Coupe au centre
Taglio al centro



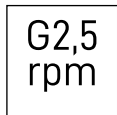
Fraisage trochoïdale
Fresatura trocoidale



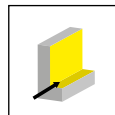
Nombre de dents
Nnumero di denti



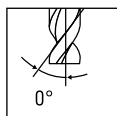
Plongée
Spianatura



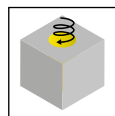
Qualité de l'équilibrage
Bilanciatura



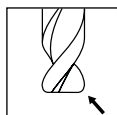
Fraisage d'épaulements
Rifinitura



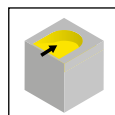
Angle d'hélice
Angolo d'elica



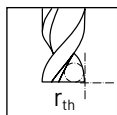
Plongée hélicoïdale
Fresatura a tuffo



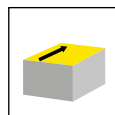
Rayon d'angles
Raggio spigolo



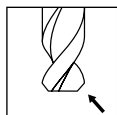
Rampe
Fresatura in rampa



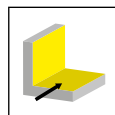
Rayon théorique
Raggio teorico



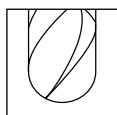
Fraisage surfaçage
Spianatura



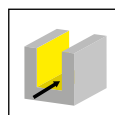
Chanfrein d'angle
Smusso spigolo



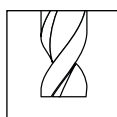
Fraisage de coins
Fresatura di piani angolari



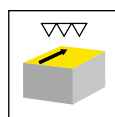
Rayon complet
Raggio completo



Fraisage de gorge
Fresatura gole



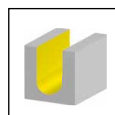
Arêtes vives
Spigolo vivo



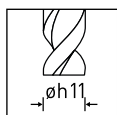
Fraisage de finition
Finitura



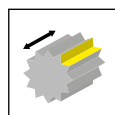
Pas de retraction à chaud
NON calettabile



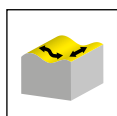
Fraisage d'une rainure à rayon complet
Fresatura di scanalature a raggio pieno



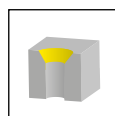
Tolérance
Tolleranza



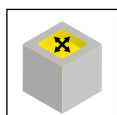
Fraisage d'engrenages
Fresatura di ingranaggi e scanalati



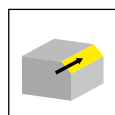
Fraisage par copiage
Copiatura



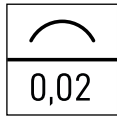
Fraisage de chanfreins
Fresatura di smussi



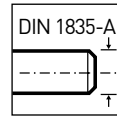
Fraisage de poche
Fresatura di tasche



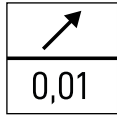
Chanfreinage
Smussatura



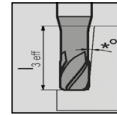
Tolérance de forme
Tolleranza di forma



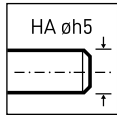
Formes du corps DIN 1835 A
Forma di gambo DIN 1835 A



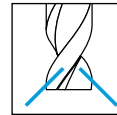
Concentricité
Concentricità



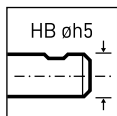
Longueur effective
Fresa scaricata



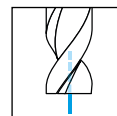
Formes du corps DIN 6535 HA
Forma di gambo DIN 6535 HA



Arrosage inter
Refrigerante interno



Formes du corps DIN 6535 HB
Forma di gambo DIN 6535 HB



Arrosage inter, centre
Raffreddamento interno centrale

Informations générales







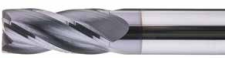







Informazioni generali

- Toutes les dimensions sont en mm, sauf indication contraire.
Tutte le dimensioni sono espresse in mm, salvo diversa indicazione.
- D'autres dimensions et versions sont disponibles sur demande.
Altre dimensioni e versioni sono disponibili su richiesta.
- Délais de livraison / Tempo di consegna
 - ▲ en stock / a stock
 - Δ 4 semaines / 4 settimane
- Utilisation pour les groupes de matériaux / Utilizzo per gruppi di materiali
 - Premier choix / raccomandato
 - Choix alternatif / alternativa
 - ne convient pas / non adatto

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro



	DPSG.3	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 2 – Ø 20	Z 3	12 - 13
	DPSG.4	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 3 – Ø 20	Z 4	14 - 15
	DPSV	Fraise HPC Frese HPC	Ø 4 – Ø 20	Z 4	16 - 17
	DPX	Fraise HPC Frese HPC	Ø 3 – Ø 16	Z 4	18 - 21
	DPSB	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 4 – Ø 20	Z 4	22 - 23
	DPS	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 4 – Ø 20	Z 3-6	24 - 25
	DPT	Fraise Fresa	Ø 1 – Ø 16	Z 4	26 - 27
	DPTR.2	Fraise Torique Frese Toriche	Ø 3 – Ø 20	Z 2	28 - 29
	DPTR.4	Fraise Torique Frese Toriche	Ø 3 – Ø 20	Z 4	30 - 31
	DPM	Fraise multi dents Frese multitaglienti	Ø 6 – Ø 20	Z 6-8	32 - 33
	DPK.2	Fraise Hémisferique Frese Sferiche	Ø 1 – Ø 16	Z 2	34 - 35
	DPK.3	Fraise Hémisferique Frese Sferiche	Ø 1,5 – Ø 20	Z 3	36 - 37
	DPK.4	Fraise Hémisferique Frese Sferiche	Ø 1 – Ø 20	Z 4	38 - 39
	DPFF	Fraise à chanfreiner Fresa per esecuzione smussi	Ø 4 – Ø 12	Z 4	40 - 41

DP



Fraise carbure monobloc

conçu pour:
- tous les matériaux en acier
courants

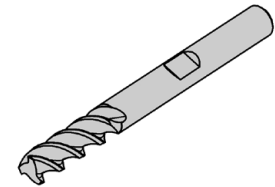
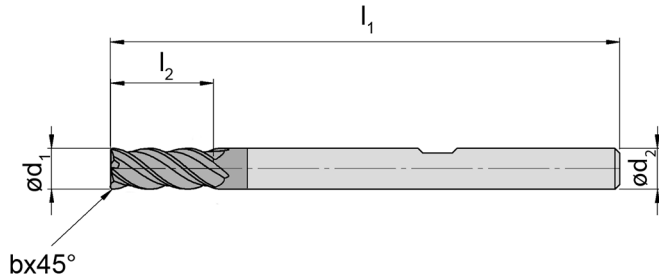
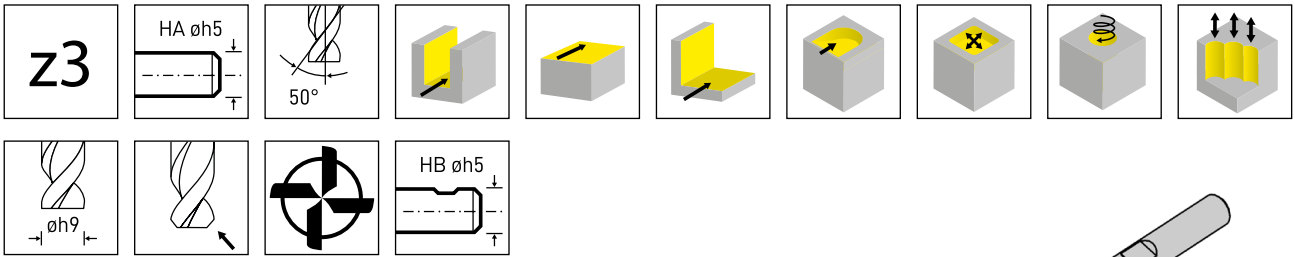
**Frese integrali in metallo
duro**

Ideali per:
- tutti gli acciai

Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DPSG



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPSG.3.02.010.03.08	2	0,1	8	3	40	3	HA	▲
DPSG.3.03.010.03.10	3	0,1	10	3	40	3	HA	▲
DPSG.3.04.010.04.12	4	0,1	12	4	50	3	HA	▲
DPSG.3.05.015.05.15	5	0,15	15	5	50	3	HA	▲
DPSG.3.06.015.06.15	6	0,15	15	6	65	3	HB	▲
DPSG.3.08.020.08.20	8	0,2	20	8	65	3	HB	▲
DPSG.3.10.020.10.22	10	0,2	22	10	70	3	HB	▲
DPSG.3.12.025.12.25	12	0,25	25	12	80	3	HB	▲
DPSG.3.16.025.16.35	16	0,25	35	16	90	3	HB	▲
DPSG.3.20.025.20.40	20	0,25	40	20	102	3	HB	▲
							P	●
							M	o
							K	o
							N	o
							S	o
							H	-




Conditions de coupe DPSG Ø 2 - 20 mm

Parametro di taglio DPSG Ø 2 - 20 mm



A

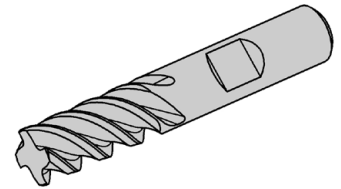
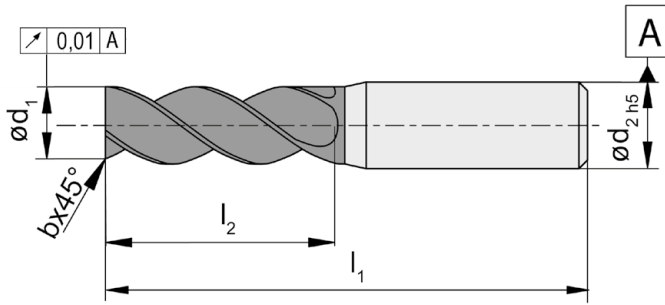
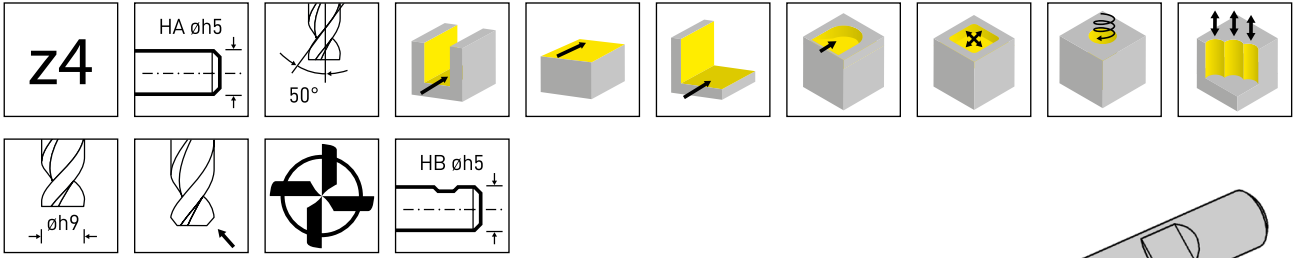
	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	120	140
P1.4	120	140
P1.5	120	140
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	140
K1.2	120	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	5°	0,007	2	2	0,011	0,50	4,00
3	5°	0,011	3	3	0,017	0,75	6,00
4	5°	0,015	4	4	0,024	1,00	8,00
5	5°	0,019	5	5	0,030	1,25	10,00
6	5°	0,023	6	6	0,037	1,50	12,00
8	5°	0,031	8	8	0,050	2,00	16,00
10	5°	0,039	10	10	0,062	2,50	20,00
12	5°	0,047	12	12	0,075	3,00	24,00
16	5°	0,063	16	16	0,101	4,00	32,00
20	5°	0,079	20	20	0,127	5,00	40,00

Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DPSG



Nuance
Leghe

▲ en stock Δ 4 semaines
a stock 4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPSG.4.03.010.03.10	3	0,1	10	3	40	4	HA	▲
DPSG.4.04.010.04.12	4	0,1	12	4	50	4	HA	▲
DPSG.4.05.015.05.15	5	0,15	15	5	50	4	HA	▲
DPSG.4.06.015.06.15	6	0,15	15	6	65	4	HB	▲
DPSG.4.08.020.08.20	8	0,2	20	8	65	4	HB	▲
DPSG.4.10.020.10.22	10	0,2	22	10	70	4	HB	▲
DPSG.4.12.025.12.25	12	0,25	25	12	80	4	HB	▲
DPSG.4.16.025.16.35	16	0,25	35	16	90	4	HB	▲
DPSG.4.20.025.20.40	20	0,25	42	20	102	4	HB	▲


P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPSG Ø 3 - 20 mm

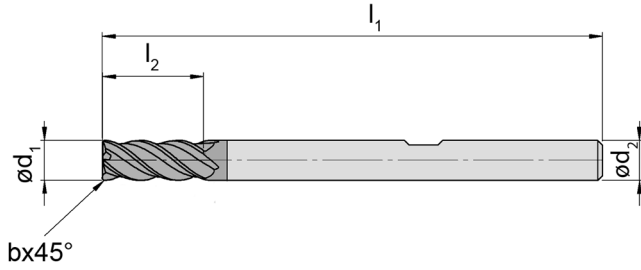
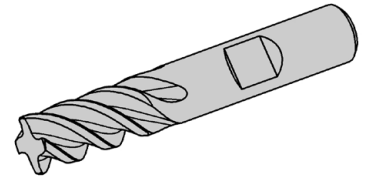
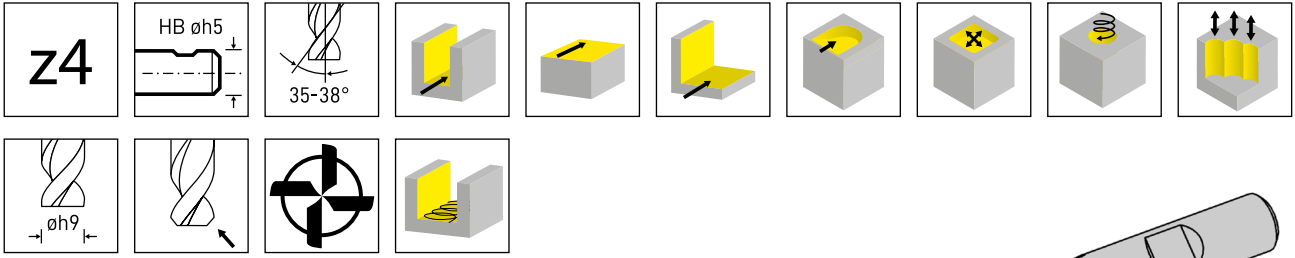
Parametro di taglio DPSG Ø 3 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	120	140
P1.4	120	140
P1.5	120	140
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	140
K1.2	120	140

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	4°	0,007	3	3	0,010	0,75	4,00
4	4°	0,011	4	4	0,017	1,00	6,00
5	4°	0,015	5	5	0,023	1,25	8,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	10,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	12,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	16,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	20,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	24,00
20	4°	0,075	20	20	0,120	5,00	32,00



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane




N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPSV.4.04.025.06.11	4	0,25	11	6	57	4	HB	▲
DPSV.4.05.025.06.13	5	0,25	13	6	57	4	HB	▲
DPSV.4.06.025.06.13	6	0,25	13	6	57	4	HB	▲
DPSV.4.08.025.08.19	8	0,25	19	8	63	4	HB	▲
DPSV.4.10.025.10.22	10	0,25	22	10	72	4	HB	▲
DPSV.4.12.025.12.26	12	0,25	26	12	83	4	HB	▲
DPSV.4.16.025.16.32	16	0,25	32	16	92	4	HB	▲
DPSV.4.20.040.20.38	20	0,4	38	20	104	4	HB	▲
								P ●
								M o
								K o
								N o
								S o
								H -




Conditions de coupe DPSV Ø 4 - 20 mm

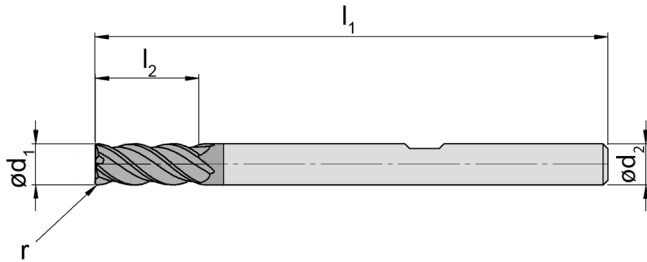
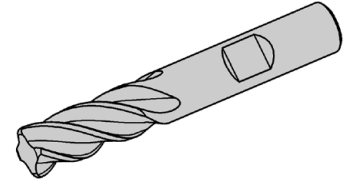
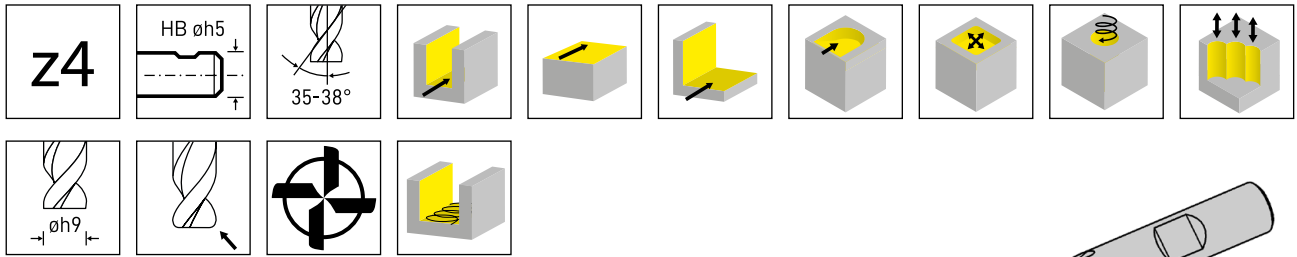
Parametro di taglio DPSV Ø 4 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	160	160
P1.2	140	160	160
P1.3	130	150	150
P1.4	130	150	150
P1.5	130	150	150
P1.6	140	160	160
P2.1	130	150	150
P2.2	120	140	140
P2.3	120	140	140
P2.4	120	140	140
K1.1	130	150	
K1.2	130	150	

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	4°	0,011	4	4	0,017	1,00	8,00
5	4°	0,015	5	5	0,023	1,25	10,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00
20	4°	0,075	20	20	0,120	5,00	38,00



Nuance
Leghe
▲ en stock a stock
△ 4 semaines 4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPX.4.03.025.06.11	3	0,25	11	6	57	4	HB	▲
DPX.4.03.050.06.13	3	0,5	11	6	57	4	HB	▲
DPX.4.04.050.06.13	4	0,5	13	6	57	4	HB	▲
DPX.4.05.050.06.13	5	0,5	13	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.050.06.13	6	0,5	13	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.100.06.13	6	1	13	6	57	4	HB	▲
DPX.4.08.050.08.19	8	0,5	19	8	63	4	HB	▲
DPX.4.08.100.08.19	8	1	19	8	63	4	HB	▲
DPX.4.10.050.10.22	10	0,5	22	10	72	4	HB	▲
DPX.4.10.100.10.22	10	1	22	10	72	4	HB	▲
DPX.4.10.150.10.22	10	1,5	22	10	72	4	HB	▲
DPX.4.12.050.12.26	12	0,5	26	12	83	4	HB	▲
DPX.4.12.150.12.26	12	1,5	26	12	83	4	HB	▲
DPX.4.16.150.16.32	16	1,5	32	16	92	4	HB	▲
DPX.4.16.300.16.32	16	3	32	16	92	4	HB	▲




P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPX Ø 3 - 16 mm

Parametro di taglio DPX Ø 3 - 16 mm



A

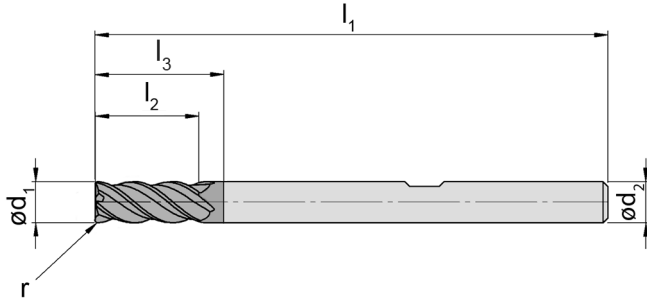
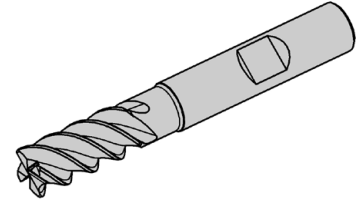
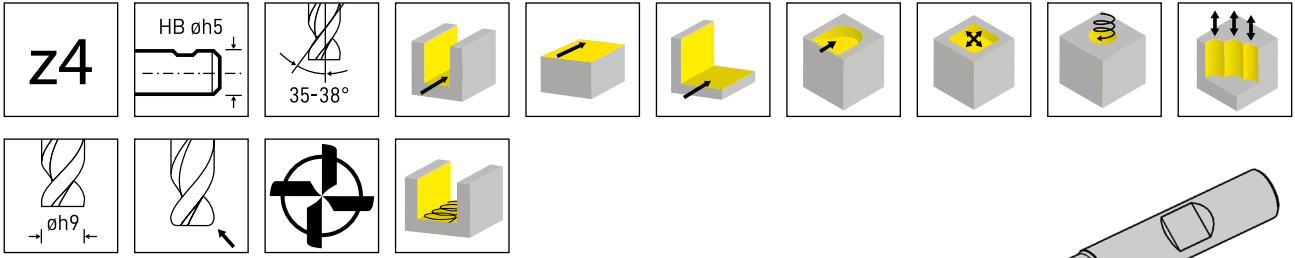
	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	160	160
P1.2	140	160	160
P1.3	130	150	150
P1.4	130	150	150
P1.5	130	150	150
P1.6	140	160	160
P2.1	130	150	150
P2.2	120	140	140
P2.3	120	140	140
P2.4	120	140	140
K1.1	130	150	
K1.2	130	150	

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	3°	0,007	3	3	0,010	0,75	6,00
3	3°	0,007	3	3	0,010	0,75	6,00
4	4°	0,011	4	4	0,017	1,00	8,00
5	4°	0,015	5	5	0,023	1,25	10,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00

Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DPX



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPX.4.03.025.06.A21	3	0,25	11	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.03.050.06.A21	3	0,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.04.050.06.A21	4	0,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.05.050.06.A21	5	0,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.050.06.A21	6	0,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.100.06.A21	6	1	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.06.150.06.A21	6	1,5	13	21	6	57	4	HB	▲
DPX.4.08.050.08.A28	8	0,5	19	28	8	63	4	HB	▲
DPX.4.08.100.08.A28	8	1	19	28	8	63	4	HB	▲
DPX.4.08.150.08.A28	8	1,5	19	28	8	63	4	HB	▲
DPX.4.10.050.10.A32	10	0,5	22	32	10	72	4	HB	▲
DPX.4.10.100.10.A32	10	1	22	32	10	72	4	HB	▲
DPX.4.10.150.10.A32	10	1,5	22	32	10	72	4	HB	▲
DPX.4.12.050.12.A38	12	0,5	26	38	12	83	4	HB	▲
DPX.4.12.150.12.A38	12	1,5	26	38	12	83	4	HB	▲
DPX.4.16.150.16.A44	16	1,5	32	44	16	92	4	HB	▲
DPX.4.16.300.16.A44	16	3	32	44	16	92	4	HB	▲




P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPX Ø 3 - 16 mm

Parametro di taglio DPX Ø 3 - 16 mm



A

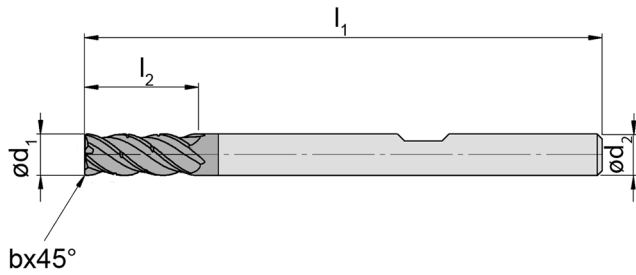
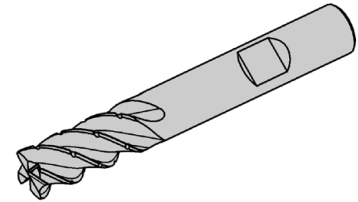
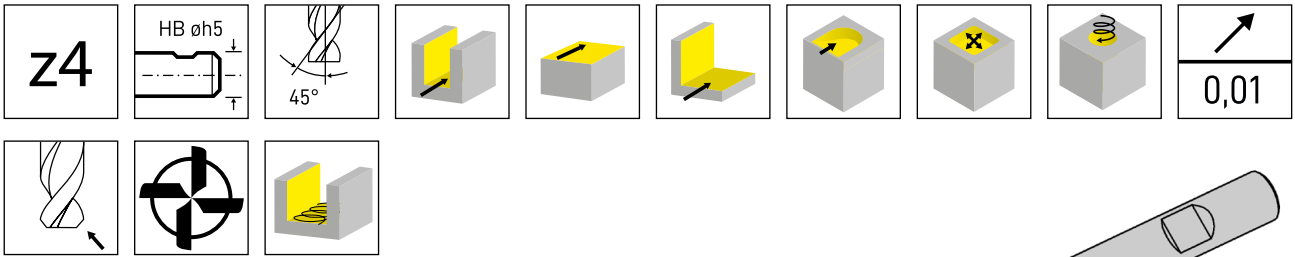
	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	160	160
P1.2	140	160	160
P1.3	130	150	150
P1.4	130	150	150
P1.5	130	150	150
P1.6	140	160	160
P2.1	130	150	150
P2.2	120	140	140
P2.3	120	140	140
P2.4	120	140	140
K1.1	130	150	
K1.2	130	150	

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	3°	0,007	3	3	0,010	0,75	6,00
3	3°	0,007	3	3	0,010	0,75	6,00
4	4°	0,011	4	4	0,017	1,00	8,00
5	4°	0,015	5	5	0,023	1,25	10,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
6	4°	0,019	6	6	0,030	1,50	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
8	4°	0,027	8	8	0,043	2,00	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,055	2,50	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
12	4°	0,043	12	12	0,068	3,00	24,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00
16	4°	0,059	16	16	0,094	4,00	32,00

Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DPSB



Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPSB.4.04.025.06.11	4	0,25	11	6	57	4	HB	▲
DPSB.4.06.025.06.13	6	0,25	13	6	57	4	HB	▲
DPSB.4.08.025.08.19	8	0,25	19	8	63	4	HB	▲
DPSB.4.10.025.10.22	10	0,25	22	10	72	4	HB	▲
DPSB.4.12.025.12.26	12	0,25	26	12	83	4	HB	▲
DPSB.4.16.025.16.32	16	0,25	32	16	92	4	HB	▲
DPSB.4.20.040.20.38	20	0,4	38	20	104	4	HB	▲


P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPSB Ø 4 - 20 mm

Parametro di taglio DPSB Ø 4 - 20 mm



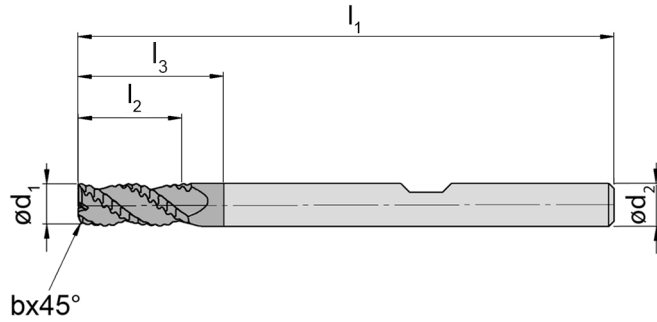
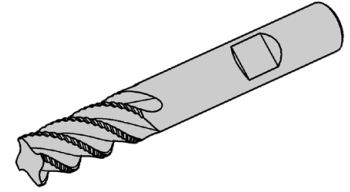
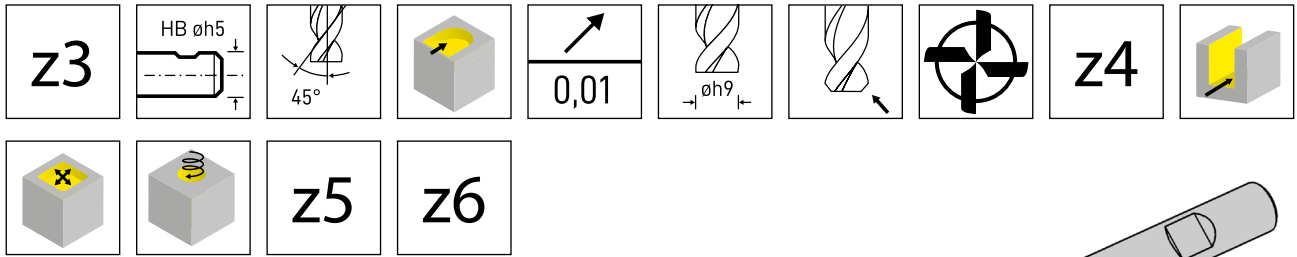
A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	120	140
P1.4	120	140
P1.5	120	140
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	140
K1.2	120	140

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	4°	0,011	4	4	0,015	1,20	8,00
6	4°	0,019	6	6	0,027	1,80	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,039	2,40	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,051	3,00	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,062	3,60	24,00
16	4°	0,059	16	16	0,086	4,80	32,00
20	4°	0,075	20	20	0,110	6,00	38,00

Fraise d'ébauche avec un profil ripper DPS

Frese per sgrossatura con rompitruciolo



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	l ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPS.3.04.025.06.11	4	0,25	11	-	6	57	3	HB	▲
DPS.4.05.025.06.13	5	0,25	13	-	6	57	4	HB	▲
DPS.4.06.025.06.13	6	0,25	13	-	6	57	4	HB	▲
DPS.4.06.025.06.A21	6	0,25	13	21	6	57	4	HB	▲
DPS.4.08.025.08.19	8	0,25	19	-	8	63	4	HB	▲
DPS.4.08.025.08.A27	8	0,25	19	27	8	63	4	HB	▲
DPS.4.10.025.10.22	10	0,25	22	-	10	72	4	HB	▲
DPS.4.10.025.10.A32	10	0,25	22	32	10	72	4	HB	▲
DPS.4.12.025.12.26	12	0,25	26	-	12	83	4	HB	▲
DPS.4.12.025.12.A38	12	0,25	26	38	12	83	4	HB	▲
DPS.5.16.025.16.32	16	0,25	32	-	16	92	5	HB	▲
DPS.5.16.025.16.A44	16	0,25	32	44	16	92	5	HB	▲
DPS.6.20.040.20.38	20	0,4	38	-	20	104	6	HB	▲
DPS.6.20.040.20.A54	20	0,4	38	54	20	104	6	HB	▲



P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPS Ø 4 - 20 mm

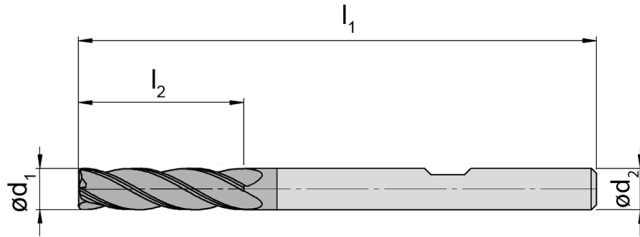
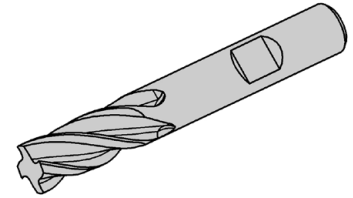
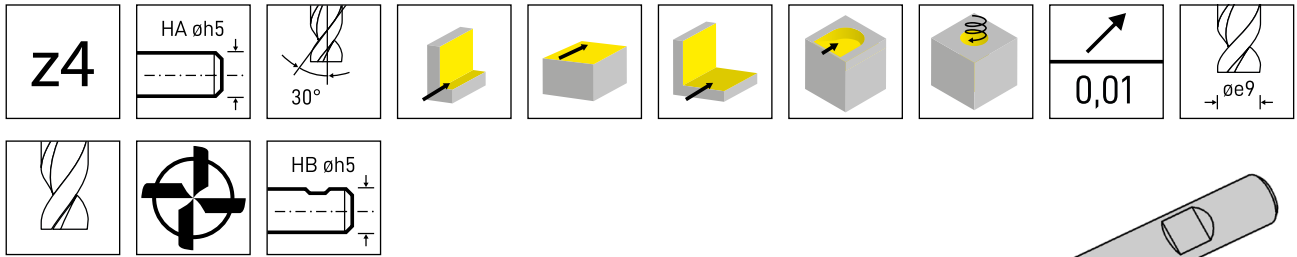
Parametro di taglio DPS Ø 4 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	140
P1.2	130	140
P1.3	120	130
P1.4	120	130
P1.5	120	130
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	130
K1.2	120	130

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	4°	0,011	4	4	0,013	1,60	8,00
5	4°	0,015	5	5	0,018	2,00	10,00
6	4°	0,019	6	6	0,023	2,40	12,00
6	4°	0,019	6	6	0,023	2,40	12,00
8	4°	0,027	8	8	0,034	3,20	16,00
8	4°	0,027	8	8	0,034	3,20	16,00
10	4°	0,035	10	10	0,044	4,00	20,00
10	4°	0,035	10	10	0,044	4,00	20,00
12	4°	0,043	12	12	0,054	4,80	24,00
12	4°	0,043	12	12	0,054	4,80	24,00
16	3°	0,057	16	16	0,071	6,40	32,00
16	3°	0,057	16	16	0,071	6,40	32,00
20	3°	0,072	20	20	0,089	8,00	38,00
20	3°	0,072	20	20	0,089	8,00	38,00



▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPT.4.01.00.03.03	1	3	3	40	4	HA	▲
DPT.4.15.00.03.05	1,5	5	3	40	4	HA	▲
DPT.4.02.00.03.07	2	7	3	40	4	HA	▲
DPT.4.25.00.03.07	2,5	7	3	40	4	HA	▲
DPT.4.03.00.03.10	3	10	3	40	4	HA	▲
DPT.4.35.00.04.12	3,5	12	4	50	4	HA	▲
DPT.4.04.00.04.15	4	15	4	50	4	HA	▲
DPT.4.45.00.05.15	4,5	15	5	50	4	HA	▲
DPT.4.05.00.05.15	5	15	5	50	4	HA	▲
DPT.4.06.00.06.20	6	20	6	65	4	HB	▲
DPT.4.07.00.08.20	7	20	8	65	4	HB	▲
DPT.4.08.00.08.20	8	20	8	65	4	HB	▲
DPT.4.09.00.10.22	9	22	10	70	4	HB	▲
DPT.4.10.00.10.22	10	22	10	70	4	HB	▲
DPT.4.11.00.11.25	11	25	11	70	4	HA	▲
DPT.4.12.00.12.25	12	25	12	80	4	HB	▲
DPT.4.14.00.14.30	14	30	14	90	4	HA	▲
DPT.4.16.00.16.32	16	32	16	90	4	HB	▲



P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPT Ø 1 - 16 mm

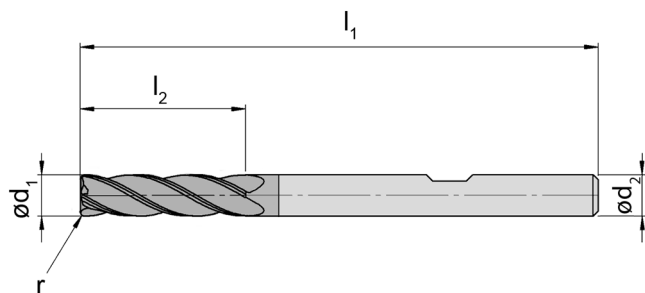
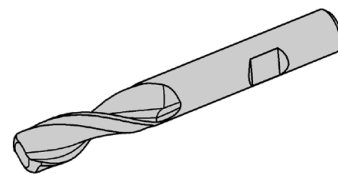
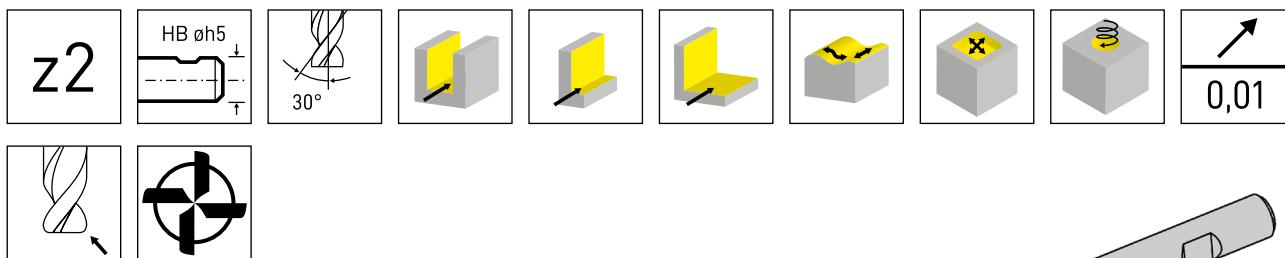
Parametro di taglio DPT Ø 1 - 16 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	140
P1.2	130	140
P1.3	120	130
P1.4	120	130
P1.5	120	130
P1.6	130	110
P2.1	120	110
P2.2	110	100
P2.3	110	100
P2.4	110	100
K1.1	120	130
K1.2	120	130

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	4°	0,006	1	1	0,010	0,25	2,00
1,5	4°	0,007	2	2	0,013	0,38	3,00
2,0	4°	0,009	2	2	0,016	0,50	4,00
2,5	4°	0,011	3	3	0,019	0,63	5,00
3,0	4°	0,012	3	3	0,022	0,75	6,00
3,5	4°	0,014	4	4	0,024	0,88	7,00
4,0	4°	0,016	4	4	0,027	1,00	8,00
4,5	4°	0,017	5	5	0,030	1,13	9,00
5,0	4°	0,019	5	5	0,033	1,25	10,00
6,0	4°	0,022	6	6	0,038	1,50	12,00
7,0	4°	0,026	7	7	0,044	1,75	14,00
8,0	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
9,0	4°	0,032	9	9	0,055	2,25	18,00
10,0	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
11,0	4°	0,039	11	11	0,066	2,75	22,00
12,0	4°	0,042	12	12	0,072	3,00	24,00
14,0	4°	0,049	14	14	0,083	3,50	28,00
16,0	4°	0,056	16	16	0,094	4,00	32,00



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPTR.2.03.03.06.12	3	0,3	12	6	50	2	HB	▲
DPTR.2.04.05.06.15	4	0,5	15	6	50	2	HB	▲
DPTR.2.05.03.06.20	5	0,3	20	6	60	2	HB	▲
DPTR.2.05.05.06.20	5	0,5	20	6	60	2	HB	▲
DPTR.2.06.05.06.20	6	0,5	20	6	60	2	HB	▲
DPTR.2.06.10.06.20	6	1	20	6	60	2	HB	▲
DPTR.2.08.03.08.25	8	0,3	25	8	70	2	HB	▲
DPTR.2.08.20.08.25	8	2	25	8	70	2	HB	▲
DPTR.2.10.03.10.30	10	0,3	30	10	90	2	HB	▲
DPTR.2.10.05.10.30	10	0,5	30	10	90	2	HB	▲
DPTR.2.10.10.10.30	10	1	30	10	90	2	HB	▲
DPTR.2.20.05.20.50	20	0,5	50	20	110	2	HB	▲
								P ●
								M o
								K o
								N o
								S o
								H -




Conditions de coupe DPTR Ø 3 - 20 mm

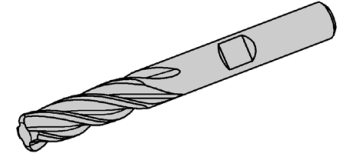
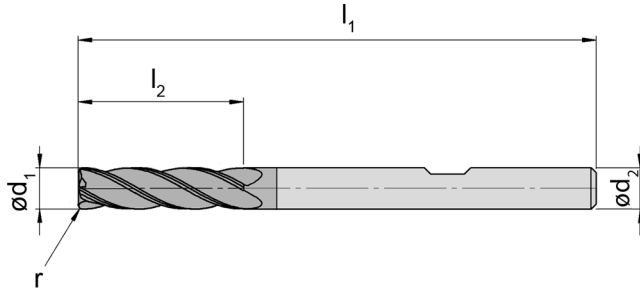
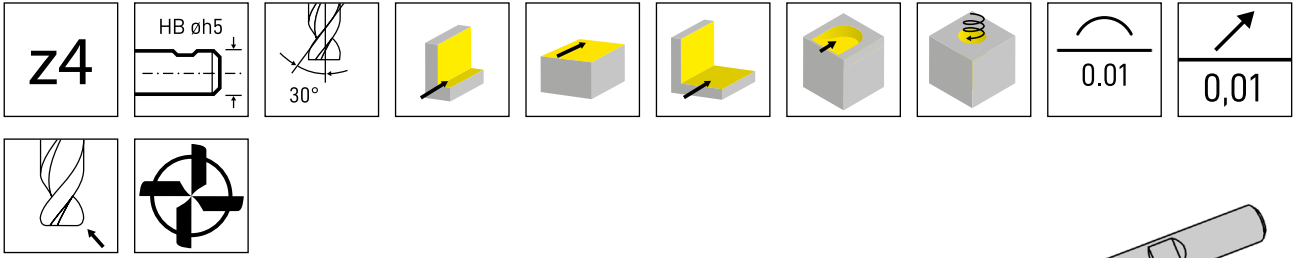
Parametro di taglio DPTR Ø 3 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	140	130	160
P1.2	120	140	130	160
P1.3	110	130	120	150
P1.4	110	130	120	150
P1.5	110	130	120	150
P1.6	120	110	130	130
P2.1	110	110	120	130
P2.2	100	100	110	120
P2.3	100	100	110	120
P2.4	100	100	110	120
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	5°	0,019	3	3	0,036	0,75	6,00
4	5°	0,023	4	4	0,041	1,00	8,00
5	5°	0,026	5	5	0,047	1,25	10,00
5	5°	0,026	5	5	0,047	1,25	10,00
6	5°	0,029	6	6	0,052	1,50	12,00
6	5°	0,029	6	6	0,052	1,50	12,00
8	5°	0,036	8	8	0,063	2,00	16,00
8	5°	0,036	8	8	0,063	2,00	16,00
10	5°	0,043	10	10	0,074	2,50	20,00
10	5°	0,043	10	10	0,074	2,50	20,00
10	5°	0,043	10	10	0,074	2,50	20,00
20	5°	0,076	20	20	0,130	5,00	40,00



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPTR.4.03.03.06.12	3	0,3	12	6	50	4	HB	▲
DPTR.4.04.03.06.15	4	0,3	15	6	50	4	HB	▲
DPTR.4.04.05.06.15	4	0,5	15	6	50	4	HB	▲
DPTR.4.05.03.06.20	5	0,3	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.05.05.06.20	5	0,5	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.06.03.06.20	6	0,3	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.06.05.06.20	6	0,5	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.06.10.06.20	6	1	20	6	60	4	HB	▲
DPTR.4.08.03.08.25	8	0,3	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.08.05.08.25	8	0,5	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.08.10.08.25	8	1	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.08.15.08.25	8	1,5	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.08.20.08.25	8	2	25	8	70	4	HB	▲
DPTR.4.10.03.10.30	10	0,3	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.10.05.10.30	10	0,5	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.10.10.10.30	10	1	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.10.15.10.30	10	1,5	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.10.20.10.30	10	2	30	10	90	4	HB	▲
DPTR.4.12.05.12.30	12	0,5	30	12	90	4	HB	▲
DPTR.4.12.10.12.30	12	1	30	12	90	4	HB	▲
DPTR.4.12.20.12.30	12	2	30	12	90	4	HB	▲
DPTR.4.16.05.16.50	16	0,5	50	16	110	4	HB	▲
DPTR.4.16.10.16.50	16	1	50	16	110	4	HB	▲
DPTR.4.16.20.16.50	16	2	50	16	110	4	HB	▲
DPTR.4.20.05.20.50	20	0,5	50	20	110	4	HB	▲
DPTR.4.20.10.20.50	20	1	50	20	110	4	HB	▲
DPTR.4.20.20.20.50	20	2	50	20	110	4	HB	▲




P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-


Conditions de coupe DPTR Ø 3 - 20 mm

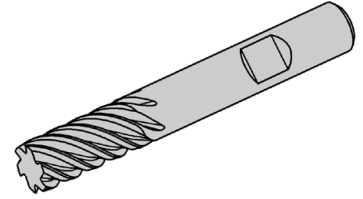
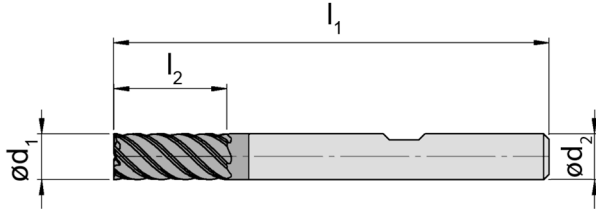
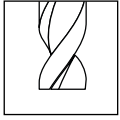
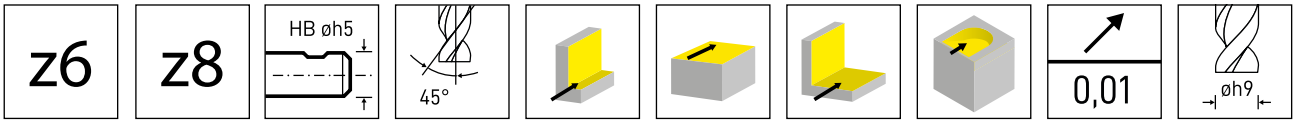
Parametro di taglio DPTR Ø 3 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	130	160
P1.2	140	130	160
P1.3	130	120	150
P1.4	130	120	150
P1.5	130	120	150
P1.6	110	130	130
P2.1	110	120	130
P2.2	100	110	120
P2.3	100	110	120
P2.4	100	110	120
K1.1	120	130	140
K1.2	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	4°	0,012	3	3	0,022	0,75	6,00
4	4°	0,016	4	4	0,027	1,00	8,00
4	4°	0,016	4	4	0,027	1,00	8,00
5	4°	0,019	5	5	0,033	1,25	10,00
5	4°	0,019	5	5	0,033	1,25	10,00
6	4°	0,022	6	6	0,038	1,50	12,00
6	4°	0,022	6	6	0,038	1,50	12,00
6	4°	0,022	6	6	0,038	1,50	12,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
8	4°	0,029	8	8	0,049	2,00	16,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
10	4°	0,036	10	10	0,060	2,50	20,00
12	4°	0,042	12	12	0,072	3,00	24,00
12	4°	0,042	12	12	0,072	3,00	24,00
12	4°	0,042	12	12	0,072	3,00	24,00
16	4°	0,056	16	16	0,094	4,00	32,00
16	4°	0,056	16	16	0,094	4,00	32,00
16	4°	0,056	16	16	0,094	4,00	32,00
20	4°	0,069	20	20	0,116	5,00	40,00
20	4°	0,069	20	20	0,116	5,00	40,00
20	4°	0,069	20	20	0,116	5,00	40,00



Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPM.6.06.00.06.13	6	13	6	58	6	HB	▲
DPM.6.08.00.08.19	8	19	8	65	6	HB	▲
DPM.6.10.00.10.22	10	22	10	72	6	HB	▲
DPM.6.12.00.12.26	12	26	12	83	6	HB	▲
DPM.6.16.00.16.32	16	32	16	92	6	HB	▲
DPM.8.20.00.20.38	20	38	20	103	8	HB	▲
							P ●
							M ○
							K ○
							N ○
							S ○
							H -



Conditions de coupe DPM Ø 6 - 20 mm




Parametro di taglio DPM Ø 6 - 20 mm

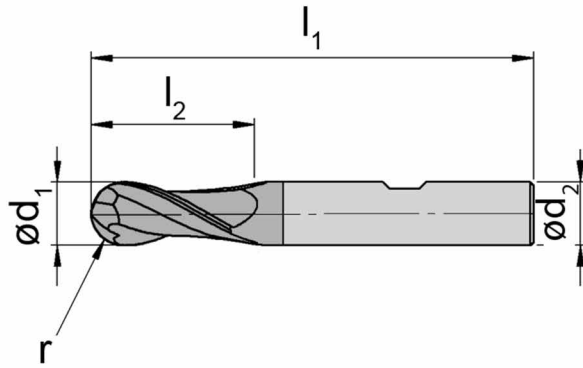
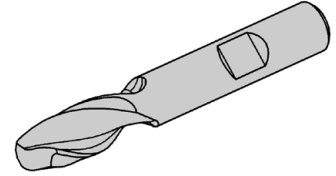
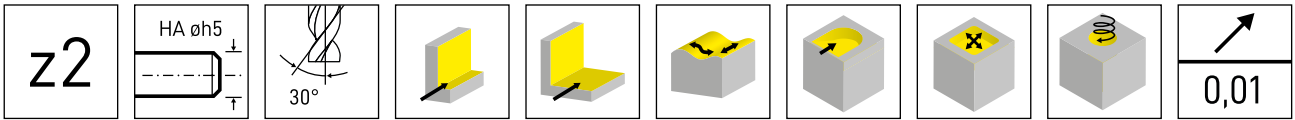


A

	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	140
P1.2	120	140
P1.3	110	130
P1.4	110	130
P1.5	110	130
P1.6	120	140
P2.1	110	130
P2.2	100	120
P2.3	100	120
P2.4	100	120

	 vc = m/min	 vc = m/min
K1.1	140	160
K1.2	140	160
K2.1	140	160
K2.2	140	160
K3.1	140	160
K3.2	130	150
K4.1	130	150
K4.2	130	150
K4.3	130	150

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	2°	0,010	0,60	12,00	0,018	0,06	12,00
8	2°	0,015	0,80	16,00	0,035	0,08	16,00
10	2°	0,021	1,00	20,00	0,053	0,10	20,00
12	2°	0,027	1,20	24,00	0,070	0,12	24,00
16	2°	0,038	1,60	32,00	0,104	0,16	32,00
20	2°	0,040	2,00	40,00	0,110	0,20	38,00



Nuance
Leghe
▲ en stock a stock
Δ 4 semaines 4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPK.2.010.03.03	1	0,5	3	3	40	2	HA	▲
DPK.2.015.03.05	1,5	0,75	5	3	40	2	HA	▲
DPK.2.020.03.07	2	1	7	3	40	2	HA	▲
DPK.2.025.03.07	2,5	1,25	7	3	40	2	HA	▲
DPK.2.030.03.10	3	1,5	10	3	40	2	HA	▲
DPK.2.035.04.12	3,5	1,75	12	4	50	2	HA	▲
DPK.2.040.04.15	4	2	15	4	50	2	HA	▲
DPK.2.045.05.15	4,5	2,25	15	5	50	2	HA	▲
DPK.2.050.05.15	5	2,5	15	5	50	2	HA	▲
DPK.2.060.06.20	6	3	20	6	65	2	HB	▲
DPK.2.080.08.20	8	4	20	8	65	2	HB	▲
DPK.2.100.10.22	10	5	22	10	70	2	HB	▲
DPK.2.120.12.25	12	6	25	12	80	2	HB	▲
DPK.2.160.16.32	16	8	32	16	90	2	HB	▲





P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-



Conditions de coupe DPK Ø 1 - 16 mm

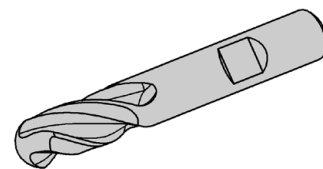
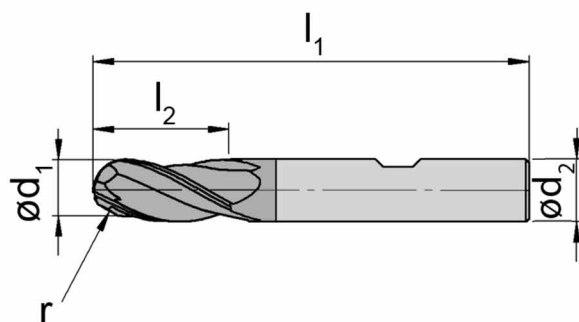
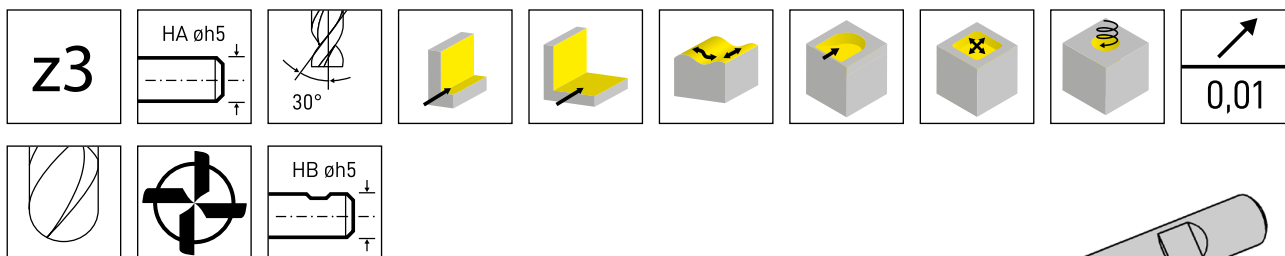
Parametro di taglio DPK Ø 1 - 16 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	130	140	150
P1.2	120	130	140	150
P1.3	110	120	130	140
P1.4	110	120	130	140
P1.5	110	120	130	140
P1.6	120	130	140	150
P2.1	110	120	130	140
P2.2	100	110	120	130
P2.3	100	110	120	130
P2.4	100	110	120	130
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	5°	0,016	0,30	0,30	0,023	0,02	0,05
1,5	5°	0,019	0,45	0,45	0,027	0,02	0,08
2,0	5°	0,022	0,60	0,60	0,031	0,03	0,10
2,5	5°	0,025	0,75	0,75	0,034	0,04	0,13
3,0	5°	0,028	0,90	0,90	0,038	0,05	0,15
3,5	5°	0,031	1,05	1,05	0,042	0,05	0,18
4,0	5°	0,034	1,20	1,20	0,045	0,06	0,20
4,5	5°	0,037	1,35	1,35	0,049	0,07	0,23
5,0	5°	0,040	1,50	1,50	0,053	0,08	0,25
6,0	5°	0,046	1,80	1,80	0,060	0,09	0,30
8,0	5°	0,058	2,40	2,40	0,075	0,12	0,40
10,0	5°	0,070	3,00	3,00	0,090	0,15	0,50
12,0	5°	0,081	3,60	3,60	0,105	0,18	0,60
16,0	5°	0,105	4,80	4,80	0,134	0,24	0,80

Nuance
Leghe▲ en stock
a stockΔ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPK.3.015.03.05	1,5	0,75	5	3	40	3	HA	▲
DPK.3.020.03.07	2	1	7	3	40	3	HA	▲
DPK.3.025.03.07	2,5	1,25	7	3	40	3	HA	▲
DPK.3.030.03.10	3	1,5	10	3	40	3	HA	▲
DPK.3.035.04.12	3,5	1,75	12	4	50	3	HA	▲
DPK.3.040.04.15	4	2	15	4	50	3	HA	▲
DPK.3.045.05.15	4,5	2,25	15	5	50	3	HA	▲
DPK.3.050.05.15	5	2,5	15	5	50	3	HA	▲
DPK.3.060.06.20	6	3	20	6	65	3	HB	▲
DPK.3.080.08.20	8	4	20	8	65	3	HB	▲
DPK.3.100.10.22	10	5	22	10	70	3	HB	▲
DPK.3.120.12.25	12	6	25	12	80	3	HB	▲
DPK.3.140.14.30	14	7	30	14	90	3	HA	▲
DPK.3.160.16.32	16	8	32	16	90	3	HB	▲
DPK.3.200.20.38	20	10	38	20	100	3	HB	▲





P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPK Ø 1,5 - 20 mm

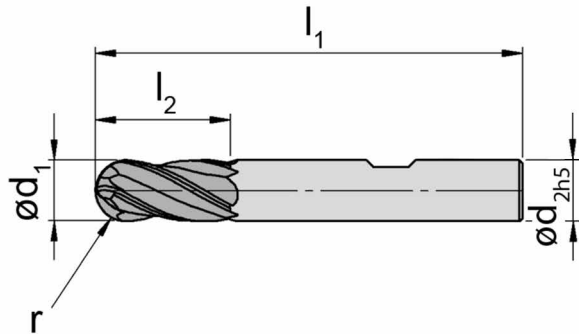
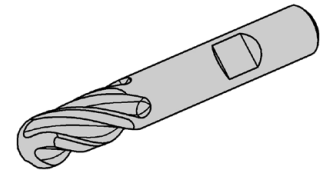
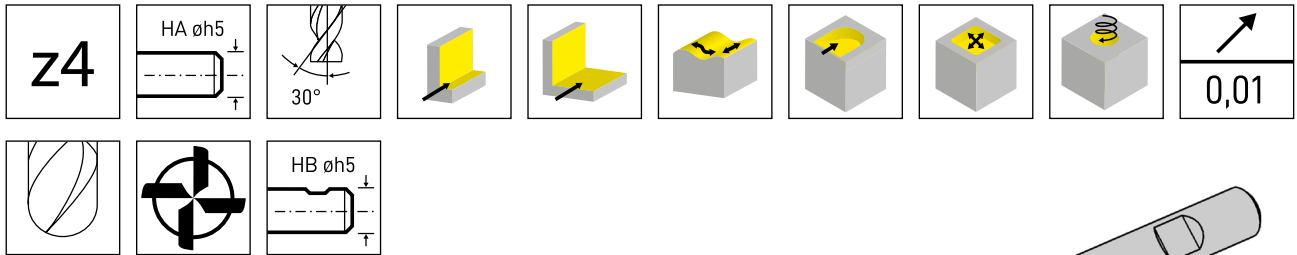
Parametro di taglio DPK Ø 1,5 - 20 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	130	140	150
P1.2	120	130	140	150
P1.3	110	120	130	140
P1.4	110	120	130	140
P1.5	110	120	130	140
P1.6	120	130	140	150
P2.1	110	120	130	140
P2.2	100	110	120	130
P2.3	100	110	120	130
P2.4	100	110	120	130
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,5	5°	0,010	0,45	0,45	0,016	0,02	0,08
2,0	5°	0,013	0,60	0,60	0,020	0,03	0,10
2,5	5°	0,016	0,75	0,75	0,024	0,04	0,13
3,0	5°	0,019	0,90	0,90	0,027	0,05	0,15
3,5	5°	0,022	1,05	1,05	0,031	0,05	0,18
4,0	5°	0,024	1,20	1,20	0,035	0,06	0,20
4,5	5°	0,027	1,35	1,35	0,038	0,07	0,23
5,0	5°	0,030	1,50	1,50	0,042	0,08	0,25
6,0	5°	0,036	1,80	1,80	0,050	0,09	0,30
8,0	5°	0,048	2,40	2,40	0,064	0,12	0,40
10,0	5°	0,060	3,00	3,00	0,079	0,15	0,50
12,0	5°	0,072	3,60	3,60	0,094	0,18	0,60
14,0	5°	0,084	4,20	4,20	0,109	0,21	0,70
16,0	5°	0,095	4,80	4,80	0,124	0,24	0,80
20,0	5°	0,119	6,00	6,00	0,153	0,30	1,00



Nuance
Leghe
▲ en stock a stock
Δ 4 semaines 4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPK.4.010.03.03	1	0,5	3	3	40	4	HA	▲
DPK.4.015.03.05	1,5	0,75	5	3	40	4	HA	▲
DPK.4.020.03.07	2	1	7	3	40	4	HA	▲
DPK.4.025.03.07	2,5	1,25	7	3	40	4	HA	▲
DPK.4.030.03.10	3	1,5	10	3	40	4	HA	▲
DPK.4.035.04.12	3,5	1,75	12	4	50	4	HA	▲
DPK.4.040.04.15	4	2	15	4	50	4	HA	▲
DPK.4.050.05.15	5	2,5	15	5	50	4	HA	▲
DPK.4.060.06.20	6	3	20	6	65	4	HB	▲
DPK.4.080.08.20	8	4	20	8	65	4	HB	▲
DPK.4.100.10.22	10	5	22	10	70	4	HB	▲
DPK.4.120.12.25	12	6	25	12	80	4	HB	▲
DPK.4.160.16.32	16	8	32	16	90	4	HB	▲
DPK.4.200.20.38	20	10	38	20	100	4	HB	▲





P	●
M	o
K	o
N	o
S	o
H	-




Conditions de coupe DPK Ø 1 - 20 mm

Parametro di taglio DPK Ø 1 - 20 mm



A

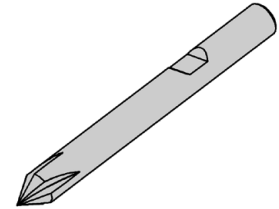
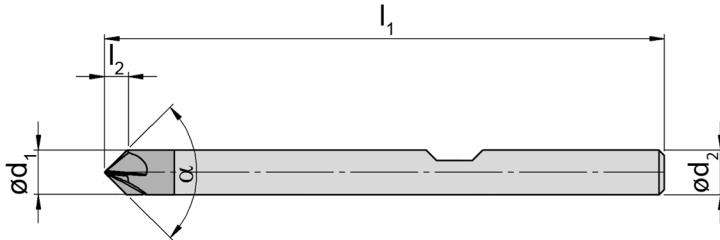
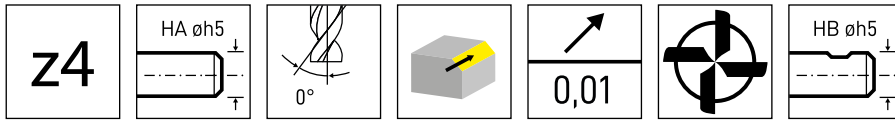
	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	130	140	150
P1.2	120	130	140	150
P1.3	110	120	130	140
P1.4	110	120	130	140
P1.5	110	120	130	140
P1.6	120	130	140	150
P2.1	110	120	130	140
P2.2	100	110	120	130
P2.3	100	110	120	130
P2.4	100	110	120	130
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	4°	0,002	0,30	0,30	0,007	0,02	0,05
1,5	4°	0,005	0,45	0,45	0,011	0,02	0,08
2,0	4°	0,008	0,60	0,60	0,015	0,03	0,10
2,5	4°	0,011	0,75	0,75	0,018	0,04	0,13
3,0	4°	0,014	0,90	0,90	0,022	0,05	0,15
3,5	4°	0,017	1,05	1,05	0,026	0,05	0,18
4,0	4°	0,020	1,20	1,20	0,029	0,06	0,20
5,0	4°	0,026	1,50	1,50	0,037	0,08	0,25
6,0	4°	0,032	1,80	1,80	0,044	0,09	0,30
8,0	4°	0,043	2,40	2,40	0,059	0,12	0,40
10,0	4°	0,055	3,00	3,00	0,074	0,15	0,50
12,0	4°	0,067	3,60	3,60	0,089	0,18	0,60
16,0	4°	0,091	4,80	4,80	0,118	0,24	0,80
20,0	4°	0,114	6,00	6,00	0,148	0,30	1,00

Fraise à chanfreiner

Fresa per esecuzione smussi

DPFF



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	α	l ₂	l ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TF2K
DPFF.4.04.035.060	4	60°	3,5	3,5	4	51	4	HA	▲
DPFF.4.06.052.060	6	60°	5,2	5,2	6	64	4	HB	▲
DPFF.4.08.069.060	8	60°	6,9	6,9	8	64	4	HB	▲
DPFF.4.10.087.060	10	60°	8,7	8,7	10	70	4	HB	▲
DPFF.4.12.104.060	12	60°	10,4	10,4	12	78	4	HB	▲
DPFF.4.04.020.090	4	90°	2	2	4	51	4	HA	▲
DPFF.4.06.030.090	6	90°	3	3	6	64	4	HB	▲
DPFF.4.08.040.090	8	90°	4	4	8	64	4	HB	▲
DPFF.4.10.050.090	10	90°	5	5	10	70	4	HB	▲
DPFF.4.12.060.090	12	90°	6	6	12	78	4	HB	▲
DPFF.4.04.011.120	4	120°	1,1	1,1	4	51	4	HA	▲
DPFF.4.06.017.120	6	120°	1,7	1,7	6	64	4	HB	▲
DPFF.4.08.023.120	8	120°	2,3	2,3	8	64	4	HB	▲
DPFF.4.10.028.120	10	120°	2,8	2,8	10	70	4	HB	▲
DPFF.4.12.034.120	12	120°	3,4	3,4	12	78	4	HB	▲
								P	●
								M	o
								K	o
								N	o
								S	o
								H	-



Conditions de coupe DPFF Ø 4 - 12 mm

Parametro di taglio DPFF Ø 4 - 12 mm



A

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	130	140	150
P1.2	120	130	140	150
P1.3	110	120	130	140
P1.4	110	120	130	140
P1.5	110	120	130	140
P1.6	120	130	140	150
P2.1	110	120	130	140
P2.2	100	110	120	130
P2.3	100	110	120	130
P2.4	100	110	120	130
K1.1	110	120	130	140
K1.2	110	120	130	140















d ₁						
	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	0,021	1,00	1,00	0,038	0,10	0,10
6	0,026	1,50	1,50	0,062	0,09	0,30
8	0,031	2,00	2,00	0,059	0,20	0,20
10	0,036	2,50	2,50	0,089	0,15	0,50
12	0,041	3,00	3,00	0,080	0,30	0,30
4	0,021	1,00	1,00	0,049	0,06	0,20
6	0,026	1,50	1,50	0,048	0,15	0,15
8	0,031	2,00	2,00	0,076	0,12	0,40
10	0,036	2,50	2,50	0,069	0,25	0,25
12	0,041	3,00	3,00	0,103	0,18	0,60
4	0,021	1,00	1,00	0,038	0,10	0,10
6	0,026	1,50	1,50	0,062	0,09	0,30
8	0,031	2,00	2,00	0,059	0,20	0,20
10	0,036	2,50	2,50	0,089	0,15	0,50
12	0,041	3,00	3,00	0,080	0,30	0,30

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro



B

	DSKM	Fraise Micro Fresa Micro	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	44-47
	DSTM.2	Microfraise Torique Microfresa Toriche	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	48-57
	DSTM.4	Microfraise Torique Microfresa Toriche	Ø 0,2 – Ø 3	Z 4	58-67
	DSK	Fraise Hémisferique Fresa Sferiche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 2	68 – 69
	DST.2	Fraise Torique Fresa Toriche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 2	70 – 77
	DST.4	Fraise Torique Fresa Toriche	Ø 3,5 – Ø 16	Z 4	78 – 85
	DSM	Fraise multi dents Fresa multitaglienti	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	86 – 89
	DSMR	Fraise multi dents Fresa multitaglienti	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	90 – 97
	DSHPC	Fraise HPC Fresa HPC	Ø 2 – Ø 20	Z 6-8	98 – 99
	DSR.3	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 2 – Ø 10	Z 3	100 – 101
	DSF.3	Fraise d'ébauche Frese per lavorazioni di sgrossatura	Ø 2 – Ø 16	Z 3	102 – 103
	DSFT	Fraise trochoïdale Fresa a candela trocoidale	Ø 2 – Ø 20	Z 4-7	104 – 107
	DSH	Fraise grande avance Frese ad alta velocità	Ø 2 – Ø 16	Z 4	108 – 109
	DSFF	Fraise chanfreinage Fresa Smusso	Ø 4 – Ø 12,0	Z 4	110 – 111

DS



conçu pour:
- Acier à haute résistance

Ideali per:
- Acciai ad alta resistenza

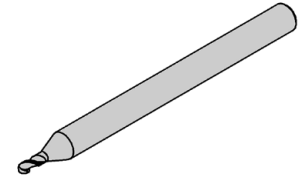
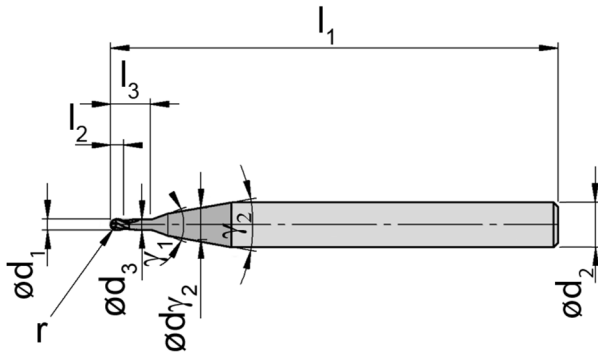
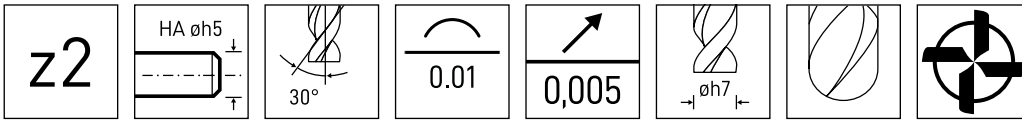
Fraise micro

Frese micro

DSKM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSKM.2.010.030	0,1	0,05	0,2	0,3	0,08	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.010.050	0,1	0,05	0,2	0,5	0,08	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.020.030	0,2	0,1	0,4	0,6	0,18	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.020.050	0,2	0,1	0,4	1	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.020.070	0,2	0,1	0,4	1,4	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.030.030	0,3	0,15	0,6	0,9	0,28	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.030.050	0,3	0,15	0,6	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.030.070	0,3	0,15	0,6	2,1	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.040.030	0,4	0,2	0,8	1,2	0,35	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.040.050	0,4	0,2	0,8	2	0,35	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.040.070	0,4	0,2	0,8	2,8	0,35	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.050.030	0,5	0,25	1	1,5	0,47	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.050.050	0,5	0,25	1	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.050.070	0,5	0,25	1	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.060.030	0,6	0,3	1,2	1,8	0,55	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.060.050	0,6	0,3	1,2	3	0,55	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.060.070	0,6	0,3	1,2	4,2	0,55	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.070.030	0,7	0,35	1,4	2,1	0,65	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.070.050	0,7	0,35	1,4	3,5	0,65	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.080.030	0,8	0,4	1,6	2,4	0,75	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.080.050	0,8	0,4	1,6	4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲





P	●
M	○
K	○
N	-
S	○
H	○


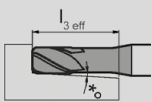


Conditions de coupe DSKM Ø 0,1 - 0,8 mm

Parametro di taglio DSKM Ø 0,1 - 0,8 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,1	5°	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,004	0,01	0,02	0,005	0,01	0,01
0,1	5°	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,003	0,01	0,02	0,005	0,01	0,01
0,2	5°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,004	0,02	0,04	0,006	0,01	0,02
0,2	5°	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	0,004	0,02	0,03	0,005	0,01	0,02
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,003	0,02	0,02	0,005	0,01	0,01
0,3	5°	0,9	0,9	0,9	1,0	1,2	0,005	0,03	0,06	0,007	0,02	0,03
0,3	5°	1,5	1,5	1,5	1,6	1,7	0,004	0,03	0,05	0,006	0,02	0,02
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,004	0,03	0,03	0,006	0,02	0,02
0,4	5°	1,2	1,2	1,2	1,3	1,5	0,006	0,04	0,08	0,008	0,02	0,04
0,4	5°	2,0	2,0	2,0	2,1	2,2	0,005	0,04	0,06	0,007	0,02	0,03
0,4	3°	2,8	2,8	2,9	3,0	3,1	0,004	0,04	0,04	0,006	0,02	0,02
0,5	5°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,0	0,006	0,05	0,10	0,009	0,03	0,05
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,8	0,006	0,05	0,08	0,008	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4,0	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03
0,6	5°	1,8	1,8	1,9	2,1	2,4	0,007	0,06	0,12	0,010	0,03	0,06
0,6	5°	3,0	3,0	3,1	3,2	3,4	0,006	0,06	0,09	0,009	0,03	0,05
0,6	3°	4,2	4,3	4,4	4,6	4,8	0,005	0,06	0,06	0,008	0,03	0,04
0,7	5°	2,1	2,1	2,2	2,4	2,7	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07
0,7	5°	3,5	3,5	3,6	3,7	3,9	0,007	0,07	0,11	0,009	0,04	0,06
0,8	5°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,2	0,008	0,08	0,16	0,011	0,04	0,08
0,8	5°	4,0	4,0	4,1	4,3	4,6	0,007	0,08	0,12	0,010	0,04	0,06

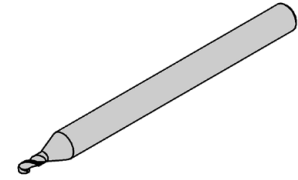
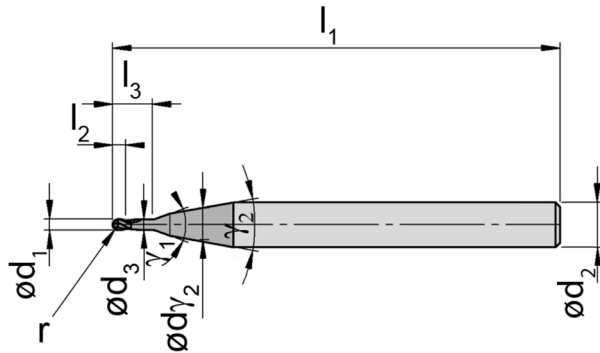
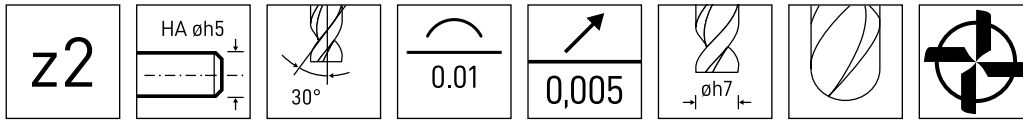
Fraise micro

Frese micro

DSKM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSKM.2.090.030	0,9	0,45	1,8	2,7	0,85	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.090.050	0,9	0,45	1,8	4,5	0,85	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.100.030	1	0,5	2	3	0,95	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.100.050	1	0,5	2	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.100.070	1	0,5	2	7	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.120.030	1,2	0,6	2,4	3,6	1,15	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.120.050	1,2	0,6	2,4	6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.120.070	1,2	0,6	2,4	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.150.030	1,5	0,75	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.150.050	1,5	0,75	3	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.150.070	1,5	0,75	3	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.200.030	2	1	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.200.050	2	1	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.200.070	2	1	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.250.030	2,5	1,25	5	7,5	2,4	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.250.050	2,5	1,25	5	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.250.070	2,5	1,25	5	17,5	2,4	4	60	2	40°	20°	▲
DSKM.2.300.030	3	1,5	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	▲
DSKM.2.300.050	3	1,5	6	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKM.2.300.070	3	1,5	6	21	2,9	4	60	2	40°	20°	▲





P	●
M	○
K	○
N	-
S	○
H	○


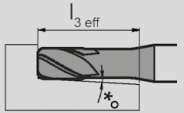
Conditions de coupe DSKM Ø 0,9 - 3 mm

Parametro di taglio DSKM Ø 0,9 - 3 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
		0°	0,5°	1°	2°	3°						
0,9	5°	2,7	2,8	2,9	3,2	3,5	0,009	0,09	0,18	0,012	0,05	0,09
0,9	5°	4,5	4,5	4,6	4,8	5,1	0,008	0,09	0,14	0,011	0,05	0,07
1,0	5°	3,0	3,1	3,2	3,6	4	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,4	5,7	0,008	0,10	0,15	0,012	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7	7,1	7,3	7,4	0,007	0,10	0,10	0,011	0,05	0,06
1,2	5°	3,6	3,7	3,9	4,3	4,8	0,011	0,12	0,24	0,015	0,06	0,12
1,2	5°	6,0	6,1	6,2	6,5	6,9	0,010	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10
1,2	3°	8,4	8,5	8,7	9,2	9,8	0,008	0,12	0,12	0,012	0,06	0,07
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,4	6,1	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,6	0,011	0,15	0,23	0,016	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	10,9	11,5	12,3	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09
2,0	5°	6,0	6,2	6,5	7,2	8,1	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,4	10,9	11,5	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,6	15,3	17,2	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,5	5°	7,5	7,8	8,1	9	10,1	0,019	0,25	0,50	0,027	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,7	13	13,7	∞	0,017	0,25	0,38	0,024	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,5	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
3,0	5°	9,0	9,3	9,8	10,8	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3,0	5°	15,0	15,3	15,6	∞	∞	0,020	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3,0	3°	21,0	21,4	22,1	∞	∞	0,018	0,30	0,30	0,025	0,15	0,18

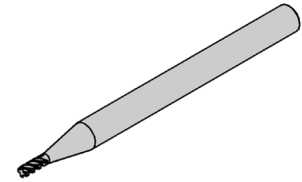
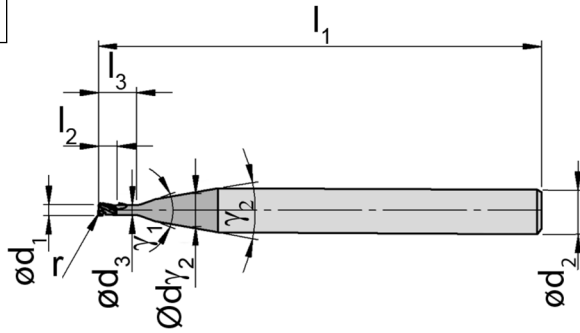
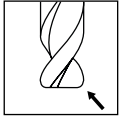
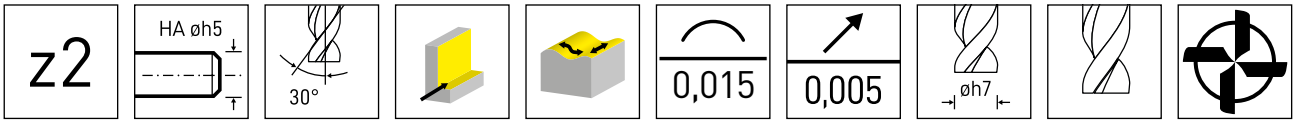
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.2.010.000.030	0,1	0	0,2	0,3	0,08	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.010.000.070	0,1	0	0,2	0,7	0,08	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.020.000.030	0,2	0	0,4	0,6	0,18	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.020.000.050	0,2	0	0,4	1	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.020.000.070	0,2	0	0,4	1,4	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.030.000.030	0,3	0	0,6	0,9	0,28	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.030.000.050	0,3	0	0,6	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.030.000.070	0,3	0	0,6	2,1	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.040.000.030	0,4	0	0,7	1,2	0,38	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.040.000.050	0,4	0	0,7	2	0,38	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.040.000.070	0,4	0	0,7	2,8	0,38	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.050.000.030	0,5	0	1	1,5	0,47	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.050.000.050	0,5	0	1	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.050.000.070	0,5	0	1	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.050.010.030	0,5	0,1	1	1,5	0,47	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.050.010.050	0,5	0,1	1	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.050.010.070	0,5	0,1	1	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.060.000.030	0,6	0	1,2	1,8	0,6	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.060.000.050	0,6	0	1,2	3	0,55	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.060.000.070	0,6	0	1,2	4,2	0,55	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.060.010.050	0,6	0,1	1,2	3	0,55	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.060.010.070	0,6	0,1	1,2	4,2	0,55	4	50	2	40°	20°	▲





P	●
M	○
K	○
N	-
S	○
H	○

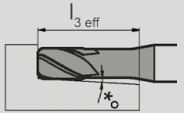


Conditions de coupe DSTM Ø 0,1 - 0,6 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 0,1 - 0,6 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z						
		0°	0,5°	1°	2°	3°		a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	
0,1	5°	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,004	0,01	0,02	0,005	0,01	0,01	
0,1	3°	0,7	0,7	0,7	0,8	0,9	0,003	0,01	0,01	0,004	0,01	0,01	
0,2	5°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,004	0,02	0,04	0,006	0,01	0,02	
0,2	5°	1,0	1	1	1,1	1,1	0,004	0,02	0,03	0,005	0,01	0,02	
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,003	0,02	0,02	0,005	0,01	0,01	
0,3	5°	0,9	0,9	0,9	1,1	1,2	0,005	0,03	0,06	0,007	0,02	0,03	
0,3	5°	1,5	1,5	1,5	1,6	1,7	0,004	0,03	0,05	0,006	0,02	0,02	
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,004	0,03	0,03	0,006	0,02	0,02	
0,4	5°	1,2	1,2	1,2	1,4	1,5	0,006	0,04	0,08	0,008	0,02	0,04	
0,4	5°	2,0	2	2	2,1	2,2	0,005	0,04	0,06	0,007	0,02	0,03	
0,4	3°	2,8	2,8	2,9	3	3,1	0,004	0,04	0,04	0,006	0,02	0,02	
0,5	5°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,1	0,006	0,05	0,10	0,009	0,03	0,05	
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,006	0,05	0,08	0,008	0,03	0,04	
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03	
0,5	5°	1,5	1,5	1,6	1,8	2	0,006	0,05	0,10	0,009	0,03	0,05	
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,006	0,05	0,08	0,008	0,03	0,04	
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03	
0,6	5°	1,8	1,8	1,9	2,2	2,5	0,007	0,06	0,12	0,010	0,03	0,06	
0,6	5°	3,0	3	3,1	3,3	3,5	0,006	0,06	0,09	0,009	0,03	0,05	
0,6	3°	4,2	4,2	4,4	4,6	4,9	0,005	0,06	0,06	0,008	0,03	0,04	
0,6	5°	3,0	3	3,1	3,3	3,4	0,006	0,06	0,09	0,009	0,03	0,05	
0,6	3°	4,2	4,2	4,4	4,6	4,8	0,005	0,06	0,06	0,008	0,03	0,04	

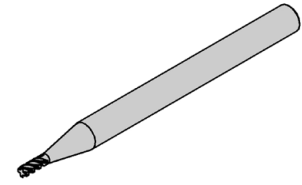
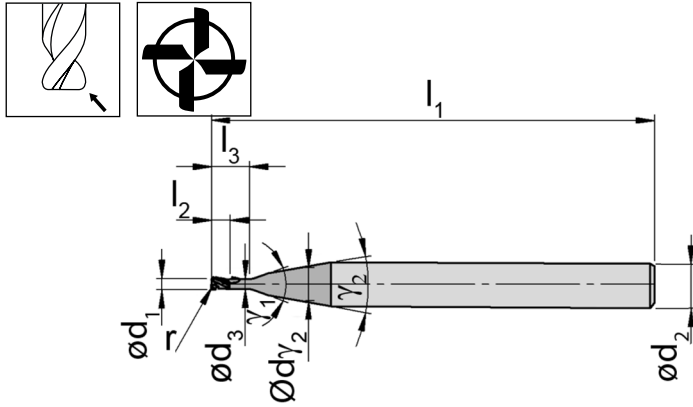
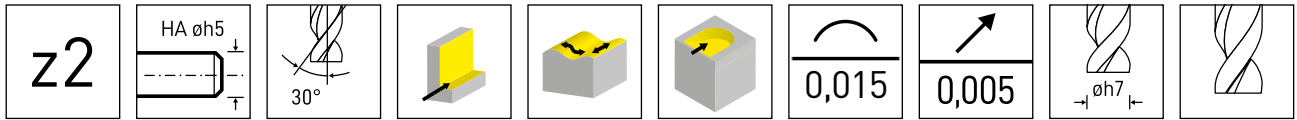
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.2.070.000.030	0,7	0	1,4	2,1	0,65	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.070.010.030	0,7	0,1	1,4	2,1	0,65	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.070.010.070	0,7	0,1	1,4	4,9	0,65	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.080.000.030	0,8	0	1,6	2,4	0,75	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.080.000.050	0,8	0	1,6	4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.080.000.070	0,8	0	1,6	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.080.010.070	0,8	0,1	1,6	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.090.000.030	0,9	0	1,8	2,7	0,85	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.090.000.050	0,9	0	1,8	4,5	0,85	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.090.010.070	0,9	0,1	1,8	6,3	0,85	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.100.000.030	1	0	2	3	0,95	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.100.000.050	1	0	2	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.100.000.070	1	0	2	7	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.100.010.030	1	0,1	2	3	0,95	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.100.010.050	1	0,1	2	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.100.020.030	1	0,2	2	3	0,95	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.100.020.050	1	0,2	2	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲





P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

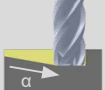
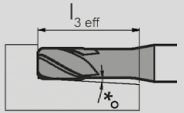


Conditions de coupe DSTM Ø 0,7 - 1 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 0,7 - 1 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z						
		0°	0,5°	1°	2°	3°		a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	
0,7	5°	2,1	2,1	2,2	2,5	2,8	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07	
0,7	5°	2,1	2,1	2,2	2,5	2,8	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07	
0,7	3°	4,9	4,9	5,1	5,3	5,5	0,006	0,07	0,07	0,008	0,04	0,04	
0,8	5°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,3	0,008	0,08	0,16	0,011	0,04	0,08	
0,8	5°	4,0	4	4,2	4,4	4,6	0,007	0,08	0,12	0,010	0,04	0,06	
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,006	0,08	0,08	0,009	0,04	0,05	
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,006	0,08	0,08	0,009	0,04	0,05	
0,9	5°	2,7	2,8	2,9	3,2	3,6	0,009	0,09	0,18	0,012	0,05	0,09	
0,9	5°	4,5	4,5	4,7	4,9	5,1	0,008	0,09	0,14	0,011	0,05	0,07	
0,9	3°	6,3	6,4	6,5	6,8	7,2	0,007	0,09	0,09	0,010	0,05	0,05	
1,0	5°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10	
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,012	0,05	0,08	
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,007	0,10	0,10	0,011	0,05	0,06	
1,0	5°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10	
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,012	0,05	0,08	
1,0	5°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10	
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,012	0,05	0,08	

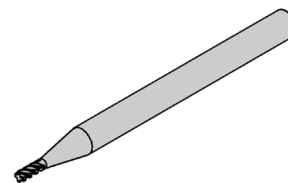
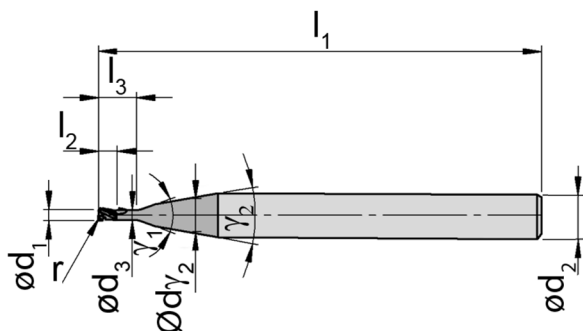
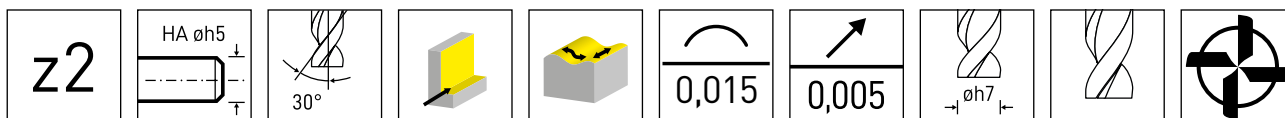
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.2.120.000.030	1,2	0	2,4	3,6	1,15	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.120.000.070	1,2	0	2,4	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.120.010.030	1,2	0,1	2,4	3,6	1,15	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.120.010.050	1,2	0,1	2,4	6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.120.010.070	1,2	0,1	2,4	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.120.020.030	1,2	0,2	2,4	3,6	1,15	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.120.020.050	1,2	0,2	2,4	6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.120.020.070	1,2	0,2	2,4	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.150.000.030	1,5	0	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.150.000.070	1,5	0	3	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.150.010.030	1,5	0,1	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.150.010.050	1,5	0,1	3	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.150.010.070	1,5	0,1	3	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.150.020.030	1,5	0,2	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.150.050.030	1,5	0,5	3	4,5	1,45	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.150.050.070	1,5	0,5	3	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲





P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

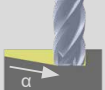
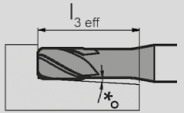


Conditions de coupe DSTM Ø 1,2 - 1,5 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 1,2 - 1,5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z						
		0°	0,5°	1°	2°	3°		a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	
1,2	5°	3,6	3,7	3,9	4,4	5,1	0,011	0,12	0,24	0,015	0,06	0,12	
1,2	3°	8,4	8,6	8,8	9,2	10	0,008	0,12	0,12	0,012	0,06	0,07	
1,2	5°	3,6	3,7	3,9	4,4	5	0,011	0,12	0,24	0,015	0,06	0,12	
1,2	5°	6,0	6,1	6,3	6,6	6,9	0,010	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10	
1,2	3°	8,4	8,6	8,8	9,2	10	0,008	0,12	0,12	0,012	0,06	0,07	
1,2	5°	3,6	3,7	3,9	4,4	5	0,011	0,12	0,24	0,015	0,06	0,12	
1,2	5°	6,0	6,1	6,2	6,6	6,9	0,010	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10	
1,2	3°	8,4	8,5	8,8	9,2	10	0,008	0,12	0,12	0,012	0,06	0,07	
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15	
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,6	12,6	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09	
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15	
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,011	0,15	0,23	0,016	0,08	0,12	
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,6	12,6	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09	
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15	
1,5	5°	4,5	4,7	4,9	5,4	6,2	0,012	0,15	0,30	0,018	0,08	0,15	
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,5	12,4	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09	

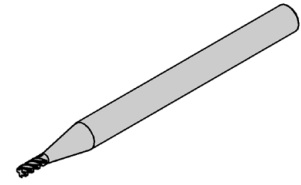
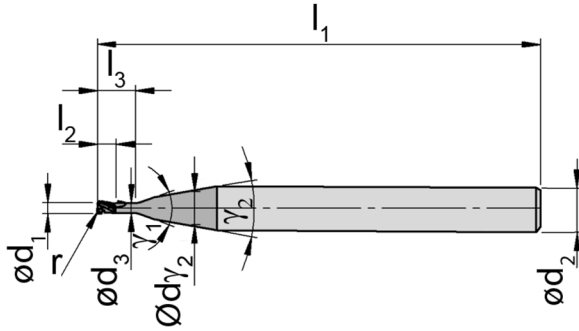
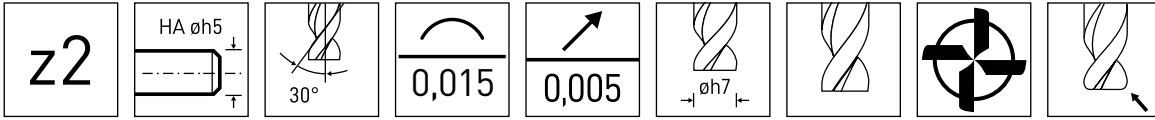
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.2.200.000.030	2	0	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.200.000.050	2	0	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.200.000.070	2	0	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.200.010.030	2	0,1	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.200.010.050	2	0,1	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.200.010.070	2	0,1	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.200.020.030	2	0,2	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.200.020.050	2	0,2	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.200.020.070	2	0,2	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.200.050.030	2	0,5	4	6	1,9	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.200.050.050	2	0,5	4	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.200.050.070	2	0,5	4	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.250.000.030	2,5	0	5	7,5	2,4	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.250.000.050	2,5	0	5	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.250.000.070	2,5	0	5	17,5	2,4	4	60	2	40°	20°	▲
DSTM.2.250.010.030	2,5	0,1	5	7,5	2,4	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.250.010.050	2,5	0,1	5	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.250.010.070	2,5	0,1	5	17,5	2,4	4	60	2	40°	20°	▲
DSTM.2.250.020.030	2,5	0,2	5	7,5	2,4	4	50	2	20°	-	▲





P	●
M	○
K	○
N	-
S	○
H	○


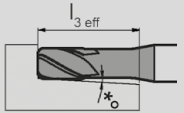
Conditions de coupe DSTM Ø 2 - 2,5 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 2 - 2,5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
		0°	0,5°	1°	2°	3°						
2,0	5°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,5	11	11,9	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,0	5°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,5	11	11,9	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,0	5°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,4	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,4	11	11,8	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,5	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,0	5°	6,0	6,2	6,6	7,3	8,3	0,016	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	11,7	11	10,4	10,2	0,014	0,20	0,30	0,020	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,6	15,4	17,4	0,013	0,20	0,20	0,018	0,10	0,12
2,5	5°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,019	0,25	0,50	0,027	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,024	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
2,5	5°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,019	0,25	0,50	0,027	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,024	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15
2,5	5°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,5	0,019	0,25	0,50	0,027	0,13	0,25

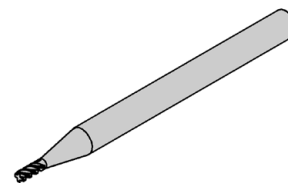
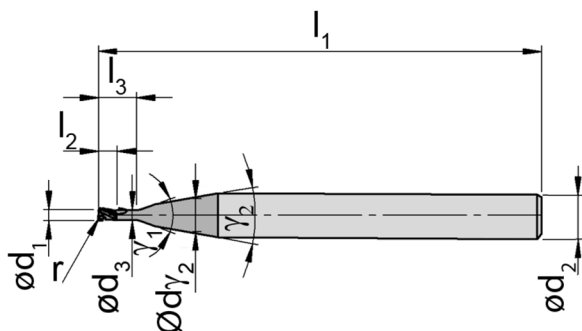
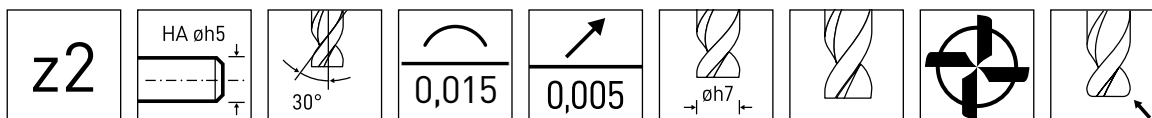
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ1	γ2	TS3K
DSTM.2.300.000.030	3	0	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.300.000.050	3	0	6	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.300.000.070	3	0	6	21	2,9	4	60	2	40°	20°	▲
DSTM.2.300.010.030	3	0,1	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.300.010.050	3	0,1	6	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTM.2.300.010.070	3	0,1	6	21	2,9	4	60	2	40°	20°	▲
DSTM.2.300.020.030	3	0,2	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	▲
DSTM.2.300.100.030	3	1	6	9	2,9	4	50	2	20°	-	▲
											P ●
											M o
											K o
											N -
											S o
											H o


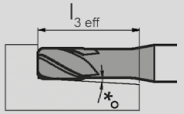


Conditions de coupe DSTM Ø 3 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 3 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	5°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	5°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,020	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,018	0,30	0,30	0,025	0,15	0,18
3	5°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	5°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,020	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,018	0,30	0,30	0,025	0,15	0,18
3	5°	9,0	9,4	9,9	11,1	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	5°	9,0	9,4	9,8	10,9	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30

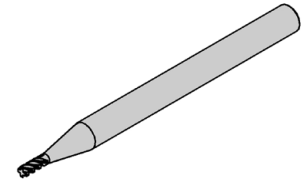
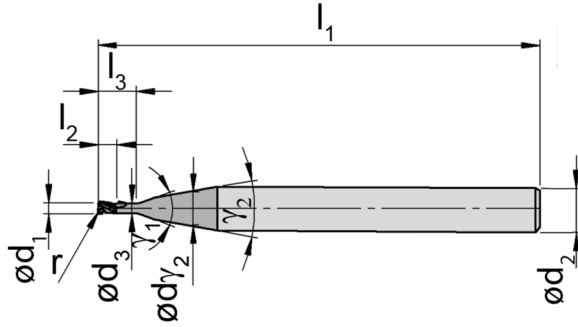
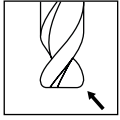
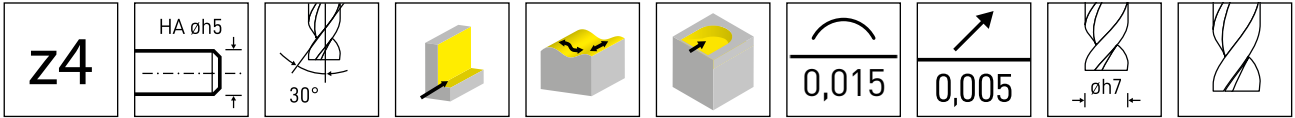
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.4.020.000.030	0,2	0	0,4	0,6	0,18	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.020.000.050	0,2	0	0,4	1	0,18	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.020.000.070	0,2	0	0,4	1,4	0,18	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.030.000.030	0,3	0	0,6	0,9	0,28	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.030.000.070	0,3	0	0,6	2,1	0,28	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.040.000.030	0,4	0	0,7	1,2	0,38	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.040.000.050	0,4	0	0,7	2	0,38	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.040.000.070	0,4	0	0,7	2,8	0,38	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.050.000.030	0,5	0	1	1,5	0,47	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.050.000.050	0,5	0	1	2,5	0,47	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.050.000.070	0,5	0	1	3,5	0,47	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.050.010.030	0,5	0,1	1	1,5	0,47	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.050.010.050	0,5	0,1	1	2,5	0,47	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.050.010.070	0,5	0,1	1	3,5	0,47	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.060.000.030	0,6	0	1,2	1,8	0,6	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.060.000.050	0,6	0	1,2	3	0,55	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.060.000.070	0,6	0	1,2	4,2	0,55	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.060.010.030	0,6	0,1	1,2	1,8	0,55	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.060.010.050	0,6	0,1	1,2	3	0,55	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.060.010.070	0,6	0,1	1,2	4,2	0,55	4	50	4	40°	20°	▲





P	●
M	○
K	○
N	-
S	○
H	○


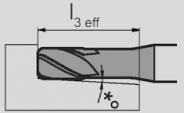


Conditions de coupe DSTM Ø 0,2 - 0,6 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 0,2 - 0,6 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z						
		0°	0,5°	1°	2°	3°		a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	
0,2	4°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,004	0,02	0,04	0,006	0,01	0,02	
0,2	4°	1,0	1	1	1,1	1,1	0,004	0,02	0,03	0,005	0,01	0,02	
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,003	0,02	0,02	0,004	0,01	0,01	
0,3	4°	0,9	0,9	0,9	1,1	1,2	0,005	0,03	0,06	0,006	0,02	0,03	
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,004	0,03	0,03	0,005	0,02	0,02	
0,4	4°	1,2	1,2	1,2	1,4	1,5	0,005	0,04	0,08	0,007	0,02	0,04	
0,4	4°	2,0	2	2	2,1	2,2	0,005	0,04	0,06	0,007	0,02	0,03	
0,4	3°	2,8	2,8	2,9	3	3,1	0,004	0,04	0,04	0,006	0,02	0,02	
0,5	4°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,1	0,006	0,05	0,10	0,008	0,03	0,05	
0,5	4°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,005	0,05	0,08	0,007	0,03	0,04	
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03	
0,5	4°	1,5	1,5	1,6	1,8	2	0,006	0,05	0,10	0,008	0,03	0,05	
0,5	4°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,005	0,05	0,08	0,007	0,03	0,04	
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4	0,005	0,05	0,05	0,007	0,03	0,03	
0,6	4°	1,8	1,8	1,9	2,2	2,5	0,006	0,06	0,12	0,009	0,03	0,06	
0,6	4°	3,0	3	3,1	3,3	3,5	0,006	0,06	0,09	0,008	0,03	0,05	
0,6	3°	4,2	4,2	4,4	4,6	4,9	0,005	0,06	0,06	0,007	0,03	0,04	
0,6	4°	1,8	1,8	1,9	2,2	2,5	0,006	0,06	0,12	0,009	0,03	0,06	
0,6	4°	3,0	3	3,1	3,3	3,4	0,006	0,06	0,09	0,008	0,03	0,05	
0,6	3°	4,2	4,2	4,4	4,6	4,8	0,005	0,06	0,06	0,007	0,03	0,04	

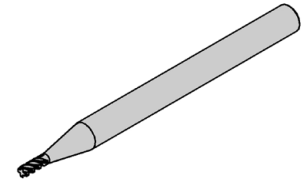
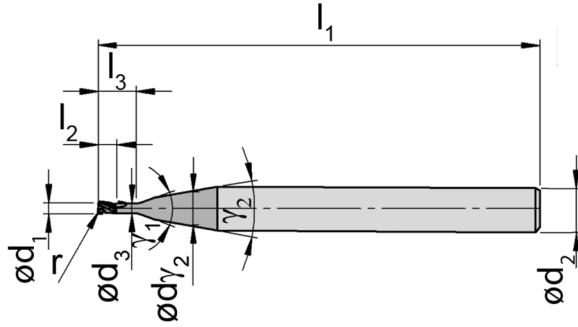
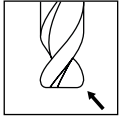
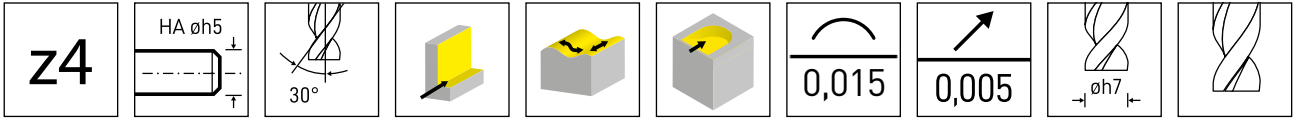
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.4.070.000.030	0,7	0	1,4	2,1	0,65	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.070.000.050	0,7	0	1,4	3,5	0,65	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.070.010.030	0,7	0,1	1,4	2,1	0,65	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.070.010.050	0,7	0,1	1,4	3,5	0,65	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.070.010.070	0,7	0,1	1,4	4,9	0,65	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.080.000.030	0,8	0	1,6	2,4	0,75	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.080.000.050	0,8	0	1,6	4	0,75	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.080.000.070	0,8	0	1,6	5,6	0,75	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.080.010.030	0,8	0,1	1,6	2,4	0,75	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.080.010.050	0,8	0,1	1,6	4	0,75	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.080.010.070	0,8	0,1	1,6	5,6	0,75	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.090.000.030	0,9	0	1,8	2,7	0,85	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.090.000.070	0,9	0	1,8	6,3	0,85	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.090.010.030	0,9	0,1	1,8	2,7	0,85	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.100.000.030	1	0	2	3	0,95	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.100.000.050	1	0	2	5	0,95	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.100.000.070	1	0	2	7	0,95	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.100.010.030	1	0,1	2	3	0,95	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.100.010.050	1	0,1	2	5	0,95	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.100.010.070	1	0,1	2	7	0,95	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.100.020.030	1	0,2	2	3	0,95	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.100.020.050	1	0,2	2	5	0,95	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.100.020.070	1	0,2	2	7	0,95	4	50	4	40°	20°	▲





P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o


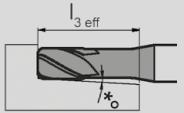


Conditions de coupe DSTM Ø 0,7 - 1 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 0,7 - 1 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z						
		0°	0,5°	1°	2°	3°		a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	
0,7	4°	2,1	2,1	2,2	2,5	2,8	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07	
0,7	4°	3,5	3,5	3,6	3,8	3,9	0,006	0,07	0,11	0,009	0,04	0,06	
0,7	4°	2,1	2,1	2,2	2,5	2,8	0,007	0,07	0,14	0,010	0,04	0,07	
0,7	4°	3,5	3,5	3,6	3,8	3,9	0,006	0,07	0,11	0,009	0,04	0,06	
0,7	3°	4,9	4,9	5,1	5,3	5,5	0,006	0,07	0,07	0,008	0,04	0,04	
0,8	4°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,3	0,008	0,08	0,16	0,011	0,04	0,08	
0,8	4°	4,0	4	4,2	4,4	4,6	0,007	0,08	0,12	0,010	0,04	0,06	
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,006	0,08	0,08	0,009	0,04	0,05	
0,8	4°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,3	0,008	0,08	0,16	0,011	0,04	0,08	
0,8	4°	4,0	4	4,2	4,4	4,6	0,007	0,08	0,12	0,010	0,04	0,06	
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,006	0,08	0,08	0,009	0,04	0,05	
0,9	4°	2,7	2,8	2,9	3,2	3,6	0,008	0,09	0,18	0,012	0,05	0,09	
0,9	3°	6,3	6,4	6,5	6,8	7,2	0,007	0,09	0,09	0,009	0,05	0,05	
0,9	4°	2,7	2,8	2,9	3,2	3,6	0,008	0,09	0,18	0,012	0,05	0,09	
1,0	4°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10	
1,0	4°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,011	0,05	0,08	
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,007	0,10	0,10	0,010	0,05	0,06	
1,0	4°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10	
1,0	4°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,011	0,05	0,08	
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,007	0,10	0,10	0,010	0,05	0,06	
1,0	4°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,009	0,10	0,20	0,013	0,05	0,10	
1,0	4°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,008	0,10	0,15	0,011	0,05	0,08	
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,007	0,10	0,10	0,010	0,05	0,06	

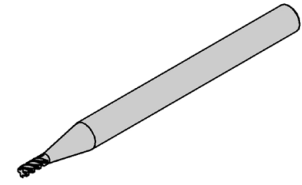
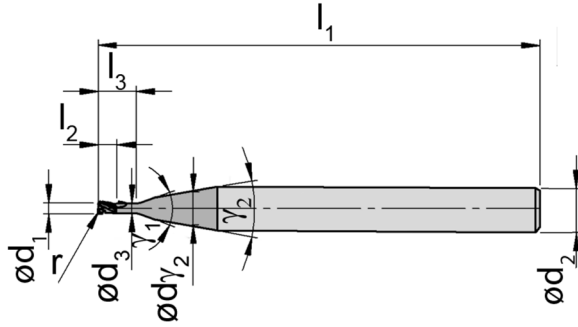
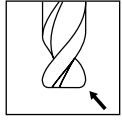
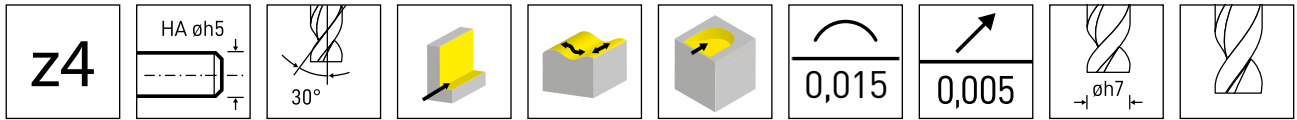
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.4.120.000.030	1,2	0	2,4	3,6	1,15	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.120.000.050	1,2	0	2,4	6	1,15	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.120.010.030	1,2	0,1	2,4	3,6	1,15	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.120.010.050	1,2	0,1	2,4	6	1,15	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.120.020.030	1,2	0,2	2,4	3,6	1,15	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.120.020.050	1,2	0,2	2,4	6	1,15	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.150.000.030	1,5	0	3	4,5	1,45	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.150.000.050	1,5	0	3	7,5	1,45	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.150.000.070	1,5	0	3	10,5	1,45	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.150.010.030	1,5	0,1	3	4,5	1,45	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.150.010.050	1,5	0,1	3	7,5	1,45	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.150.010.070	1,5	0,1	3	10,5	1,45	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.150.020.030	1,5	0,2	3	4,5	1,45	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.150.020.050	1,5	0,2	3	7,5	1,45	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.150.020.070	1,5	0,2	3	10,5	1,45	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.150.050.030	1,5	0,5	3	4,5	1,45	4	50	4	20°	-	▲





P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

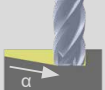
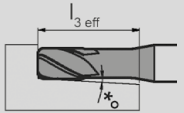


Conditions de coupe DSTM Ø 1,2 - 1,5 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 1,2 - 1,5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z						
		0°	0,5°	1°	2°	3°		a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	
1,2	4°	3,6	3,7	3,9	4,4	5,1	0,010	0,12	0,24	0,014	0,06	0,12	
1,2	4°	6,0	6,1	6,3	6,6	7	0,009	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10	
1,2	4°	3,6	3,7	3,9	4,4	5	0,010	0,12	0,24	0,014	0,06	0,12	
1,2	4°	6,0	6,1	6,3	6,6	6,9	0,009	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10	
1,2	4°	3,6	3,7	3,9	4,4	5	0,010	0,12	0,24	0,014	0,06	0,12	
1,2	4°	6,0	6,1	6,2	6,6	6,9	0,009	0,12	0,18	0,013	0,06	0,10	
1,5	4°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,017	0,08	0,15	
1,5	4°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,011	0,15	0,23	0,015	0,08	0,12	
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,6	12,6	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09	
1,5	4°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,017	0,08	0,15	
1,5	4°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,011	0,15	0,23	0,015	0,08	0,12	
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,6	12,6	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09	
1,5	4°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,012	0,15	0,30	0,017	0,08	0,15	
1,5	4°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,011	0,15	0,23	0,015	0,08	0,12	
1,5	3°	10,5	10,7	11	11,5	12,5	0,010	0,15	0,15	0,014	0,08	0,09	
1,5	4°	4,5	4,7	4,9	5,4	6,2	0,012	0,15	0,30	0,017	0,08	0,15	

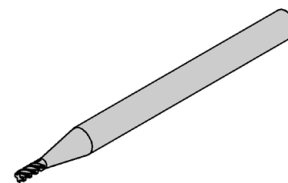
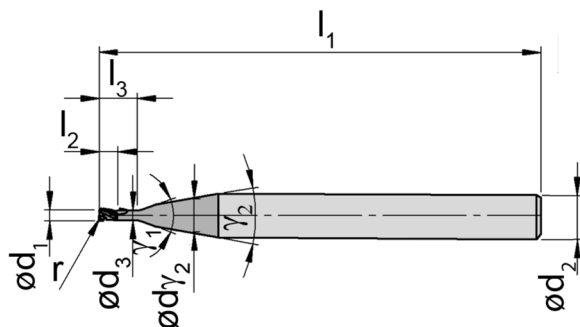
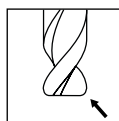
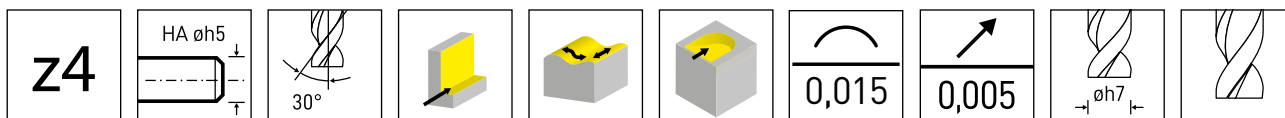
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.4.200.000.030	2	0	4	6	1,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.200.000.050	2	0	4	10	1,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.200.000.070	2	0	4	14	1,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.200.010.030	2	0,1	4	6	1,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.200.010.050	2	0,1	4	10	1,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.200.010.070	2	0,1	4	14	1,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.200.020.030	2	0,2	4	6	1,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.200.020.050	2	0,2	4	10	1,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.200.020.070	2	0,2	4	14	1,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.200.050.030	2	0,5	4	6	1,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.200.050.050	2	0,5	4	10	1,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.200.050.070	2	0,5	4	14	1,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.250.000.030	2,5	0	5	7,5	2,4	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.250.000.050	2,5	0	5	12,5	2,4	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.250.000.070	2,5	0	5	17,5	2,4	4	60	4	40°	20°	▲
DSTM.4.250.010.030	2,5	0,1	5	7,5	2,4	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.250.010.050	2,5	0,1	5	12,5	2,4	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.250.010.070	2,5	0,1	5	17,5	2,4	4	60	4	40°	20°	▲
DSTM.4.250.020.030	2,5	0,2	5	7,5	2,4	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.250.020.050	2,5	0,2	5	12,5	2,4	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.250.020.070	2,5	0,2	5	17,5	2,4	4	60	4	40°	20°	▲
DSTM.4.250.050.030	2,5	0,5	5	7,5	2,4	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.250.050.050	2,5	0,5	5	12,5	2,4	4	50	4	40°	20°	▲





P	●
M	○
K	○
N	-
S	○
H	○

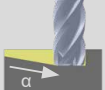
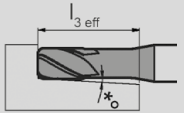


Conditions de coupe DSTM Ø 2 - 2,5 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 2 - 2,5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z						
		0°	0,5°	1°	2°	3°		a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	
2,0	4°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,015	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20	
2,0	4°	10,0	10,2	10,5	11	11,9	0,014	0,20	0,30	0,019	0,10	0,16	
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,012	0,20	0,20	0,017	0,10	0,12	
2,0	4°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,015	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20	
2,0	4°	10,0	10,2	10,5	11	11,9	0,014	0,20	0,30	0,019	0,10	0,16	
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,012	0,20	0,20	0,017	0,10	0,12	
2,0	4°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,4	0,015	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20	
2,0	4°	10,0	10,2	10,4	11	11,8	0,014	0,20	0,30	0,019	0,10	0,16	
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,5	0,012	0,20	0,20	0,017	0,10	0,12	
2,0	4°	6,0	6,2	6,6	7,3	8,3	0,015	0,20	0,40	0,022	0,10	0,20	
2,0	4°	10,0	11,7	11	10,4	10,2	0,014	0,20	0,30	0,019	0,10	0,16	
2,0	3°	14,0	14,3	14,6	15,4	17,4	0,012	0,20	0,20	0,017	0,10	0,12	
2,5	4°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,018	0,25	0,50	0,026	0,13	0,25	
2,5	4°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,023	0,13	0,20	
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15	
2,5	4°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,018	0,25	0,50	0,026	0,13	0,25	
2,5	4°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,023	0,13	0,20	
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15	
2,5	4°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,5	0,018	0,25	0,50	0,026	0,13	0,25	
2,5	4°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,017	0,25	0,38	0,023	0,13	0,20	
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,7	∞	0,015	0,25	0,25	0,021	0,13	0,15	
2,5	4°	7,5	7,8	8,2	9,2	10,4	0,018	0,25	0,50	0,026	0,13	0,25	
2,5	4°	12,5	12,7	13,1	13,7	∞	0,017	0,25	0,38	0,023	0,13	0,20	

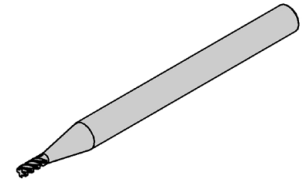
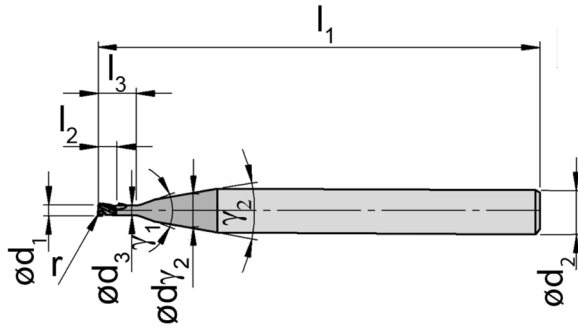
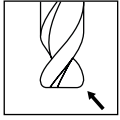
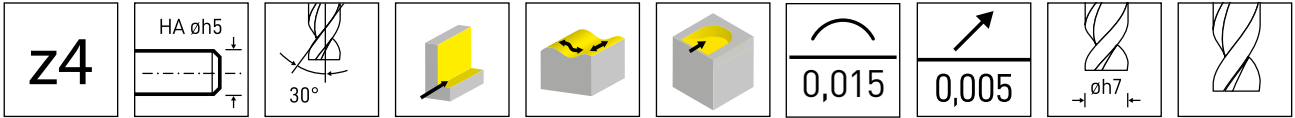
Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3K
DSTM.4.300.000.030	3	0	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.300.000.050	3	0	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.000.070	3	0	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.010.030	3	0,1	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.300.010.050	3	0,1	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.010.070	3	0,1	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.020.030	3	0,2	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.300.020.050	3	0,2	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.020.070	3	0,2	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.050.030	3	0,5	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.300.050.050	3	0,5	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.050.070	3	0,5	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.100.030	3	1	6	9	2,9	4	50	4	20°	-	▲
DSTM.4.300.100.050	3	1	6	15	2,9	4	50	4	40°	20°	▲
DSTM.4.300.100.070	3	1	6	21	2,9	4	60	4	40°	20°	▲
P	●										
M	o										
K	o										
N	-										
S	o										
H	o										

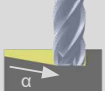
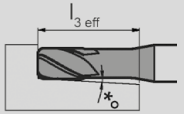
Conditions de coupe DSTM Ø 3 mm

Parametro di taglio DSTM Ø 3 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	80	110
P3.1	130	160	S1.2	70	100
P3.2	130	160	S2.1	60	90
P4.1	130	160	S2.2	50	80
P4.2	130	160	S3.1	90	120
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
		0°	0,5°	1°	2°	3°						
3	4°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18
3	4°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18
3	4°	9,0	9,4	9,9	11,1	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18
3	4°	9,0	9,4	9,9	11,1	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,5	22,2	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18
3	4°	9,0	9,4	9,8	10,9	∞	0,022	0,30	0,60	0,031	0,15	0,30
3	4°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,019	0,30	0,45	0,028	0,15	0,24
3	3°	21,0	21,4	22,2	∞	∞	0,017	0,30	0,30	0,024	0,15	0,18

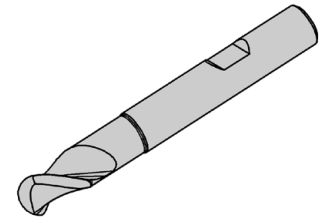
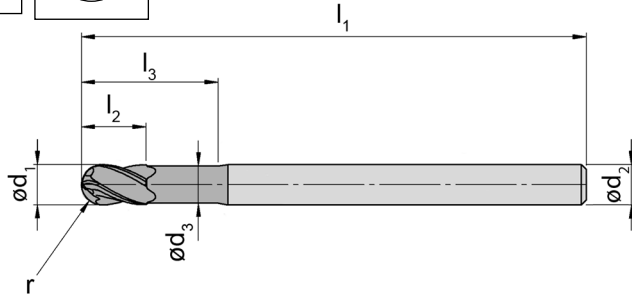
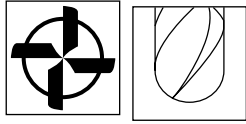
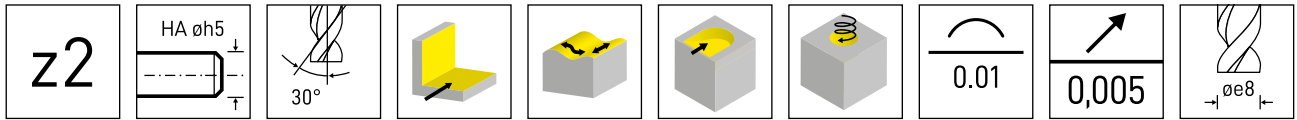
Fraise

Fresa

DSK



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DSK.2.035.030	3,5	1,75	7	10,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DSK.2.035.050	3,5	1,75	7	17,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DSK.2.040.030	4	2	8	12	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DSK.2.040.050	4	2	8	20	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DSK.2.040.070	4	2	8	28	3,8	6	78	2	40°	HA	▲
DSK.2.050.050	5	2,5	10	25	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DSK.2.050.070	5	2,5	10	35	4,7	6	78	2	40°	HA	▲
DSK.2.060.030	6	3	12	18	5,7	6	64	2	-	HA	▲
DSK.2.060.050	6	3	12	30	5,7	6	78	2	-	HA	▲
DSK.2.060.070	6	3	12	42	5,7	6	100	2	-	HA	▲
DSK.2.080.030	8	4	16	24	7,6	8	64	2	-	HA	▲
DSK.2.080.050	8	4	16	40	7,6	8	100	2	-	HA	▲
DSK.2.080.070	8	4	16	56	7,6	8	100	2	-	HA	▲
DSK.2.100.030	10	5	20	30	9,6	10	78	2	-	HA	▲
DSK.2.100.050	10	5	20	50	9,6	10	100	2	-	HA	▲
DSK.2.100.070	10	5	20	70	9,6	10	120	2	-	HA	▲
DSK.2.120.030	12	6	24	36	11,6	12	100	2	-	HA	▲
DSK.2.120.050	12	6	24	60	11,6	12	120	2	-	HA	▲
DSK.2.160.050	16	8	32	80	15,4	16	140	2	-	HA	▲





P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o



Conditions de coupe DSK Ø 3,5 - 16 mm

Parametro di taglio DSK Ø 3,5 - 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3,5	5°	0,03	0,35	0,70	0,04	0,18	0,35
3,5	5°	0,03	0,35	0,70	0,04	0,18	0,35
4,0	5°	0,03	0,40	0,80	0,04	0,20	0,40
4,0	5°	0,03	0,40	0,80	0,04	0,20	0,40
4,0	5°	0,03	0,50	1,00	0,05	0,25	0,50
5,0	5°	0,03	0,50	1,00	0,05	0,25	0,50
5,0	5°	0,03	0,50	1,00	0,05	0,25	0,50
6,0	5°	0,04	0,60	1,20	0,06	0,30	0,60
6,0	5°	0,04	0,60	1,20	0,06	0,30	0,60
6,0	5°	0,05	0,80	1,60	0,08	0,40	0,80
8,0	5°	0,05	0,80	1,60	0,08	0,40	0,80
8,0	5°	0,05	0,80	1,60	0,08	0,40	0,80
8,0	5°	0,05	0,80	1,60	0,08	0,40	0,80
10,0	5°	0,07	1,00	2,00	0,09	0,50	1,00
10,0	5°	0,07	1,00	2,00	0,09	0,50	1,00
10,0	5°	0,08	1,20	2,40	0,11	0,60	1,20
12,0	5°	0,08	1,20	2,40	0,11	0,60	1,20
12,0	5°	0,08	1,20	2,40	0,11	0,60	1,20
16,0	5°	0,10	1,60	3,20	0,15	0,80	1,60

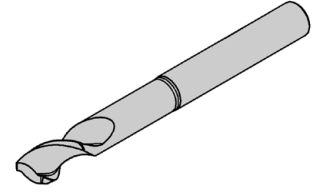
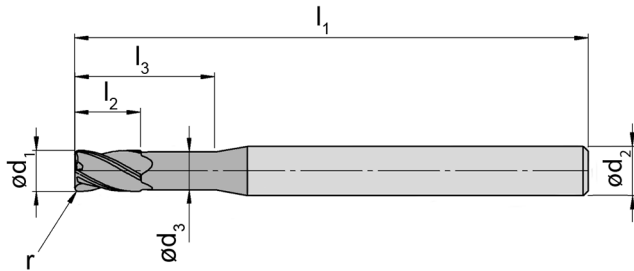
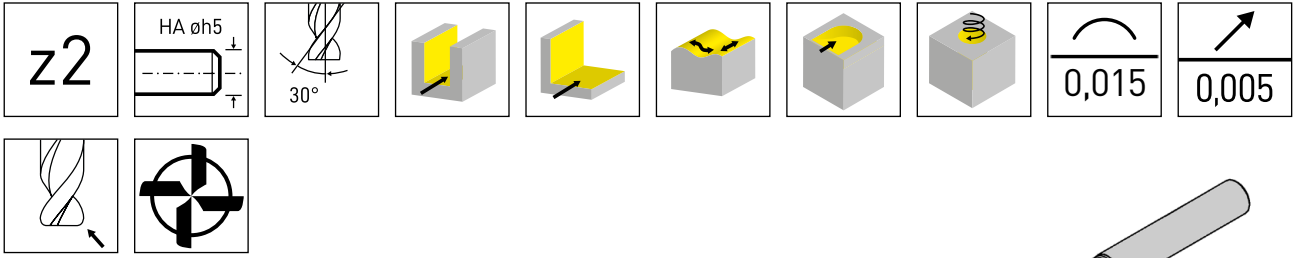
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DST.2.035.020.050	3,5	0,2	7	17,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.020.070	3,5	0,2	7	24,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.050.030	3,5	0,5	7	10,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.050.050	3,5	0,5	7	17,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.050.070	3,5	0,5	7	24,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.035.100.070	3,5	1	7	24,5	3,4	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.040.020.030	4	0,2	8	12	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.040.020.050	4	0,2	8	20	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.040.020.070	4	0,2	8	28	3,8	6	78	2	40°	HA	▲
DST.2.040.050.030	4	0,5	8	12	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.040.100.050	4	1	8	20	3,8	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.020.030	5	0,2	10	15	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.020.050	5	0,2	10	25	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.020.070	5	0,2	10	35	4,7	6	78	2	40°	HA	▲
DST.2.050.050.050	5	0,5	10	25	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.050.070	5	0,5	10	35	4,7	6	78	2	40°	HA	▲
DST.2.050.100.050	5	1	10	25	4,7	6	64	2	40°	HA	▲
DST.2.050.100.070	5	1	10	35	4,7	6	78	2	40°	HA	▲




P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

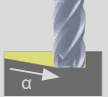


Conditions de coupe DST Ø 3,5 - 5 mm

Parametro di taglio DST Ø 3,5 - 5 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
3,5	5°	0,025	0,35	0,70	0,036	0,18	0,35
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	5°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50
5,0	5°	0,035	0,50	1,00	0,049	0,25	0,50

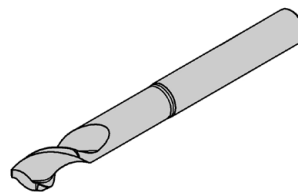
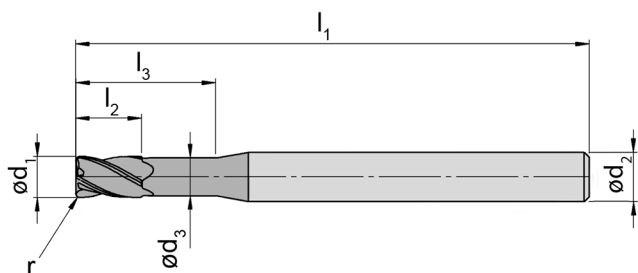
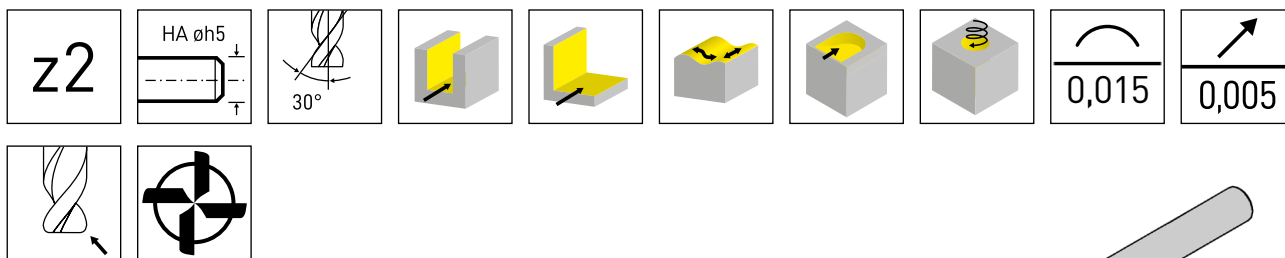
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.2.060.020.030	6	0,2	12	18	5,7	6	64	2	HA	▲
DST.2.060.020.070	6	0,2	12	42	5,7	6	100	2	HA	▲
DST.2.060.050.050	6	0,5	12	30	5,7	6	78	2	HA	▲
DST.2.060.100.070	6	1	12	42	5,7	6	100	2	HA	▲
DST.2.060.200.030	6	2	12	18	5,7	6	64	2	HA	▲
DST.2.060.200.070	6	2	12	42	5,7	6	100	2	HA	▲
DST.2.080.020.070	8	0,2	16	56	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.050.030	8	0,5	16	24	7,6	8	64	2	HA	▲
DST.2.080.050.050	8	0,5	16	40	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.050.070	8	0,5	16	56	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.100.070	8	1	16	56	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.200.050	8	2	16	40	7,6	8	100	2	HA	▲
DST.2.080.200.070	8	2	16	56	7,6	8	100	2	HA	▲
P	●									
M	o									
K	o									
N	-									
S	o									
H	o									

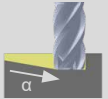


Conditions de coupe DST Ø 6 - 8 mm

Parametro di taglio DST Ø 6 - 8 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
6	5°	0,041	0,60	1,20	0,058	0,30	0,60
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80
8	5°	0,054	0,80	1,60	0,076	0,40	0,80

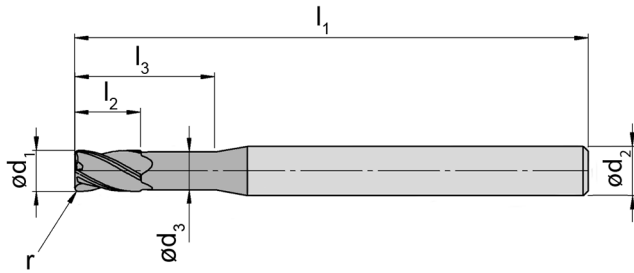
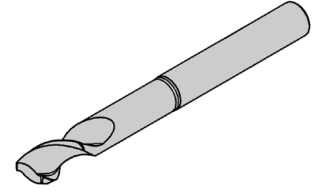
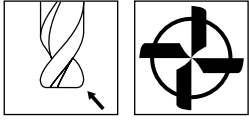
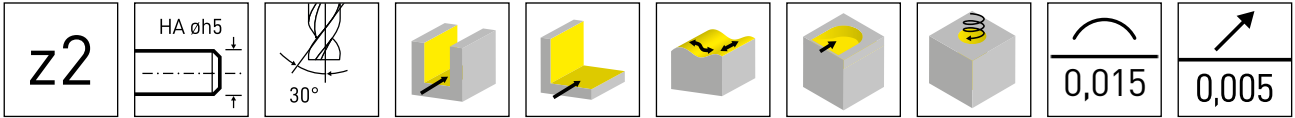
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.2.100.020.030	10	0,2	20	30	9,6	10	78	2	HA	▲
DST.2.100.020.070	10	0,2	20	70	9,6	10	120	2	HA	▲
DST.2.120.020.030	12	0,2	24	36	11,6	12	100	2	HA	▲
DST.2.120.020.070	12	0,2	24	84	11,6	12	140	2	HA	▲
DST.2.120.050.050	12	0,5	24	60	11,6	12	120	2	HA	▲
DST.2.120.200.050	12	2	24	60	11,6	12	120	2	HA	▲
										P ●
										M ○
										K ○
										N -
										S ○
										H ○

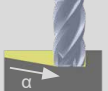


Conditions de coupe DST Ø 10 - 12 mm

Parametro di taglio DST Ø 10 - 12 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,066	1,00	2,00	0,094	0,50	1,00
10	5°	0,066	1,00	2,00	0,094	0,50	1,00
12	5°	0,079	1,20	2,40	0,112	0,60	1,20
12	5°	0,079	1,20	2,40	0,112	0,60	1,20
12	5°	0,079	1,20	2,40	0,112	0,60	1,20
12	5°	0,079	1,20	2,40	0,112	0,60	1,20

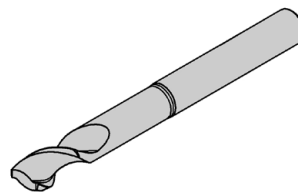
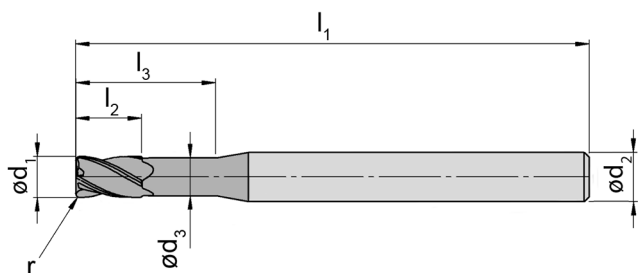
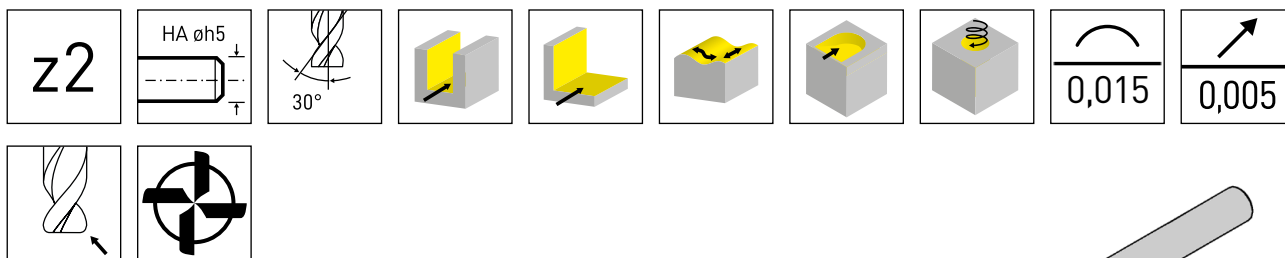
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.2.160.020.070	16	0,2	32	112	15,4	16	163	2	HA	▲
										P ●
										M o
										K o
										N -
										S o
										H o

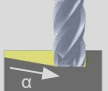


Conditions de coupe DST Ø 16 mm

Parametro di taglio DST Ø 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

							
d_1	α	f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
16	5°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60

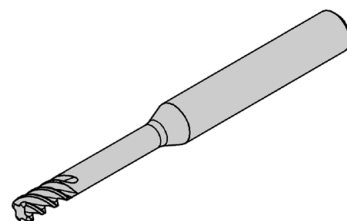
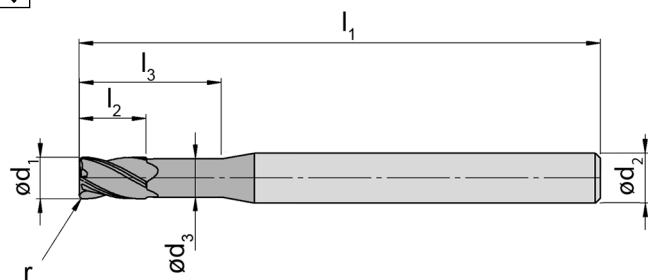
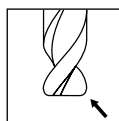
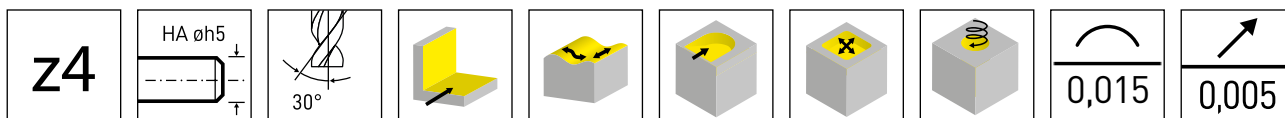
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DST.4.035.020.030	3,5	0,2	7	10,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.020.050	3,5	0,2	7	17,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.020.070	3,5	0,2	7	24,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.050.030	3,5	0,5	7	10,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.050.050	3,5	0,5	7	17,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.050.070	3,5	0,5	7	24,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.100.030	3,5	1	7	10,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.035.100.070	3,5	1	7	24,5	3,4	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.020.030	4	0,2	8	12	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.020.050	4	0,2	8	20	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.020.070	4	0,2	8	28	3,8	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.040.050.030	4	0,5	8	12	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.050.050	4	0,5	8	20	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.050.070	4	0,5	8	28	3,8	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.040.100.030	4	1	8	12	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.100.050	4	1	8	20	3,8	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.040.100.070	4	1	8	28	3,8	6	78	4	40°	HA	▲





P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

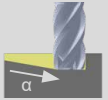


Conditions de coupe DST Ø 3,5 - 4 mm

Parametro di taglio DST Ø 3,5 - 4 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
3,5	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
4,0	4°	0,025	0,35	0,70	0,035	0,18	0,35
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40
4,0	4°	0,028	0,40	0,80	0,040	0,20	0,40

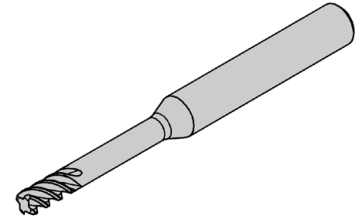
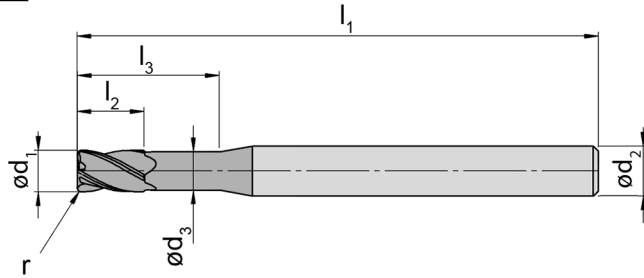
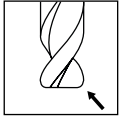
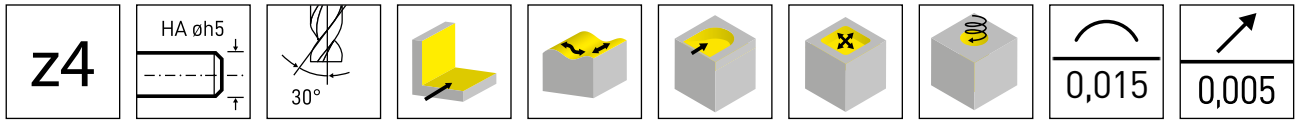
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DST.4.050.020.030	5	0,2	10	15	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.020.050	5	0,2	10	25	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.020.070	5	0,2	10	35	4,7	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.050.050.050	5	0,5	10	25	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.050.070	5	0,5	10	35	4,7	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.050.100.030	5	1	10	15	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.100.050	5	1	10	25	4,7	6	64	4	40°	HA	▲
DST.4.050.100.070	5	1	10	35	4,7	6	78	4	40°	HA	▲
DST.4.060.020.030	6	0,2	12	18	5,7	6	64	4	-	HA	▲
DST.4.060.020.050	6	0,2	12	30	5,7	6	78	4	-	HA	▲
DST.4.060.020.070	6	0,2	12	42	5,7	6	100	4	-	HA	▲
DST.4.060.050.030	6	0,5	12	18	5,7	6	64	4	-	HA	▲
DST.4.060.050.050	6	0,5	12	30	5,7	6	78	4	-	HA	▲
DST.4.060.050.070	6	0,5	12	42	5,7	6	100	4	-	HA	▲
DST.4.060.100.030	6	1	12	18	5,7	6	64	4	-	HA	▲
DST.4.060.100.050	6	1	12	30	5,7	6	78	4	-	HA	▲
DST.4.060.200.030	6	2	12	18	5,7	6	64	4	-	HA	▲
DST.4.060.200.050	6	2	12	30	5,7	6	78	4	-	HA	▲




P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

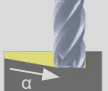


Conditions de coupe DST Ø 5 - 6 mm

Parametro di taglio DST Ø 5 - 6 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
5	4°	0,034	0,50	1,00	0,048	0,25	0,50
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60
6	4°	0,041	0,60	1,20	0,057	0,30	0,60

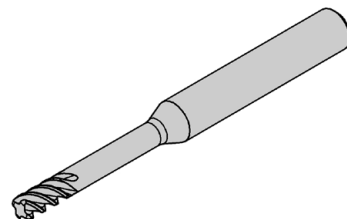
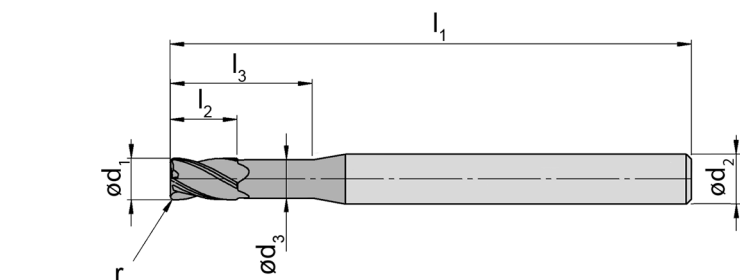
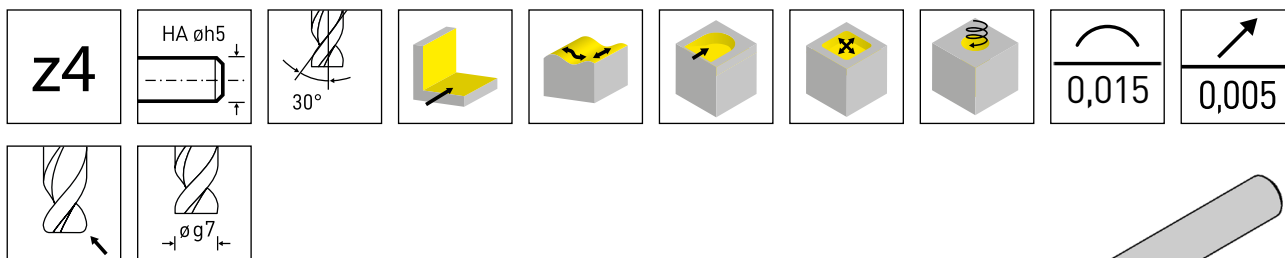
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DST.4.080.020.030	8	0,2	16	24	7,6	8	64	4	HA	▲
DST.4.080.020.050	8	0,2	16	40	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.020.070	8	0,2	16	56	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.050.030	8	0,5	16	24	7,6	8	64	4	HA	▲
DST.4.080.050.050	8	0,5	16	40	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.050.070	8	0,5	16	56	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.100.030	8	1	16	24	7,6	8	64	4	HA	▲
DST.4.080.100.050	8	1	16	40	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.100.070	8	1	16	56	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.080.200.030	8	2	16	24	7,6	8	64	4	HA	▲
DST.4.080.200.050	8	2	16	40	7,6	8	100	4	HA	▲
DST.4.100.020.030	10	0,2	20	30	9,6	10	78	4	HA	▲
DST.4.100.020.070	10	0,2	20	70	9,6	10	120	4	HA	▲
DST.4.100.050.030	10	0,5	20	30	9,6	10	78	4	HA	▲
DST.4.100.050.050	10	0,5	20	50	9,6	10	100	4	HA	▲
DST.4.100.050.070	10	0,5	20	70	9,6	10	120	4	HA	▲
DST.4.100.100.030	10	1	20	30	9,6	10	78	4	HA	▲
DST.4.100.100.050	10	1	20	50	9,6	10	100	4	HA	▲
DST.4.100.200.030	10	2	20	30	9,6	10	78	4	HA	▲
DST.4.100.200.050	10	2	20	50	9,6	10	100	4	HA	▲





P	●
M	○
K	○
N	-
S	○
H	○

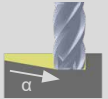


Conditions de coupe DST Ø 8 - 10 mm

Parametro di taglio DST Ø 8 - 10 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
8	4°	0,053	0,80	1,60	0,075	0,40	0,80
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
10	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00

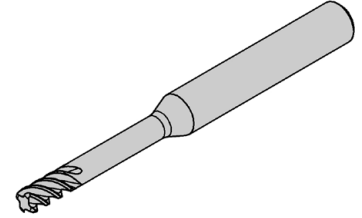
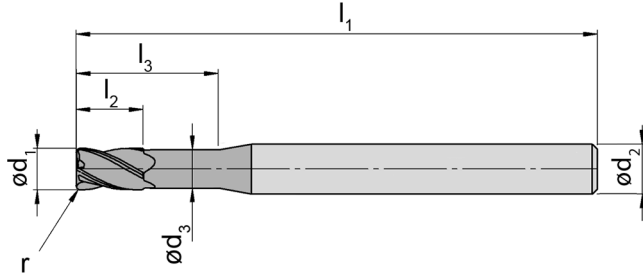
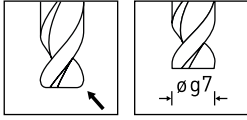
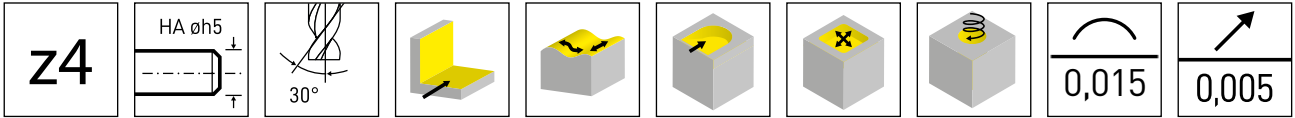
Fraise Torique

Frese Toriche

DST



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K	
DST.4.120.020.030	12	0,2	24	36	11,6	12	100	4	HA	▲	P ●
DST.4.120.020.050	12	0,2	24	60	11,6	12	120	4	HA	▲	M o
DST.4.120.020.070	12	0,2	24	84	11,6	12	140	4	HA	▲	K o
DST.4.120.050.030	12	0,5	24	36	11,6	12	100	4	HA	▲	N -
DST.4.120.050.050	12	0,5	24	60	11,6	12	120	4	HA	▲	S o
DST.4.120.050.070	12	0,5	24	84	11,6	12	140	4	HA	▲	H o
DST.4.120.200.030	12	2	24	36	11,6	12	100	4	HA	▲	
DST.4.120.200.050	12	2	24	60	11,6	12	120	4	HA	▲	
DST.4.160.020.030	16	0,2	32	48	15,4	16	100	4	HA	▲	
DST.4.160.020.050	16	0,2	32	80	15,4	16	140	4	HA	▲	
DST.4.160.020.070	16	0,2	32	112	15,4	16	163	4	HA	▲	
DST.4.160.050.030	16	0,5	32	48	15,4	16	100	4	HA	▲	
DST.4.160.050.050	16	0,5	32	80	15,4	16	140	4	HA	▲	
DST.4.160.100.050	16	1	32	80	15,4	16	140	4	HA	▲	
DST.4.160.200.030	16	2	32	48	15,4	16	100	4	HA	▲	

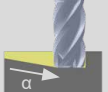


Conditions de coupe DST Ø 12 - 16 mm

Parametro di taglio DST Ø 12 - 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	140	170	K1.1	130	160
P1.2	140	170	K1.2	130	160
P1.3	140	170	K2.1	120	150
P1.4	140	170	K2.2	110	140
P1.5	140	170	K3.1	110	140
P1.6	140	170	K3.2	110	140
P2.1	140	170	K4.1	100	130
P2.2	140	170	K4.2	100	130
P2.3	140	170	K4.3	100	130
P2.4	140	170	S1.1	90	120
P3.1	130	160	S1.2	80	110
P3.2	130	160	S2.1	70	100
P4.1	130	160	S2.2	60	90
P4.2	130	160	S3.1	100	130
P5.1	110	140	S3.2	100	130
M1.1	100	130	S3.3	80	110
M1.2	90	120	H1.1	110	140
M1.3	80	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
12	4°	0,066	1,00	2,00	0,093	0,50	1,00
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
12	4°	0,079	1,20	2,40	0,111	0,60	1,20
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60
16	4°	0,104	1,60	3,20	0,147	0,80	1,60

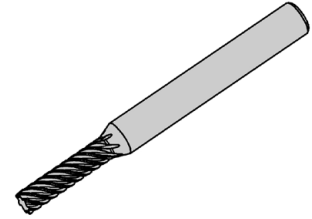
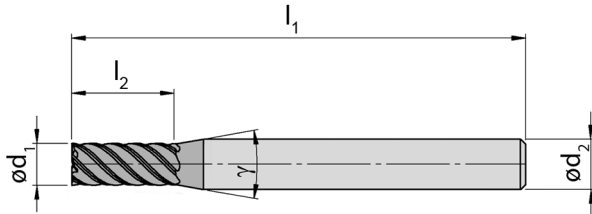
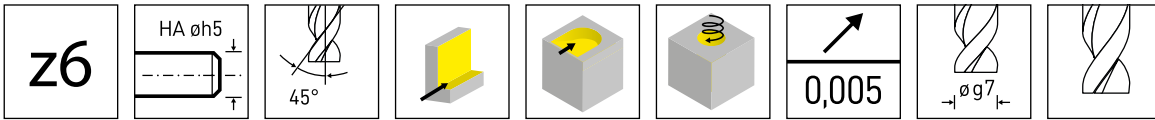
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSM



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe


N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3K
DSM.6.020.20	2	4	6	57	6	40°	▲
DSM.6.020.30	2	6	6	57	6	40°	▲
DSM.6.020.40	2	8	6	57	6	40°	▲
DSM.6.030.20	3	6	6	57	6	40°	▲
DSM.6.030.30	3	9	6	57	6	40°	▲
DSM.6.030.40	3	12	6	57	6	40°	▲
DSM.6.040.20	4	8	6	57	6	40°	▲
DSM.6.040.30	4	12	6	57	6	40°	▲
DSM.6.040.40	4	16	6	57	6	40°	▲
DSM.6.050.20	5	10	6	57	6	40°	▲
DSM.6.050.30	5	15	6	57	6	40°	▲
DSM.6.050.40	5	20	6	57	6	40°	▲
DSM.6.060.20	6	12	6	50	6	-	▲
DSM.6.060.30	6	18	6	57	6	-	▲
DSM.6.060.40	6	24	6	64	6	-	▲
							P ●
							M o
							K o
							N -
							S o
							H o

Conditions de coupe DSM Ø 2 - 6 mm

Parametro di taglio DSM Ø 2 - 6 mm



B




vc = m/min

P1.1	130
P1.2	130
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70



vc = m/min

K1.1	120
K1.2	120
K2.1	110
K2.2	100
K3.1	100
K3.2	100
K4.1	90
K4.2	90
K4.3	90
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	60
S2.2	50
S3.1	90
S3.2	80
S3.3	70
H1.1	90



d_1	α	f_z	a_e	a_p
2	2°	0,007	0,20	4,00
2	2°	0,007	0,20	4,00
2	2°	0,007	0,20	4,00
3	2°	0,011	0,30	6,00
3	2°	0,011	0,30	6,00
3	2°	0,011	0,30	6,00
4	2°	0,015	0,40	8,00
4	2°	0,015	0,40	8,00
4	2°	0,008	0,40	8,00
5	2°	0,012	0,50	10,00
5	2°	0,012	0,50	10,00
5	2°	0,012	0,50	10,00
6	2°	0,016	0,60	12,00
6	2°	0,016	0,60	12,00
6	2°	0,016	0,60	12,00

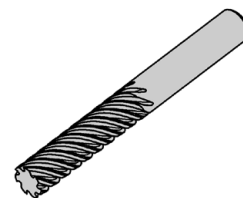
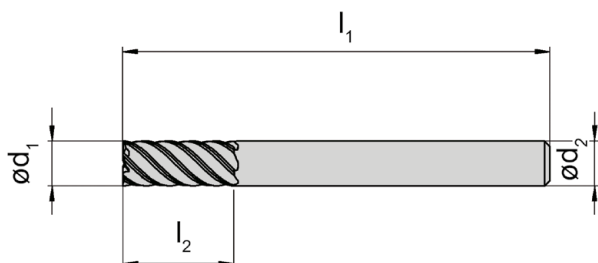
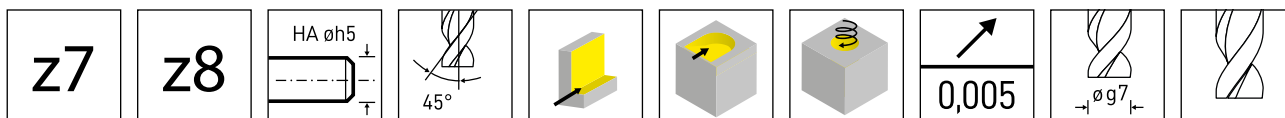
Fraise multi dents

Frese multitaglianti

DSM



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSM.7.080.20	8	16	8	54	7	▲
DSM.7.080.30	8	24	8	64	7	▲
DSM.7.080.40	8	32	8	78	7	▲
DSM.7.100.20	10	20	10	60	7	▲
DSM.7.100.30	10	30	10	70	7	▲
DSM.7.100.40	10	40	10	89	7	▲
DSM.7.120.20	12	24	12	78	7	▲
DSM.7.120.30	12	36	12	83	7	▲
DSM.7.120.40	12	48	12	100	7	▲
DSM.8.160.20	16	32	16	89	8	▲
DSM.8.160.30	16	48	16	100	8	▲
DSM.8.160.40	16	64	16	120	8	▲
DSM.8.200.20	20	40	20	102	8	▲
DSM.8.200.30	20	60	20	125	8	▲
DSM.8.200.40	20	80	20	150	8	▲


P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

Conditions de coupe DSM Ø 8 - 20 mm

Parametro di taglio DSM Ø 8 - 20 mm




B




vc = m/min

P1.1	130
P1.2	130
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70



vc = m/min

K1.1	120
K1.2	120
K2.1	110
K2.2	100
K3.1	100
K3.2	100
K4.1	90
K4.2	90
K4.3	90
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	60
S2.2	50
S3.1	90
S3.2	80
S3.3	70
H1.1	90



d_1	α	f_z	a_e	a_p
8	2°	0,019	0,80	16,00
8	2°	0,019	0,80	16,00
8	2°	0,019	0,80	16,00
10	2°	0,027	1,00	20,00
10	2°	0,027	1,00	20,00
10	2°	0,027	1,00	20,00
12	2°	0,035	1,20	24,00
12	2°	0,035	1,20	24,00
12	2°	0,035	1,20	24,00
16	2°	0,047	1,60	32,00
16	2°	0,047	1,60	32,00
16	2°	0,047	1,60	32,00
20	2°	0,062	2,00	40,00
20	2°	0,062	2,00	40,00
20	2°	0,062	2,00	40,00

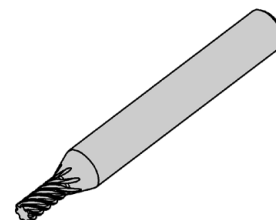
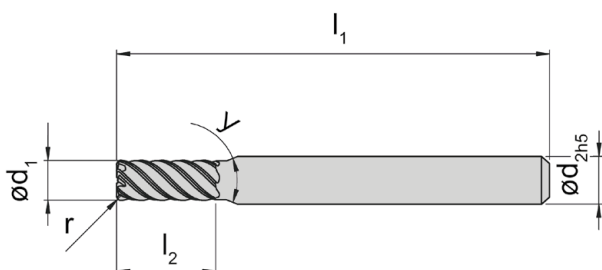
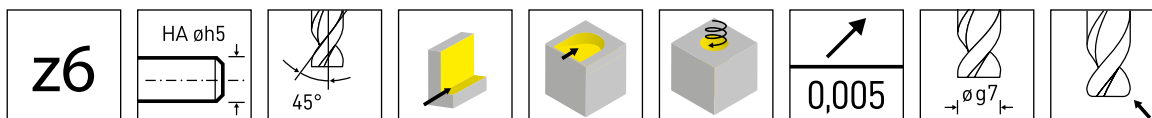
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMR



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane


N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3K
DSMR.6.020.020.20	2	0,2	4	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.020.020.30	2	0,2	6	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.020.020.40	2	0,2	8	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.030.020.20	3	0,2	6	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.030.020.30	3	0,2	9	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.030.050.30	3	0,5	9	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.020.20	4	0,2	8	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.020.30	4	0,2	12	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.020.40	4	0,2	16	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.050.20	4	0,5	8	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.040.050.40	4	0,5	20	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.050.020.20	5	0,2	10	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.050.020.40	5	0,2	20	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.050.050.20	5	0,5	10	6	57	6	40°	▲
DSMR.6.050.050.40	5	0,5	20	6	57	6	40°	▲
								P ●
								M o
								K o
								N -
								S o
								H o

Conditions de coupe DSMR Ø 2 - 5 mm

Parametro di taglio DSM Ø 2 - 5 mm




B





vc = m/min

P1.1	130
P1.2	130
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70



vc = m/min

K1.1	120
K1.2	120
K2.1	110
K2.2	100
K3.1	100
K3.2	100
K4.1	90
K4.2	90
K4.3	90
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	60
S2.2	50
S3.1	90
S3.2	80
S3.3	70
H1.1	90

d ₁				
		f _z	a _e	a _p
2	3°	0,000	0,20	4,00
2	3°	0,000	0,20	4,00
2	3°	0,000	0,20	4,00
3	3°	0,004	0,30	6,00
3	3°	0,004	0,30	6,00
3	3°	0,004	0,30	6,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
4	3°	0,008	0,40	8,00
5	3°	0,012	0,50	10,00
5	3°	0,012	0,50	10,00
5	3°	0,012	0,50	10,00
5	3°	0,012	0,50	10,00

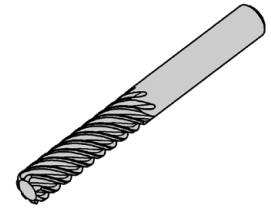
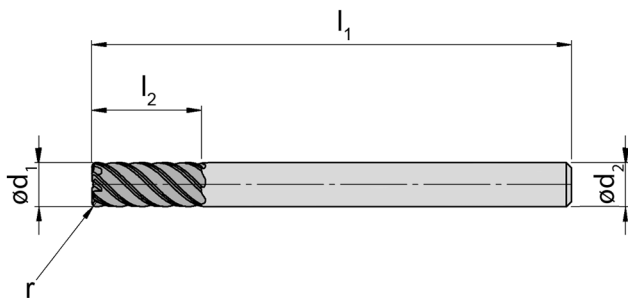
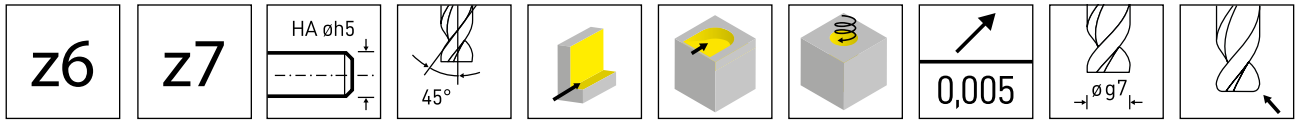
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMR



B



▲ en stock a stock
 ▲ 4 semaines 4 settimane

Nuance
 Leghe

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSMR.6.060.020.20	6	0,2	12	6	50	6	▲
DSMR.6.060.020.30	6	0,2	18	6	57	6	▲
DSMR.6.060.020.40	6	0,2	24	6	64	6	▲
DSMR.6.060.050.30	6	0,5	18	6	57	6	▲
DSMR.6.060.050.40	6	0,5	24	6	64	6	▲
DSMR.6.060.100.30	6	1	18	6	57	6	▲
DSMR.6.060.100.40	6	1	24	6	64	6	▲
DSMR.7.080.020.20	8	0,2	16	8	54	7	▲
DSMR.7.080.020.30	8	0,2	24	8	64	7	▲
DSMR.7.080.020.40	8	0,2	32	8	78	7	▲
DSMR.7.080.050.20	8	0,5	16	8	54	7	▲
DSMR.7.080.050.30	8	0,5	24	8	64	7	▲
DSMR.7.080.050.40	8	0,5	32	8	78	7	▲
DSMR.7.080.100.20	8	1	16	8	54	7	▲


P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

Conditions de coupe DSMR Ø 6 - 8 mm

Parametro di taglio DSMR Ø 6 - 8 mm




B





vc = m/min

P1.1	130
P1.2	130
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70



vc = m/min

K1.1	120
K1.2	120
K2.1	110
K2.2	100
K3.1	100
K3.2	100
K4.1	90
K4.2	90
K4.3	90
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	60
S2.2	50
S3.1	90
S3.2	80
S3.3	70
H1.1	90

d ₁				
		f _z	a _e	a _p
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
6	3°	0,016	0,60	12,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00
8	3°	0,019	0,80	16,00

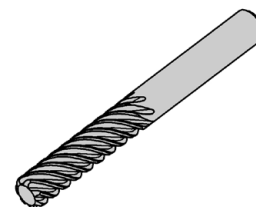
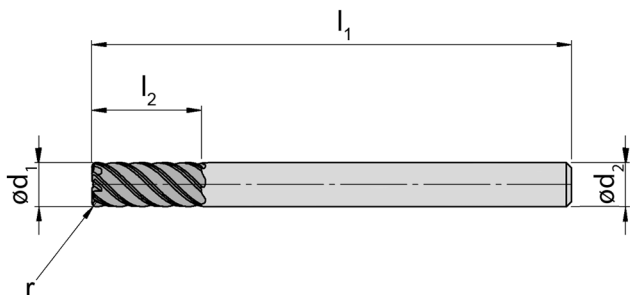
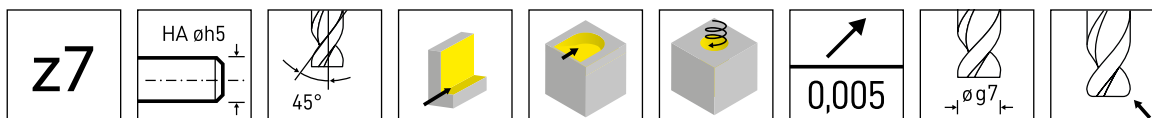
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMR



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSMR.7.100.020.20	10	0,2	20	10	60	7	▲
DSMR.7.100.020.40	10	0,2	40	10	89	7	▲
DSMR.7.100.050.20	10	0,5	20	10	60	7	▲
DSMR.7.100.050.30	10	0,5	30	10	70	7	▲
DSMR.7.100.050.40	10	0,5	40	10	89	7	▲
DSMR.7.100.100.20	10	1	20	10	60	7	▲
DSMR.7.120.020.20	12	0,2	24	12	70	7	▲
DSMR.7.120.020.30	12	0,2	36	12	83	7	▲
DSMR.7.120.020.40	12	0,2	48	12	100	7	▲
DSMR.7.120.050.20	12	0,5	24	12	70	7	▲
DSMR.7.120.050.30	12	0,5	36	12	83	7	▲
DSMR.7.120.050.40	12	0,5	48	12	100	7	▲
DSMR.7.120.100.20	12	1	24	12	70	7	▲
DSMR.7.120.100.40	12	1	48	12	100	7	▲


P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

Conditions de coupe DSMR Ø 10 - 12 mm

Parametro di taglio DSMR Ø 10 - 12 mm



B




vc = m/min

P1.1	130
P1.2	130
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70



vc = m/min

K1.1	120
K1.2	120
K2.1	110
K2.2	100
K3.1	100
K3.2	100
K4.1	90
K4.2	90
K4.3	90
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	60
S2.2	50
S3.1	90
S3.2	80
S3.3	70
H1.1	90



d_1	α	f_z	a_e	a_p
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
10	3°	0,027	1,00	20,00
12	3°	0,035	1,20	24,00
12	3°	0,035	1,20	36,00
12	3°	0,035	1,20	48,00
12	3°	0,035	1,20	24,00
12	3°	0,035	1,20	36,00
12	3°	0,035	1,20	48,00
12	3°	0,035	1,20	24,00
12	3°	0,035	1,20	48,00

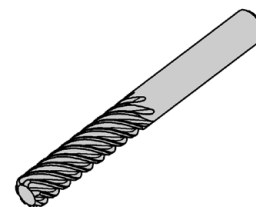
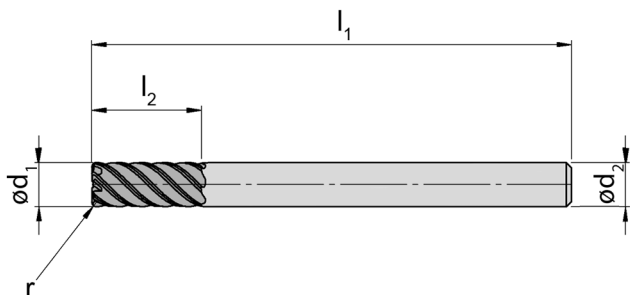
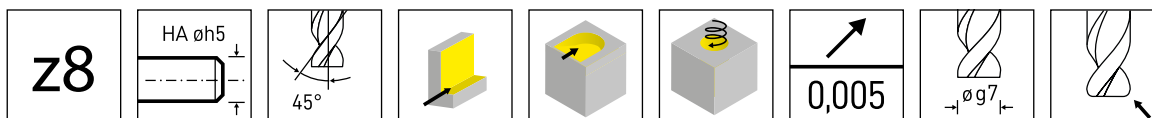
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMR



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe


N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSMR.8.160.020.30	16	0,2	48	16	100	8	▲
DSMR.8.160.020.40	16	0,2	64	16	120	8	▲
DSMR.8.160.050.20	16	0,5	32	16	89	8	▲
DSMR.8.160.050.30	16	0,5	48	16	100	8	▲
DSMR.8.160.100.30	16	1	48	16	100	8	▲
DSMR.8.160.100.40	16	1	64	16	120	8	▲
DSMR.8.200.020.20	20	0,2	40	20	102	8	▲
DSMR.8.200.020.30	20	0,2	60	20	125	8	▲
DSMR.8.200.050.20	20	0,5	40	20	102	8	▲
DSMR.8.200.050.30	20	0,5	60	20	125	8	▲
DSMR.8.200.100.20	20	1	40	20	102	8	▲
DSMR.8.200.100.30	20	1	60	20	125	8	▲
DSMR.8.200.100.40	20	1	80	20	150	8	▲
							P ●
							M o
							K o
							N -
							S o
							H o

Conditions de coupe DSMR Ø 16 - 20 mm

Parametro di taglio DSMR Ø 16 - 20 mm



B




vc = m/min

P1.1	130
P1.2	130
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70



vc = m/min

K1.1	120
K1.2	120
K2.1	110
K2.2	100
K3.1	100
K3.2	100
K4.1	90
K4.2	90
K4.3	90
S1.1	80
S1.2	70
S2.1	60
S2.2	50
S3.1	90
S3.2	80
S3.3	70
H1.1	90



d_1	α	f_z	a_e	a_p
16	3°	0,047	1,60	48,00
16	3°	0,047	1,60	64,00
16	3°	0,047	1,60	32,00
16	3°	0,047	1,60	48,00
16	3°	0,047	1,60	48,00
16	3°	0,047	1,60	64,00
20	3°	0,062	2,00	40,00
20	3°	0,062	2,00	60,00
20	3°	0,062	2,00	40,00
20	3°	0,062	2,00	60,00
20	3°	0,062	2,00	40,00
20	3°	0,062	2,00	60,00
20	3°	0,062	2,00	80,00

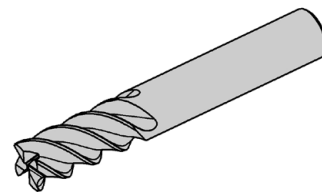
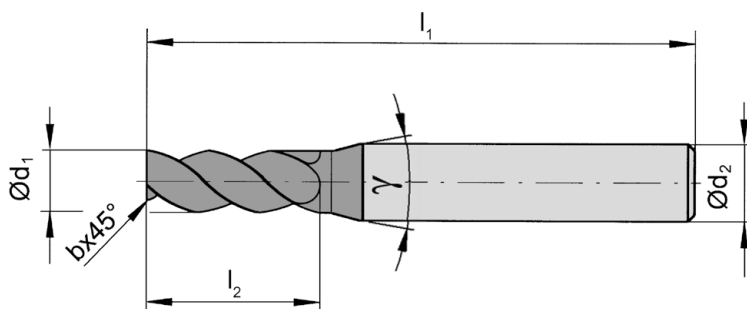
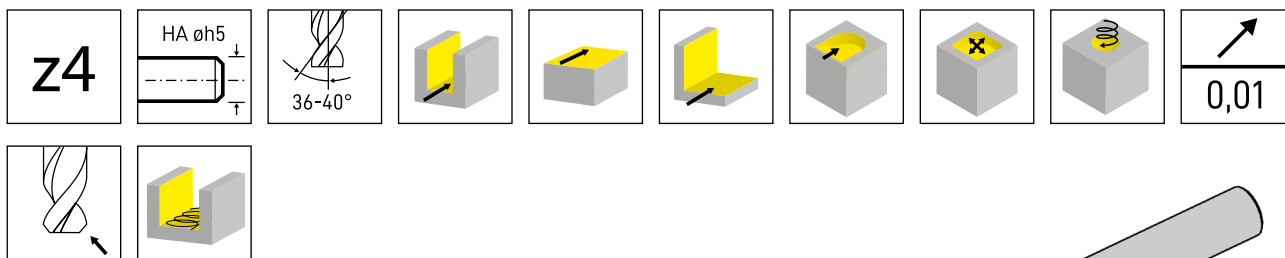
Fraise HPC

Frese HPC

DSHPC



B



Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane




N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	γ	ES3P
DSHPC.4.020.008.25	2	0,07	5	6	50	4	40°	▲
DSHPC.4.030.010.23	3	0,1	7	6	50	4	40°	▲
DSHPC.4.040.010.22	4	0,1	9	6	50	4	40°	▲
DSHPC.4.050.010.22	5	0,1	11	6	54	4	40°	▲
DSHPC.4.060.015.21	6	0,15	13	6	54	4	-	▲
DSHPC.4.080.015.21	8	0,15	17	8	63	4	-	▲
DSHPC.4.100.020.21	10	0,2	21	10	66	4	-	▲
DSHPC.4.120.030.21	12	0,3	26	12	83	4	-	▲
DSHPC.4.160.050.21	16	0,5	34	16	92	4	-	▲
DSHPC.4.200.050.21	20	0,5	42	20	104	4	-	▲
								P ●
								M ●
								K ●
								N -
								S o
								H -




Conditions de coupe DSHPC Ø 2 - 20 mm





Parametro di taglio DSHPC Ø 2 - 20 mm



B

	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	160	180
P1.2	130	160	180
P1.3	130	160	180
P1.4	130	160	180
P1.5	130	160	180
P1.6	130	160	180
P2.1	130	160	180
P2.2	130	160	180
P2.3	130	160	180
P2.4	130	160	180
P3.1	120	150	170
P3.2	120	150	170
P4.1	120	150	170
P4.2	120	150	170
P5.1	100	130	140
M1.1	90	120	130
M1.2	80	110	120
M1.3	70	100	110

	 vc = m/min		
K1.1	130	160	170
K1.2	130	160	170
K2.1	120	150	160
K2.2	110	140	150
K3.1	110	140	150
K3.2	110	140	150
K4.1	100	130	140
K4.2	100	130	140
K4.3	100	130	140

d ₁	l ₂	 α									
			fz	ae	ap	fz	ae	ap	fz	ae	ap
2	5	3°	0,010	2	2	0,013	0,50	4	0,019	0,26	5
3	7	3°	0,016	3	3	0,022	0,75	6	0,03	0,39	7
4	9	3°	0,022	4	4	0,030	1,00	8	0,041	0,52	9
5	11	4°	0,029	5	5	0,038	1,25	10	0,053	0,65	11
6	13	4°	0,035	6	6	0,047	1,50	12	0,065	0,78	13
8	17	5°	0,047	8	8	0,063	2,00	16	0,088	1,04	17
10	21	5°	0,060	10	10	0,080	2,50	20	0,111	1,30	21
12	26	5°	0,070	12	12	0,093	3,00	24	0,129	1,56	26
16	34	5°	0,095	16	16	0,126	4,00	32	0,175	2,08	34
20	42	5°	0,120	20	20	0,160	5,00	40	0,222	2,60	42

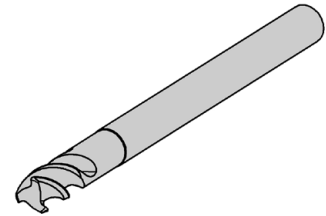
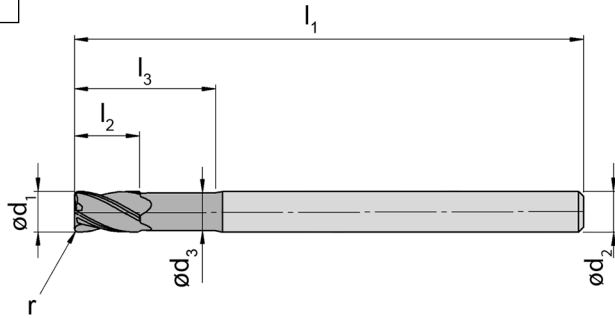
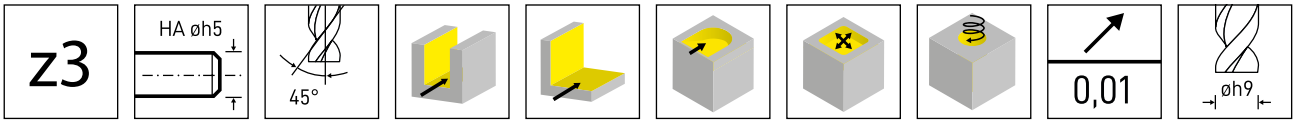
Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DSR



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane





N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSR.3.020.38.03	2	0,2	3	10,5	1,9	3	38	3	▲
DSR.3.030.38.03	3	0,2	4	10,5	2,9	3	38	3	▲
DSR.3.040.50.06	4	0,2	5	12,5	3,8	6	50	3	▲
DSR.3.050.50.06	5	0,2	6	14,5	4,7	6	50	3	▲
DSR.3.050.63.06	5	0,2	6	14,5	4,7	6	63	3	▲
DSR.3.060.63.06	6	0,3	7	16,5	5,6	6	63	3	▲
DSR.3.080.63.08	8	0,5	9	20,5	7,4	8	63	3	▲
DSR.3.100.69.10	10	0,5	12	25,5	9,4	10	69	3	▲
									P ●
									M o
									K o
									N -
									S o
									H o

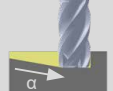


Conditions de coupe DSR Ø 2 - 10 mm

Parametro di taglio DSR Ø 2 - 10 mm



B

						
	vc = m/min		vc = m/min		vc = m/min	
P1.1	120	140	K1.1	120	140	
P1.2	120	140	K1.2	120	140	
P1.3	120	140	K2.1	110	130	
P1.4	120	140	K2.2	100	120	
P1.5	120	140	K3.1	100	120	
P1.6	120	140	K3.2	100	120	
P2.1	120	140	K4.1	90	110	
P2.2	120	140	K4.2	90	110	
P2.3	120	140	K4.3	90	110	
P2.4	120	140				
P3.1	110	130				
P3.2	110	130				
P4.1	110	130				
P4.2	110	130				
P5.1	80	100				
M1.1	90	120				

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	5°	0,007	2	2	0,014	0,50	2,00
3	5°	0,011	3	3	0,022	0,75	3,00
4	5°	0,015	4	4	0,030	1,00	4,00
5	5°	0,019	5	5	0,038	1,25	5,00
5	5°	0,019	5	5	0,038	1,25	5,00
6	5°	0,023	6	6	0,046	1,50	6,00
8	5°	0,031	8	8	0,062	2,00	8,00
10	5°	0,039	10	10	0,078	2,50	10,00

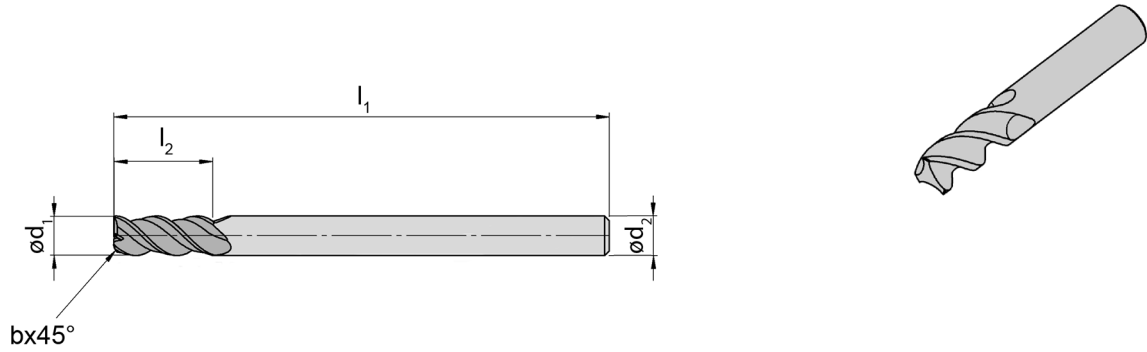
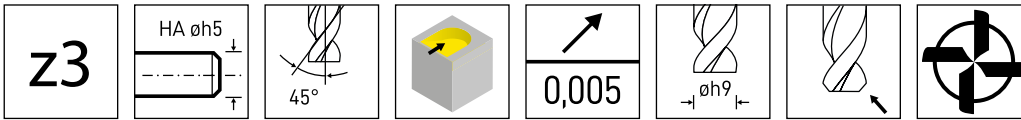
Fraise d'ébauche

Frese per lavorazioni di sgrossatura

DSF



B



▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSF.3.020.38.03	2	0,1	8	3	38	3	▲
DSF.3.030.38.03	3	0,1	10	3	38	3	▲
DSF.3.040.50.04	4	0,1	12	4	50	3	▲
DSF.3.050.50.05	5	0,15	14	5	50	3	▲
DSF.3.060.63.06	6	0,15	16	6	63	3	▲
DSF.3.080.63.08	8	0,2	20	8	63	3	▲
DSF.3.100.69.10	10	0,2	22	10	69	3	▲
DSF.3.120.77.12	12	0,25	25	12	77	3	▲
DSF.3.160.88.16	16	-	35	16	88	3	▲





P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o




Conditions de coupe DSF Ø 2 - 16 mm

Parametro di taglio DSF Ø 2 - 16 mm



B

						
	vc = m/min		vc = m/min		vc = m/min	
P1.1	120	140	K1.1	120	140	
P1.2	120	140	K1.2	120	140	
P1.3	120	140	K2.1	110	130	
P1.4	120	140	K2.2	100	120	
P1.5	120	140	K3.1	100	120	
P1.6	120	140	K3.2	100	120	
P2.1	120	140	K4.1	90	110	
P2.2	120	140	K4.2	90	110	
P2.3	120	140	K4.3	90	110	
P2.4	120	140				
P3.1	110	130				
P3.2	110	130				
P4.1	110	130				
P4.2	110	130				
P5.1	80	100				

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	5°	0,008	2	2	0,016	0,50	4,00
3	5°	0,012	3	3	0,024	0,75	6,00
4	5°	0,016	4	4	0,032	1,00	8,00
5	5°	0,020	5	5	0,040	1,25	10,00
6	5°	0,024	6	6	0,048	1,50	12,00
8	5°	0,032	8	8	0,064	2,00	16,00
10	5°	0,040	10	10	0,080	2,50	20,00
12	5°	0,048	12	12	0,096	3,00	24,00
16	5°	0,064	16	16	0,128	4,00	32,00

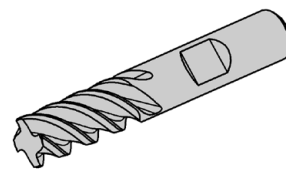
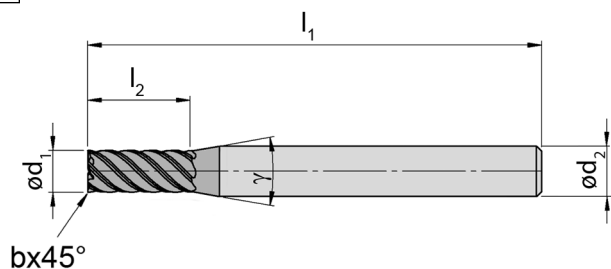
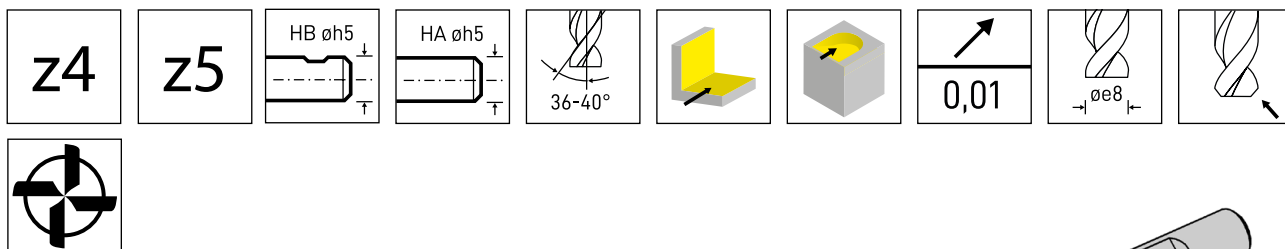
Fraise trochoïdale

Fresa a candela trocoidale

DSFT



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	γ	Type Tipo	TS3K
DSFT.4.020.010.20	2	0,1	5	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.020.010.30	2	0,1	7	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.020.010.40	2	0,1	9	6	54	4	40°	HA	▲
DSFT.4.030.010.20	3	0,1	7	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.030.010.30	3	0,1	10	6	54	4	40°	HA	▲
DSFT.4.030.010.40	3	0,1	13	6	57	4	40°	HA	▲
DSFT.4.040.010.20	4	0,1	9	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.040.010.30	4	0,1	13	6	57	4	40°	HA	▲
DSFT.4.040.010.40	4	0,1	17	6	60	4	40°	HA	▲
DSFT.4.050.010.20	5	0,1	11	6	50	4	40°	HA	▲
DSFT.4.050.010.30	5	0,1	16	6	57	4	40°	HA	▲
DSFT.4.050.010.40	5	0,1	21	6	64	4	40°	HA	▲
DSFT.5.060.010.20	6	0,1	13	6	57	5	-	HA	▲
DSFT.5.060.010.30	6	0,1	19	6	64	5	-	HA	▲
DSFT.5.060.010.40	6	0,1	25	6	64	5	-	HA	▲
DSFT.5.080.015.20	8	0,15	17	8	57	5	-	HA	▲
DSFT.5.080.015.30	8	0,15	25	8	64	5	-	HA	▲
DSFT.5.080.015.40	8	0,15	33	8	72	5	-	HA	▲
DSFT.5.100.020.20	10	0,2	21	10	64	5	-	HA	▲
DSFT.5.100.020.20B	10	0,2	21	10	64	5	-	HB	▲
DSFT.5.100.020.30	10	0,2	31	10	78	5	-	HA	▲
DSFT.5.100.020.30B	10	0,2	31	10	78	5	-	HB	▲
DSFT.5.100.020.40	10	0,2	41	10	89	5	-	HA	▲
DSFT.5.100.020.40B	10	0,2	41	10	89	5	-	HB	▲

P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o

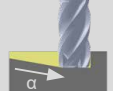


Conditions de coupe DSFT Ø 2 - 10 mm

Parametro di taglio DSF Ø 2 - 10 mm



B

				
	vc = m/min	vc = m/min	vc = m/min	vc = m/min
P1.1	160	180	K1.1	160
P1.2	160	180	K1.2	160
P1.3	160	180	K2.1	150
P1.4	160	180	K2.2	140
P1.5	160	180	K3.1	140
P1.6	160	180	K3.2	140
P2.1	160	180	K4.1	130
P2.2	160	180	K4.2	130
P2.3	160	180	K4.3	130
P2.4	160	180		
P3.1	150	170		
P3.2	150	170		
P4.1	150	170		
P4.2	150	170		
P5.1	130	140		
M1.1	120	130		
M1.2	110	120		
M1.3	100	110		

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	3°	0,017	0,40	4,0	0,030	0,20	4,0
2	3°	0,016	0,36	6,0	0,029	0,18	6,0
2	3°	0,015	0,32	8,0	0,027	0,16	8,0
3	3°	0,029	0,60	6,0	0,048	0,30	6,0
3	3°	0,028	0,54	9,0	0,045	0,27	9,0
3	3°	0,026	0,48	12,0	0,043	0,24	12,0
4	3°	0,042	0,80	8,0	0,065	0,40	8,0
4	3°	0,040	0,72	12,0	0,062	0,36	12,0
4	3°	0,037	0,64	16,0	0,059	0,32	16,0
5	3°	0,054	1,00	10,0	0,083	0,50	10,0
5	3°	0,051	0,90	15,0	0,079	0,45	15,0
5	3°	0,048	0,80	20,0	0,074	0,40	20,0
6	3°	0,062	1,20	12,0	0,094	0,60	12,0
6	3°	0,059	1,08	18,0	0,089	0,54	18,0
6	3°	0,055	0,96	24,0	0,084	0,48	24,0
8	3°	0,087	1,60	16,0	0,129	0,80	16,0
8	3°	0,082	1,44	24,0	0,122	0,72	24,0
8	3°	0,078	1,28	32,0	0,115	0,64	32,0
10	3°	0,112	2,00	20,0	0,164	1,00	20,0
10	3°	0,106	1,80	30,0	0,156	0,90	30,0
10	3°	0,100	1,60	40,0	0,147	0,80	40,0
10	3°	0,112	2,00	20,0	0,164	1,00	20,0
10	3°	0,106	1,80	30,0	0,156	0,90	30,0
10	3°	0,100	1,60	40,0	0,147	0,80	40,0

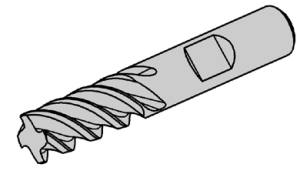
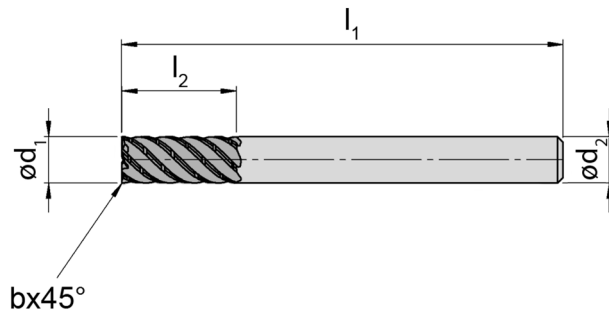
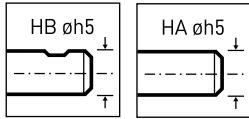
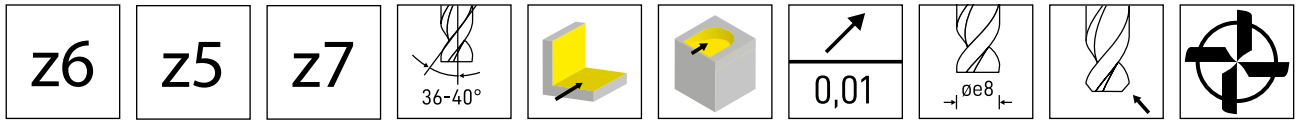
Fraise trochoïdale

Fresa a candela trocoidale

DSFT



B



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	TS3K
DSFT.6.120.020.20	12	0,2	26	12	78	6	HA	▲
DSFT.6.120.020.20B	12	0,2	26	12	78	6	HB	▲
DSFT.6.120.020.30	12	0,2	38	12	100	6	HA	▲
DSFT.6.120.020.30B	12	0,2	38	12	100	6	HB	▲
DSFT.5.120.020.40	12	0,2	50	12	110	5	HA	▲
DSFT.5.120.020.40B	12	0,2	50	12	110	5	HB	▲
DSFT.6.160.030.20	16	0,3	34	16	100	6	HA	▲
DSFT.6.160.030.20B	16	0,3	34	16	100	6	HB	▲
DSFT.6.160.030.30	16	0,3	50	16	120	6	HA	▲
DSFT.6.160.030.30B	16	0,3	50	16	120	6	HB	▲
DSFT.5.160.030.40	16	0,3	66	16	130	5	HA	▲
DSFT.5.160.030.40B	16	0,3	66	16	130	5	HB	▲
DSFT.7.200.040.20	20	0,4	42	20	100	7	HA	▲
DSFT.7.200.040.20B	20	0,4	42	20	100	7	HB	▲
DSFT.7.200.040.30	20	0,4	62	20	120	7	HA	▲
DSFT.7.200.040.30B	20	0,4	62	20	120	7	HB	▲
DSFT.5.200.040.40	20	0,4	82	20	140	5	HA	▲
DSFT.5.200.040.40B	20	0,4	82	20	140	5	HB	▲


P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o




Conditions de coupe DSFT Ø 12 - 20 mm

Parametro di taglio DSF Ø 12 - 20 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	160	180	K1.1	160	170
P1.2	160	180	K1.2	160	170
P1.3	160	180	K2.1	150	160
P1.4	160	180	K2.2	140	150
P1.5	160	180	K3.1	140	150
P1.6	160	180	K3.2	140	150
P2.1	160	180	K4.1	130	140
P2.2	160	180	K4.2	130	140
P2.3	160	180	K4.3	130	140
P2.4	160	180			
P3.1	150	170			
P3.2	150	170			
P4.1	150	170			
P4.2	150	170			
P5.1	130	140			
M1.1	120	130			
M1.2	110	120			
M1.3	100	110			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
12	3°	0,133	2,40	24,0	0,195	1,20	24,0
12	3°	0,127	2,16	36,0	0,185	1,08	36,0
12	3°	0,119	1,92	48,0	0,174	0,96	48,0
12	3°	0,133	2,40	24,0	0,195	1,20	24,0
12	3°	0,127	2,16	36,0	0,185	1,08	36,0
12	3°	0,119	1,92	48,0	0,174	0,96	48,0
16	3°	0,183	3,20	32,0	0,265	1,60	32,0
16	3°	0,174	2,88	48,0	0,252	1,44	48,0
16	3°	0,164	2,56	64,0	0,237	1,28	64,0
16	3°	0,183	3,20	32,0	0,265	1,60	32,0
16	3°	0,174	2,88	48,0	0,252	1,44	48,0
16	3°	0,164	2,56	64,0	0,237	1,28	64,0
20	3°	0,231	4,00	40,0	0,332	2,00	40,0
20	3°	0,219	3,60	60,0	0,315	1,80	60,0
20	3°	0,206	3,20	80,0	0,297	1,60	80,0
20	3°	0,231	4,00	40,0	0,332	2,00	40,0
20	3°	0,219	3,60	60,0	0,315	1,80	60,0
20	3°	0,206	3,20	80,0	0,297	1,60	80,0

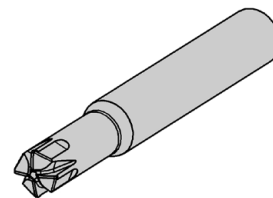
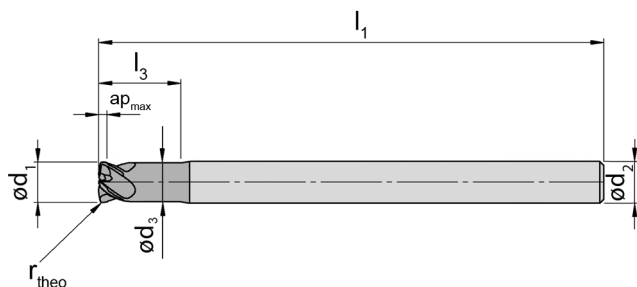
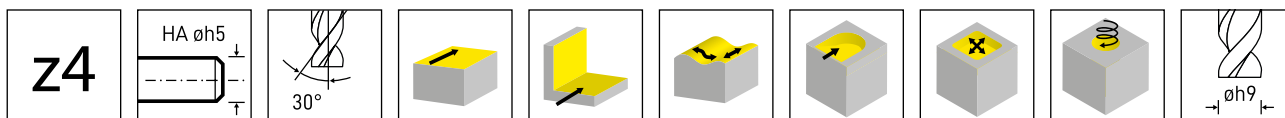
Fraise grande avance

Frese ad alta velocità

DSH



B



▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r _{theo}	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	a _p	TS3K
DSH.4.020.035.020	2	0,35	4	1,8	6	50	4	HA	0,2	▲
DSH.4.020.035.030	2	0,35	6	1,8	6	50	4	HA	0,2	▲
DSH.4.030.050.020	3	0,5	6	2,7	6	50	4	HA	0,3	▲
DSH.4.030.050.030	3	0,5	9	2,7	6	50	4	HA	0,3	▲
DSH.4.040.070.020	4	0,7	8	3,6	6	50	4	HA	0,35	▲
DSH.4.040.070.030	4	0,7	12	3,6	6	57	4	HA	0,35	▲
DSH.4.050.080.020	5	0,8	10	4,5	6	50	4	HA	0,38	▲
DSH.4.060.080.020	6	0,8	12	5,4	6	50	4	HA	0,4	▲
DSH.4.060.080.030	6	0,8	18	5,4	6	64	4	HA	0,4	▲
DSH.4.080.140.020	8	1,4	16	7,2	8	60	4	HA	0,5	▲
DSH.4.080.140.030	8	1,4	24	7,2	8	63	4	HA	0,5	▲
DSH.4.100.200.020	10	2	20	9	10	70	4	HA	0,7	▲
DSH.4.100.200.030	10	2	30	9	10	78	4	HA	0,7	▲
DSH.4.120.210.020	12	2,1	24	10,8	12	78	4	HA	0,8	▲
DSH.4.120.210.030	12	2,1	36	10,8	12	89	4	HA	0,8	▲
DSH.4.160.280.020	16	2,8	32	-	16	89	4	HA	1	▲
DSH.4.160.280.030	16	2,8	48	-	16	100	4	HA	1	▲





P	●
M	o
K	o
N	-
S	o
H	o




Conditions de coupe DSH Ø 2 - 16 mm

Parametro di taglio DSH Ø 2 - 16 mm



B

					
	vc = m/min	vc = m/min		vc = m/min	vc = m/min
P1.1	170	200	K1.1	160	180
P1.2	170	200	K1.2	160	180
P1.3	160	190	K2.1	150	170
P1.4	160	190	K2.2	140	160
P1.5	160	190	K3.1	140	160
P1.6	160	190	K3.2	140	160
P2.1	160	190	K4.1	130	150
P2.2	160	190	K4.2	130	150
P2.3	160	190	K4.3	130	150
P2.4	160	190	S1.1	90	110
P3.1	150	180	S1.2	80	100
P3.2	150	180	S2.1	60	80
P4.1	150	180	S2.2	50	70
P4.2	150	180	S3.1	80	100
P5.1	130	150	S3.2	80	100
M1.1	120	140	S3.3	80	100
M1.2	110	130			
M1.3	100	120			

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	3°	0,070	2	0,15	0,081	1,50	0,17
2	3°	0,070	2	0,14	0,081	1,50	0,15
3	3°	0,110	3	0,20	0,128	2,25	0,23
3	3°	0,110	3	0,20	0,128	2,25	0,23
4	3°	0,150	4	0,24	0,174	3,00	0,27
4	3°	0,150	4	0,24	0,174	3,00	0,27
5	3°	0,190	5	0,26	0,220	3,75	0,29
6	3°	0,230	6	0,27	0,266	4,50	0,31
6	3°	0,230	6	0,27	0,266	4,50	0,31
8	3°	0,310	8	0,34	0,359	6,00	0,38
8	3°	0,310	8	0,34	0,359	6,00	0,38
10	3°	0,390	10	0,47	0,451	7,50	0,54
10	3°	0,390	10	0,47	0,451	7,50	0,54
12	3°	0,470	12	0,54	0,543	9,00	0,61
12	3°	0,470	12	0,54	0,543	9,00	0,61
16	3°	0,630	16	0,68	0,728	12,00	0,77
16	3°	0,630	16	0,68	0,728	12,00	0,77

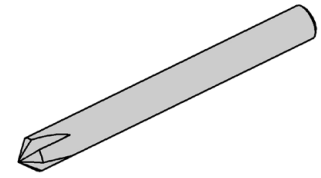
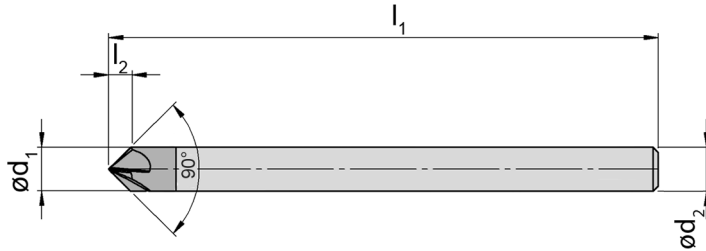
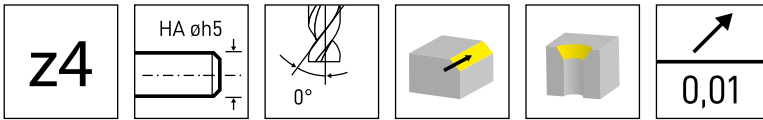
Fraise à chanfreiner

Fresa per esecuzione smussi

DSFF



B



▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe


N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	d ₂	l ₁	Z	TS3K
DSFF.4.04.50.04.45	4	2	4	50	4	▲
DSFF.4.06.63.06.45	6	3	6	63	4	▲
DSFF.4.08.63.08.45	8	4	8	63	4	▲
DSFF.4.10.69.10.45	10	5	10	69	4	▲
DSFF.4.12.77.12.45	12	6	12	77	4	▲
						P ●
						M ○
						K ○
						N -
						S ○
						H ○

Conditions de coupe DSFF Ø 4 - 12 mm


Parametro di taglio DSFF Ø 4 - 14 mm




B

		vc = m/min
P1.1		120
P1.2		120
P1.3		120
P1.4		120
P1.5		120
P1.6		120
P2.1		120
P2.2		120
P2.3		120
P2.4		120
P3.1		110
P3.2		110
P4.1		110
P4.2		110
P5.1		80
M1.1		120
M1.2		110
M1.3		100

		vc = m/min
K1.1		120
K1.2		120
K2.1		120
K2.2		120
K3.1		120
K3.2		110
K4.1		110
K4.2		110
K4.3		110
N1.1		180
N1.2		180
N2.1		160
N2.2		110
N3.1		160
N3.2		160
N3.3		140
N3.4		120

		vc = m/min
S1.1		80
S1.2		70
S2.1		50
S2.2		40
S3.1		70
S3.2		70
S3.3		70









			
d ₁	f _z	a _e	a _p
4	0,030	0,60	0,60
6	0,040	0,75	0,75
8	0,450	1,00	1,00
10	0,050	1,25	1,25
12	0,060	1,50	1,50

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro

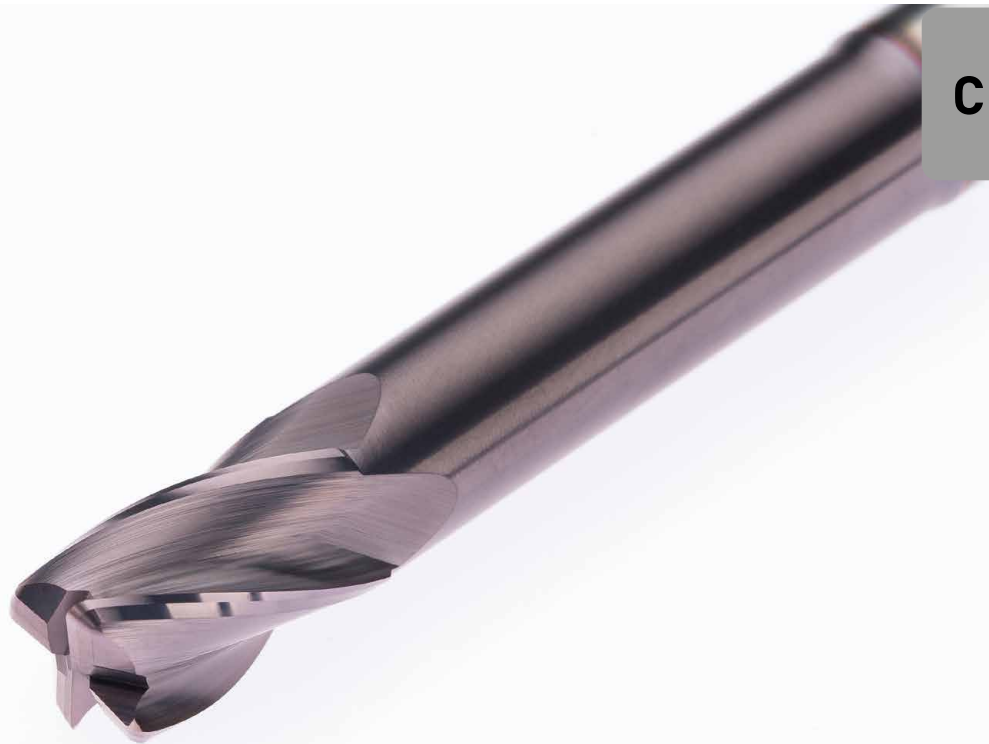


C

	DSKMH	Fraise micro Frese micro	Ø 0,2 – Ø 3	Z 2	114 – 117
	DSKH.2	Fraise Frese	Ø 4 – Ø 12	Z 2	118 – 119
	DSKH.4	Fraise Frese	Ø 4 – Ø 12	Z 4	120 – 121
	DSTMH	Fraise Torique Micro Frese Toriche Micro	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	122 – 129
	DSTH.2	Fraise Torique Frese Toriche	Ø 4 – Ø 10	Z 2	130 – 139
	DSTH.4	Fraise Torique Frese Toriche	Ø 4 – Ø 12	Z 4	140 – 149
	DSMH	Fraise multi dents Frese multitaglienti	Ø 3 – Ø 16	Z 6	150 – 151
	DSMRH	Fraise multi dents Frese multitaglienti	Ø 3 – Ø 12	Z 6	152–153

DS

C



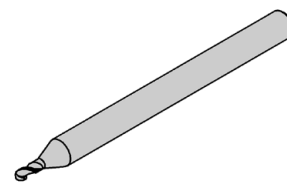
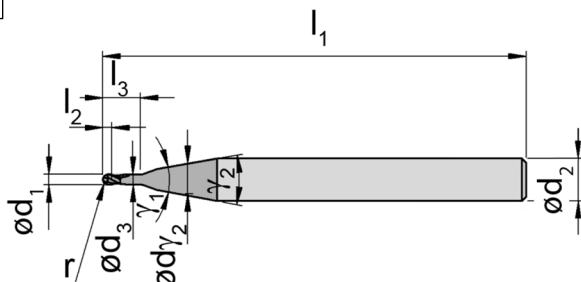
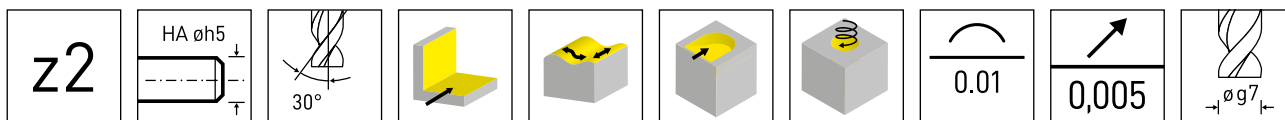
conçu pour:
Aciers trempés

Ideali per:
Acciai temprati

Fraise micro

Frese micro

DSKMH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3E
DSKMH.020.015	0,2	0,1	0,3	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.020.030	0,2	0,1	0,3	0,6	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.030.015	0,3	0,15	0,45	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.030.030	0,3	0,15	0,45	0,9	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.030.050	0,3	0,15	0,45	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.040.015	0,4	0,2	0,6	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.040.030	0,4	0,2	0,6	1,2	0,38	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.040.050	0,4	0,2	0,6	2	0,38	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.050.015	0,5	0,25	0,75	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.050.030	0,5	0,25	0,75	1,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.050.050	0,5	0,25	0,75	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.050.070	0,5	0,25	0,75	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.060.015	0,6	0,3	0,9	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.060.030	0,6	0,3	0,9	1,8	0,56	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.060.070	0,6	0,3	0,9	4,2	0,56	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.080.015	0,8	0,4	-	1,2	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.080.030	0,8	0,4	1,2	2,4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.080.050	0,8	0,4	1,2	4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.080.070	0,8	0,4	1,2	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
P	-										
M	-										
K	-										
N	-										
S	-										
H	●										



Conditions de coupe DSKMH Ø 0,2 - 0,8 mm



Parametri di taglio DSKMH Ø 0,2 - 0,8 mm


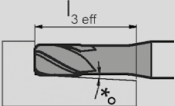




Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	130	160
H1.2	120	150
H1.3	90	120
H1.4	70	100

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	180	210
H1.2	170	200
H1.3	140	170
H1.4	120	150

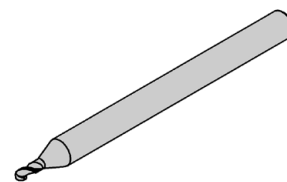
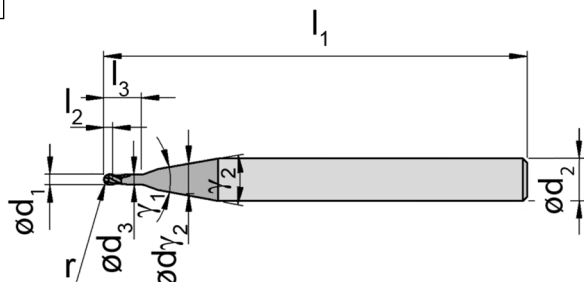
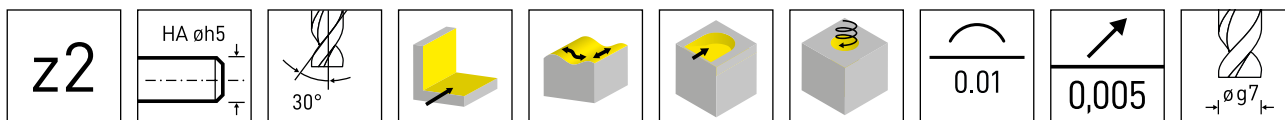
d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,2	5°	0,30	0,50	0,50	0,60	0,60	0,004	0,04	0,03	0,008	0,01	0,02
0,2	4°	0,60	0,70	0,70	0,80	0,90	0,004	0,04	0,03	0,008	0,01	0,02
0,3	5°	0,45	1,10	1,10	1,20	1,50	0,005	0,06	0,05	0,010	0,02	0,03
0,3	4°	0,90	1,30	1,30	1,40	1,80	0,005	0,06	0,04	0,010	0,02	0,03
0,3	3°	1,50	1,50	1,50	1,60	2,10	0,005	0,06	0,03	0,009	0,02	0,02
0,4	5°	0,60	1,70	1,70	1,80	2,40	0,007	0,08	0,06	0,012	0,02	0,04
0,4	4°	1,20	1,90	1,90	2,00	2,70	0,007	0,08	0,05	0,012	0,02	0,04
0,4	3°	2,00	2,10	2,10	2,20	3,00	0,006	0,08	0,04	0,011	0,02	0,03
0,5	5°	0,75	2,30	2,30	2,40	3,30	0,008	0,10	0,08	0,014	0,03	0,05
0,5	4°	1,50	2,50	2,50	2,60	3,60	0,008	0,10	0,07	0,014	0,03	0,05
0,5	3°	2,50	2,70	2,70	2,80	3,90	0,007	0,10	0,06	0,013	0,03	0,04
0,5	2°	3,50	2,90	2,90	3,00	4,20	0,006	0,10	0,05	0,011	0,03	0,03
0,6	5°	0,90	3,10	3,10	3,20	4,50	0,009	0,12	0,09	0,016	0,03	0,06
0,6	4°	1,80	3,30	3,30	3,40	4,80	0,009	0,12	0,08	0,016	0,03	0,06
0,6	2°	4,20	3,70	3,70	3,80	5,40	0,007	0,12	0,05	0,013	0,03	0,04
0,8	5°	1,20	3,90	3,90	4,00	5,70	0,011	0,16	0,12	0,020	0,04	0,08
0,8	4°	2,40	4,10	4,10	4,20	6,00	0,011	0,16	0,10	0,020	0,04	0,08
0,8	3°	4,00	4,30	4,30	4,40	6,30	0,010	0,16	0,09	0,018	0,04	0,06
0,8	2°	5,60	4,50	4,50	4,60	6,60	0,009	0,16	0,07	0,016	0,04	0,05

C

Fraise micro

Frese micro

DSKMH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3E
DSKMH.100.015	1	0,5	1,5	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.100.030	1	0,5	1,5	3	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.100.050	1	0,5	1,5	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.100.070	1	0,5	1,5	7	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.120.015	1,2	0,6	1,8	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.120.030	1,2	0,6	1,8	3,6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.120.050	1,2	0,6	1,8	6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.120.070	1,2	0,6	1,8	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.150.015	1,5	0,75	2,25	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.150.030	1,5	0,75	2,25	4,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.150.070	1,5	0,75	2,25	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.200.015	2	1	3	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.200.030	2	1	3	6	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.200.050	2	1	3	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.200.070	2	1	3	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.250.015	2,5	1,25	3,75	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.300.015	3	1,5	4,5	-	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMH.300.030	3	1,5	4,5	9	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.300.050	3	1,5	4,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMH.300.070	3	1,5	4,5	21	2,9	4	60	2	40°	20°	▲

P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	●



Conditions de coupe DSKMH Ø 1 - 3 mm



Parametri di taglio DST Ø 1 - 3 mm


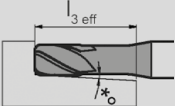




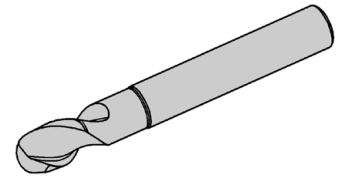
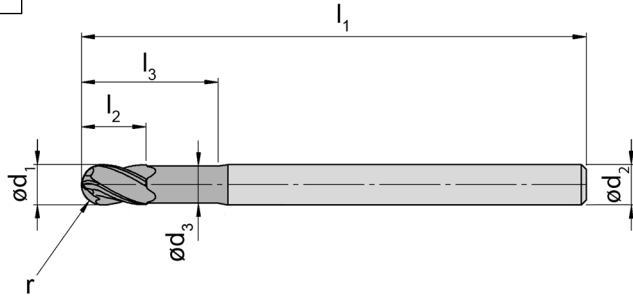
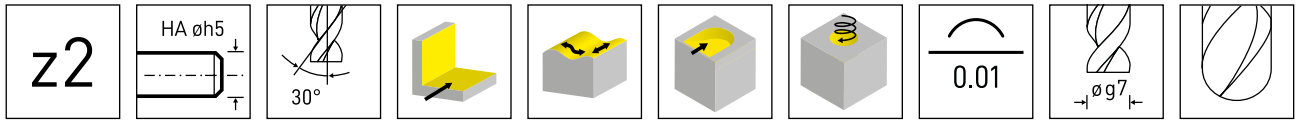
Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	130	160
H1.2	120	150
H1.3	90	120
H1.4	70	100

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	180	210
H1.2	170	200
H1.3	140	170
H1.4	120	150

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	5°	1,50	4,70	4,70	4,80	6,90	0,013	0,20	0,15	0,024	0,05	0,10
1,0	4°	3,00	4,90	4,90	5,00	7,20	0,013	0,20	0,13	0,024	0,05	0,10
1,0	3°	5,00	5,10	5,10	5,20	7,50	0,012	0,20	0,11	0,021	0,05	0,08
1,0	2°	7,00	5,30	5,30	5,40	7,80	0,011	0,20	0,09	0,019	0,05	0,06
1,2	5°	1,80	2,00	2,10	2,30	2,60	0,016	0,24	0,18	0,028	0,06	0,12
1,2	4°	3,60	3,90	4,00	4,20	4,40	0,016	0,24	0,16	0,028	0,06	0,12
1,2	3°	6,00	6,30	6,50	6,80	7,20	0,014	0,24	0,13	0,025	0,06	0,10
1,2	2°	8,40	8,80	9,00	9,50	10,00	0,012	0,24	0,11	0,022	0,06	0,07
1,5	5°	2,25	2,50	2,60	2,80	3,10	0,019	0,30	0,23	0,033	0,08	0,15
1,5	4°	4,50	4,80	4,90	5,10	5,40	0,019	0,30	0,20	0,033	0,08	0,15
1,5	2°	10,50	11,00	11,20	11,80	12,90	0,015	0,30	0,14	0,027	0,08	0,09
2,0	5°	3,00	3,30	3,40	3,70	4,10	0,024	0,40	0,30	0,043	0,10	0,20
2,0	4°	6,00	6,40	6,50	6,80	7,20	0,024	0,40	0,26	0,043	0,10	0,20
2,0	3°	10,00	10,50	10,70	11,30	12,10	0,022	0,40	0,22	0,039	0,10	0,16
2,0	2°	14,00	14,60	14,90	14,70	17,80	0,020	0,40	0,18	0,034	0,10	0,12
2,5	5°	3,75	4,00	4,20	4,60	5,10	0,030	0,50	0,38	0,053	0,13	0,25
3,0	5°	4,50	4,80	5,00	5,50	6,00	0,036	0,60	0,45	0,063	0,15	0,30
3,0	4°	9,00	9,40	9,70	10,30	∞	0,036	0,60	0,39	0,063	0,15	0,30
3,0	3°	15,00	15,60	16,00	∞	∞	0,032	0,60	0,33	0,056	0,15	0,24
3,0	2°	21,00	21,80	22,60	∞	∞	0,029	0,60	0,27	0,050	0,15	0,18



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3E
DSKH.2.040.015	4	2	6	6	-	6	64	2	20°	▲
DSKH.2.040.030	4	2	6	12	3,8	6	64	2	20°	▲
DSKH.2.040.050	4	2	6	20	3,8	6	64	2	20°	▲
DSKH.2.040.070	4	2	6	28	3,8	6	64	2	20°	▲
DSKH.2.050.015	5	2,5	7,5	7,5	-	6	64	2	20°	▲
DSKH.2.050.030	5	2,5	7,5	15	4,7	6	64	2	20°	▲
DSKH.2.050.050	5	2,5	7,5	25	4,7	6	64	2	20°	▲
DSKH.2.050.070	5	2,5	7,5	35	4,7	6	78	2	20°	▲
DSKH.2.060.015	6	3	9	9	-	6	64	2	-°	▲
DSKH.2.060.030	6	3	9	18	5,7	6	64	2	-°	▲
DSKH.2.060.050	6	3	9	30	5,7	6	78	2	-°	▲
DSKH.2.060.070	6	3	9	42	5,7	6	78	2	-°	▲
DSKH.2.080.015	8	4	12	12	-	8	64	2	-°	▲
DSKH.2.080.050	8	4	12	40	7,6	8	78	2	-°	▲
DSKH.2.080.070	8	4	12	56	7,6	8	100	2	-°	▲
DSKH.2.100.015	10	5	15	15	-	10	78	2	-°	▲
DSKH.2.100.030	10	5	15	30	9,6	10	78	2	-°	▲
DSKH.2.100.050	10	5	15	50	9,6	10	100	2	-°	▲
DSKH.2.100.070	10	5	15	70	9,6	10	120	2	-°	▲
DSKH.2.120.015	12	6	18	18	-	12	78	2	-°	▲
DSKH.2.120.050	12	6	18	60	11,6	12	120	2	-°	▲
DSKH.2.120.070	12	6	18	84	11,6	12	140	2	-°	▲



P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	●

Conditions de coupe DSKH Ø 4 - 12 mm



Parametri di taglio DST Ø 4 - 12 mm

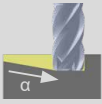




Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

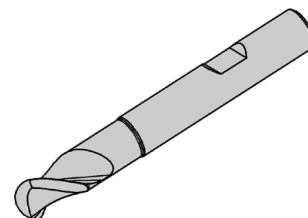
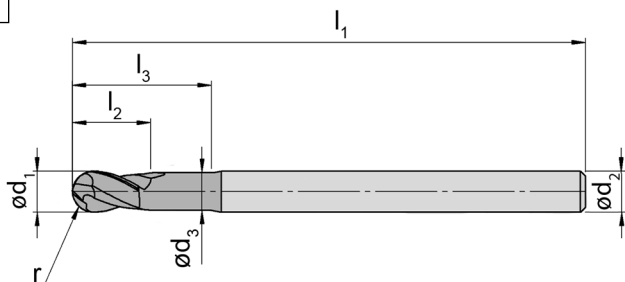
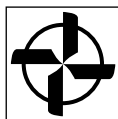
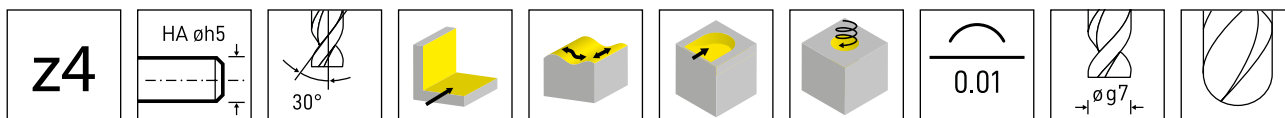
		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	130	160
H1.2	120	150
H1.3	90	120
H1.4	70	100

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	180	210
H1.2	170	200
H1.3	140	170
H1.4	120	150

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	5°	0,013	0,20	0,15	0,024	0,05	0,10
4	4°	0,013	0,20	0,13	0,024	0,05	0,10
4	3°	0,012	0,20	0,11	0,021	0,05	0,08
4	2°	0,011	0,20	0,09	0,019	0,05	0,06
5	5°	0,016	0,24	0,18	0,028	0,06	0,12
5	4°	0,016	0,24	0,16	0,028	0,06	0,12
5	3°	0,014	0,24	0,13	0,025	0,06	0,10
5	2°	0,012	0,24	0,11	0,022	0,06	0,07
6	5°	0,019	0,30	0,23	0,033	0,08	0,15
6	4°	0,019	0,30	0,20	0,033	0,08	0,15
6	3°	0,017	0,30	0,17	0,030	0,08	0,12
6	2°	0,015	0,30	0,14	0,027	0,08	0,09
8	5°	0,024	0,40	0,30	0,043	0,10	0,20
8	3°	0,022	0,40	0,22	0,039	0,10	0,16
8	2°	0,020	0,40	0,18	0,034	0,10	0,12
10	5°	0,030	0,50	0,38	0,053	0,13	0,25
10	4°	0,030	0,50	0,33	0,053	0,13	0,25
10	3°	0,027	0,50	0,28	0,048	0,13	0,20
10	2°	0,024	0,50	0,23	0,042	0,13	0,15
12	5°	0,036	0,60	0,45	0,063	0,15	0,30
12	3°	0,032	0,60	0,33	0,056	0,15	0,24
12	2°	0,029	0,60	0,27	0,050	0,15	0,18





Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3E
DSKH.4.040.015	4	2	6	6	-	6	64	4	20°	▲
DSKH.4.040.030	4	2	6	12	3,8	6	64	4	20°	▲
DSKH.4.040.050	4	2	6	20	3,8	6	64	4	20°	▲
DSKH.4.050.015	5	2,5	7,5	7,5	-	6	64	4	20°	▲
DSKH.4.050.070	5	2,5	7,5	35	4,7	6	64	4	20°	▲
DSKH.4.060.015	6	3	9	9	-	6	64	4	-°	▲
DSKH.4.060.030	6	3	9	18	5,7	6	64	4	-°	▲
DSKH.4.060.050	6	3	9	30	5,7	6	78	4	-°	▲
DSKH.4.060.070	6	3	9	42	5,7	6	78	4	-°	▲
DSKH.4.080.015	8	4	12	12	-	8	64	4	-°	▲
DSKH.4.080.030	8	4	12	24	7,6	8	64	4	-°	▲
DSKH.4.080.070	8	4	12	56	7,6	8	100	4	-°	▲
DSKH.4.100.015	10	5	15	15	-	10	78	4	-°	▲
DSKH.4.100.030	10	5	15	30	9,6	10	78	4	-°	▲
DSKH.4.120.015	12	6	18	18	-	12	78	4	-°	▲
DSKH.4.120.030	12	6	18	36	11,6	12	100	4	-°	▲
										P -
										M -
										K -
										N -
										S -
										H ●

Conditions de coupe DSKH Ø 4 - 12 mm



Parametri di taglio DST Ø 4 - 12 mm






Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	130	160
H1.2	120	150
H1.3	90	120
H1.4	70	100

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	180	210
H1.2	170	200
H1.3	140	170
H1.4	120	150

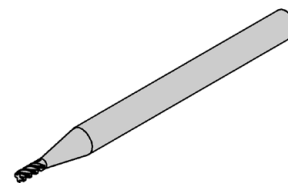
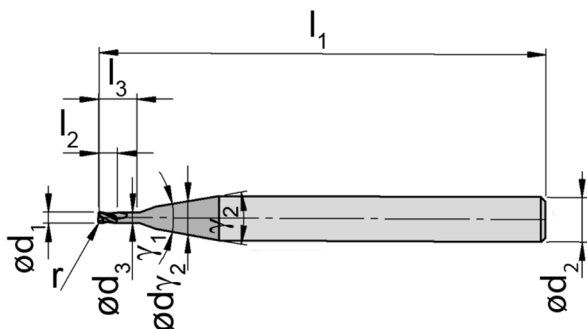
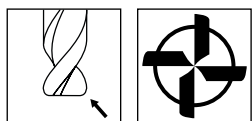
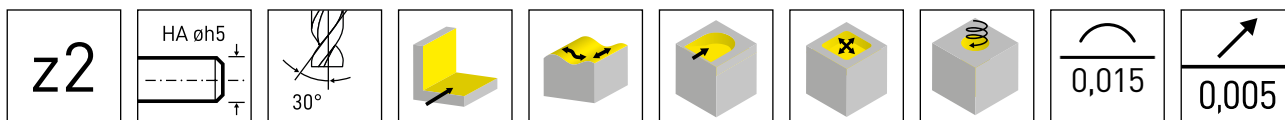


d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	5°	0,023	0,80	0,60	0,035	0,20	0,40
4	4°	0,023	0,80	0,52	0,035	0,20	0,40
4	3°	0,021	0,80	0,44	0,032	0,20	0,32
5	5°	0,035	1,00	0,75	0,055	0,25	0,50
5	2°	0,028	1,00	0,45	0,044	0,25	0,30
6	5°	0,046	1,20	0,90	0,074	0,30	0,60
6	4°	0,046	1,20	0,78	0,074	0,30	0,60
6	3°	0,041	1,20	0,66	0,067	0,30	0,48
6	2°	0,037	1,20	0,54	0,059	0,30	0,36
8	5°	0,068	1,60	1,20	0,113	0,40	0,80
8	4°	0,068	1,60	1,04	0,113	0,40	0,80
8	2°	0,055	1,60	0,72	0,090	0,40	0,48
10	5°	0,090	2,00	1,50	0,152	0,50	1,00
10	4°	0,090	2,00	1,30	0,152	0,50	1,00
12	5°	0,113	2,40	1,80	0,191	0,60	1,20
12	4°	0,113	2,40	1,56	0,191	0,60	1,20

Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTMH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3E
DSTMH.010.000.030	0,1	0	0,15	0,3	0,084	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.020.000.030	0,2	0	0,3	0,6	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.020.000.050	0,2	0	0,3	1	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.030.005.015	0,3	0,05	0,45	0,45	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.030.005.030	0,3	0,05	0,45	0,9	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.030.005.050	0,3	0,05	0,45	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.040.005.015	0,4	0,05	0,6	0,6	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.040.005.030	0,4	0,05	0,6	1,2	0,38	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.040.005.050	0,4	0,05	0,6	2	0,38	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.050.005.015	0,5	0,05	0,75	0,75	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.050.005.030	0,5	0,05	0,75	1,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.050.005.050	0,5	0,05	0,75	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.050.005.070	0,5	0,05	0,75	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.050.010.015	0,5	0,1	0,75	0,75	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.050.010.030	0,5	0,1	0,75	1,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.050.010.050	0,5	0,1	0,75	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.050.010.070	0,5	0,1	0,75	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.060.005.015	0,6	0,05	0,9	0,9	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.060.010.015	0,6	0,1	0,9	0,9	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.060.010.030	0,6	0,1	0,9	1,8	0,56	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.060.010.050	0,6	0,1	0,9	3	0,56	4	50	2	40°	20°	▲

P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	●



Conditions de coupe DSTMH Ø 0,1 - 0,6 mm



Parametri di taglio DSTMH Ø 0,1 - 0,6 mm


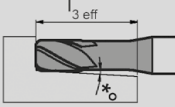




Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

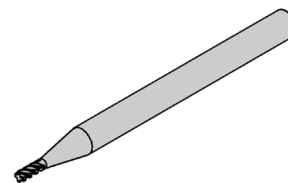
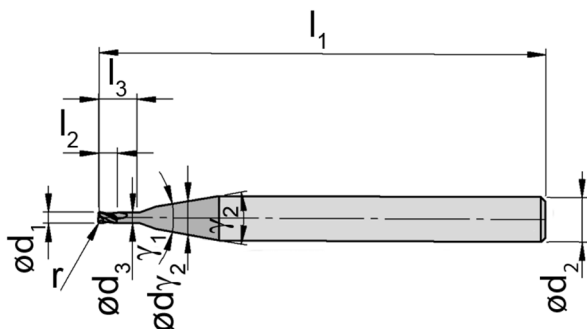
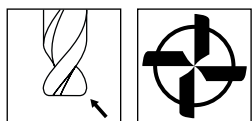
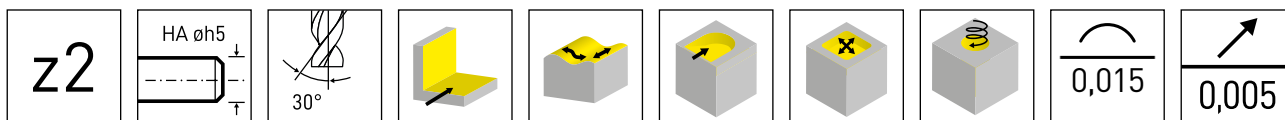
d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,1	4°	0,30	0,50	0,50	0,60	0,70	0,003	0,02	0,01	0,005	0,01	0,01
0,2	4°	0,60	0,70	0,70	0,80	0,90	0,004	0,04	0,03	0,007	0,02	0,02
0,2	3°	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	0,004	0,04	0,02	0,006	0,02	0,02
0,3	5°	0,45	0,60	0,70	0,80	0,90	0,005	0,06	0,05	0,008	0,02	0,03
0,3	4°	0,90	1,00	1,10	1,20	1,20	0,005	0,06	0,04	0,008	0,02	0,03
0,3	3°	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	0,005	0,06	0,03	0,007	0,02	0,02
0,4	5°	0,60	0,80	0,80	0,90	1,10	0,007	0,08	0,06	0,010	0,03	0,04
0,4	4°	1,20	1,40	1,40	1,50	1,60	0,007	0,08	0,05	0,010	0,03	0,04
0,4	3°	2,00	2,20	2,30	2,40	2,50	0,006	0,08	0,04	0,009	0,03	0,03
0,5	5°	0,75	1,00	1,00	1,10	1,30	0,008	0,10	0,08	0,011	0,04	0,05
0,5	4°	1,50	1,70	1,70	1,90	2,00	0,008	0,10	0,07	0,011	0,04	0,05
0,5	3°	2,50	2,70	2,80	3,00	3,10	0,007	0,10	0,06	0,010	0,04	0,04
0,5	2°	3,50	3,70	3,90	4,10	4,30	0,006	0,10	0,05	0,009	0,04	0,03
0,5	5°	0,75	1,00	1,00	1,10	1,30	0,008	0,10	0,08	0,011	0,04	0,05
0,5	4°	1,50	1,70	1,70	1,90	2,00	0,008	0,10	0,07	0,011	0,04	0,05
0,5	3°	2,50	2,70	2,80	3,00	3,10	0,007	0,10	0,06	0,010	0,04	0,04
0,5	2°	3,50	3,70	3,90	4,10	4,30	0,006	0,10	0,05	0,009	0,04	0,03
0,6	5°	0,90	1,10	1,20	1,30	1,50	0,009	0,12	0,09	0,013	0,05	0,06
0,6	5°	0,90	1,10	1,20	1,30	1,50	0,009	0,12	0,09	0,013	0,05	0,06
0,6	4°	1,80	2,00	2,10	2,20	2,30	0,009	0,12	0,08	0,013	0,05	0,06
0,6	3°	3,00	3,30	3,30	3,50	3,70	0,008	0,12	0,07	0,012	0,05	0,05

C

Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTMH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3E
DSTMH.080.005.015	0,8	0,05	1,2	1,2	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.080.005.030	0,8	0,05	1,2	2,4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.080.005.050	0,8	0,05	1,2	4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.080.005.070	0,8	0,05	1,2	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.080.010.050	0,8	0,1	1,2	4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.080.010.070	0,8	0,1	1,2	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.100.005.015	1	0,05	1,5	1,5	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.100.005.030	1	0,05	1,5	3	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.100.005.050	1	0,05	1,5	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.100.005.070	1	0,05	1,5	7	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.100.010.015	1	0,1	1,5	1,5	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.100.010.030	1	0,1	1,5	3	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.100.010.050	1	0,1	1,5	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.100.010.070	1	0,1	1,5	7	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.120.010.015	1,2	0,1	1,8	1,8	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.120.010.030	1,2	0,1	1,8	3,6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.120.010.050	1,2	0,1	1,8	6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.120.010.070	1,2	0,1	1,8	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲

P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	●



Conditions de coupe DSTMH Ø 0,8 - 1,2 mm



Parametri di taglio DSTMH Ø 0,8 - 1,2 mm


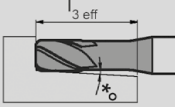




Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

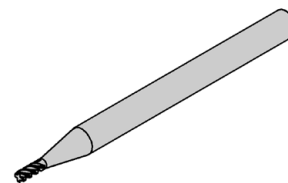
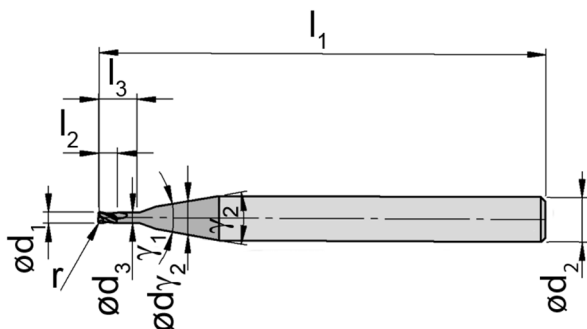
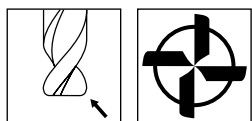
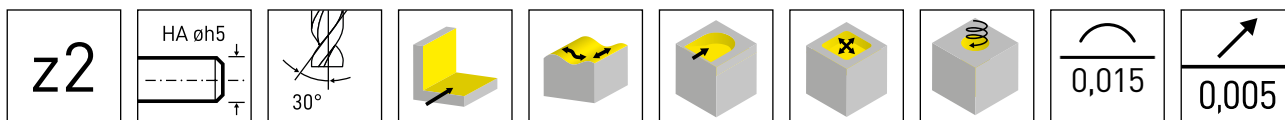
		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,8	5°	1,20	1,40	1,50	1,70	1,90	0,011	0,16	0,12	0,016	0,06	0,08
0,8	4°	2,40	2,70	2,70	2,90	3,00	0,011	0,16	0,10	0,016	0,06	0,08
0,8	5°	4,00	4,30	4,40	4,70	4,90	0,010	0,16	0,09	0,015	0,06	0,06
0,8	4°	5,60	5,90	6,10	6,40	6,80	0,009	0,16	0,07	0,013	0,06	0,05
0,8	4°	4,00	4,30	4,40	4,60	4,90	0,010	0,16	0,09	0,015	0,06	0,06
0,8	3°	5,60	5,90	6,10	6,40	6,80	0,009	0,16	0,07	0,013	0,06	0,05
1,0	5°	1,50	1,70	1,80	2,10	2,40	0,013	0,20	0,15	0,019	0,08	0,10
1,0	4°	3,00	3,30	3,40	3,50	3,70	0,013	0,20	0,13	0,019	0,08	0,10
1,0	3°	5,00	5,30	5,50	5,80	6,10	0,012	0,20	0,11	0,017	0,08	0,08
1,0	5°	7,00	7,40	7,60	8,00	8,40	0,011	0,20	0,09	0,015	0,08	0,06
1,0	4°	1,50	1,70	1,80	2,10	2,30	0,013	0,20	0,15	0,019	0,08	0,10
1,0	3°	3,00	3,30	3,40	3,50	3,70	0,013	0,20	0,13	0,019	0,08	0,10
1,0	2°	5,00	5,30	5,50	5,80	6,10	0,012	0,20	0,11	0,017	0,08	0,08
1,0	5°	7,00	7,40	7,60	8,00	8,40	0,011	0,20	0,09	0,015	0,08	0,06
1,2	4°	1,80	2,10	2,20	2,40	2,70	0,016	0,24	0,18	0,022	0,09	0,12
1,2	3°	3,60	3,90	4,00	4,20	4,40	0,016	0,24	0,16	0,022	0,09	0,12
1,2	2°	6,00	6,40	6,50	6,90	7,20	0,014	0,24	0,13	0,020	0,09	0,10
1,2	5°	8,40	8,80	9,00	8,50	10,60	0,012	0,24	0,11	0,018	0,09	0,07

Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTMH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3E
DSTMH.150.010.015	1,5	0,1	2,25	2,25	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.150.010.030	1,5	0,1	2,25	4,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.150.010.050	1,5	0,1	2,25	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.150.010.070	1,5	0,1	2,25	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.150.020.015	1,5	0,2	2,25	2,25	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.150.020.050	1,5	0,2	2,25	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.150.020.070	1,5	0,2	2,25	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.150.050.015	1,5	0,5	2,25	2,25	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.150.050.030	1,5	0,5	2,25	4,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.150.050.050	1,5	0,5	2,25	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.200.010.015	2	0,1	3	3	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.200.010.030	2	0,1	3	6	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.200.010.050	2	0,1	3	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.200.010.070	2	0,1	3	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.200.020.015	2	0,2	3	3	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.200.020.030	2	0,2	3	6	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.200.020.050	2	0,2	3	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.200.020.070	2	0,2	3	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.200.050.015	2	0,5	3	3	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.200.050.050	2	0,5	3	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.200.050.070	2	0,5	3	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲

P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	●



Conditions de coupe DSTMH Ø 1,5 - 2 mm



Parametri di taglio DSTMH Ø 1,5 - 2 mm


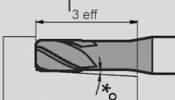




Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

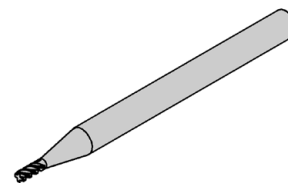
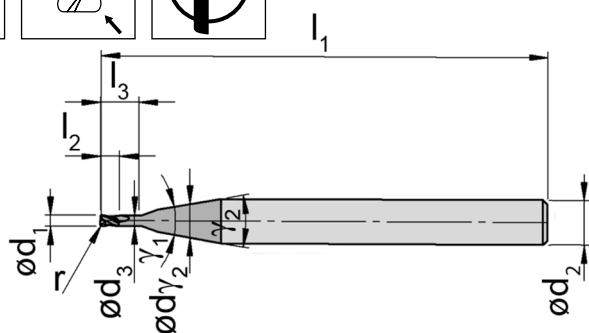
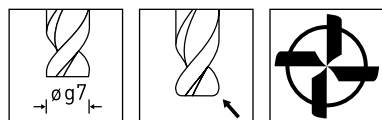
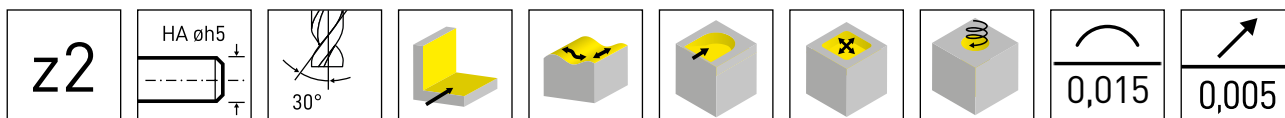
		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,5	5°	2,25	2,50	2,70	3,00	3,40	0,019	0,30	0,23	0,027	0,11	0,15
1,5	4°	4,50	4,80	4,90	5,20	5,50	0,019	0,30	0,20	0,027	0,11	0,15
1,5	3°	7,50	7,90	8,10	8,50	9,00	0,017	0,30	0,17	0,025	0,11	0,12
1,5	2°	10,50	11,00	11,20	11,80	13,10	0,015	0,30	0,14	0,022	0,11	0,09
1,5	5°	2,25	2,50	2,70	3,00	3,40	0,019	0,30	0,23	0,027	0,11	0,15
1,5	3°	7,50	7,90	8,10	8,50	9,00	0,017	0,30	0,17	0,025	0,11	0,12
1,5	2°	10,50	11,00	11,20	11,80	13,10	0,015	0,30	0,14	0,022	0,11	0,09
1,5	5°	2,25	2,50	2,60	2,90	3,20	0,019	0,30	0,23	0,027	0,11	0,15
1,5	4°	4,50	4,80	4,90	5,20	5,40	0,019	0,30	0,20	0,027	0,11	0,15
1,5	3°	7,50	7,90	8,10	8,50	8,90	0,017	0,30	0,17	0,025	0,11	0,12
2,0	5°	3,00	3,30	3,50	3,90	4,50	0,024	0,40	0,30	0,035	0,15	0,20
2,0	4°	6,00	6,40	6,60	6,90	7,30	0,024	0,40	0,26	0,035	0,15	0,20
2,0	3°	10,00	10,50	10,80	11,30	12,50	0,022	0,40	0,22	0,032	0,15	0,16
2,0	2°	14,00	14,60	15,00	16,00	18,20	0,020	0,40	0,18	0,028	0,15	0,12
2,0	5°	3,00	3,30	3,50	3,90	4,40	0,024	0,40	0,30	0,035	0,15	0,20
2,0	4°	6,00	6,40	6,60	6,90	7,30	0,024	0,40	0,26	0,035	0,15	0,20
2,0	3°	10,00	10,50	10,80	11,30	12,50	0,022	0,40	0,22	0,032	0,15	0,16
2,0	2°	14,00	14,60	15,00	15,90	18,20	0,020	0,40	0,18	0,028	0,15	0,12
2,0	5°	3,00	3,30	3,50	3,80	4,30	0,024	0,40	0,30	0,035	0,15	0,20
2,0	3°	10,00	10,50	10,80	11,30	12,30	0,022	0,40	0,22	0,032	0,15	0,16
2,0	2°	14,00	14,60	15,00	15,90	18,00	0,020	0,40	0,18	0,028	0,15	0,12

Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTMH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	TS3E
DSTMH.250.010.030	2,5	0,1	3,75	7,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.250.010.050	2,5	0,1	3,75	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.250.020.015	2,5	0,2	3,75	3,75	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.250.020.030	2,5	0,2	3,75	7,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.250.020.070	2,5	0,2	3,75	17,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.250.050.030	2,5	0,5	3,75	7,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.300.010.015	3	0,1	4,5	4,5	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.300.010.030	3	0,1	4,5	9	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.300.010.050	3	0,1	4,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.300.010.070	3	0,1	4,5	21	2,9	4	60	2	40°	20°	▲
DSTMH.300.020.015	3	0,2	4,5	4,5	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.300.020.030	3	0,2	4,5	9	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.300.020.050	3	0,2	4,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.300.050.015	3	0,5	4,5	4,5	-	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMH.300.050.070	3	0,5	4,5	21	2,9	4	60	2	40°	20°	▲
DSTMH.300.100.030	3	1	4,5	9	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMH.300.100.070	3	1	4,5	21	2,9	4	60	2	40°	20°	▲

P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	●



Conditions de coupe DSTMH Ø 2,5 - 3 mm



Parametri di taglio DSTMH Ø 2,5 - 3 mm


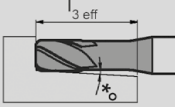




Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

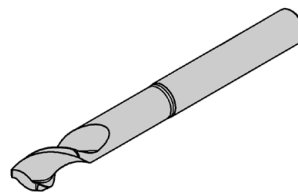
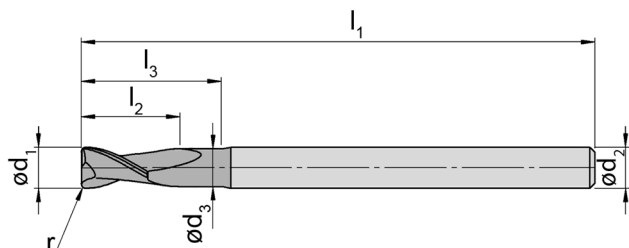
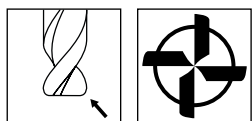
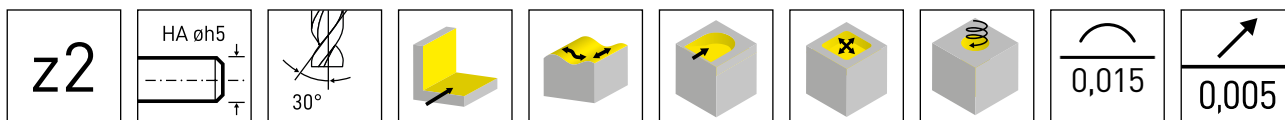
d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2,5	4°	7,50	8,00	8,20	8,60	9,10	0,030	0,50	0,33	0,043	0,19	0,25
2,5	3°	12,50	13,10	13,40	14,10	∞	0,027	0,50	0,28	0,039	0,19	0,20
2,5	5°	3,75	4,10	4,30	4,80	5,50	0,030	0,50	0,38	0,043	0,19	0,25
2,5	4°	7,50	8,00	8,20	8,60	9,10	0,030	0,50	0,33	0,043	0,19	0,25
2,5	2°	17,50	18,20	18,70	20,30	∞	0,024	0,50	0,23	0,035	0,19	0,15
2,5	4°	7,50	8,00	8,10	8,60	9,00	0,030	0,50	0,33	0,043	0,19	0,25
3,0	5°	4,50	4,90	5,20	5,80	6,60	0,036	0,60	0,45	0,051	0,23	0,30
3,0	4°	9,00	9,50	9,70	10,60	∞	0,036	0,60	0,39	0,051	0,23	0,30
3,0	3°	15,00	15,70	16,10	∞	∞	0,032	0,60	0,33	0,046	0,23	0,24
3,0	2°	21,00	21,80	22,80	∞	∞	0,029	0,60	0,27	0,041	0,23	0,18
3,0	5°	4,50	4,90	5,20	5,80	6,60	0,036	0,60	0,45	0,051	0,23	0,30
3,0	4°	9,00	9,50	9,70	10,60	∞	0,036	0,60	0,39	0,051	0,23	0,30
3,0	3°	15,00	15,60	16,10	∞	∞	0,032	0,60	0,33	0,046	0,23	0,24
3,0	5°	4,50	4,90	5,10	5,70	6,40	0,036	0,60	0,45	0,051	0,23	0,30
3,0	2°	21,00	21,80	22,80	∞	∞	0,029	0,60	0,27	0,041	0,23	0,18
3,0	4°	9,00	9,50	9,70	10,40	∞	0,036	0,60	0,39	0,051	0,23	0,30
3,0	2°	21,00	21,80	22,70	∞	∞	0,029	0,60	0,27	0,041	0,23	0,18



Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3E
DSTH.2.040.020.015	4	0,2	6	6	-	6	64	2	20°	▲
DSTH.2.040.020.030	4	0,2	6	12	3,8	6	64	2	20°	▲
DSTH.2.040.020.050	4	0,2	6	20	3,8	6	64	2	20°	▲
DSTH.2.040.020.070	4	0,2	6	28	3,8	6	78	2	20°	▲
DSTH.2.040.050.070	4	0,5	6	28	3,8	6	78	2	20°	▲
DSTH.2.040.100.015	4	1	6	6	-	6	64	2	20°	▲
										P -
										M -
										K -
										N -
										S -
										H ●

Conditions de coupe DSTH Ø 4 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 4 mm






Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

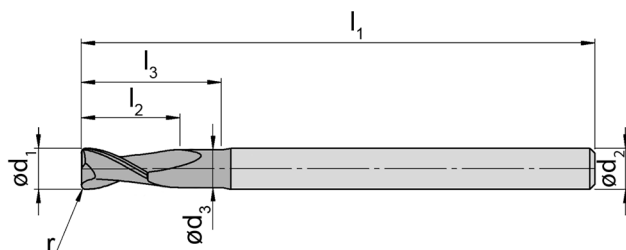
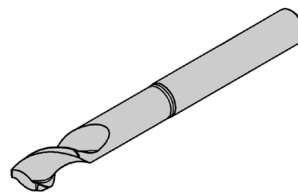
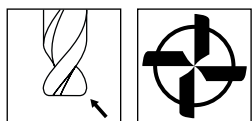
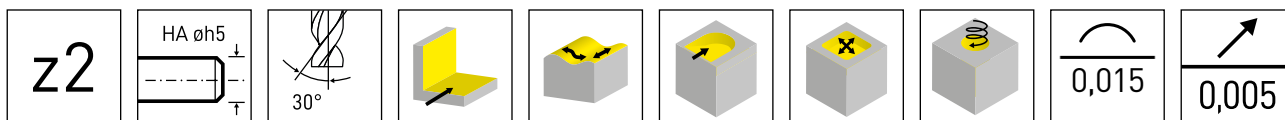


d_1							
		f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
4	5°	0,047	0,80	0,60	0,067	0,30	0,40
4	4°	0,047	0,80	0,52	0,067	0,30	0,40
4	3°	0,042	0,80	0,44	0,060	0,30	0,32
4	2°	0,037	0,80	0,36	0,054	0,30	0,24
4	2°	0,037	0,80	0,36	0,054	0,30	0,24
4	5°	0,047	0,80	0,60	0,067	0,30	0,40

Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3E
DSTH.2.050.020.015	5	0,2	7,5	7,5	-	6	64	2	20°	▲
DSTH.2.050.020.050	5	0,2	7,5	25	4,7	6	64	2	20°	▲
DSTH.2.050.020.070	5	0,2	7,5	35	4,7	6	78	2	20°	▲
DSTH.2.050.050.015	5	0,5	7,5	7,5	-	6	64	2	20°	▲
										P -
										M -
										K -
										N -
										S -
										H ●

Conditions de coupe DSTH Ø 5 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 5 mm






Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

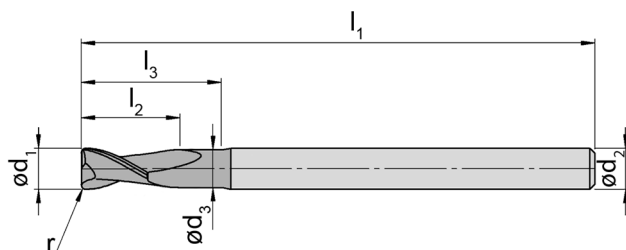
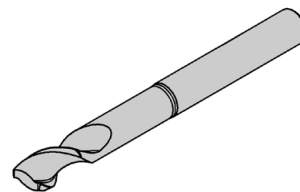
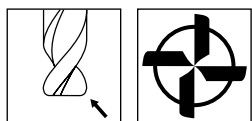
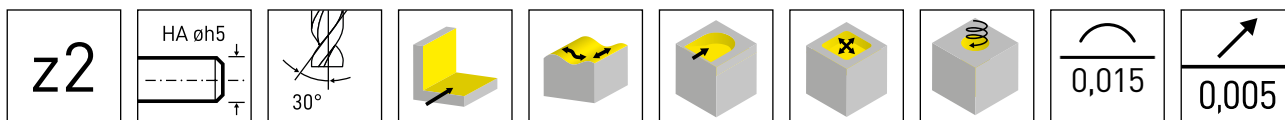


d ₁							
	α	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
5	5°	0,058	1,00	0,75	0,083	0,38	0,50
5	3°	0,052	1,00	0,55	0,075	0,38	0,40
5	2°	0,046	1,00	0,45	0,066	0,38	0,30
5	5°	0,058	1,00	0,75	0,083	0,38	0,50

Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3E
DSTH.2.060.020.015	6	0,2	9	9	-	6	64	2	▲
DSTH.2.060.020.030	6	0,2	9	18	5,7	6	64	2	▲
DSTH.2.060.020.050	6	0,2	9	30	5,7	6	78	2	▲
DSTH.2.060.050.015	6	0,5	9	9	-	6	64	2	▲
DSTH.2.060.100.015	6	1	9	9	-	6	64	2	▲
DSTH.2.060.100.030	6	1	9	18	5,7	6	64	2	▲
DSTH.2.060.200.050	6	2	9	30	5,7	6	78	2	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S -
									H ●

Conditions de coupe DSTH Ø 6 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 6 mm






Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

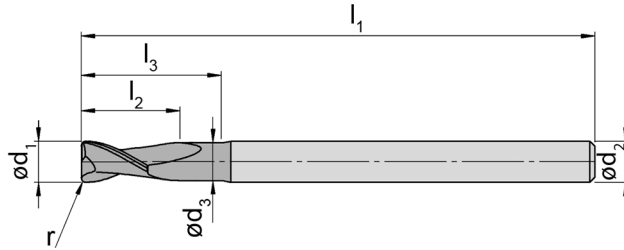
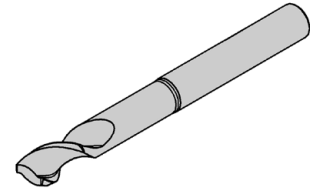
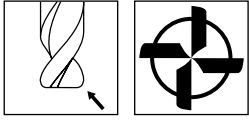
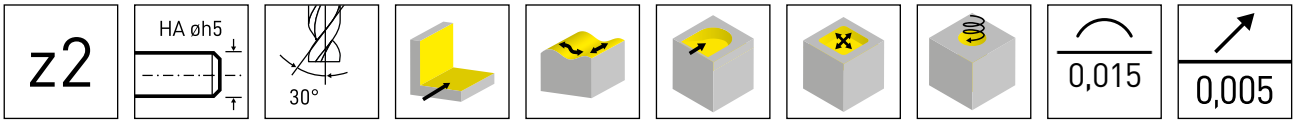


d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	5°	0,069	1,20	0,90	0,099	0,45	0,60
6	4°	0,069	1,20	0,78	0,099	0,45	0,60
6	3°	0,062	1,20	0,66	0,089	0,45	0,48
6	5°	0,069	1,20	0,90	0,099	0,45	0,60
6	5°	0,069	1,20	0,90	0,099	0,45	0,60
6	4°	0,069	1,20	0,78	0,099	0,45	0,60
6	3°	0,062	1,20	0,66	0,089	0,45	0,48

Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3E
DSTH.2.080.050.070	8	0,5	12	56	7,6	8	100	2	▲
DSTH.2.080.100.030	8	1	12	24	7,6	8	64	2	▲
DSTH.2.080.100.070	8	1	12	56	7,6	8	100	2	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S -
									H ●

Conditions de coupe DSTH Ø 8 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 8 mm



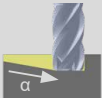


Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

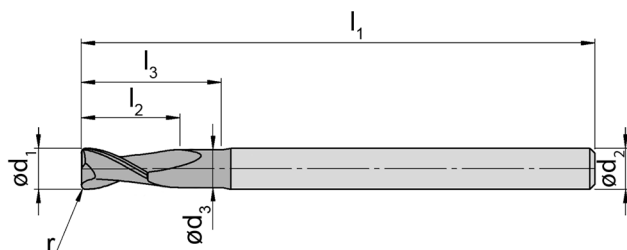
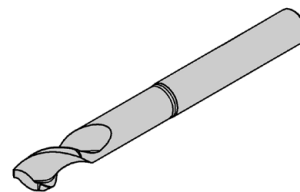
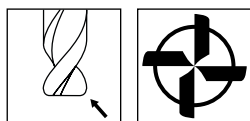
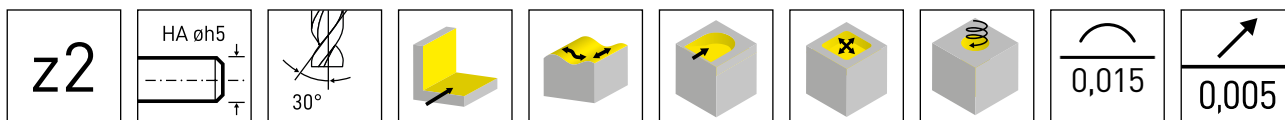


d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
8	2°	0,073	1,60	0,72	0,104	0,60	0,48
8	4°	0,092	1,60	1,04	0,130	0,60	0,80
8	2°	0,073	1,60	0,72	0,104	0,60	0,48

Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3E
DSTH.2.100.020.015	10	0,2	15	15	-	10	78	2	▲
DSTH.2.100.020.070	10	0,2	15	70	9,6	10	120	2	▲
DSTH.2.100.050.015	10	0,5	15	15	-	10	78	2	▲
DSTH.2.100.050.070	10	0,5	15	70	9,6	10	120	2	▲
DSTH.2.100.100.015	10	1	15	15	-	10	78	2	▲
DSTH.2.100.100.070	10	1	15	70	9,6	10	120	2	▲
DSTH.2.100.200.015	10	2	15	15	-	10	78	2	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S -
									H ●

Conditions de coupe DSTH Ø 10 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 10 mm






Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

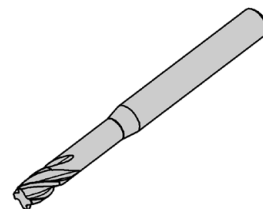
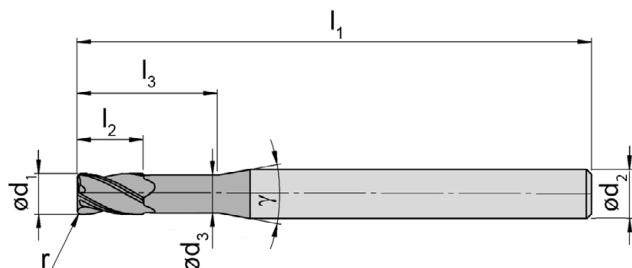
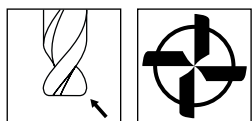
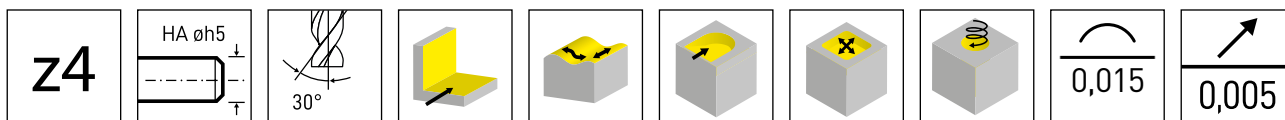


d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,114	2,00	1,50	0,162	0,75	1,00
10	2°	0,091	2,00	0,90	0,130	0,75	0,60
10	5°	0,114	2,00	1,50	0,162	0,75	1,00
10	2°	0,091	2,00	0,90	0,130	0,75	0,60
10	5°	0,114	2,00	1,50	0,162	0,75	1,00
10	2°	0,091	2,00	0,90	0,130	0,75	0,60
10	5°	0,114	2,00	1,50	0,162	0,75	1,00

Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3E
DSTH.4.040.020.015	4	0,2	6	6	-	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.040.020.030	4	0,2	6	12	3,8	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.040.020.050	4	0,2	6	20	3,8	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.040.020.070	4	0,2	6	28	3,8	6	78	4	20°	▲
DSTH.4.040.050.015	4	0,5	6	6	-	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.040.050.050	4	0,5	6	20	3,8	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.040.050.070	4	0,5	6	28	3,8	6	78	4	20°	▲
DSTH.4.040.100.030	4	1	6	12	3,8	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.040.100.050	4	1	6	20	3,8	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.040.100.070	4	1	6	28	3,8	6	78	4	20°	▲
DSTH.4.050.020.015	5	0,2	7,5	7,5	-	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.050.020.030	5	0,2	7,5	15	4,7	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.050.020.050	5	0,2	7,5	25	4,7	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.050.020.070	5	0,2	7,5	35	4,7	6	78	4	20°	▲
DSTH.4.050.050.030	5	0,5	7,5	15	4,7	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.050.050.050	5	0,5	7,5	25	4,7	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.050.050.070	5	0,5	7,5	35	4,7	6	78	4	20°	▲
DSTH.4.050.100.030	5	1	7,5	15	4,7	6	64	4	20°	▲
DSTH.4.050.100.070	5	1	7,5	35	4,7	6	78	4	20°	▲
P	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
M	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●

Conditions de coupe DSTH Ø 4 - 5 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 4 - 5 mm



Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

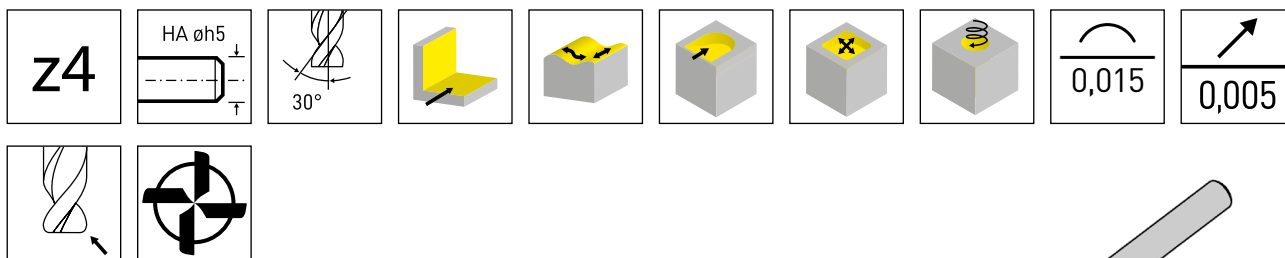


d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	5°	0,019	0,80	0,60	0,022	0,30	0,40
4	4°	0,019	0,80	0,52	0,022	0,30	0,40
4	3°	0,017	0,80	0,44	0,020	0,30	0,32
4	2°	0,015	0,80	0,36	0,018	0,30	0,24
4	5°	0,019	0,80	0,60	0,022	0,30	0,40
4	3°	0,017	0,80	0,44	0,020	0,30	0,32
4	2°	0,015	0,80	0,36	0,018	0,30	0,24
4	4°	0,019	0,80	0,52	0,022	0,30	0,40
4	3°	0,017	0,80	0,44	0,020	0,30	0,32
4	2°	0,015	0,80	0,36	0,018	0,30	0,24
5	5°	0,030	1,00	0,75	0,038	0,38	0,50
5	4°	0,030	1,00	0,65	0,038	0,38	0,50
5	3°	0,027	1,00	0,55	0,034	0,38	0,40
5	2°	0,024	1,00	0,45	0,030	0,38	0,30
5	4°	0,030	1,00	0,65	0,038	0,38	0,50
5	3°	0,027	1,00	0,55	0,034	0,38	0,40
5	2°	0,024	1,00	0,45	0,030	0,38	0,30
5	4°	0,030	1,00	0,65	0,038	0,38	0,50
5	2°	0,024	1,00	0,45	0,030	0,38	0,30

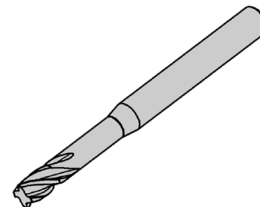
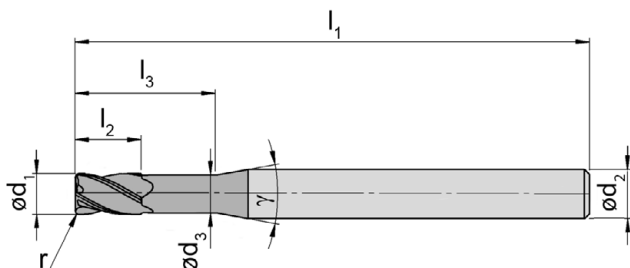
Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



C



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3E
DSTH.4.060.020.015	6	0,2	9	9	-	6	64	4	▲
DSTH.4.060.020.030	6	0,2	9	18	5,7	6	64	4	▲
DSTH.4.060.020.050	6	0,2	9	30	5,7	6	78	4	▲
DSTH.4.060.050.015	6	0,5	9	9	-	6	64	4	▲
DSTH.4.060.050.030	6	0,5	9	18	5,7	6	64	4	▲
DSTH.4.060.050.050	6	0,5	9	30	5,7	6	78	4	▲
DSTH.4.060.050.070	6	0,5	9	42	5,7	6	78	4	▲
DSTH.4.060.100.015	6	1	9	9	-	6	64	4	▲
DSTH.4.060.100.030	6	1	9	18	5,7	6	64	4	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S -
									H ●

Conditions de coupe DSTH Ø 6 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 6 mm



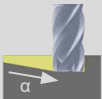


Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

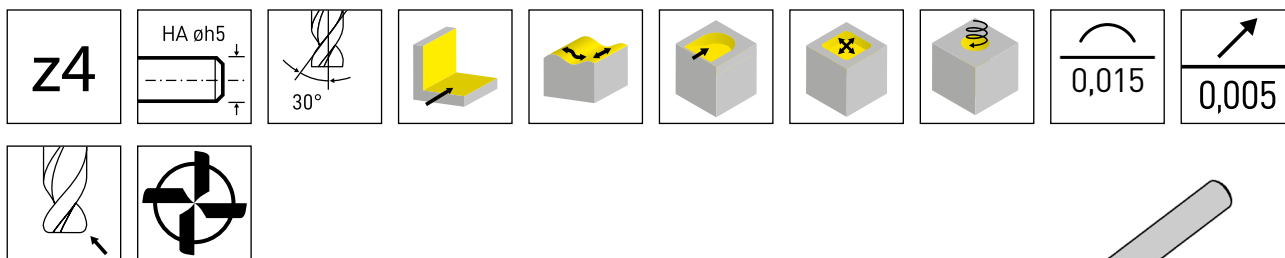


d_1							
		f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
6	5°	0,040	1,20	0,90	0,053	0,45	0,60
6	4°	0,040	1,20	0,78	0,053	0,45	0,60
6	3°	0,036	1,20	0,66	0,048	0,45	0,48
6	5°	0,040	1,20	0,90	0,053	0,45	0,60
6	4°	0,040	1,20	0,78	0,053	0,45	0,60
6	3°	0,036	1,20	0,66	0,048	0,45	0,48
6	2°	0,032	1,20	0,54	0,042	0,45	0,36
6	5°	0,040	1,20	0,90	0,053	0,45	0,60
6	4°	0,040	1,20	0,78	0,053	0,45	0,60

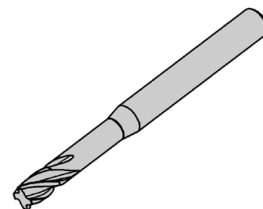
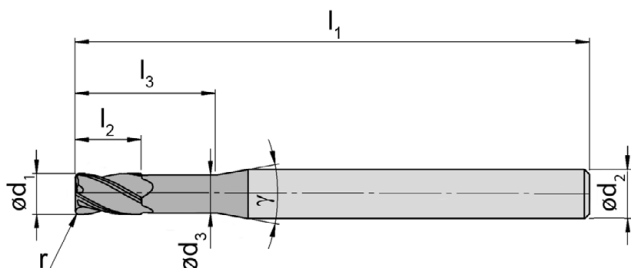
Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



C



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3E
DSTH.4.080.020.015	8	0,2	12	12	-	8	64	4	▲
DSTH.4.080.020.030	8	0,2	12	24	7,6	8	64	4	▲
DSTH.4.080.020.050	8	0,2	12	40	7,6	8	78	4	▲
DSTH.4.080.050.015	8	0,5	12	12	-	8	64	4	▲
DSTH.4.080.050.030	8	0,5	12	24	7,6	8	64	4	▲
DSTH.4.080.050.050	8	0,5	12	40	7,6	8	78	4	▲
DSTH.4.080.100.030	8	1	12	24	7,6	8	64	4	▲
DSTH.4.080.100.050	8	1	12	40	7,6	8	78	4	▲
DSTH.4.080.200.015	8	2	12	12	-	8	64	4	▲
DSTH.4.080.200.030	8	2	12	24	7,6	8	64	4	▲
DSTH.4.080.200.050	8	2	12	40	7,6	8	78	4	▲
DSTH.4.080.200.070	8	2	12	56	7,6	8	100	4	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S -
									H •

Conditions de coupe DSTH Ø 8 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 8 mm






Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

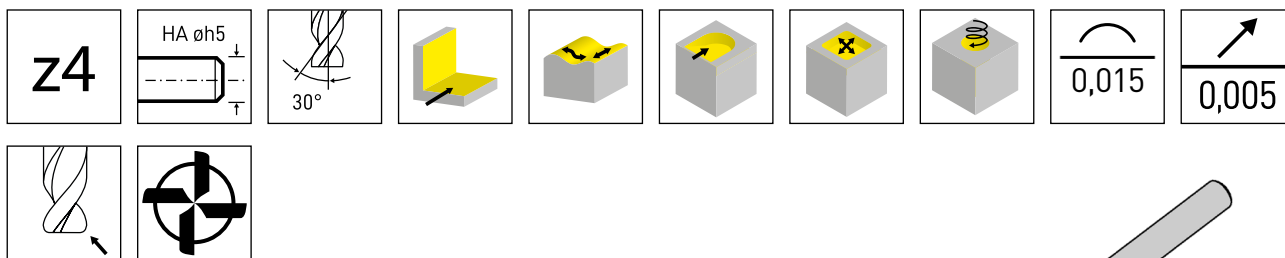


d_1							
		f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
8	5°	0,060	1,60	1,20	0,083	0,60	0,80
8	4°	0,060	1,60	1,04	0,083	0,60	0,80
8	3°	0,054	1,60	0,88	0,075	0,60	0,64
8	5°	0,060	1,60	1,20	0,083	0,60	0,80
8	4°	0,060	1,60	1,04	0,083	0,60	0,80
8	3°	0,054	1,60	0,88	0,075	0,60	0,64
8	4°	0,060	1,60	1,04	0,083	0,60	0,80
8	3°	0,054	1,60	0,88	0,075	0,60	0,64
8	5°	0,060	1,60	1,20	0,083	0,60	0,80
8	4°	0,060	1,60	1,04	0,083	0,60	0,80
8	3°	0,054	1,60	0,88	0,075	0,60	0,64
8	2°	0,048	1,60	0,72	0,067	0,60	0,48

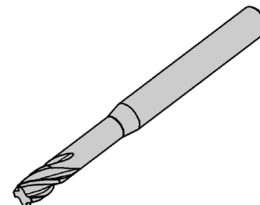
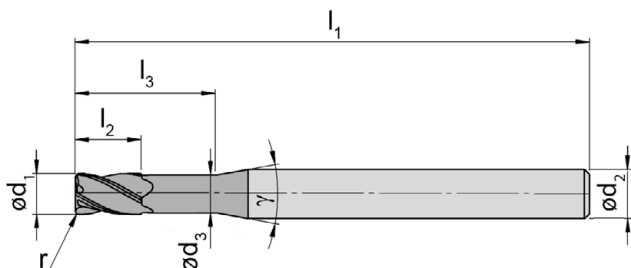
Fraise Torique

Fresa Toriche

DSTH



C



Nuance
Leghe

▲ en stock a stock
Δ 4 semaines 4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3E
DSTH.4.100.020.015	10	0,2	15	15	-	10	78	4	▲
DSTH.4.100.020.030	10	0,2	15	30	9,6	10	78	4	▲
DSTH.4.100.020.050	10	0,2	15	50	9,6	10	100	4	▲
DSTH.4.100.050.015	10	0,5	15	15	-	10	78	4	▲
DSTH.4.100.050.030	10	0,5	15	30	9,6	10	78	4	▲
DSTH.4.100.050.050	10	0,5	15	50	9,6	10	100	4	▲
DSTH.4.100.100.015	10	1	15	15	-	10	78	4	▲
DSTH.4.100.100.030	10	1	15	30	9,6	10	78	4	▲
DSTH.4.100.200.015	10	2	15	15	-	10	78	4	▲
DSTH.4.100.200.030	10	2	15	30	9,6	10	78	4	▲
P	-								
M	-								
K	-								
N	-								
S	-								
H	•								

Conditions de coupe DSTH Ø 10 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 10 mm






Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

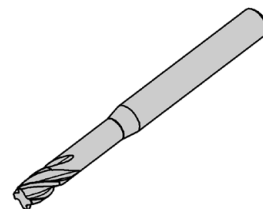
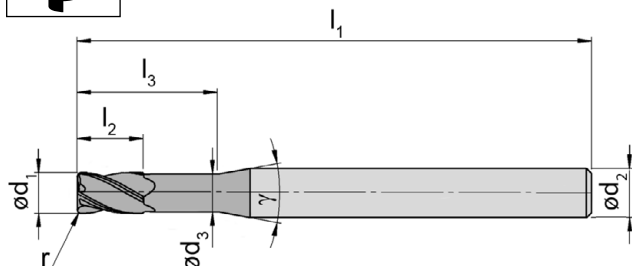
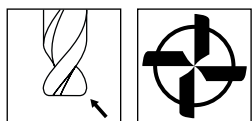
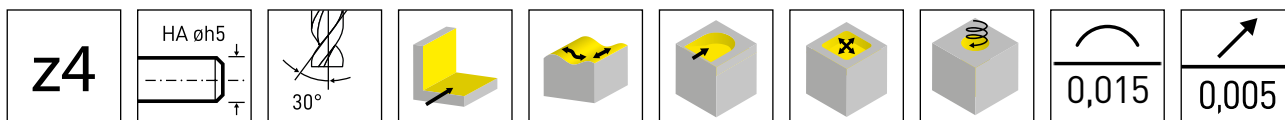


d_1							
		f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
10	5°	0,080	2,00	1,50	0,114	0,75	1,00
10	4°	0,080	2,00	1,30	0,114	0,75	1,00
10	3°	0,072	2,00	1,10	0,102	0,75	0,80
10	5°	0,080	2,00	1,50	0,114	0,75	1,00
10	4°	0,080	2,00	1,30	0,114	0,75	1,00
10	3°	0,072	2,00	1,10	0,102	0,75	0,80
10	5°	0,080	2,00	1,50	0,114	0,75	1,00
10	4°	0,080	2,00	1,30	0,114	0,75	1,00
10	5°	0,080	2,00	1,50	0,114	0,75	1,00
10	4°	0,080	2,00	1,30	0,114	0,75	1,00

Fraise Torique

Frese Toriche

DSTH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TS3E
DSTH.4.120.020.015	12	0,2	18	18	-	12	78	4	▲
DSTH.4.120.020.030	12	0,2	18	36	11,6	12	100	4	▲
DSTH.4.120.050.015	12	0,5	18	18	-	12	78	4	▲
DSTH.4.120.050.050	12	0,5	18	60	11,6	12	120	4	▲
DSTH.4.120.050.070	12	0,5	18	84	11,6	12	140	4	▲
DSTH.4.120.100.015	12	1	18	18	-	12	78	4	▲
DSTH.4.120.100.030	12	1	18	36	11,6	12	100	4	▲
DSTH.4.120.200.030	12	2	18	36	11,6	12	100	4	▲
DSTH.4.120.200.050	12	2	18	60	11,6	12	120	4	▲
DSTH.4.120.200.070	12	2	18	84	11,6	12	140	4	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S -
									H ●

Conditions de coupe DSTH Ø 12 mm



Parametri di taglio DSTH Ø 12 mm






Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	110	140
H1.2	100	130
H1.3	70	100
H1.4	50	80

Fraisage HSC / Fresatura ad alta velocità

		
	vc = m/min	vc = m/min
H1.1	160	190
H1.2	150	180
H1.3	120	150
H1.4	100	130

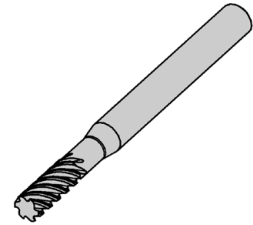
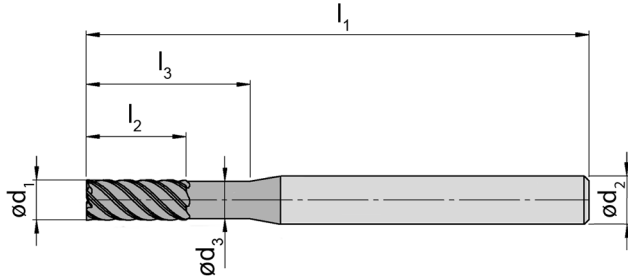
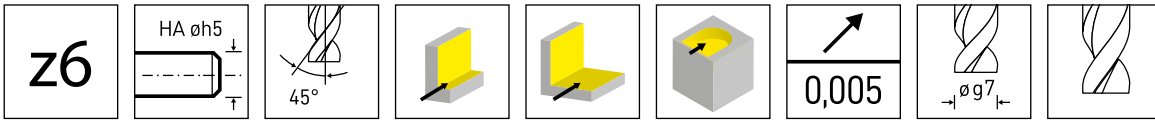


d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
12	5°	0,101	2,40	1,80	0,144	0,90	1,20
12	4°	0,101	2,40	1,56	0,144	0,90	1,20
12	5°	0,101	2,40	1,80	0,144	0,90	1,20
12	3°	0,091	2,40	1,32	0,130	0,90	0,96
12	2°	0,081	2,40	1,08	0,115	0,90	0,72
12	5°	0,101	2,40	1,80	0,144	0,90	1,20
12	4°	0,101	2,40	1,56	0,144	0,90	1,20
12	4°	0,101	2,40	1,56	0,144	0,90	1,20
12	3°	0,091	2,40	1,32	0,130	0,90	0,96
12	2°	0,081	2,40	1,08	0,115	0,90	0,72

Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMH



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3E
DSMH.6.03.040	3	7,5	12	2,86	6	64	6	20°	▲
DSMH.6.04.040	4	10	16	3,8	6	64	6	20°	▲
DSMH.6.05.040	5	12,5	20	4,7	6	64	6	20°	▲
DSMH.6.06.040	6	15	24	5,7	6	64	6	-°	▲
DSMH.6.08.040	8	20	32	7,6	8	78	6	-°	▲
DSMH.6.10.040	10	25	40	9,4	10	78	6	-°	▲
DSMH.6.12.040	12	30	48	11,4	12	100	6	-°	▲
DSMH.6.16.040	16	40	64	15,4	16	120	6	-°	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S -
									H ●




Conditions de coupe DSMH Ø 3 - 16 mm

Parametri di taglio DSMH Ø 3 - 16 mm



Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

	 vc = m/min	 vc = m/min
H1.1	110	130
H1.2	100	120
H1.3	70	90
H1.4	50	70

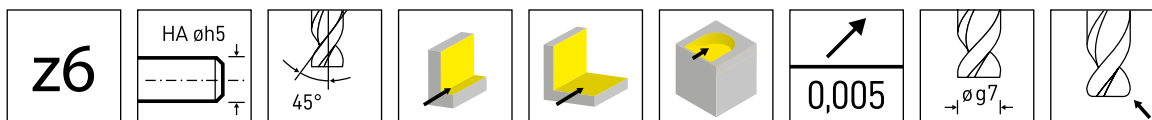
d_1							
		f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
3	2°	0,009	0,30	6,00	0,009	0,06	6,00
4	2°	0,016	0,40	8,00	0,019	0,08	8,00
5	2°	0,022	0,50	10,00	0,029	0,10	10,00
6	2°	0,028	0,60	12,00	0,039	0,12	12,00
8	2°	0,041	0,80	16,00	0,059	0,16	16,00
10	2°	0,054	1,00	20,00	0,080	0,20	20,00
12	2°	0,066	1,20	24,00	0,100	0,24	24,00
16	2°	0,092	1,60	32,00	0,140	0,32	32,00



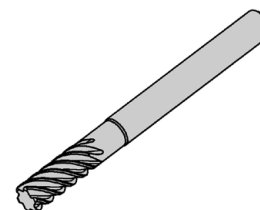
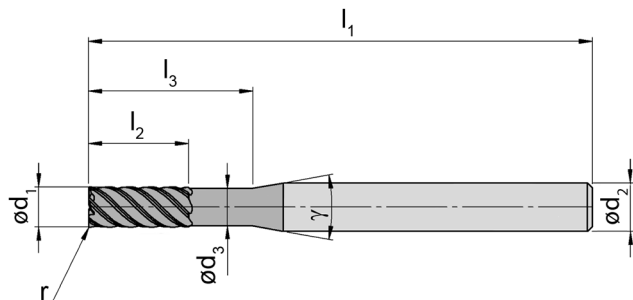
Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMRH



C



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	TS3E
DSMRH.6.03.020.040	3	0,2	7,5	12	2,86	6	64	6	20°	▲
DSMRH.6.03.100.040	3	1	7,5	12	2,86	6	64	6	20°	▲
DSMRH.6.04.020.040	4	0,2	10	16	3,8	6	64	6	20°	▲
DSMRH.6.04.100.040	4	1	10	16	3,8	6	64	6	20°	▲
DSMRH.6.05.020.040	5	0,2	12,5	20	4,7	6	64	6	20°	▲
DSMRH.6.05.050.040	5	0,5	12,5	20	4,7	6	64	6	20°	▲
DSMRH.6.05.100.040	5	1	12,5	20	4,7	6	64	6	20°	▲
DSMRH.6.06.020.040	6	0,2	15	24	5,7	6	64	6	-°	▲
DSMRH.6.06.050.040	6	0,5	15	24	5,7	6	64	6	-°	▲
DSMRH.6.06.100.040	6	1	15	24	5,7	6	64	6	-°	▲
DSMRH.6.08.020.040	8	0,2	20	32	7,6	8	78	6	-°	▲
DSMRH.6.08.050.040	8	0,5	20	32	7,6	8	78	6	-°	▲
DSMRH.6.08.100.040	8	1	20	32	7,6	8	78	6	-°	▲
DSMRH.6.10.020.040	10	0,2	25	40	9,4	10	78	6	-°	▲
DSMRH.6.10.050.040	10	0,5	25	40	9,4	10	78	6	-°	▲
DSMRH.6.10.100.040	10	1	25	40	9,4	10	78	6	-°	▲
DSMRH.6.12.020.040	12	0,2	30	48	11,4	12	100	6	-°	▲
DSMRH.6.12.050.040	12	0,5	30	48	11,4	12	100	6	-°	▲
DSMRH.6.12.100.040	12	1	30	48	11,4	12	100	6	-°	▲
DSMRH.6.12.200.040	12	2	30	48	11,4	12	100	6	-°	▲



P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	●




Conditions de coupe DSMRH Ø 3 - 12 mm

Parametri di taglio DSMH Ø 3 - 12 mm



Fraisage conventionnel / Fresatura convenzionale

	 vc = m/min	 vc = m/min
H1.1	110	130
H1.2	100	120
H1.3	70	90
H1.4	50	70

d_1							
		f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
3	2°	0,009	0,30	6,00	0,009	0,06	6,00
3	2°	0,009	0,30	6,00	0,009	0,06	6,00
4	2°	0,016	0,40	8,00	0,019	0,08	8,00
4	2°	0,016	0,40	8,00	0,019	0,08	8,00
5	2°	0,022	0,50	10,00	0,029	0,10	10,00
5	2°	0,022	0,50	10,00	0,029	0,10	10,00
5	2°	0,022	0,50	10,00	0,029	0,10	10,00
6	2°	0,028	0,60	12,00	0,039	0,12	12,00
6	2°	0,028	0,60	12,00	0,039	0,12	12,00
6	2°	0,028	0,60	12,00	0,039	0,12	12,00
8	2°	0,041	0,80	16,00	0,059	0,16	16,00
8	2°	0,041	0,80	16,00	0,059	0,16	16,00
8	2°	0,041	0,80	16,00	0,059	0,16	16,00
10	2°	0,054	1,00	20,00	0,080	0,20	20,00
10	2°	0,054	1,00	20,00	0,080	0,20	20,00
10	2°	0,054	1,00	20,00	0,080	0,20	20,00
12	2°	0,066	1,20	24,00	0,100	0,24	24,00
12	2°	0,066	1,20	24,00	0,100	0,24	24,00
12	2°	0,066	1,20	24,00	0,100	0,24	24,00
12	2°	0,066	1,20	24,00	0,100	0,24	24,00

C

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro



DSKC

Fraise Hémisferique
Frese Sferiche

Ø 1 - Ø 16

Z2-Z7

156 - 157



DSKC

Fraise Hémisferique 220°
Frese Sferiche 220°

Ø 3 - Ø 12

Z2-Z7

158 - 159



DSTC

Fraise Torique
Frese Toriche

Ø 1,5 - Ø 12

Z2-Z5

160 - 161



DSMRC

Fraise multi dents
Frese multitaglienti

Ø 3 - Ø 16

Z2-Z5

162 - 163

D

DS



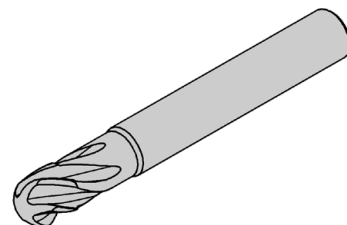
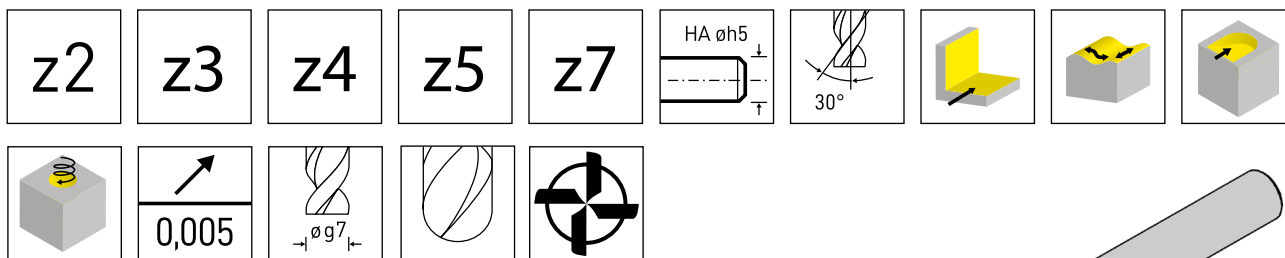
conçu pour:
- Acier au chrome cobalt

Ideali per:
- Leghe Cobalto-cromo

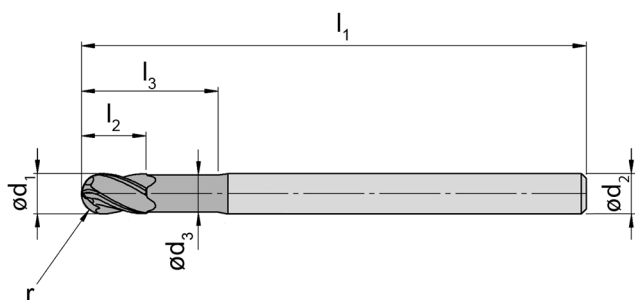
Fraise Hemispherique

Frese Sferiche

DSKC



D



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TSCC
DSKC.2.010.063.06	1	0,5	2	3	0,9	6	63	2	▲
DSKC.2.015.063.06	1,5	0,75	2	4,5	1,4	6	63	2	▲
DSKC.2.020.063.06	2	1	3	5	1,9	6	63	2	▲
DSKC.2.020.077.06	2	1	3	8	1,9	6	77	2	▲
DSKC.2.030.063.06	3	1,5	4	7,5	2,9	6	63	2	▲
DSKC.2.030.077.06	3	1,5	4	12	2,9	6	77	2	▲
DSKC.3.040.063.06	4	2	5	10	3,8	6	63	3	▲
DSKC.3.040.077.06	4	2	5	16	3,8	6	77	3	▲
DSKC.4.050.063.06	5	2,5	5	12,5	4,7	6	63	4	▲
DSKC.4.050.077.06	5	2,5	5	20	4,7	6	77	4	▲
DSKC.4.060.063.06	6	3	6	15	5,6	6	63	4	▲
DSKC.4.060.077.06	6	3	6	24	5,6	6	77	4	▲
DSKC.4.060.099.08	6	3	6	36	5,6	8	99	4	▲
DSKC.5.080.063.08	8	4	8	20	7,4	8	63	5	▲
DSKC.5.080.077.08	8	4	8	32	7,4	8	77	5	▲
DSKC.5.080.099.08	8	4	8	48	7,4	8	99	5	Δ
DSKC.5.100.077.10	10	5	10	25	9,4	10	77	5	▲
DSKC.5.100.099.10	10	5	10	40	9,4	10	99	5	Δ
DSKC.7.120.077.12	12	6	12	30	11,4	12	77	7	▲
DSKC.7.120.099.12	12	6	12	48	11,4	12	99	7	▲
DSKC.7.160.099.16	16	8	20	50	15,4	16	99	7	Δ




P	-
M	-
K	-
N	-
S	•
H	o

Schnittdaten DSKC Ø 1 - 16 mm

Cutting Data DSKC Ø 1 - 16 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	50	70
S2.2	40	60
S3.1	-	-
S3.2	-	-
S3.3	80	100
H1.1	120	150
H1.2	100	130

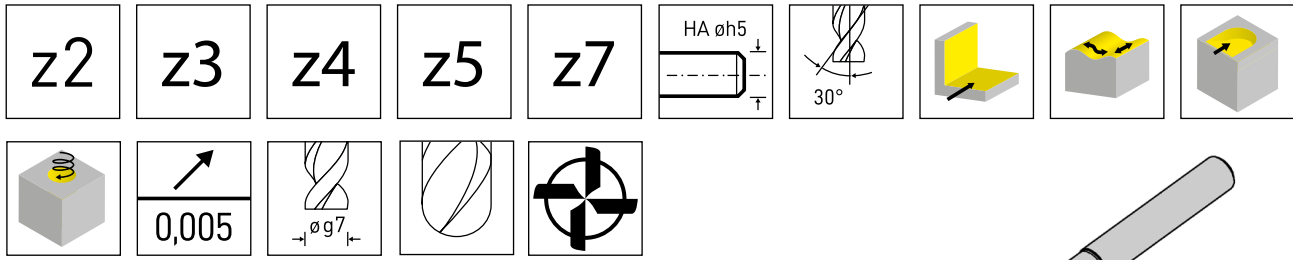
d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	5°	0,011	0,20	0,50	0,017	0,05	0,10
1,5	5°	0,013	0,30	0,75	0,022	0,08	0,15
2,0	5°	0,015	0,40	1,00	0,026	0,10	0,20
2,0	5°	0,015	0,40	1,00	0,026	0,10	0,20
3,0	5°	0,020	0,60	1,50	0,035	0,15	0,30
3,0	5°	0,020	0,60	1,50	0,035	0,15	0,30
4,0	5°	0,018	0,80	2,00	0,032	0,20	0,40
4,0	5°	0,018	0,80	2,00	0,032	0,20	0,40
5,0	4°	0,020	1,00	2,50	0,035	0,25	0,50
5,0	4°	0,020	1,00	2,50	0,035	0,25	0,50
6,0	4°	0,024	1,20	3,00	0,044	0,30	0,60
6,0	4°	0,024	1,20	3,00	0,044	0,30	0,60
6,0	4°	0,024	1,20	3,00	0,044	0,30	0,60
8,0	3°	0,032	1,60	4,00	0,059	0,40	0,80
8,0	3°	0,032	1,60	4,00	0,059	0,40	0,80
8,0	3°	0,032	1,60	4,00	0,059	0,40	0,80
10,0	3°	0,041	2,00	5,00	0,077	0,50	1,00
10,0	3°	0,041	2,00	5,00	0,077	0,50	1,00
12,0	3°	0,048	2,40	6,00	0,091	0,60	1,20
12,0	3°	0,048	2,40	6,00	0,091	0,60	1,20
16,0	3°	0,065	3,20	8,00	0,126	0,80	1,60

D

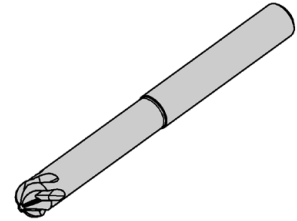
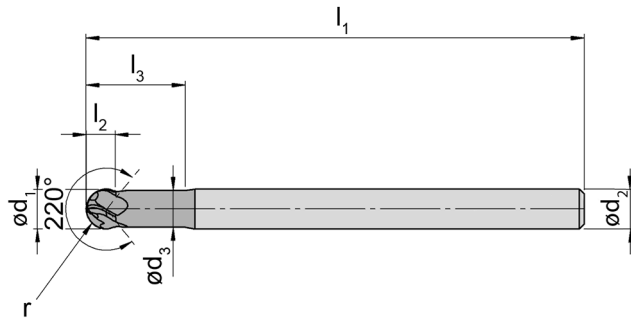
Fraise Hemispherique 220°

Frese Sferiche 220°

DSKC



D



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock



Δ 4 semaines
4 settimane




N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TSCC
DSKC.2.030.063.06.2	3	1,5	2	15	2,8	6	63	2	▲
DSKC.3.040.063.06.2	4	2	2,6	20	3,75	6	63	3	▲
DSKC.4.050.063.06.2	5	2,5	3,3	25	4,7	6	63	4	▲
DSKC.4.060.063.06.2	6	3	4	30	5,65	6	63	4	▲
DSKC.5.080.088.08.2	8	4	5,3	40	7,5	8	88	5	▲
DSKC.5.100.101.10.2	10	5	6,7	50	9,4	10	101	5	▲
DSKC.7.120.119.12.2	12	6	8	60	11,3	12	119	7	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S ●
									H o

Schnittdaten DSKC Ø 3 - 12 mm

Cutting Data DSKC Ø 3 - 12 mm



		
	vc = m/min	vc = m/min
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	50	70
S2.2	40	60
S3.1	-	-
S3.2	-	-
S3.3	80	100
H1.1	120	150
H1.2	100	130

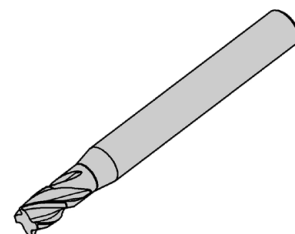
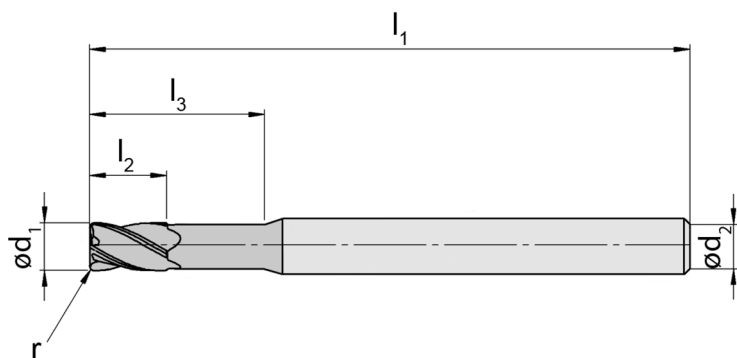
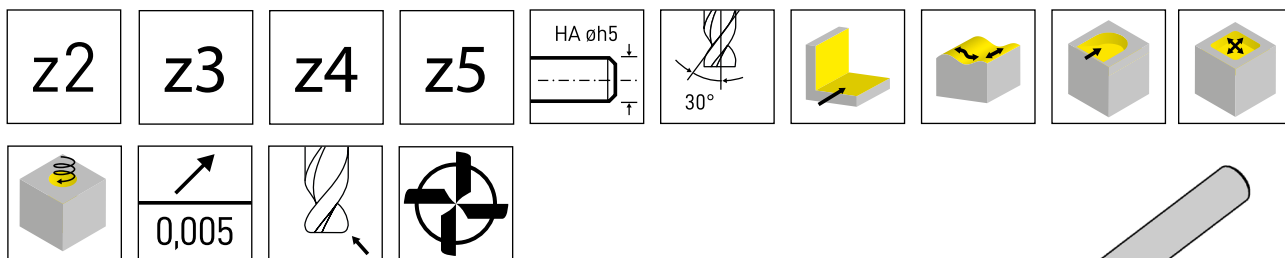
d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	5°	0,015	0,60	1,50	0,026	0,15	0,30
4	5°	0,014	0,80	2,00	0,023	0,20	0,40
5	4°	0,015	1,00	2,50	0,027	0,25	0,50
6	4°	0,020	1,20	3,00	0,035	0,30	0,60
8	3°	0,027	1,60	4,00	0,050	0,40	0,80
10	3°	0,036	2,00	5,00	0,068	0,50	1,00
12	3°	0,043	2,40	6,00	0,082	0,60	1,20

D

Fraise Torique

Frese Toriche

DSTC



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TSCC
DSTC.2.15.01.055.06	1,5	0,1	2,5	5,5	1,4	6	55	2	▲
DSTC.2.02.02.055.06	2	0,2	3	5,5	1,9	6	55	2	▲
DSTC.2.03.02.055.06	3	0,2	4	7,5	2,9	6	55	2	▲
DSTC.2.03.05.055.06	3	0,5	4	7,5	2,9	6	55	2	▲
DSTC.3.04.02.055.06	4	0,2	5	8,5	3,8	6	55	3	▲
DSTC.3.04.05.055.06	4	0,5	5	8,5	3,8	6	55	3	▲
DSTC.4.05.02.055.06	5	0,2	6	12,5	4,7	6	55	4	▲
DSTC.4.05.05.055.06	5	0,5	6	12,5	4,7	6	55	4	▲
DSTC.4.06.02.055.06	6	0,2	6	15,5	5,6	6	55	4	▲
DSTC.4.06.05.055.06	6	0,5	6	15,5	5,6	6	55	4	▲
DSTC.4.06.10.055.06	6	1	6	15,5	5,6	6	55	4	▲
DSTC.5.08.02.063.08	8	0,2	10	20,5	7,4	8	63	5	▲
DSTC.5.08.05.063.08	8	0,5	10	20,5	7,4	8	63	5	▲
DSTC.5.08.10.063.08	8	1	10	20,5	7,4	8	63	5	▲
DSTC.5.08.15.063.08	8	1,5	10	20,5	7,4	8	63	5	▲
DSTC.5.10.02.077.10	10	0,2	15	25,5	9,4	10	77	5	▲
DSTC.5.10.05.077.10	10	0,5	15	25,5	9,4	10	77	5	▲
DSTC.5.10.10.077.10	10	1	15	25,5	9,4	10	77	5	▲
DSTC.5.10.15.077.10	10	1,5	15	25,5	9,4	10	77	5	▲
DSTC.5.12.02.077.12	12	0,2	18	30,5	11,4	12	77	5	▲
DSTC.5.12.05.077.12	12	0,5	18	30,5	11,4	12	77	5	▲
DSTC.5.12.10.077.12	12	1	18	30,5	11,4	12	77	5	▲
DSTC.5.12.15.077.12	12	1,5	18	30,5	11,4	12	77	5	▲
DSTC.5.12.20.077.12	12	2	18	30,5	11,4	12	77	5	▲




P	-
M	-
K	-
N	-
S	•
H	o

Schnittdaten DSTC Ø 1,5 - 12 mm

Cutting Data DSTC Ø 1,5 - 12 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	50	70
S2.2	40	60
S3.1	-	-
S3.2	-	-
S3.3	80	100
H1.1	110	140
H1.2	90	120

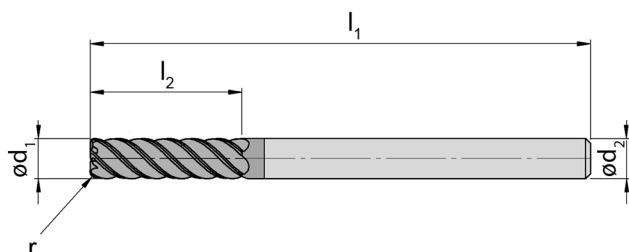
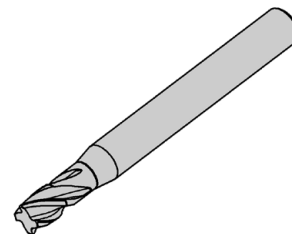
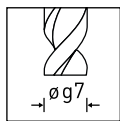
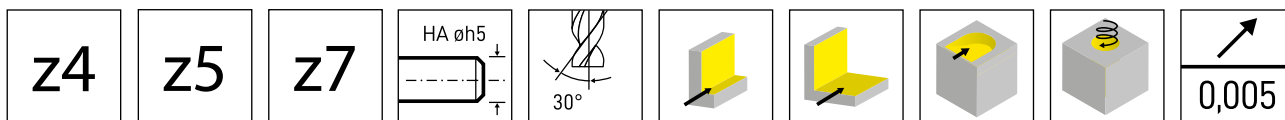
d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,5	5°	0,014	0,30	1,50	0,019	0,08	0,15
2,0	5°	0,017	0,40	2,00	0,025	0,10	0,20
3,0	5°	0,023	0,60	3,00	0,038	0,15	0,30
3,0	5°	0,023	0,60	3,00	0,038	0,15	0,30
4,0	5°	0,024	0,80	4,00	0,039	0,20	0,40
4,0	5°	0,024	0,80	4,00	0,039	0,20	0,40
5,0	4°	0,027	1,00	5,00	0,046	0,25	0,50
5,0	4°	0,027	1,00	5,00	0,046	0,25	0,50
6,0	4°	0,034	1,20	6,00	0,058	0,30	0,60
6,0	4°	0,034	1,20	6,00	0,058	0,30	0,60
6,0	4°	0,034	1,20	6,00	0,058	0,30	0,60
8,0	3°	0,045	1,60	8,00	0,080	0,40	0,80
8,0	3°	0,045	1,60	8,00	0,080	0,40	0,80
8,0	3°	0,045	1,60	8,00	0,080	0,40	0,80
8,0	3°	0,045	1,60	8,00	0,080	0,40	0,80
10,0	3°	0,057	2,00	10,00	0,106	0,50	1,00
10,0	3°	0,057	2,00	10,00	0,106	0,50	1,00
10,0	3°	0,057	2,00	10,00	0,106	0,50	1,00
10,0	3°	0,057	2,00	10,00	0,106	0,50	1,00
12,0	3°	0,070	2,40	12,00	0,132	0,60	1,20
12,0	3°	0,070	2,40	12,00	0,132	0,60	1,20
12,0	3°	0,070	2,40	12,00	0,132	0,60	1,20
12,0	3°	0,070	2,40	12,00	0,132	0,60	1,20

D

Fraise multi dents

Frese multitaglienti

DSMRC



D

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock



Δ 4 semaines
4 settimane

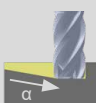


N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	TSCC
DSMRC.4.03.55.06.02	3	0,2	9,5	9,5	-	6	55	4	▲
DSMRC.4.03.55.06.3S	3	0,3	3	9,5	2,9	6	55	4	▲
DSMRC.4.04.55.06.02	4	0,2	12,5	12,5	-	6	55	4	▲
DSMRC.4.04.55.06.3S	4	0,3	4	12,5	3,9	6	55	4	▲
DSMRC.4.05.55.06.02	5	0,2	15,5	15,5	-	6	55	4	▲
DSMRC.4.05.55.06.5S	5	0,5	5	15,5	4,8	6	55	4	▲
DSMRC.5.06.63.06.02	6	0,2	18,5	18,5	-	6	63	5	▲
DSMRC.5.06.63.06.5S	6	0,5	6	18,5	5,8	6	63	5	▲
DSMRC.5.08.63.08.10	8	1	24,5	24,5	-	8	63	5	▲
DSMRC.5.08.63.08.5S	8	0,5	8	24,5	7,8	8	63	5	▲
DSMRC.5.10.77.10.10	10	1	30,5	30,5	-	10	77	5	▲
DSMRC.5.10.77.10.5S	10	0,5	10	30,5	9,8	10	77	5	▲
DSMRC.7.12.88.12.10	12	1	36,5	36,5	-	12	88	7	▲
DSMRC.7.12.88.12.2S	12	0,2	12	36,5	11,8	12	88	7	▲
DSMRC.7.16.99.16.05	16	0,5	48,5	48,5	-	16	99	7	▲
DSMRC.7.16.99.16.20	16	2	48,5	48,5	-	16	99	7	▲
									P -
									M -
									K -
									N -
									S ●
									H o

Schnittdaten DSMRC Ø 3 - 16 mm

Cutting Data DSTC Ø 3 - 16 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
S1.1	70	90
S1.2	60	80
S2.1	40	60
S2.2	35	55
S3.1	-	-
S3.2	-	-
S3.3	70	90
H1.1	110	140
H1.2	90	120

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
3	3°	0,010	0,45	9,00	0,013	0,15	0,30
3	3°	0,010	0,45	3,00	0,013	0,15	0,30
4	3°	0,015	0,60	12,00	0,022	0,20	0,40
4	3°	0,015	0,60	4,00	0,022	0,20	0,40
5	3°	0,020	0,75	15,00	0,031	0,25	0,50
5	3°	0,020	0,75	5,00	0,031	0,25	0,50
6	3°	0,024	0,90	18,00	0,036	0,30	0,60
6	3°	0,024	0,90	6,00	0,036	0,30	0,60
8	3°	0,034	1,20	24,00	0,054	0,40	0,80
8	3°	0,034	1,20	8,00	0,054	0,40	0,80
10	3°	0,044	1,50	30,00	0,072	0,50	1,00
10	3°	0,044	1,50	10,00	0,072	0,50	1,00
12	3°	0,052	1,80	36,00	0,086	0,60	1,20
12	3°	0,052	1,80	12,00	0,086	0,60	1,20
16	3°	0,073	2,40	48,00	0,122	0,80	1,60
16	3°	0,073	2,40	48,00	0,122	0,80	1,60

D

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro



DSRV.4

Fraise
Fresa

Ø 2 - Ø 20

Z4

166 - 177



DSRV.5

Fraise
Fresa

Ø 2 - Ø 20

Z5

178 - 189

E

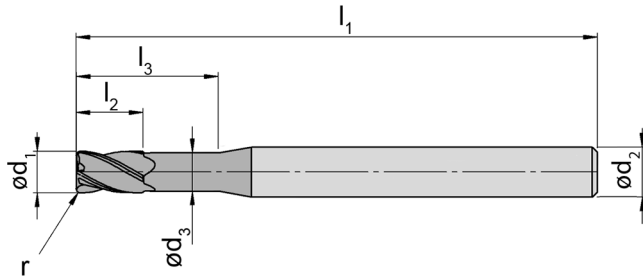
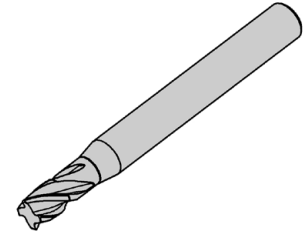
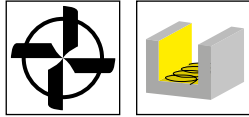
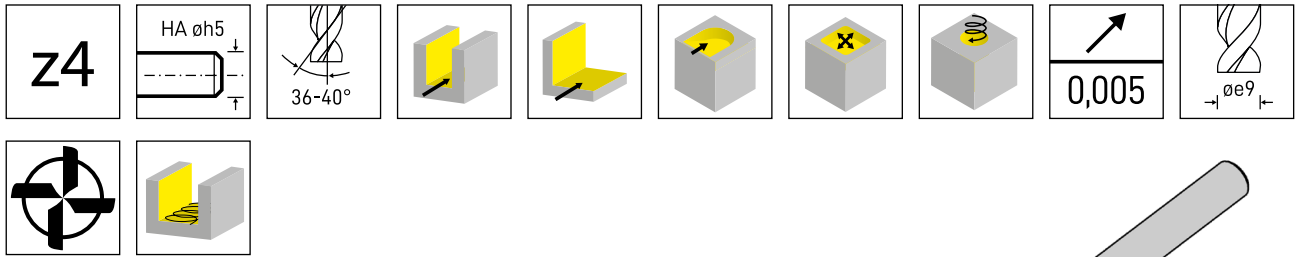
DS



E

conçu pour:
Titan

Ideali per:
Titano



E

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane




N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Forme Forma	IG3I
DSRV.4.020.010.20	2	0,1	3	4	1,9	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.020.010.30	2	0,1	5	6	1,9	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.020.020.20	2	0,2	3	4	1,9	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.020.020.30	2	0,2	5	6	1,9	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.030.010.20	3	0,1	5	6	2,85	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.030.010.30	3	0,1	7	9	2,85	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.030.020.20	3	0,2	5	6	2,85	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.030.020.30	3	0,2	7	9	2,85	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.030.050.20	3	0,5	5	6	2,85	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.030.050.30	3	0,5	7	9	2,85	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.040.010.20	4	0,1	6	8	3,8	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.040.010.30	4	0,1	9	12	3,8	6	57	4	40°	HA	▲
DSRV.4.040.020.20	4	0,2	6	8	3,8	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.040.020.30	4	0,2	9	12	3,8	6	57	4	40°	HA	▲
DSRV.4.040.050.20	4	0,5	6	8	3,8	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.040.050.30	4	0,5	9	12	3,8	6	57	4	40°	HA	▲
DSRV.4.050.010.20	5	0,1	8	10	4,75	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.050.010.30	5	0,1	11	15	4,75	6	57	4	40°	HA	▲
DSRV.4.050.020.20	5	0,2	8	10	4,75	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.050.020.30	5	0,2	11	15	4,75	6	57	4	40°	HA	▲
DSRV.4.050.050.20	5	0,5	8	10	4,75	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.050.050.30	5	0,5	8	10	4,75	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.050.100.20	5	1	8	10	4,75	6	50	4	40°	HA	▲
DSRV.4.050.100.30	5	1	11	15	4,75	6	57	4	40°	HA	▲

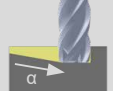



P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 2 - 5 mm

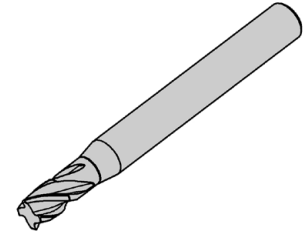
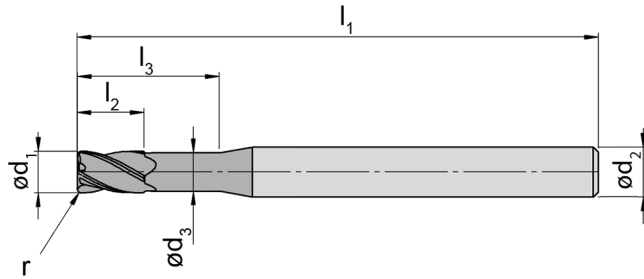
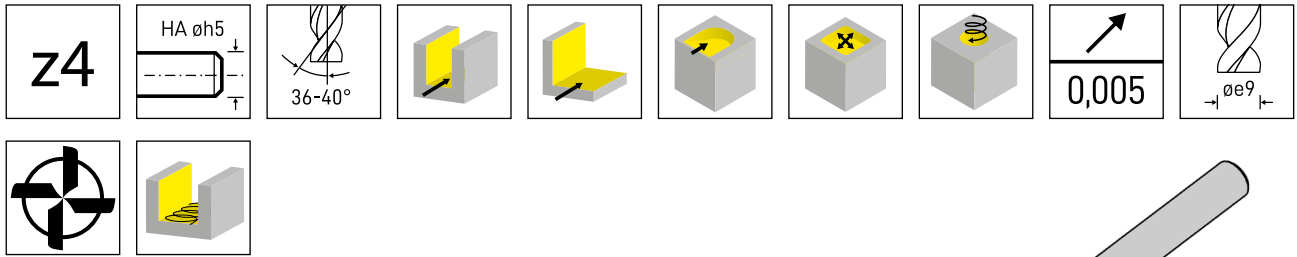
Parametri di taglio DSRV Ø 2 - 5 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	120	140
M1.2	80	110	130
M1.3	70	100	120
S1.1	60	80	100
S1.2	50	70	90
S2.1	40	60	80
S2.2	35	55	75
S3.1	70	90	110
S3.2	60	80	100
S3.3	50	70	90

d ₁										
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	5°	0,008	2,00	2,00	0,009	0,40	3,00	0,038	0,10	3,00
2	5°	0,007	2,00	2,00	0,008	0,40	4,00	0,040	0,10	4,00
2	5°	0,008	2,00	2,00	0,009	0,40	3,00	0,045	0,10	3,00
2	5°	0,007	2,00	2,00	0,008	0,40	4,00	0,040	0,10	4,00
3	5°	0,012	3,00	3,00	0,016	0,60	4,50	0,066	0,15	4,50
3	5°	0,010	3,00	3,00	0,014	0,60	6,00	0,059	0,15	6,00
3	5°	0,012	3,00	3,00	0,016	0,60	4,50	0,066	0,15	4,50
3	5°	0,010	3,00	3,00	0,014	0,60	6,00	0,059	0,15	6,00
3	5°	0,012	3,00	3,00	0,016	0,60	4,50	0,066	0,15	4,50
3	5°	0,010	3,00	3,00	0,014	0,60	6,00	0,059	0,15	6,00
4	5°	0,016	4,00	4,00	0,022	0,80	6,00	0,087	0,20	6,00
4	5°	0,013	4,00	4,00	0,020	0,80	8,00	0,079	0,20	8,00
4	5°	0,016	4,00	4,00	0,022	0,80	6,00	0,087	0,20	6,00
4	5°	0,013	4,00	4,00	0,020	0,80	8,00	0,079	0,20	8,00
4	5°	0,016	4,00	4,00	0,022	0,80	6,00	0,087	0,20	6,00
4	5°	0,013	4,00	4,00	0,020	0,80	8,00	0,079	0,20	8,00
5	5°	0,020	5,00	5,00	0,029	1,00	7,50	0,109	0,25	7,50
5	5°	0,016	5,00	5,00	0,026	1,00	10,00	0,098	0,25	10,00
5	5°	0,020	5,00	5,00	0,029	1,00	7,50	0,109	0,25	7,50
5	5°	0,016	5,00	5,00	0,026	1,00	10,00	0,098	0,25	10,00
5	5°	0,020	5,00	5,00	0,029	1,00	7,50	0,109	0,25	7,50
5	5°	0,016	5,00	5,00	0,026	1,00	10,00	0,098	0,25	10,00
5	5°	0,020	5,00	5,00	0,029	1,00	7,50	0,109	0,25	7,50
5	5°	0,016	5,00	5,00	0,026	1,00	10,00	0,098	0,25	10,00

E



E

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane




N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	IG3I
DSRV.4.060.010.20	6	0,1	9	12	5,7	6	50	4	HA	▲
DSRV.4.060.010.30	6	0,1	13	18	5,7	6	57	4	HA	▲
DSRV.4.060.020.20	6	0,2	9	12	5,7	6	50	4	HA	▲
DSRV.4.060.020.30	6	0,2	13	18	5,7	6	57	4	HA	▲
DSRV.4.060.050.20	6	0,5	9	12	5,7	6	50	4	HA	▲
DSRV.4.060.050.30	6	0,5	13	18	5,7	6	57	4	HA	▲
DSRV.4.060.100.20	6	1	9	12	5,7	6	50	4	HA	▲
DSRV.4.060.100.30	6	1	13	18	5,7	6	57	4	HA	▲
DSRV.4.080.010.20	8	0,1	12	16	7,6	8	58	4	HA	▲
DSRV.4.080.010.30	8	0,1	17	24	7,6	8	63	4	HA	▲
DSRV.4.080.020.20	8	0,2	12	16	7,6	8	58	4	HA	▲
DSRV.4.080.020.30	8	0,2	17	24	7,6	8	63	4	HA	▲
DSRV.4.080.050.20	8	0,5	12	16	7,6	8	58	4	HA	▲
DSRV.4.080.050.30	8	0,5	17	24	7,6	8	63	4	HA	▲
DSRV.4.080.100.20	8	1	12	16	7,6	8	58	4	HA	▲
DSRV.4.080.100.30	8	1	17	24	7,6	8	63	4	HA	▲
DSRV.4.080.150.20	8	1,5	12	16	7,6	8	58	4	HA	▲
DSRV.4.080.150.30	8	1,5	17	24	7,6	8	63	4	HA	▲

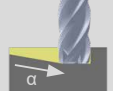



P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 6 - 8 mm

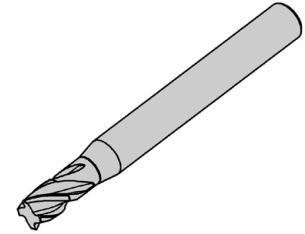
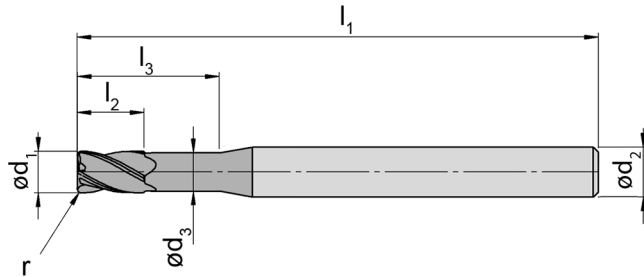
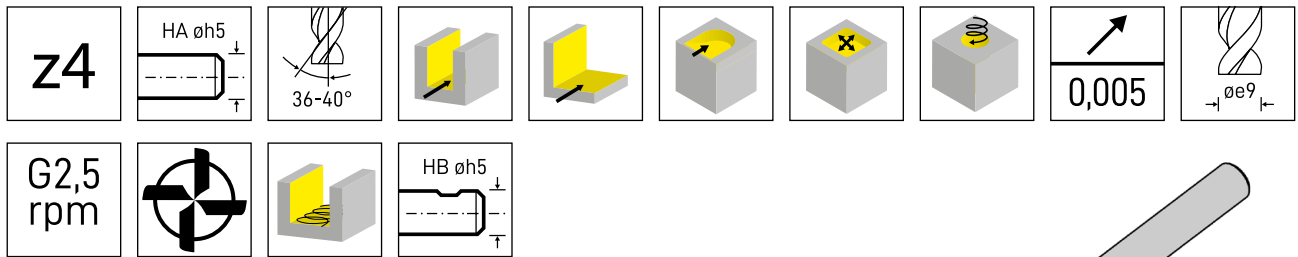
Parametri di taglio DSRV Ø 6 - 8 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	120	140
M1.2	80	110	130
M1.3	70	100	120
S1.1	60	80	100
S1.2	50	70	90
S2.1	40	60	80
S2.2	35	55	75
S3.1	70	90	110
S3.2	60	80	100
S3.3	50	70	90

d ₁										
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	5°	0,024	6,00	6,00	0,035	1,20	9,00	0,130	0,30	9,00
6	5°	0,020	6,00	6,00	0,031	1,20	12,00	0,117	0,30	12,00
6	5°	0,024	6,00	6,00	0,035	1,20	9,00	0,130	0,30	9,00
6	5°	0,020	6,00	6,00	0,031	1,20	12,00	0,117	0,30	12,00
6	5°	0,024	6,00	6,00	0,035	1,20	9,00	0,130	0,30	9,00
6	5°	0,020	6,00	6,00	0,031	1,20	12,00	0,117	0,30	12,00
6	5°	0,024	6,00	6,00	0,035	1,20	9,00	0,130	0,30	9,00
6	5°	0,020	6,00	6,00	0,031	1,20	12,00	0,117	0,30	12,00
8	5°	0,032	8,00	8,00	0,048	1,60	12,00	0,172	0,40	12,00
8	5°	0,026	8,00	8,00	0,043	1,60	16,00	0,155	0,40	16,00
8	5°	0,032	8,00	8,00	0,048	1,60	12,00	0,172	0,40	12,00
8	5°	0,026	8,00	8,00	0,043	1,60	16,00	0,155	0,40	16,00
8	5°	0,032	8,00	8,00	0,048	1,60	12,00	0,172	0,40	12,00
8	5°	0,026	8,00	8,00	0,043	1,60	16,00	0,155	0,40	16,00
8	5°	0,032	8,00	8,00	0,048	1,60	12,00	0,172	0,40	12,00
8	5°	0,026	8,00	8,00	0,043	1,60	16,00	0,155	0,40	16,00
8	5°	0,032	8,00	8,00	0,048	1,60	12,00	0,172	0,40	12,00
8	5°	0,026	8,00	8,00	0,043	1,60	16,00	0,155	0,40	16,00

E



Nuance
Leghe

▲ en stock Δ 4 semaines
a stock 4 settimane

E




N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	[G3]
DSRV.4.100.010.20	10	0,1	15	20	9,5	10	66	4	HA	▲
DSRV.4.100.010.20B	10	0,1	15	20	9,5	10	66	4	HB	▲
DSRV.4.100.010.30	10	0,1	21	30	9,5	10	72	4	HA	▲
DSRV.4.100.010.30B	10	0,1	21	30	9,5	10	72	4	HB	▲
DSRV.4.100.020.20	10	0,2	15	20	9,5	10	66	4	HA	▲
DSRV.4.100.020.20B	10	0,2	15	20	9,5	10	66	4	HB	▲
DSRV.4.100.020.30	10	0,2	21	30	9,5	10	72	4	HA	▲
DSRV.4.100.020.30B	10	0,2	21	30	9,5	10	72	4	HB	▲
DSRV.4.100.050.20	10	0,5	15	20	9,5	10	66	4	HA	▲
DSRV.4.100.050.20B	10	0,5	15	20	9,5	10	66	4	HB	▲
DSRV.4.100.050.30	10	0,5	21	30	9,5	10	72	4	HA	▲
DSRV.4.100.050.30B	10	0,5	21	30	9,5	10	72	4	HB	▲
DSRV.4.100.100.20	10	1	15	20	9,5	10	66	4	HA	▲
DSRV.4.100.100.20B	10	1	15	20	9,5	10	66	4	HB	▲
DSRV.4.100.100.30	10	1	21	30	9,5	10	72	4	HA	▲
DSRV.4.100.100.30B	10	1	21	30	9,5	10	72	4	HB	▲
DSRV.4.100.150.20	10	1,5	15	20	9,5	10	66	4	HA	▲
DSRV.4.100.150.20B	10	1,5	15	20	9,5	10	66	4	HB	▲
DSRV.4.100.150.30	10	1,5	21	30	9,5	10	72	4	HA	▲
DSRV.4.100.150.30B	10	1,5	21	30	9,5	10	72	4	HB	▲
DSRV.4.100.200.20	10	2	15	20	9,5	10	66	4	HA	▲
DSRV.4.100.200.20B	10	2	15	20	9,5	10	66	4	HB	▲
DSRV.4.100.200.30	10	2	21	30	9,5	10	72	4	HA	▲
DSRV.4.100.200.30B	10	2	21	30	9,5	10	72	4	HB	▲
DSRV.4.100.250.20	10	2,5	15	20	9,5	10	66	4	HA	▲
DSRV.4.100.250.20B	10	2,5	15	20	9,5	10	66	4	HB	▲
DSRV.4.100.250.30	10	2,5	21	30	9,5	10	72	4	HA	▲
DSRV.4.100.250.30B	10	2,5	21	30	9,5	10	72	4	HB	▲
DSRV.4.100.300.20	10	3	15	20	9,5	10	66	4	HA	▲
DSRV.4.100.300.20B	10	3	15	20	9,5	10	66	4	HB	▲
DSRV.4.100.300.30	10	3	21	30	9,5	10	72	4	HA	▲
DSRV.4.100.300.30B	10	3	21	30	9,5	10	72	4	HB	▲





P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 10 mm

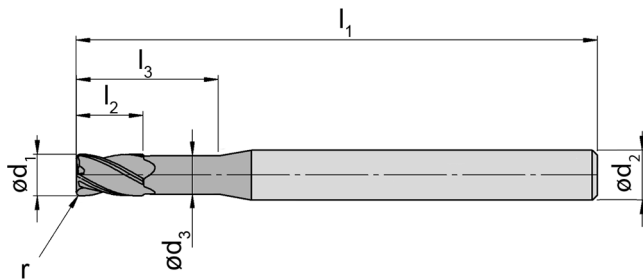
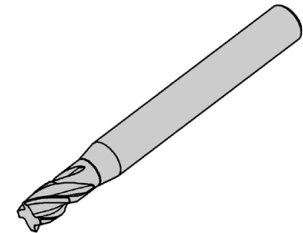
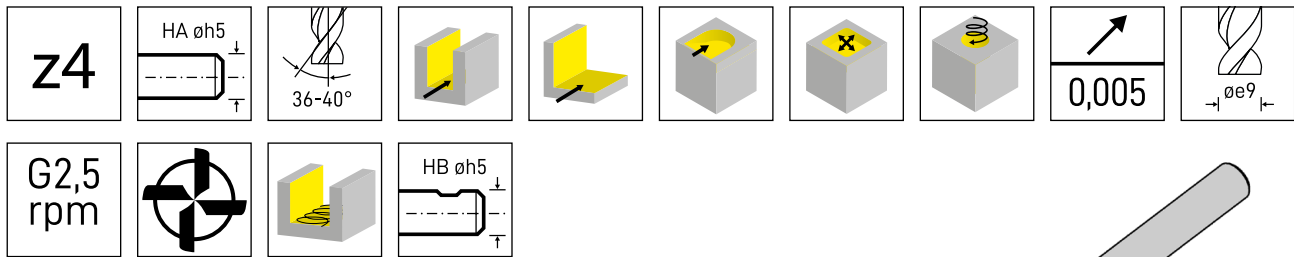
Parametri di taglio DSRV Ø 10 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	120	140
M1.2	80	110	130
M1.3	70	100	120
S1.1	60	80	100
S1.2	50	70	90
S2.1	40	60	80
S2.2	35	55	75
S3.1	70	90	110
S3.2	60	80	100
S3.3	50	70	90

d ₁										
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,040	10,00	10,00	0,060	2,00	15,00	0,215	0,50	15,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00
10	5°	0,032	10,00	10,00	0,054	2,00	20,00	0,194	0,50	20,00

E



E

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane




N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	IG31
DSRV.4.120.020.20	12	0,2	18	24	11,4	12	73	4	HA	▲
DSRV.4.120.020.20B	12	0,2	18	24	11,4	12	73	4	HB	▲
DSRV.4.120.020.30	12	0,2	26	36	11,4	12	83	4	HA	▲
DSRV.4.120.020.30B	12	0,2	26	36	11,4	12	83	4	HB	▲
DSRV.4.120.050.20	12	0,5	18	24	11,4	12	73	4	HA	▲
DSRV.4.120.050.20B	12	0,5	18	24	11,4	12	73	4	HB	▲
DSRV.4.120.050.30	12	0,5	26	36	11,4	12	83	4	HA	▲
DSRV.4.120.050.30B	12	0,5	26	36	11,4	12	83	4	HB	▲
DSRV.4.120.100.20	12	1	18	24	11,4	12	73	4	HA	▲
DSRV.4.120.100.20B	12	1	18	24	11,4	12	73	4	HB	▲
DSRV.4.120.100.30	12	1	26	36	11,4	12	83	4	HA	▲
DSRV.4.120.100.30B	12	1	26	36	11,4	12	83	4	HB	▲
DSRV.4.120.150.20	12	1,5	18	24	11,4	12	73	4	HA	▲
DSRV.4.120.150.20B	12	1,5	18	24	11,4	12	73	4	HB	▲
DSRV.4.120.150.30	12	1,5	26	36	11,4	12	83	4	HA	▲
DSRV.4.120.150.30B	12	1,5	26	36	11,4	12	83	4	HB	▲
DSRV.4.120.200.20	12	2	18	24	11,4	12	73	4	HA	▲
DSRV.4.120.200.20B	12	2	18	24	11,4	12	73	4	HB	▲
DSRV.4.120.200.30	12	2	26	36	11,4	12	83	4	HA	▲
DSRV.4.120.200.30B	12	2	26	36	11,4	12	83	4	HB	▲
DSRV.4.120.250.20	12	2,5	18	24	11,4	12	73	4	HA	▲
DSRV.4.120.250.20B	12	2,5	18	24	11,4	12	73	4	HB	▲
DSRV.4.120.250.30	12	2,5	26	36	11,4	12	83	4	HA	▲
DSRV.4.120.250.30B	12	2,5	26	36	11,4	12	83	4	HB	▲
DSRV.4.120.300.20	12	3	18	24	11,4	12	73	4	HA	▲
DSRV.4.120.300.20B	12	3	18	24	11,4	12	73	4	HB	▲
DSRV.4.120.300.30	12	3	26	36	11,4	12	83	4	HA	▲
DSRV.4.120.300.30B	12	3	26	36	11,4	12	83	4	HB	▲

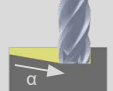



P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 12 mm

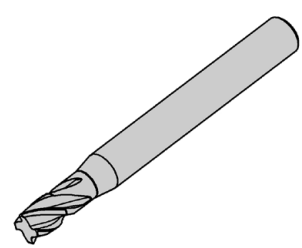
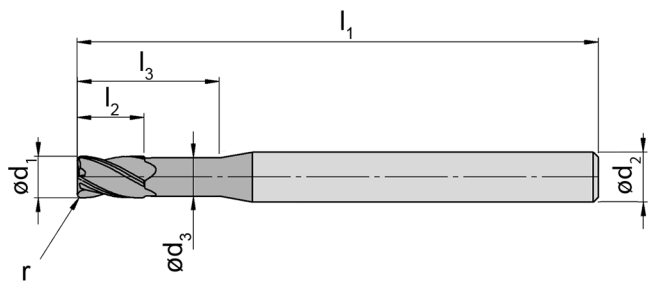
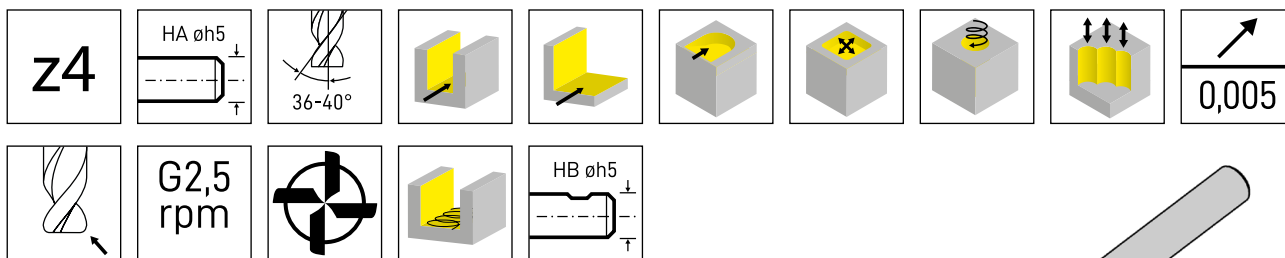
Parametri di taglio DSRV Ø 12 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	120	140
M1.2	80	110	130
M1.3	70	100	120
S1.1	60	80	100
S1.2	50	70	90
S2.1	40	60	80
S2.2	35	55	75
S3.1	70	90	110
S3.2	60	80	100
S3.3	50	70	90

d ₁										
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,048	12,00	12,00	0,073	2,40	18,00	0,258	0,60	18,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00
12	5°	0,039	12,00	12,00	0,066	2,40	24,00	0,232	0,60	24,00

E



Nuance
Leghe

▲ en stock Δ 4 semaines
a stock 4 settimane

E




N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	[G3]
DSRV.4.160.020.20	16	0,2	24	32	15,2	16	82	4	HA	▲
DSRV.4.160.020.20B	16	0,2	24	32	15,2	16	82	4	HB	▲
DSRV.4.160.020.30	16	0,2	34	48	15,2	16	100	4	HA	▲
DSRV.4.160.020.30B	16	0,2	34	48	15,2	16	100	4	HB	▲
DSRV.4.160.050.20	16	0,5	24	32	15,2	16	82	4	HA	▲
DSRV.4.160.050.20B	16	0,5	24	32	15,2	16	82	4	HB	▲
DSRV.4.160.050.30	16	0,5	34	48	15,2	16	100	4	HA	▲
DSRV.4.160.050.30B	16	0,5	34	48	15,2	16	100	4	HB	▲
DSRV.4.160.100.20	16	1	24	32	15,2	16	82	4	HA	▲
DSRV.4.160.100.20B	16	1	24	32	15,2	16	82	4	HB	▲
DSRV.4.160.100.30	16	1	34	48	15,2	16	100	4	HA	▲
DSRV.4.160.100.30B	16	1	34	48	15,2	16	100	4	HB	▲
DSRV.4.160.150.20	16	1,5	24	32	15,2	16	82	4	HA	▲
DSRV.4.160.150.20B	16	1,5	24	32	15,2	16	82	4	HB	▲
DSRV.4.160.150.30	16	1,5	34	48	15,2	16	100	4	HA	▲
DSRV.4.160.150.30B	16	1,5	34	48	15,2	16	100	4	HB	▲
DSRV.4.160.200.20	16	2	24	32	15,2	16	82	4	HA	▲
DSRV.4.160.200.20B	16	2	24	32	15,2	16	82	4	HB	▲
DSRV.4.160.200.30	16	2	34	48	15,2	16	100	4	HA	▲
DSRV.4.160.200.30B	16	2	34	48	15,2	16	100	4	HB	▲
DSRV.4.160.250.20	16	2,5	24	32	15,2	16	82	4	HA	▲
DSRV.4.160.250.20B	16	2,5	24	32	15,2	16	82	4	HB	▲
DSRV.4.160.250.30	16	2,5	34	48	15,2	16	100	4	HA	▲
DSRV.4.160.250.30B	16	2,5	34	48	15,2	16	100	4	HB	▲
DSRV.4.160.300.20	16	3	24	32	15,2	16	82	4	HA	▲
DSRV.4.160.300.20B	16	3	24	32	15,2	16	82	4	HB	▲
DSRV.4.160.300.30	16	3	34	48	15,2	16	100	4	HA	▲
DSRV.4.160.300.30B	16	3	34	48	15,2	16	100	4	HB	▲
DSRV.4.160.400.20	16	4	24	32	15,2	16	82	4	HA	▲
DSRV.4.160.400.20B	16	4	24	32	15,2	16	82	4	HB	▲
DSRV.4.160.400.30	16	4	34	48	15,2	16	100	4	HA	▲
DSRV.4.160.400.30B	16	4	34	48	15,2	16	100	4	HB	▲





P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 16 mm

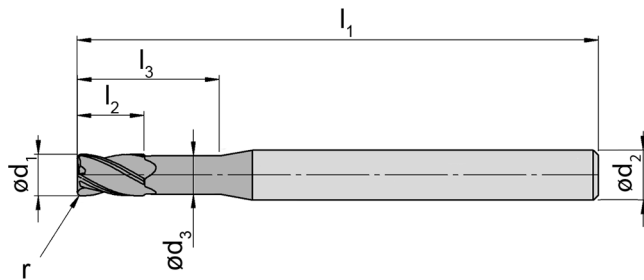
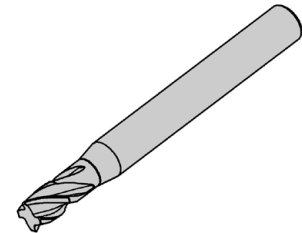
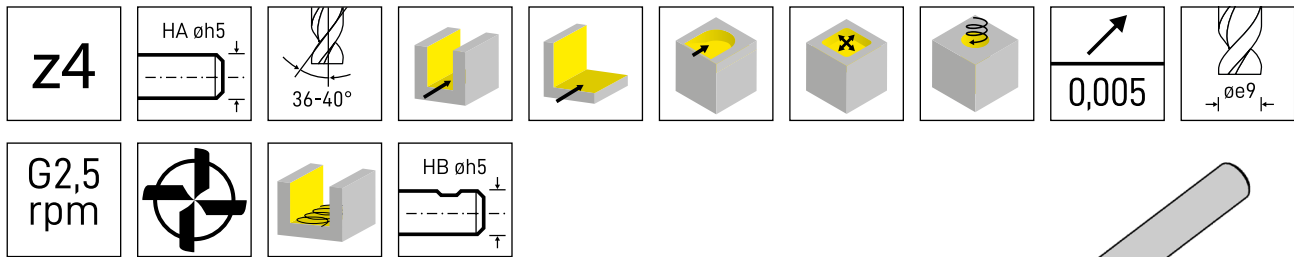
Parametri di taglio DSRV Ø 16 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	120	140
M1.2	80	110	130
M1.3	70	100	120
S1.1	60	80	100
S1.2	50	70	90
S2.1	40	60	80
S2.2	35	55	75
S3.1	70	90	110
S3.2	60	80	100
S3.3	50	70	90

d ₁										
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,064	16,00	16,00	0,099	3,20	24,00	0,343	0,80	24,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00
16	5°	0,052	16,00	16,00	0,089	3,20	32,00	0,309	0,80	32,00

E



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane




N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	IG3I
DSRV.4.200.020.20	20	0,2	30	40	19	20	92	4	HA	▲
DSRV.4.200.020.20B	20	0,2	30	40	19	20	92	4	HB	▲
DSRV.4.200.020.30	20	0,2	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.020.30B	20	0,2	42	60	19	20	120	4	HB	▲
DSRV.4.200.050.20	20	0,5	30	40	19	20	92	4	HA	▲
DSRV.4.200.050.20B	20	0,5	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.050.30	20	0,5	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.050.30B	20	0,5	42	60	19	20	120	4	HB	▲
DSRV.4.200.100.20	20	1	30	40	19	20	92	4	HA	▲
DSRV.4.200.100.20B	20	1	30	40	19	20	92	4	HB	▲
DSRV.4.200.100.30	20	1	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.100.30B	20	1	42	60	19	20	120	4	HB	▲
DSRV.4.200.150.20	20	1,5	30	40	19	20	92	4	HA	▲
DSRV.4.200.150.20B	20	1,5	30	40	19	20	92	4	HB	▲
DSRV.4.200.150.30	20	1,5	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.150.30B	20	1,5	42	60	19	20	120	4	HB	▲
DSRV.4.200.200.20	20	2	30	40	19	20	92	4	HA	▲
DSRV.4.200.200.20B	20	2	30	40	19	20	92	4	HB	▲
DSRV.4.200.200.30	20	2	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.200.30B	20	2	42	60	19	20	120	4	HB	▲
DSRV.4.200.250.20	20	2,5	30	40	19	20	92	4	HA	▲
DSRV.4.200.250.20B	20	2,5	30	40	19	20	92	4	HB	▲
DSRV.4.200.250.30	20	2,5	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.250.30B	20	2,5	42	60	19	20	120	4	HB	▲
DSRV.4.200.300.20	20	3	30	40	19	20	92	4	HA	▲
DSRV.4.200.300.20B	20	3	30	40	19	20	92	4	HB	▲
DSRV.4.200.300.30	20	3	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.300.30B	20	3	42	60	19	20	120	4	HB	▲
DSRV.4.200.400.20	20	4	30	40	19	20	92	4	HB	▲
DSRV.4.200.400.20B	20	4	30	40	19	20	92	4	HB	▲
DSRV.4.200.400.30	20	4	42	60	19	20	120	4	HA	▲
DSRV.4.200.400.30B	20	4	42	60	19	20	120	4	HB	▲





P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 20 mm

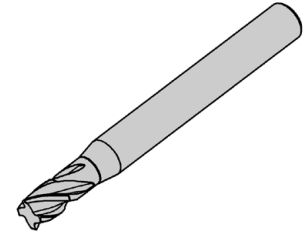
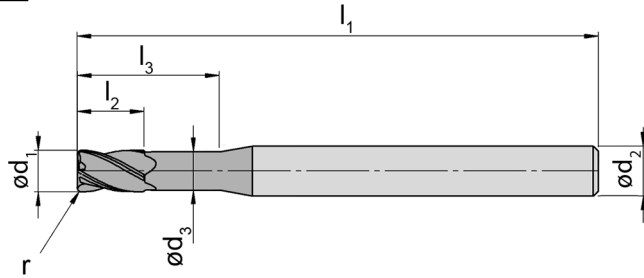
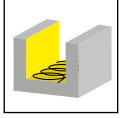
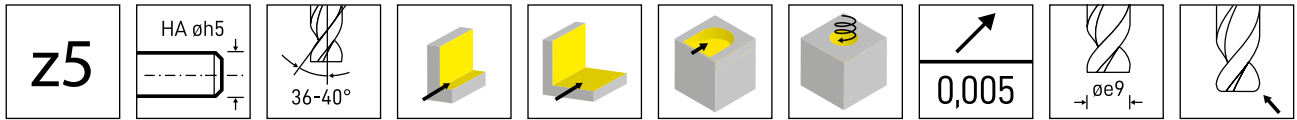
Parametri di taglio DSRV Ø 20 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	120	140
M1.2	80	110	130
M1.3	70	100	120
S1.1	60	80	100
S1.2	50	70	90
S2.1	40	60	80
S2.2	35	55	75
S3.1	70	90	110
S3.2	60	80	100
S3.3	50	70	90

d ₁										
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,080	20,00	20,00	0,124	4,00	30,00	0,428	1,00	30,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,385	1,00	40,00
20	5°	0,064	20,00	20,00	0,112	4,00	40,00	0,404	1,00	40,00

E



E

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	Forme Forma	IG31
DSRV.5.020.010.20	2	0,1	3	4	1,9	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.020.010.30	2	0,1	5	6	1,9	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.020.020.20	2	0,2	3	4	1,9	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.020.020.30	2	0,2	5	6	1,9	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.030.010.20	3	0,1	5	6	2,85	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.030.010.30	3	0,1	7	9	2,85	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.030.020.20	3	0,2	5	6	2,85	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.030.020.30	3	0,2	7	9	2,85	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.030.050.20	3	0,5	5	6	2,85	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.030.050.30	3	0,5	7	9	2,85	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.040.010.20	4	0,1	6	8	3,8	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.040.010.30	4	0,1	9	12	3,8	6	57	5	40°	HA	▲
DSRV.5.040.020.20	4	0,2	6	8	3,8	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.040.020.30	4	0,2	9	12	3,8	6	57	5	40°	HA	▲
DSRV.5.040.050.20	4	0,5	6	8	3,8	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.040.050.30	4	0,5	9	12	3,8	6	57	5	40°	HA	▲
DSRV.5.050.010.20	5	0,1	8	10	4,75	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.050.010.30	5	0,1	11	15	4,75	6	57	5	40°	HA	▲
DSRV.5.050.020.20	5	0,2	8	10	4,75	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.050.020.30	5	0,2	11	15	4,75	6	57	5	40°	HA	▲
DSRV.5.050.050.20	5	0,5	8	10	4,75	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.050.050.30	5	0,5	11	15	4,75	6	57	5	40°	HA	▲
DSRV.5.050.100.20	5	1	8	10	4,75	6	50	5	40°	HA	▲
DSRV.5.050.100.30	5	1	11	15	4,75	6	57	5	40°	HA	▲

P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-




Conditions de coupe DSRV Ø 2 - 5 mm

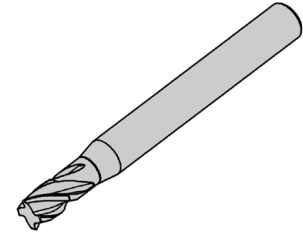
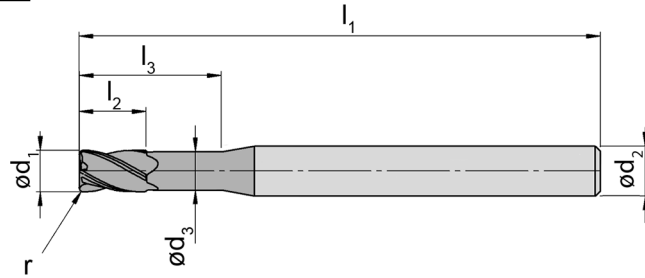
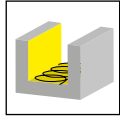
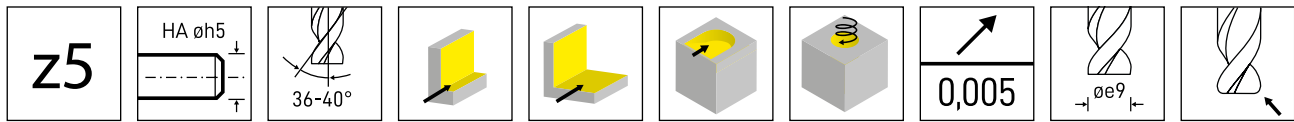
Parametri di taglio DSRV Ø 2 - 5 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	120	140
M1.2	110	130
M1.3	100	120
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	60	80
S2.2	55	75
S3.1	90	110
S3.2	80	100
S3.3	70	90

E

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2	3°	0,009	0,40	3,00	0,035	0,10	3,00
2	3°	0,004	0,40	4,00	0,032	0,10	4,00
2	3°	0,009	0,40	3,00	0,035	0,10	3,00
2	3°	0,004	0,40	4,00	0,032	0,10	4,00
3	3°	0,016	0,60	4,50	0,057	0,15	4,50
3	3°	0,010	0,60	6,00	0,051	0,15	6,00
3	3°	0,016	0,60	4,50	0,057	0,15	4,50
3	3°	0,010	0,60	6,00	0,051	0,15	6,00
3	3°	0,016	0,60	4,50	0,057	0,15	4,50
3	3°	0,010	0,60	6,00	0,051	0,15	6,00
4	3°	0,022	0,80	6,00	0,078	0,20	6,00
4	3°	0,016	0,80	8,00	0,070	0,20	8,00
4	3°	0,022	0,80	6,00	0,078	0,20	6,00
4	3°	0,016	0,80	8,00	0,070	0,20	8,00
4	3°	0,022	0,80	6,00	0,078	0,20	6,00
4	3°	0,016	0,80	8,00	0,070	0,20	8,00
5	3°	0,028	1,00	7,50	0,099	0,25	7,50
5	3°	0,021	1,00	10,00	0,089	0,25	10,00
5	3°	0,028	1,00	7,50	0,099	0,25	7,50
5	3°	0,021	1,00	10,00	0,089	0,25	10,00
5	3°	0,028	1,00	7,50	0,099	0,25	7,50
5	3°	0,021	1,00	10,00	0,089	0,25	10,00
5	3°	0,028	1,00	7,50	0,099	0,25	7,50
5	3°	0,021	1,00	10,00	0,089	0,25	10,00



E

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	IG31
DSRV.5.060.010.20	6	0,1	9	12	5,7	6	50	5	HA	▲
DSRV.5.060.010.30	6	0,1	13	18	5,7	6	57	5	HA	▲
DSRV.5.060.020.20	6	0,2	9	12	5,7	6	50	5	HA	▲
DSRV.5.060.020.30	6	0,2	13	18	5,7	6	57	5	HA	▲
DSRV.5.060.050.20	6	0,5	9	12	5,7	6	50	5	HA	▲
DSRV.5.060.050.30	6	0,5	13	18	5,7	6	57	5	HA	▲
DSRV.5.060.100.20	6	1	9	12	5,7	6	50	5	HA	▲
DSRV.5.060.100.30	6	1	13	18	5,7	6	57	5	HA	▲
DSRV.5.080.010.20	8	0,1	12	16	7,6	8	58	5	HA	▲
DSRV.5.080.010.30	8	0,1	17	24	7,6	8	63	5	HA	▲
DSRV.5.080.020.20	8	0,2	12	16	7,6	8	58	5	HA	▲
DSRV.5.080.020.30	8	0,2	17	24	7,6	8	63	5	HA	▲
DSRV.5.080.050.20	8	0,5	12	16	7,6	8	58	5	HA	▲
DSRV.5.080.050.30	8	0,5	17	24	7,6	8	63	5	HA	▲
DSRV.5.080.100.20	8	1	12	16	7,6	8	58	5	HA	▲
DSRV.5.080.100.30	8	1	17	24	7,6	8	63	5	HA	▲
DSRV.5.080.150.20	8	1,5	12	16	7,6	8	58	5	HA	▲
DSRV.5.080.150.30	8	1,5	17	24	7,6	8	63	5	HA	▲

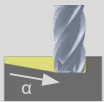


P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 6 - 8 mm

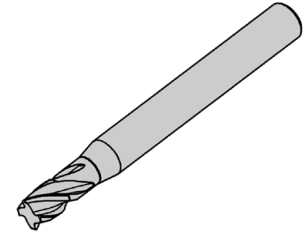
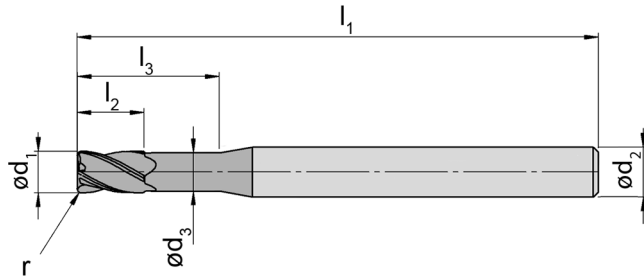
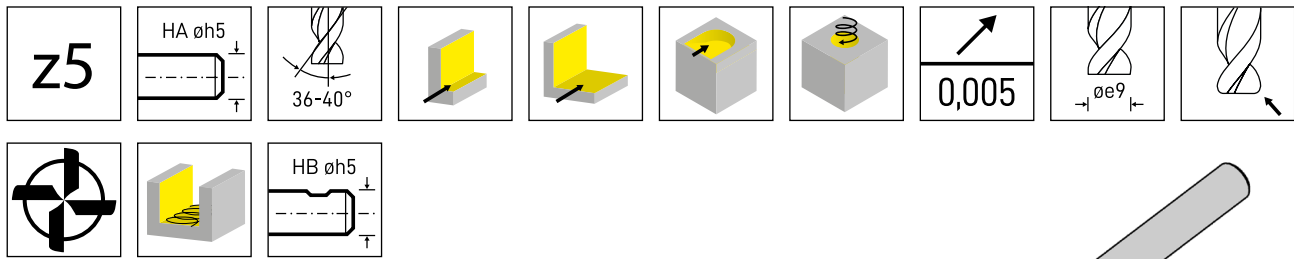
Parametri di taglio DSRV Ø 6 - 8 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	120	140
M1.2	110	130
M1.3	100	120
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	60	80
S2.2	55	75
S3.1	90	110
S3.2	80	100
S3.3	70	90

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	3°	0,035	1,20	9,00	0,121	0,30	9,00
6	3°	0,027	1,20	12,00	0,108	0,30	12,00
6	3°	0,035	1,20	9,00	0,121	0,30	9,00
6	3°	0,027	1,20	12,00	0,108	0,30	12,00
6	3°	0,035	1,20	9,00	0,121	0,30	9,00
6	3°	0,027	1,20	12,00	0,108	0,30	12,00
6	3°	0,035	1,20	9,00	0,121	0,30	9,00
6	3°	0,027	1,20	12,00	0,108	0,30	12,00
8	3°	0,047	1,60	12,00	0,163	0,40	12,00
8	3°	0,039	1,60	16,00	0,147	0,40	16,00
8	3°	0,047	1,60	12,00	0,163	0,40	12,00
8	3°	0,039	1,60	16,00	0,147	0,40	16,00
8	3°	0,047	1,60	12,00	0,163	0,40	12,00
8	3°	0,039	1,60	16,00	0,147	0,40	16,00
8	3°	0,047	1,60	12,00	0,163	0,40	12,00
8	3°	0,039	1,60	16,00	0,147	0,40	16,00
8	3°	0,047	1,60	12,00	0,163	0,40	12,00
8	3°	0,039	1,60	16,00	0,147	0,40	16,00

E



Nuance
Leghe

▲ en stock Δ 4 semaines
a stock 4 settimane

E



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	IG3I
DSRV.5.100.010.20	10	0,1	15	20	9,5	10	66	5	HA	▲
DSRV.5.100.010.20B	10	0,1	15	20	9,5	10	66	5	HB	▲
DSRV.5.100.010.30	10	0,1	21	30	9,5	10	72	5	HA	▲
DSRV.5.100.010.30B	10	0,1	21	30	9,5	10	72	5	HB	▲
DSRV.5.100.020.20	10	0,2	15	20	9,5	10	66	5	HA	▲
DSRV.5.100.020.20B	10	0,2	15	20	9,5	10	66	5	HB	▲
DSRV.5.100.020.30	10	0,2	21	30	9,5	10	72	5	HA	▲
DSRV.5.100.020.30B	10	0,2	21	30	9,5	10	72	5	HB	▲
DSRV.5.100.050.20	10	0,5	15	20	9,5	10	66	5	HA	▲
DSRV.5.100.050.20B	10	0,5	15	20	9,5	10	66	5	HB	▲
DSRV.5.100.050.30	10	0,5	21	30	9,5	10	72	5	HA	▲
DSRV.5.100.050.30B	10	0,5	21	30	9,5	10	72	5	HB	▲
DSRV.5.100.100.20	10	1	15	20	9,5	10	66	5	HA	▲
DSRV.5.100.100.20B	10	1	15	20	9,5	10	66	5	HB	▲
DSRV.5.100.100.30	10	1	21	30	9,5	10	72	5	HA	▲
DSRV.5.100.100.30B	10	1	21	30	9,5	10	72	5	HB	▲
DSRV.5.100.150.20	10	1,5	15	20	9,5	10	66	5	HA	▲
DSRV.5.100.150.20B	10	1,5	15	20	9,5	10	66	5	HB	▲
DSRV.5.100.150.30	10	1,5	21	30	9,5	10	72	5	HA	▲
DSRV.5.100.150.30B	10	1,5	21	30	9,5	10	72	5	HB	▲
DSRV.5.100.200.20	10	2	15	20	9,5	10	66	5	HA	▲
DSRV.5.100.200.20B	10	2	15	20	9,5	10	66	5	HB	▲
DSRV.5.100.200.30	10	2	21	30	9,5	10	72	5	HA	▲
DSRV.5.100.200.30B	10	2	21	30	9,5	10	72	5	HB	▲
DSRV.5.100.250.20	10	2,5	15	20	9,5	10	66	5	HA	▲
DSRV.5.100.250.20B	10	2,5	15	20	9,5	10	66	5	HB	▲
DSRV.5.100.250.30	10	2,5	21	30	9,5	10	72	5	HA	▲
DSRV.5.100.250.30B	10	2,5	21	30	9,5	10	72	5	HB	▲
DSRV.5.100.300.20	10	3	15	20	9,5	10	66	5	HA	▲
DSRV.5.100.300.20B	10	3	15	20	9,5	10	66	5	HB	▲
DSRV.5.100.300.30	10	3	21	30	9,5	10	72	5	HA	▲
DSRV.5.100.300.30B	10	3	21	30	9,5	10	72	5	HB	▲




P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 10 mm

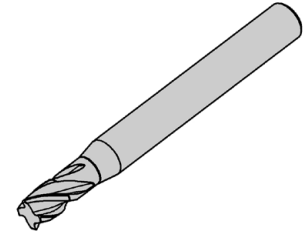
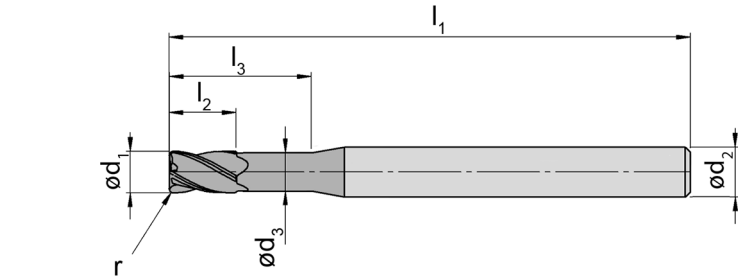
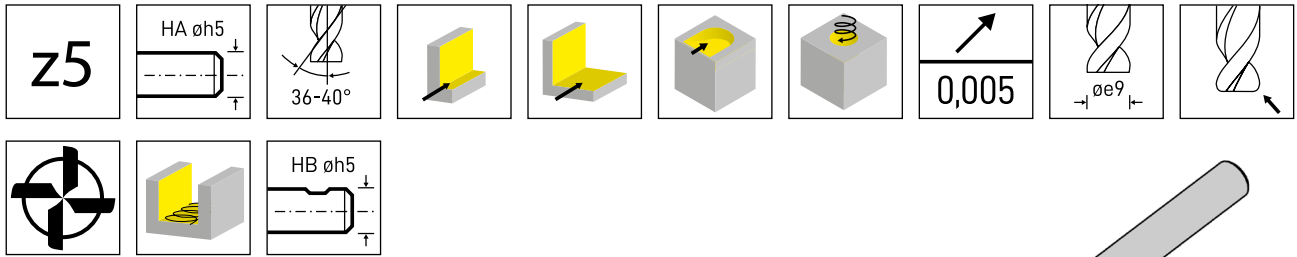
Parametri di taglio DSRV Ø 10 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	120	140
M1.2	110	130
M1.3	100	120
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	60	80
S2.2	55	75
S3.1	90	110
S3.2	80	100
S3.3	70	90

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	3°	0,060	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,056	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,054	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,050	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,060	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,056	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,054	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,050	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,060	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,056	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,054	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,050	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,060	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,056	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,054	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,050	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,060	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,056	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,054	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,050	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,060	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,056	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,054	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,050	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,060	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,056	2,00	15,00	0,206	0,50	15,00
10	3°	0,054	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00
10	3°	0,050	2,00	20,00	0,185	0,50	20,00

E



E

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	IG3I
DSRV.5.120.020.20	12	0,2	18	24	11,4	12	73	5	HA	▲
DSRV.5.120.020.20B	12	0,2	18	24	11,4	12	73	5	HB	▲
DSRV.5.120.020.30	12	0,2	26	36	11,4	12	83	5	HA	▲
DSRV.5.120.020.30B	12	0,2	26	36	11,4	12	83	5	HB	▲
DSRV.5.120.050.20	12	0,5	18	24	11,4	12	73	5	HA	▲
DSRV.5.120.050.20B	12	0,5	18	24	11,4	12	73	5	HB	▲
DSRV.5.120.050.30	12	0,5	26	36	11,4	12	83	5	HA	▲
DSRV.5.120.050.30B	12	0,5	26	36	11,4	12	83	5	HB	▲
DSRV.5.120.100.20	12	1	18	24	11,4	12	73	5	HA	▲
DSRV.5.120.100.20B	12	1	18	24	11,4	12	73	5	HB	▲
DSRV.5.120.100.30	12	1	26	36	11,4	12	83	5	HA	▲
DSRV.5.120.100.30B	12	1	26	36	11,4	12	83	5	HB	▲
DSRV.5.120.150.20	12	1,5	18	24	11,4	12	73	5	HA	▲
DSRV.5.120.150.20B	12	1,5	18	24	11,4	12	73	5	HB	▲
DSRV.5.120.150.30	12	1,5	26	36	11,4	12	83	5	HA	▲
DSRV.5.120.150.30B	12	1,5	26	36	11,4	12	83	5	HB	▲
DSRV.5.120.200.20	12	2	18	24	11,4	12	73	5	HA	▲
DSRV.5.120.200.20B	12	2	18	24	11,4	12	73	5	HB	▲
DSRV.5.120.200.30	12	2	26	36	11,4	12	83	5	HA	▲
DSRV.5.120.200.30B	12	2	26	36	11,4	12	83	5	HB	▲
DSRV.5.120.250.20	12	2,5	18	24	11,4	12	73	5	HA	▲
DSRV.5.120.250.20B	12	2,5	18	24	11,4	12	73	5	HB	▲
DSRV.5.120.250.30	12	2,5	26	36	11,4	12	83	5	HA	▲
DSRV.5.120.250.30B	12	2,5	26	36	11,4	12	83	5	HB	▲
DSRV.5.120.300.20	12	3	18	24	11,4	12	73	5	HA	▲
DSRV.5.120.300.20B	12	3	18	24	11,4	12	73	5	HB	▲
DSRV.5.120.300.30	12	3	26	36	11,4	12	83	5	HA	▲
DSRV.5.120.300.30B	12	3	26	36	11,4	12	83	5	HB	▲

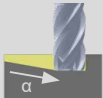


P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 12 mm

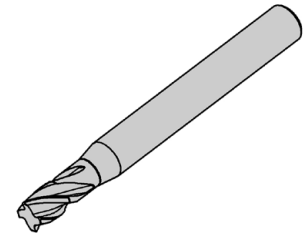
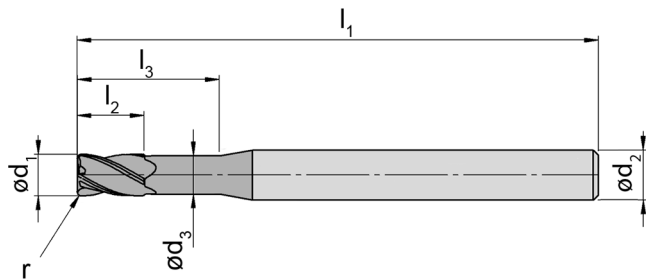
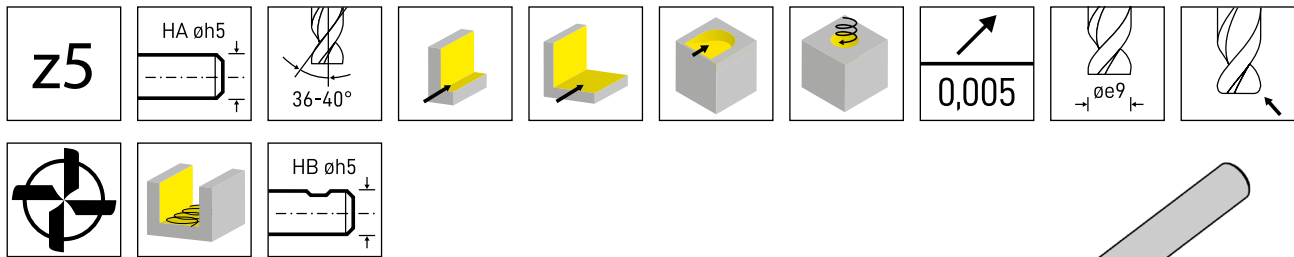
Parametri di taglio DSRV Ø 12 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	120	140
M1.2	110	130
M1.3	100	120
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	60	80
S2.2	55	75
S3.1	90	110
S3.2	80	100
S3.3	70	90

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
12	3°	0,073	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,069	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,066	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,062	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,073	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,069	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,066	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,062	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,073	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,069	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,066	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,062	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,073	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,069	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,066	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,062	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,073	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,069	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,066	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,062	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,073	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,069	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,066	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,062	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,073	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,069	2,40	18,00	0,248	0,60	18,00
12	3°	0,066	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00
12	3°	0,062	2,40	24,00	0,223	0,60	24,00

E



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

E



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	[G3]
DSRV.5.160.020.20	16	0,2	24	32	15,2	16	82	5	HA	▲
DSRV.5.160.020.20B	16	0,2	24	32	15,2	16	82	5	HB	▲
DSRV.5.160.020.30	16	0,2	34	48	15,2	16	100	5	HA	▲
DSRV.5.160.020.30B	16	0,2	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲
DSRV.5.160.050.20	16	0,5	24	32	15,2	16	82	5	HA	▲
DSRV.5.160.050.20B	16	0,5	24	32	15,2	16	82	5	HB	▲
DSRV.5.160.050.30	16	0,5	34	48	15,2	16	100	5	HA	▲
DSRV.5.160.050.30B	16	0,5	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲
DSRV.5.160.100.20	16	1	24	32	15,2	16	82	5	HA	▲
DSRV.5.160.100.20B	16	1	24	32	15,2	16	82	5	HB	▲
DSRV.5.160.100.30	16	1	34	48	15,2	16	100	5	HA	▲
DSRV.5.160.100.30B	16	1	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲
DSRV.5.160.150.20	16	1,5	24	32	15,2	16	82	5	HA	▲
DSRV.5.160.150.20B	16	1,5	24	32	15,2	16	82	5	HB	▲
DSRV.5.160.150.30	16	1,5	34	48	15,2	16	100	5	HA	▲
DSRV.5.160.150.30B	16	1,5	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲
DSRV.5.160.200.20	16	2	24	32	15,2	16	82	5	HA	▲
DSRV.5.160.200.20B	16	2	24	32	15,2	16	82	5	HB	▲
DSRV.5.160.200.30	16	2	34	48	15,2	16	100	5	HA	▲
DSRV.5.160.200.30B	16	2	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲
DSRV.5.160.250.20	16	2,5	24	32	15,2	16	82	5	HA	▲
DSRV.5.160.250.20B	16	2,5	24	32	15,2	16	82	5	HB	▲
DSRV.5.160.250.30	16	2,5	34	48	15,2	16	100	5	HA	▲
DSRV.5.160.250.30B	16	2,5	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲
DSRV.5.160.300.20	16	3	24	32	15,2	16	82	5	HA	▲
DSRV.5.160.300.20B	16	3	24	32	15,2	16	82	5	HB	▲
DSRV.5.160.300.30	16	3	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲
DSRV.5.160.300.30B	16	3	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲
DSRV.5.160.400.20	16	4	24	32	15,2	16	82	5	HA	▲
DSRV.5.160.400.20B	16	4	24	32	15,2	16	82	5	HB	▲
DSRV.5.160.400.30	16	4	34	48	15,2	16	100	5	HA	▲
DSRV.5.160.400.30B	16	4	34	48	15,2	16	100	5	HB	▲




P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 16 mm

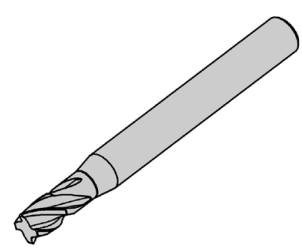
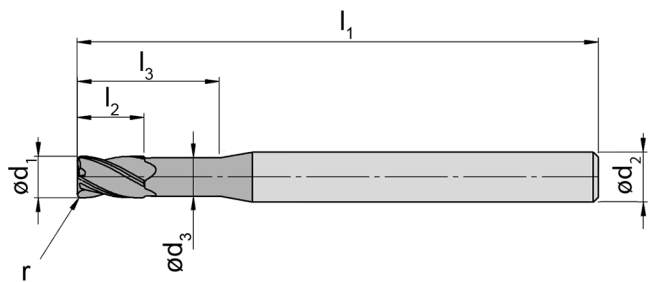
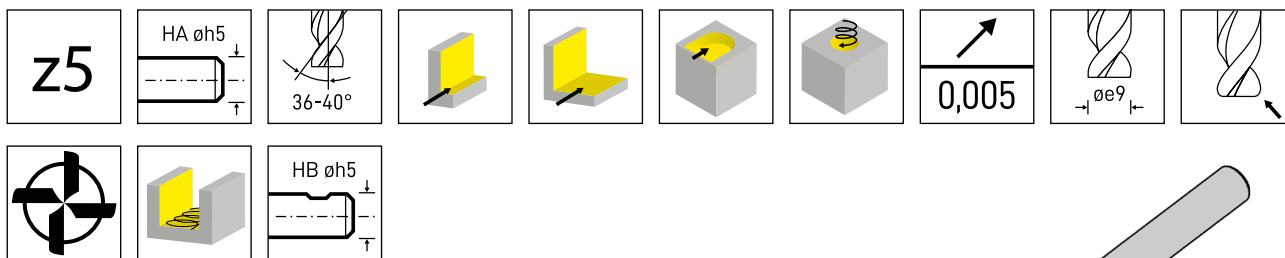
Parametri di taglio DSRV Ø 16 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	120	140
M1.2	110	130
M1.3	100	120
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	60	80
S2.2	55	75
S3.1	90	110
S3.2	80	100
S3.3	70	90

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
16	3°	0,099	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,094	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,089	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,085	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,099	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,094	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,089	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,085	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,099	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,094	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,089	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,085	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,099	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,094	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,089	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,085	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,099	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,094	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,089	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,085	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,099	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,094	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,089	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,085	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,099	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,094	3,20	24,00	0,333	0,80	24,00
16	3°	0,089	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00
16	3°	0,085	3,20	32,00	0,300	0,80	32,00

E



Nuance
Leghe

▲ en stock Δ 4 semaines
a stock 4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Forme Forma	IG3I
DSRV.5.200.020.20	20	0,2	30	40	19	20	92	5	HA	▲
DSRV.5.200.020.20B	20	0,2	30	40	19	20	92	5	HB	▲
DSRV.5.200.020.30	20	0,2	42	60	19	20	120	5	HA	▲
DSRV.5.200.020.30B	20	0,2	42	60	19	20	120	5	HB	▲
DSRV.5.200.050.20	20	0,5	30	40	19	20	92	5	HA	▲
DSRV.5.200.050.20B	20	0,5	30	40	19	20	92	5	HB	▲
DSRV.5.200.050.30	20	0,5	42	60	19	20	120	5	HA	▲
DSRV.5.200.050.30B	20	0,5	42	60	19	20	120	5	HB	▲
DSRV.5.200.100.20	20	1	30	40	19	20	92	5	HA	▲
DSRV.5.200.100.20B	20	1	30	40	19	20	92	5	HB	▲
DSRV.5.200.100.30	20	1	42	60	19	20	120	5	HA	▲
DSRV.5.200.100.30B	20	1	42	60	19	20	120	5	HB	▲
DSRV.5.200.150.20	20	1,5	30	40	19	20	92	5	HA	▲
DSRV.5.200.150.20B	20	1,5	30	40	19	20	92	5	HB	▲
DSRV.5.200.150.30	20	1,5	42	60	19	20	120	5	HA	▲
DSRV.5.200.150.30B	20	1,5	42	60	19	20	120	5	HB	▲
DSRV.5.200.200.20	20	2	30	40	19	20	92	5	HA	▲
DSRV.5.200.200.20B	20	2	30	40	19	20	92	5	HB	▲
DSRV.5.200.200.30	20	2	42	60	19	20	120	5	HA	▲
DSRV.5.200.200.30B	20	2	42	60	19	20	120	5	HB	▲
DSRV.5.200.250.20	20	2,5	30	40	19	20	92	5	HA	▲
DSRV.5.200.250.20B	20	2,5	30	40	19	20	92	5	HB	▲
DSRV.5.200.250.30	20	2,5	42	60	19	20	120	5	HA	▲
DSRV.5.200.250.30B	20	2,5	42	60	19	20	120	5	HB	▲
DSRV.5.200.300.20	20	3	30	40	19	20	92	5	HA	▲
DSRV.5.200.300.20B	20	3	30	40	19	20	92	5	HB	▲
DSRV.5.200.300.30	20	3	42	60	19	20	120	5	HA	▲
DSRV.5.200.300.30B	20	3	42	60	19	20	120	5	HB	▲
DSRV.5.200.400.20	20	4	30	40	19	20	92	5	HA	▲
DSRV.5.200.400.20B	20	4	30	40	19	20	92	5	HB	▲
DSRV.5.200.400.30	20	4	42	60	19	20	120	5	HA	▲
DSRV.5.200.400.30B	20	4	42	60	19	20	120	5	HB	▲




P	o
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Conditions de coupe DSRV Ø 20 mm

Parametri di taglio DSRV Ø 20 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	120	140
M1.2	110	130
M1.3	100	120
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	60	80
S2.2	55	75
S3.1	90	110
S3.2	80	100
S3.3	70	90

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
20	3°	0,124	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,120	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,112	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,108	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,124	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,120	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,112	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,108	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,124	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,120	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,112	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,108	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,124	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,120	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,112	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,108	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,124	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,120	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,112	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,108	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,124	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,120	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,112	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,108	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,124	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,120	4,00	30,00	0,419	1,00	30,00
20	3°	0,112	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00
20	3°	0,108	4,00	40,00	0,377	1,00	40,00

E

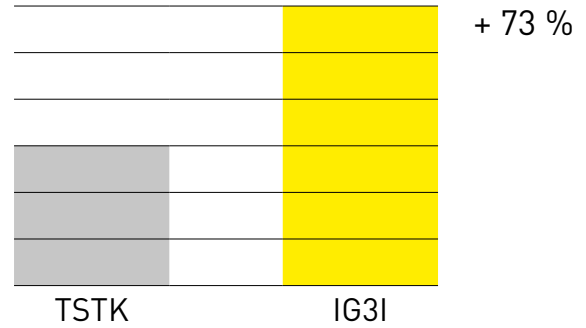
Essai de durée de vie

Test Vita Utensile

Fraise: DSRV
Fresa: Ø 12 mm
Z4

Material: Ti6Al4V
Material:

Conditions de coupe: v_c 80 m/min
Parametri di taglio: f_z 0,085 mm
 a_e 3 mm
 a_p 24 mm



E

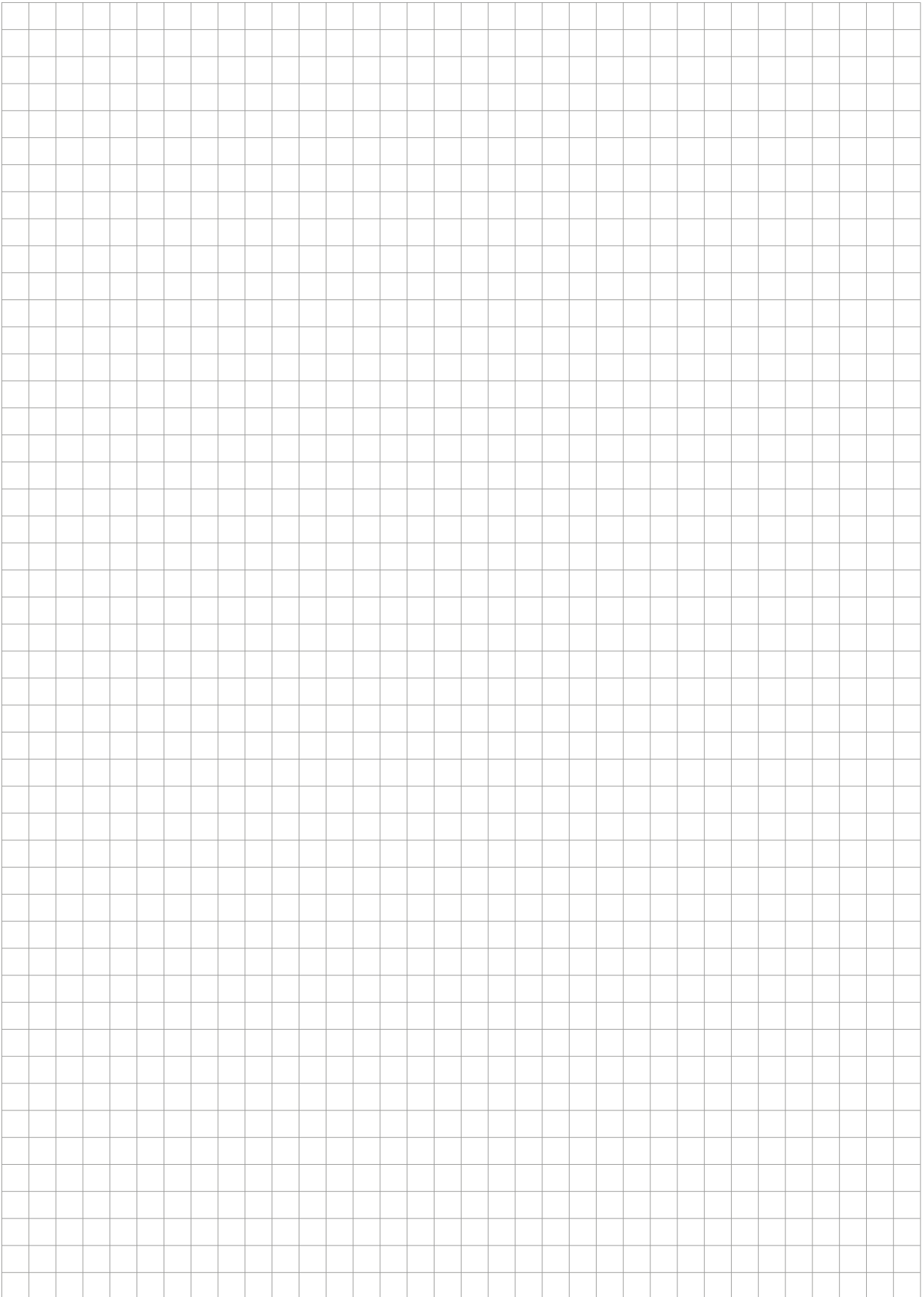


Données techniques

- des tranchants polis
- angle d'inclinaison positif
- grand angle de dégagement
- angle d'hélice et pas de dent variables
- coupe progressive et faible tendance aux vibrations

Caratteristiche Tecniche

- Flute Lappato
- Mordente Positivo
- Spoglie Ampie
- Elica Variabile e Taglienti Irregolari
- Taglio Dolce e alta resistenza alle vibrazioni







E

Fraise carbure monobloc

Frese integrali in metallo duro



	DSKMA	Fraise micro Frese micro	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	194 – 197
	DSMA	Fraise micro Frese micro	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	198 – 201
	DSTMA	Fraise Torique Micro Frese Toriche Micro	Ø 0,1 – Ø 3	Z 2	202 – 207
	DSA.1	Fraise Fresa	Ø 0,3 – Ø 12	Z 1	208 – 211
	DSKA	Fraise Hémisferique Frese Sferiche	Ø 4 – Ø 20	Z 2	212 – 213
	DSA.3	Fraise finition Frese per finitura	Ø 4 – Ø 20	Z 3	214 – 215
	DSRA.3	Fraise Fresa	Ø 4 – Ø 20	Z 3	216 – 223
	DSFA.3	Fraise HPC Fresa HPC	Ø 6 – Ø 20	Z 3	224 – 225
	DSFRA.3	Fraise d'ébauche avec avec un profil ripper Frese per sgrossatura con rompitruciolo	Ø 6 – Ø 20	Z 3	226 – 227

F

DS



F

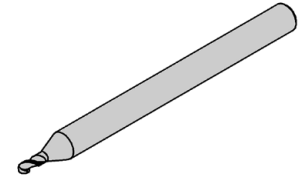
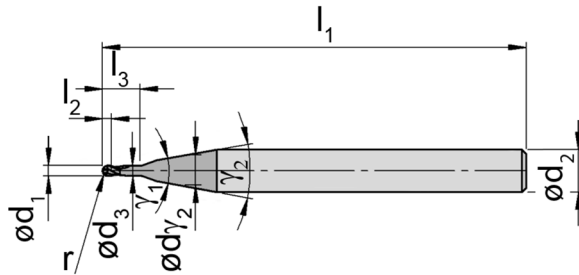
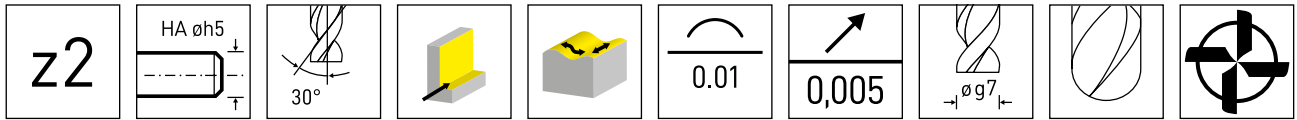
conçu pour:
- Aluminium
- Matières synthétiques

Ideali per:
- Alluminio
- Materiali sintetici

Fraise micro

Frese micro

DSKMA



F

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock



Δ 4 semaines
4 settimane


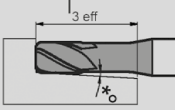


N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSKMA.020.030	0,2	0,1	0,5	0,6	0,18	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.020.070	0,2	0,1	0,5	1,4	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.030.030	0,3	0,15	0,75	0,9	0,28	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.030.050	0,3	0,15	0,75	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.030.070	0,3	0,15	0,75	2,1	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.050.030	0,5	0,25	1,25	1,5	0,47	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.050.050	0,5	0,25	1,25	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.050.070	0,5	0,25	1,25	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.060.030	0,6	0,3	1,5	1,8	0,56	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.060.050	0,6	0,3	1,5	3	0,56	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.060.070	0,6	0,3	1,5	4,2	0,56	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.080.030	0,8	0,4	2	2,4	0,75	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.080.050	0,8	0,4	2	4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.080.070	0,8	0,4	2	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
P	-										
M	-										
K	-										
N	●										
S	-										
H	-										

Conditions de coupe DSKMA Ø 0,1 - 0,8 mm

Parametri di taglio DSKMA Ø 0,1 - 0,8 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	480
N1.2	450	480
N2.1	350	380
N2.2	350	380
N2.3	200	230
N3.1	250	280
N3.2	300	330
N3.3	200	230
N3.4	200	230

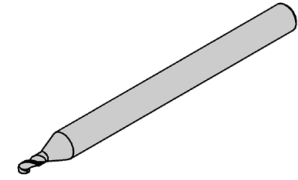
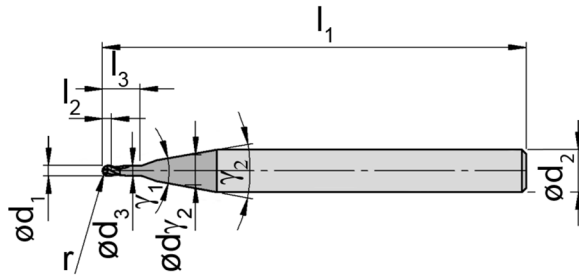
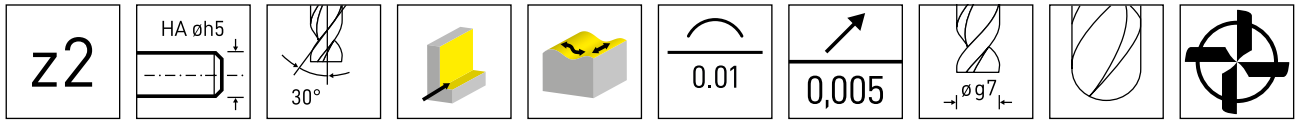
d_1												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
0,2	7°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,006	0,06	0,20	0,007	0,01	0,02
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,004	0,06	0,20	0,006	0,01	0,01
0,3	7°	0,9	0,9	0,9	1,0	1,2	0,007	0,09	0,30	0,009	0,02	0,03
0,3	5°	1,5	1,5	1,5	1,6	1,7	0,006	0,09	0,30	0,008	0,02	0,02
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,005	0,09	0,30	0,007	0,02	0,02
0,5	7°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,0	0,009	0,15	0,50	0,012	0,03	0,05
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,8	0,008	0,15	0,50	0,011	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4,0	0,007	0,15	0,50	0,009	0,03	0,03
0,6	7°	1,8	1,8	1,9	2,1	2,4	0,010	0,18	0,60	0,013	0,03	0,06
0,6	5°	3,0	3,0	3,1	3,2	3,4	0,009	0,18	0,60	0,012	0,03	0,05
0,6	3°	4,2	4,3	4,4	4,6	4,8	0,008	0,18	0,60	0,011	0,03	0,04
0,8	7°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,2	0,012	0,24	0,80	0,016	0,04	0,08
0,8	5°	4,0	4,0	4,1	4,3	4,6	0,010	0,24	0,80	0,015	0,04	0,06
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,4	0,009	0,24	0,80	0,013	0,04	0,05

F

Fraise micro

Frese micro

DSKMA



F

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSKMA.100.030	1	0,5	2,5	3	0,95	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.100.050	1	0,5	2,5	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.100.070	1	0,5	2,5	7	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.120.030	1,2	0,6	3	3,6	1,15	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.120.050	1,2	0,6	3	6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.120.070	1,2	0,6	3	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.150.030	1,5	0,75	3,75	4,5	1,45	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.150.050	1,5	0,75	3,75	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.150.070	1,5	0,75	3,75	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.200.030	2	1	5	6	1,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.200.050	2	1	5	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.200.070	2	1	5	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.250.030	2,5	1,25	6,25	7,5	2,4	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.250.050	2,5	1,25	6,25	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.250.070	2,5	1,25	6,25	17,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.300.030	3	1,5	7,5	9	2,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSKMA.300.050	3	1,5	7,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSKMA.300.070	3	1,5	7,5	21	2,9	4	64	2	40°	20°	▲

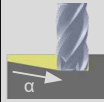
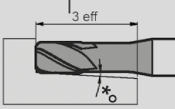


P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSKMA Ø 1 - 3 mm

Parametri di taglio DSKMA Ø 1 - 3 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	480
N1.2	450	480
N2.1	350	380
N2.2	350	380
N2.3	200	230
N3.1	250	280
N3.2	300	330
N3.3	200	230
N3.4	200	230

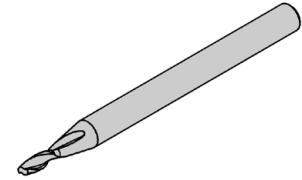
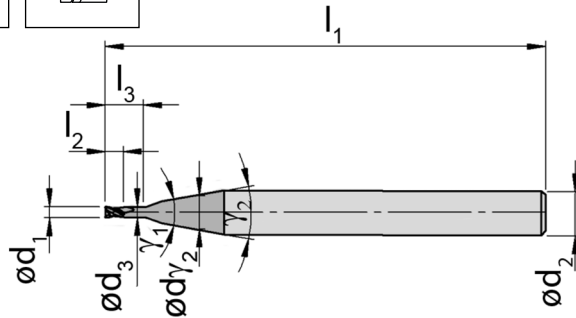
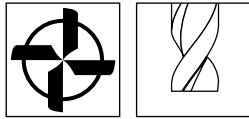
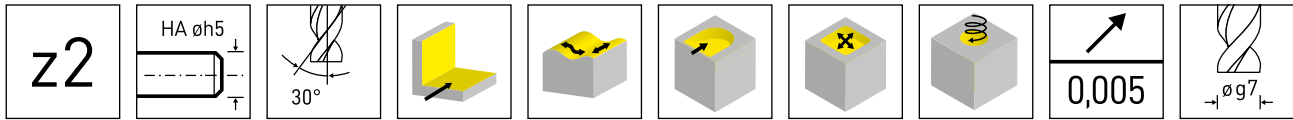
d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	7°	3,0	3,1	3,2	3,6	4,0	0,014	0,30	1,00	0,019	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,4	5,7	0,012	0,30	1,00	0,017	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,6	8,1	0,011	0,30	1,00	0,015	0,05	0,06
1,2	7°	3,6	3,7	3,9	4,3	4,8	0,016	0,36	1,20	0,022	0,06	0,12
1,2	5°	6,0	6,1	6,2	6,5	6,9	0,014	0,36	1,20	0,020	0,06	0,10
1,2	3°	8,4	8,5	8,7	9,2	9,8	0,013	0,36	1,20	0,018	0,06	0,07
1,5	7°	4,5	4,7	4,9	5,4	6,1	0,019	0,45	1,50	0,027	0,08	0,15
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,6	0,017	0,45	1,50	0,024	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	10,9	11,5	12,3	0,015	0,45	1,50	0,021	0,08	0,09
2,0	7°	6,0	6,2	6,5	7,2	8,1	0,024	0,60	2,00	0,034	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,4	10,9	11,5	0,021	0,60	2,00	0,031	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,6	15,3	17,2	0,019	0,60	2,00	0,027	0,10	0,12
2,5	7°	7,5	7,8	8,1	9,0	10,1	0,029	0,75	2,50	0,041	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,7	13,0	13,7	∞	0,026	0,75	2,50	0,037	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,5	∞	0,023	0,75	2,50	0,033	0,13	0,15
3,0	7°	9,0	9,3	9,8	10,8	∞	0,034	0,90	3,00	0,049	0,15	0,30
3,0	5°	15,0	15,3	15,6	∞	∞	0,031	0,90	3,00	0,044	0,15	0,24
3,0	3°	21,0	21,4	22,1	∞	∞	0,027	0,90	3,00	0,039	0,15	0,18

F

Fraise micro

Frese micro

DSMA



F

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSMA.010.030	0,1	0,25	0,3	0,084	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.010.050	0,1	0,25	0,5	0,084	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.010.070	0,1	0,25	0,7	0,084	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.020.030	0,2	0,5	0,6	0,18	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.020.050	0,2	0,5	1	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.020.070	0,2	0,5	1,4	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.030.030	0,3	0,75	0,9	0,28	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.030.050	0,3	0,75	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.030.070	0,3	0,75	2,1	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.050.030	0,5	1,25	1,5	0,47	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.050.050	0,5	1,25	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.050.070	0,5	1,25	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.060.030	0,6	1,5	1,8	0,56	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.060.050	0,6	1,5	3	0,56	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.060.070	0,6	1,5	4,2	0,56	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.080.030	0,8	2	2,4	0,75	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.080.050	0,8	2	4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.080.070	0,8	2	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.100.030	1	2,5	3	0,95	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.100.050	1	2,5	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.100.070	1	2,5	7	0,95	4	50	2	40°	20°	▲

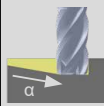
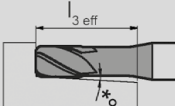


P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSMA Ø 0,1 - 1 mm

Parametri di taglio DSMA Ø 0,1 - 1 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	480
N1.2	450	480
N2.1	350	380
N2.2	350	380
N2.3	200	230
N3.1	250	280
N3.2	300	330
N3.3	200	230
N3.4	200	230

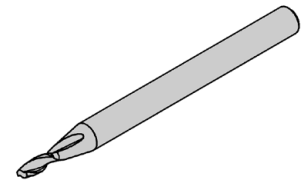
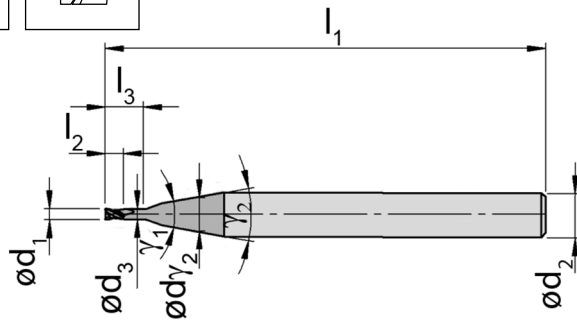
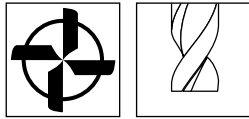
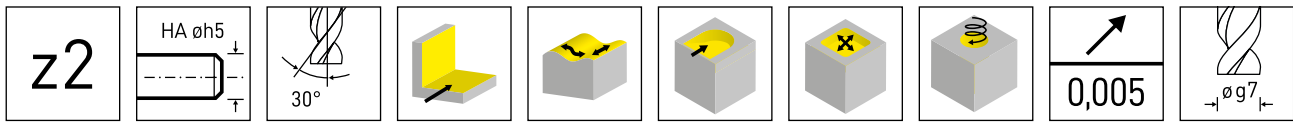
d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,1	7°	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,005	0,03	0,10	0,006	0,01	0,01
0,1	5°	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,004	0,03	0,10	0,005	0,01	0,01
0,1	3°	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8	0,004	0,03	0,10	0,005	0,01	0,01
0,2	7°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,006	0,06	0,20	0,007	0,01	0,02
0,2	5°	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	0,005	0,06	0,20	0,006	0,01	0,02
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,004	0,06	0,20	0,006	0,01	0,01
0,3	7°	0,9	0,9	1,0	1,2	1,2	0,007	0,09	0,30	0,009	0,02	0,03
0,3	5°	1,5	1,5	1,5	1,6	1,7	0,006	0,09	0,30	0,008	0,02	0,02
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,005	0,09	0,30	0,007	0,02	0,02
0,5	7°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,1	0,009	0,15	0,50	0,012	0,03	0,05
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,008	0,15	0,50	0,011	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4,0	0,007	0,15	0,50	0,009	0,03	0,03
0,6	7°	1,8	1,8	2,0	2,2	2,5	0,010	0,18	0,60	0,013	0,03	0,06
0,6	5°	3,0	3,0	3,1	3,3	3,5	0,009	0,18	0,60	0,012	0,03	0,05
0,6	3°	4,2	4,3	4,4	4,6	4,9	0,008	0,18	0,60	0,011	0,03	0,04
0,8	7°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,4	0,012	0,24	0,80	0,016	0,04	0,08
0,8	5°	4,0	4,1	4,2	4,4	4,6	0,010	0,24	0,80	0,015	0,04	0,06
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,009	0,24	0,80	0,013	0,04	0,05
1,0	7°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,014	0,30	1,00	0,019	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,012	0,30	1,00	0,017	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,011	0,30	1,00	0,015	0,05	0,06

F

Fraise micro

Frese micro

DSMA



F

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock



Δ 4 semaines
4 settimane

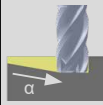
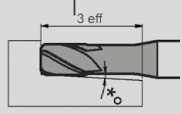


N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSMA.120.030	1,2	3	3,6	1,15	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.120.050	1,2	3	6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.120.070	1,2	3	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.150.030	1,5	3,75	4,5	1,45	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.150.050	1,5	3,75	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.150.070	1,5	3,75	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.200.030	2	5	6	1,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.200.050	2	5	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.200.070	2	5	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.250.030	2,5	6,25	7,5	2,4	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.250.050	2,5	6,25	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.250.070	2,5	6,25	17,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.300.030	3	7,5	9	2,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSMA.300.050	3	7,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSMA.300.070	3	7,5	21	2,9	4	64	2	40°	20°	▲
P	-									
M	-									
K	-									
N	●									
S	-									
H	-									

Conditions de coupe DSMA Ø 1,2 - 3 mm

Parametri di taglio DSMA Ø 1,2 - 3 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	480
N1.2	450	480
N2.1	350	380
N2.2	350	380
N2.3	200	230
N3.1	250	280
N3.2	300	330
N3.3	200	230
N3.4	200	230

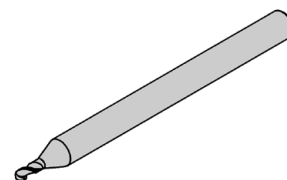
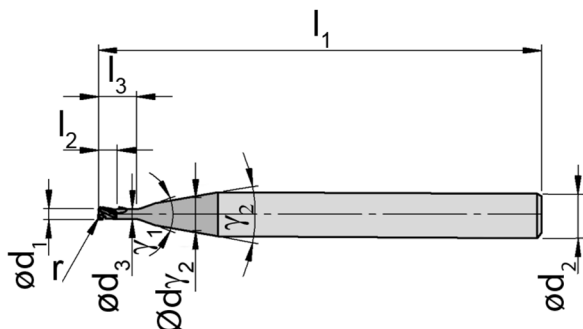
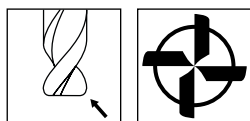
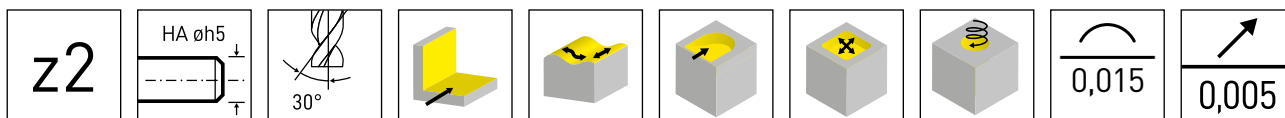
d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,2	7°	3,6	3,7	3,9	4,4	5,1	0,016	0,36	1,20	0,022	0,06	0,12
1,2	5°	6,0	6,1	6,3	6,6	7,0	0,014	0,36	1,20	0,020	0,06	0,10
1,2	3°	8,4	8,6	8,8	9,2	10,0	0,013	0,36	1,20	0,018	0,06	0,07
1,5	7°	4,5	4,7	4,9	5,6	6,4	0,019	0,45	1,50	0,027	0,08	0,15
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,017	0,45	1,50	0,024	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	11,0	11,6	12,6	0,015	0,45	1,50	0,021	0,08	0,09
2,0	7°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,024	0,60	2,00	0,034	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,5	11,0	11,9	0,021	0,60	2,00	0,031	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,019	0,60	2,00	0,027	0,10	0,12
2,5	7°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,029	0,75	2,50	0,041	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,026	0,75	2,50	0,037	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,023	0,75	2,50	0,033	0,13	0,15
3,0	7°	9,0	9,4	9,9	11,2	∞	0,034	0,90	3,00	0,049	0,15	0,30
3,0	5°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,031	0,90	3,00	0,044	0,15	0,24
3,0	3°	21,0	21,5	22,0	∞	∞	0,027	0,90	3,00	0,039	0,15	0,18

F

Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTMA



F

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSTMA.010.003.070	0,1	0,03	0,25	0,7	0,084	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.020.005.030	0,2	0,05	0,5	0,6	0,18	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.020.005.070	0,2	0,05	0,5	1,4	0,18	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.030.005.030	0,3	0,05	0,75	0,9	0,28	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.030.005.050	0,3	0,05	0,75	1,5	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.030.005.070	0,3	0,05	0,75	2,1	0,28	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.050.005.030	0,5	0,05	1,25	1,5	0,47	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.050.005.050	0,5	0,05	1,25	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.050.005.070	0,5	0,05	1,25	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.050.010.050	0,5	0,1	1,25	2,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.050.010.070	0,5	0,1	1,25	3,5	0,47	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.060.005.050	0,6	0,05	1,5	3	0,56	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.080.005.030	0,8	0,05	2	2,4	0,75	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.080.005.050	0,8	0,05	2	4	0,75	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.080.010.030	0,8	0,1	2	2,4	0,75	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.080.010.070	0,8	0,1	2	5,6	0,75	4	50	2	40°	20°	▲

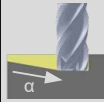
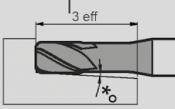


P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSTMA Ø 0,1 - 0,8 mm

Parametri di taglio DSTMA Ø 0,1 - 0,8 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	480
N1.2	450	480
N2.1	350	380
N2.2	350	380
N2.3	200	230
N3.1	250	280
N3.2	300	330
N3.3	200	230
N3.4	200	230

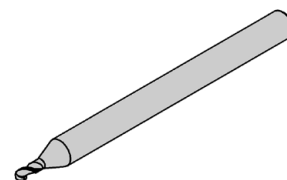
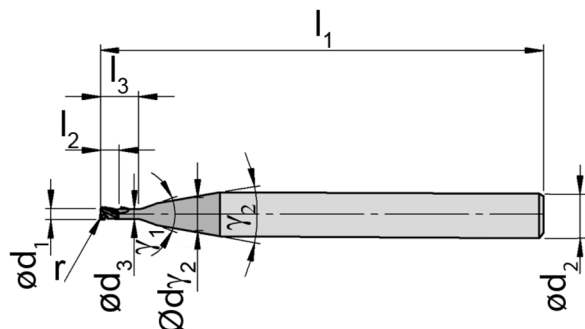
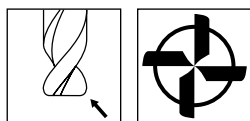
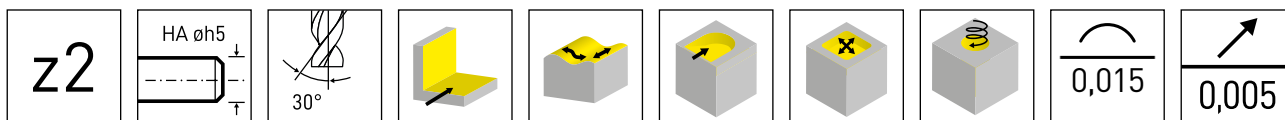
d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,1	3°	0,7	0,7	0,7	0,8	0,9	0,004	0,03	0,10	0,005	0,01	0,01
0,2	7°	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	0,006	0,06	0,20	0,007	0,01	0,02
0,2	3°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	0,004	0,06	0,20	0,006	0,01	0,01
0,3	7°	0,9	0,9	0,9	1,1	1,2	0,007	0,09	0,30	0,009	0,02	0,03
0,3	5°	1,5	1,5	1,5	1,6	1,7	0,006	0,09	0,30	0,008	0,02	0,02
0,3	3°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	0,005	0,09	0,30	0,007	0,02	0,02
0,5	7°	1,5	1,5	1,6	1,8	2,1	0,009	0,15	0,50	0,012	0,03	0,05
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,008	0,15	0,50	0,011	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4,0	0,007	0,15	0,50	0,009	0,03	0,03
0,5	5°	2,5	2,5	2,6	2,7	2,9	0,008	0,15	0,50	0,011	0,03	0,04
0,5	3°	3,5	3,5	3,6	3,8	4,0	0,007	0,15	0,50	0,009	0,03	0,03
0,6	5°	3,0	3,0	3,1	3,3	3,5	0,009	0,18	0,60	0,012	0,03	0,05
0,8	7°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,3	0,012	0,24	0,80	0,016	0,04	0,08
0,8	5°	4,0	4,0	4,2	4,4	4,6	0,010	0,24	0,80	0,015	0,04	0,06
0,8	7°	2,4	2,5	2,6	2,9	3,3	0,012	0,24	0,80	0,016	0,04	0,08
0,8	3°	5,6	5,7	5,8	6,1	6,5	0,009	0,24	0,80	0,013	0,04	0,05

F

Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTMA



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

F



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSTMA.100.005.030	1	0,05	2,5	3	0,95	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.100.005.050	1	0,05	2,5	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.100.010.030	1	0,1	2,5	3	0,95	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.100.010.050	1	0,1	2,5	5	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.100.010.070	1	0,1	2,5	7	0,95	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.120.005.030	1,2	0,05	3	3,6	1,15	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.120.005.070	1,2	0,05	3	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.120.010.030	1,2	0,1	3	3,6	1,15	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.120.010.050	1,2	0,1	3	6	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.120.010.070	1,2	0,1	3	8,4	1,15	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.150.010.030	1,5	0,1	3,75	4,5	1,45	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.150.010.050	1,5	0,1	3,75	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.150.010.070	1,5	0,1	3,75	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.150.020.030	1,5	0,2	3,75	4,5	1,45	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.150.020.050	1,5	0,2	3,75	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.150.020.070	1,5	0,2	3,75	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.150.050.030	1,5	0,5	3,75	4,5	1,45	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.150.050.050	1,5	0,5	3,75	7,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.150.050.070	1,5	0,5	3,75	10,5	1,45	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.200.010.030	2	0,1	5	6	1,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.200.010.050	2	0,1	5	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.200.010.070	2	0,1	5	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.200.020.030	2	0,2	5	6	1,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.200.020.050	2	0,2	5	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.200.020.070	2	0,2	5	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.200.050.030	2	0,5	5	6	1,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.200.050.050	2	0,5	5	10	1,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.200.050.070	2	0,5	5	14	1,9	4	50	2	40°	20°	▲


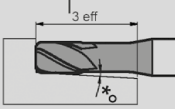


P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSTMA Ø 1 - 2 mm

Parametri di taglio DSTMA Ø 1 - 2 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	480
N1.2	450	480
N2.1	350	380
N2.2	350	380
N2.3	200	230
N3.1	250	280
N3.2	300	330
N3.3	200	230
N3.4	200	230

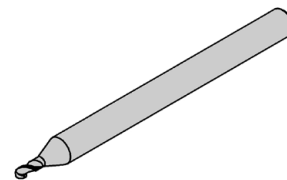
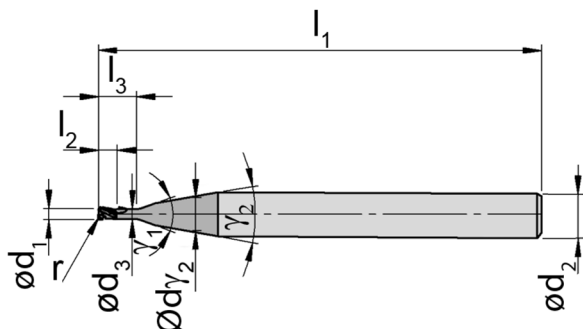
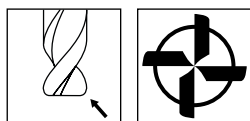
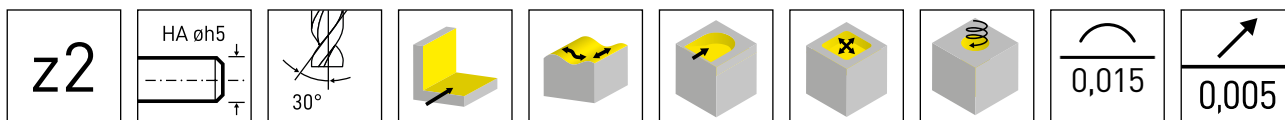
d ₁	 α											
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
1,0	7°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,014	0,30	1,00	0,019	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,012	0,30	1,00	0,017	0,05	0,08
1,0	7°	3,0	3,1	3,3	3,7	4,2	0,014	0,30	1,00	0,019	0,05	0,10
1,0	5°	5,0	5,1	5,2	5,5	5,8	0,012	0,30	1,00	0,017	0,05	0,08
1,0	3°	7,0	7,1	7,3	7,7	8,1	0,011	0,30	1,00	0,015	0,05	0,06
1,2	7°	3,6	3,7	3,9	4,4	5,1	0,016	0,36	1,20	0,022	0,06	0,12
1,2	3°	8,4	8,6	8,8	9,2	10,0	0,013	0,36	1,20	0,018	0,06	0,07
1,2	7°	3,6	3,7	3,9	4,4	5,0	0,016	0,36	1,20	0,022	0,06	0,12
1,2	5°	6,0	6,1	6,3	6,6	6,9	0,014	0,36	1,20	0,020	0,06	0,10
1,2	3°	8,4	8,6	8,8	9,2	10,0	0,013	0,36	1,20	0,018	0,06	0,07
1,5	7°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,019	0,45	1,50	0,027	0,08	0,15
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,017	0,45	1,50	0,024	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	11,0	11,6	12,6	0,015	0,45	1,50	0,021	0,08	0,09
1,5	7°	4,5	4,7	4,9	5,5	6,3	0,019	0,45	1,50	0,027	0,08	0,15
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,7	0,017	0,45	1,50	0,024	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	11,0	11,5	12,5	0,015	0,45	1,50	0,021	0,08	0,09
1,5	7°	4,5	4,7	4,9	5,4	6,2	0,019	0,45	1,50	0,027	0,08	0,15
1,5	5°	7,5	7,6	7,8	8,2	8,6	0,017	0,45	1,50	0,024	0,08	0,12
1,5	3°	10,5	10,7	11,0	11,5	12,4	0,015	0,45	1,50	0,021	0,08	0,09
2,0	7°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,5	0,024	0,60	2,00	0,034	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,5	11,0	11,9	0,021	0,60	2,00	0,031	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,6	0,019	0,60	2,00	0,027	0,10	0,12
2,0	7°	6,0	6,3	6,6	7,4	8,4	0,024	0,60	2,00	0,034	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	10,2	10,4	11,0	11,8	0,021	0,60	2,00	0,031	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,7	15,4	17,5	0,019	0,60	2,00	0,027	0,10	0,12
2,0	7°	6,0	6,2	6,6	7,3	8,3	0,024	0,60	2,00	0,034	0,10	0,20
2,0	5°	10,0	11,7	11,0	10,4	10,2	0,021	0,60	2,00	0,031	0,10	0,16
2,0	3°	14,0	14,3	14,6	15,4	17,4	0,019	0,60	2,00	0,027	0,10	0,12

F

Fraise Torique Micro

Frese Toriche Micro

DSTMA



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



F


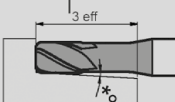


N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSTMA.250.010.030	2,5	0,1	6,25	7,5	2,4	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.250.010.050	2,5	0,1	6,25	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.250.010.070	2,5	0,1	6,25	17,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.250.020.030	2,5	0,2	6,25	7,5	2,4	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.250.020.050	2,5	0,2	6,25	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.250.020.070	2,5	0,2	6,25	17,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.250.050.030	2,5	0,5	6,25	7,5	2,4	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.250.050.050	2,5	0,5	6,25	12,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.250.050.070	2,5	0,5	6,25	17,5	2,4	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.300.010.030	3	0,1	7,5	9	2,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.300.010.050	3	0,1	7,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.300.010.070	3	0,1	7,5	21	2,9	4	64	2	40°	20°	▲
DSTMA.300.020.030	3	0,2	7,5	9	2,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.300.020.050	3	0,2	7,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.300.020.070	3	0,2	7,5	21	2,9	4	64	2	40°	20°	▲
DSTMA.300.050.030	3	0,5	7,5	9	2,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.300.050.050	3	0,5	7,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.300.050.070	3	0,5	7,5	21	2,9	4	64	2	40°	20°	▲
DSTMA.300.100.030	3	1	7,5	9	2,9	4	50	2	20°	-°	▲
DSTMA.300.100.050	3	1	7,5	15	2,9	4	50	2	40°	20°	▲
DSTMA.300.100.070	3	1	7,5	21	2,9	4	64	2	40°	20°	▲
P	-										
M	-										
K	-										
N	●										
S	-										
H	-										

Conditions de coupe DSTMA Ø 2,5 - 3 mm

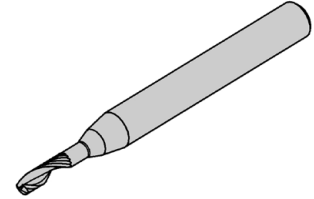
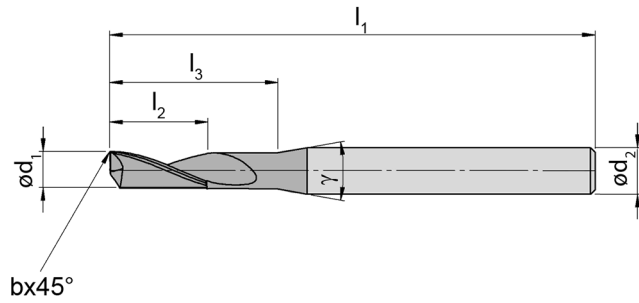
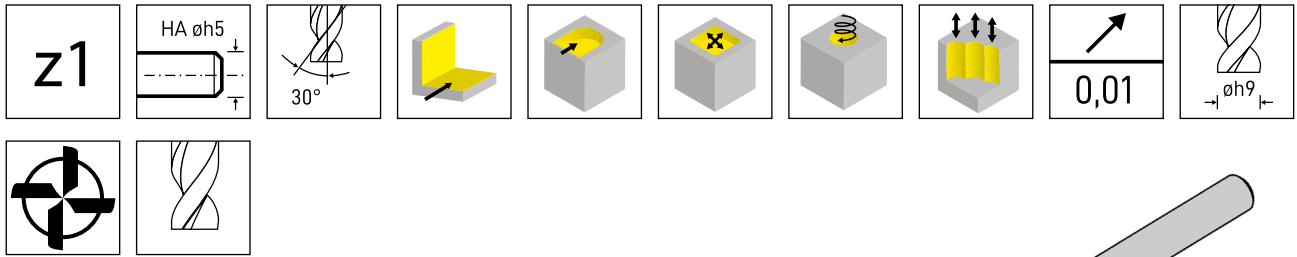
Parametri di taglio DSTMA Ø 2,5 - 3 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	480
N1.2	450	480
N2.1	350	380
N2.2	350	380
N2.3	200	230
N3.1	250	280
N3.2	300	330
N3.3	200	230
N3.4	200	230

d ₁												
		0°	0,5°	1°	2°	3°	f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2,5	7°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,6	0,029	0,75	2,50	0,041	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,026	0,75	2,50	0,037	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,8	∞	0,023	0,75	2,50	0,033	0,13	0,15
2,5	7°	7,5	7,8	8,3	9,3	10,5	0,029	0,75	2,50	0,041	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,8	13,1	13,8	∞	0,026	0,75	2,50	0,037	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,7	∞	0,023	0,75	2,50	0,033	0,13	0,15
2,5	7°	7,5	7,8	8,2	9,2	10,4	0,029	0,75	2,50	0,041	0,13	0,25
2,5	5°	12,5	12,7	13,1	13,7	∞	0,026	0,75	2,50	0,037	0,13	0,20
2,5	3°	17,5	17,9	18,3	19,7	∞	0,023	0,75	2,50	0,033	0,13	0,15
3,0	7°	9,0	9,4	9,9	11,2	12,7	0,034	0,90	3,00	0,049	0,15	0,30
3,0	5°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,031	0,90	3,00	0,044	0,15	0,24
3,0	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,027	0,90	3,00	0,039	0,15	0,18
3,0	7°	9,0	9,4	9,9	11,1	∞	0,034	0,90	3,00	0,049	0,15	0,30
3,0	5°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,031	0,90	3,00	0,044	0,15	0,24
3,0	3°	21,0	21,5	22,3	∞	∞	0,027	0,90	3,00	0,039	0,15	0,18
3,0	7°	9,0	9,4	9,9	11,1	∞	0,034	0,90	3,00	0,049	0,15	0,30
3,0	5°	15,0	15,3	15,7	∞	19,9	0,031	0,90	3,00	0,044	0,15	0,24
3,0	3°	21,0	21,5	22,2	∞	28,4	0,027	0,90	3,00	0,039	0,15	0,18
3,0	7°	9,0	9,4	9,8	10,9	∞	0,034	0,90	3,00	0,049	0,15	0,30
3,0	5°	15,0	15,3	15,7	∞	∞	0,031	0,90	3,00	0,044	0,15	0,24
3,0	3°	21,0	21,4	22,2	∞	∞	0,027	0,90	3,00	0,039	0,15	0,18

F



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



F

N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSA.1.003.050	0,3	1,05	1,5	0,28	4	50	1	40°	20°	Δ
DSA.1.004.030	0,4	1	1,2	0,38	4	50	1	20°	-°	▲
DSA.1.005.050	0,5	1,75	2,5	0,47	4	50	1	40°	20°	Δ
DSA.1.005.053	0,5	2,5	2,65	0,47	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.006.053	0,6	3	3,18	0,56	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.008.030	0,8	2	2,4	0,75	4	50	1	20°	-°	Δ
DSA.1.008.053	0,8	4	4,24	0,75	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.010.030	1	2,5	3	0,95	4	50	1	20°	-°	▲
DSA.1.010.050	1	3,5	5	0,95	4	50	1	40°	20°	Δ
DSA.1.010.053	1	5	5,3	0,95	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.012.030	1,2	3	3,6	1,15	4	50	1	20°	-°	▲
DSA.1.012.050	1,2	4,2	6	1,15	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.012.053	1,2	6	6,36	1,15	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.015.030	1,5	3,75	4,5	1,45	4	50	1	20°	-°	▲
DSA.1.015.050	1,5	5,25	7,5	1,45	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.015.053	1,5	7,5	7,95	1,45	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.018.030	1,8	4,5	5,4	1,75	4	50	1	20°	-°	▲
DSA.1.018.050	1,8	6,3	9	1,75	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.018.053	1,8	9	9,54	1,75	4	50	1	40°	20°	▲
P	-									
M	-									
K	-									
N	●									
S	-									
H	-									

Conditions de coupe DSA Ø 0,3 - 1,8 mm

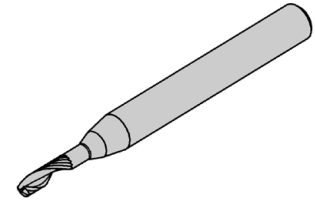
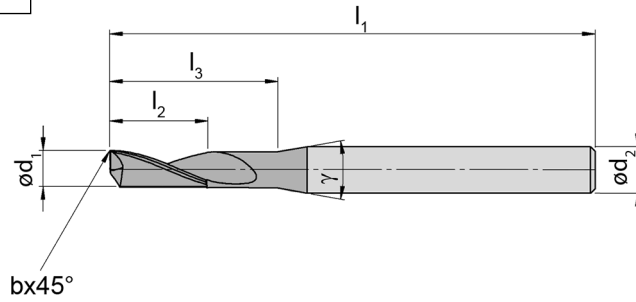
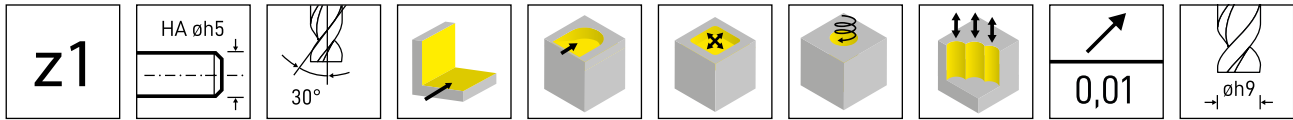
Parametri di taglio DSA Ø 0,3 - 1,8 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	300	380
N1.2	300	380
N2.1	250	330
N2.2	200	280
N2.3	-	-
N3.1	250	330
N3.2	300	380
N3.3	-	-
N3.4	-	-

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
0,3	5°	0,016	0,30	0,45	0,031	0,08	0,75
0,4	7°	0,022	0,40	0,60	0,045	0,10	1,00
0,5	5°	0,016	0,50	0,75	0,032	0,13	1,25
0,5	3°	0,016	0,50	0,75	0,032	0,13	2,50
0,6	3°	0,016	0,60	0,90	0,032	0,15	3,00
0,8	7°	0,023	0,80	1,20	0,046	0,20	2,00
0,8	3°	0,016	0,80	1,20	0,032	0,20	4,00
1,0	7°	0,023	1,00	1,50	0,046	0,25	2,50
1,0	5°	0,016	1,00	1,50	0,032	0,25	2,50
1,0	3°	0,016	1,00	1,50	0,032	0,25	5,00
1,2	7°	0,023	1,20	1,80	0,047	0,30	3,00
1,2	5°	0,016	1,20	1,80	0,033	0,30	3,00
1,2	3°	0,016	1,20	1,80	0,033	0,30	6,00
1,5	7°	0,024	1,50	2,25	0,048	0,38	3,75
1,5	5°	0,017	1,50	2,25	0,033	0,38	3,75
1,5	3°	0,017	1,50	2,25	0,033	0,38	7,50
1,8	7°	0,024	1,80	2,70	0,048	0,45	4,50
1,8	5°	0,017	1,80	2,70	0,034	0,45	4,50
1,8	3°	0,017	1,80	2,70	0,034	0,45	9,00

F



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

F



N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ ₁	γ ₂	MG3K
DSA.1.020.030	2	-	5	6	1,9	4	50	1	20°	-°	▲
DSA.1.020.050	2	-	7	10	1,9	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.020.053	2	-	10	10,6	1,9	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.025.030	2,5	-	6,25	7,5	2,4	4	50	1	20°	-°	▲
DSA.1.025.050	2,5	-	8,75	12,5	2,4	4	50	1	40°	20°	▲
DSA.1.025.053	2,5	-	12,5	13,25	2,4	4	64	1	40°	20°	▲
DSA.1.030.030	3	0,1	7,5	9	2,9	4	50	1	20°	-°	▲
DSA.1.030.050	3	0,1	10,5	15	2,9	4	64	1	40°	20°	▲
DSA.1.030.053	3	0,1	15	15,9	2,9	4	64	1	40°	20°	▲
DSA.1.040.030	4	0,1	10	12	3,8	6	54	1	20°	-°	▲
DSA.1.040.050	4	0,1	14	20	3,8	6	64	1	20°	-°	▲
DSA.1.040.053	4	0,1	20	21,2	3,8	6	64	1	20°	-°	▲
DSA.1.050.030	5	0,1	12,5	15	4,7	6	64	1	20°	-°	▲
DSA.1.050.050	5	0,1	17,5	25	4,7	6	64	1	20°	-°	▲
DSA.1.050.053	5	0,1	25	26,5	4,7	6	64	1	20°	-°	▲
DSA.1.060.030	6	0,2	15	18	5,6	6	64	1	-°	-°	▲
DSA.1.060.050	6	0,2	21	30	5,6	6	82	1	-°	-°	▲
DSA.1.060.053	6	0,2	30	31,8	5,6	6	82	1	-°	-°	▲
DSA.1.080.030	8	0,2	20	24	7,5	8	64	1	-°	-°	▲
DSA.1.080.050	8	0,2	28	40	7,5	8	82	1	-°	-°	▲
DSA.1.080.053	8	0,2	40	42,4	7,5	8	82	1	-°	-°	▲
DSA.1.100.030	10	0,2	25	30	9,5	10	82	1	-°	-°	▲
DSA.1.100.050	10	0,2	35	50	9,5	10	108	1	-°	-°	▲
DSA.1.100.053	10	0,2	50	53	9,5	10	108	1	-°	-°	▲
DSA.1.120.030	12	0,2	30	36	11,5	12	82	1	-°	-°	▲
DSA.1.120.050	12	0,2	42	60	11,5	12	108	1	-°	-°	▲
DSA.1.120.053	12	0,2	60	63,6	11,5	12	108	1	-°	-°	▲




P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSA Ø 2 - 12 mm

Parametri di taglio DSA Ø 2 - 12 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	300	380
N1.2	300	380
N2.1	250	330
N2.2	200	280
N2.3	-	-
N3.1	250	330
N3.2	300	380
N3.3	-	-
N3.4	-	-

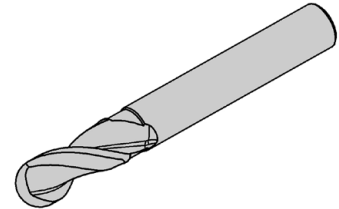
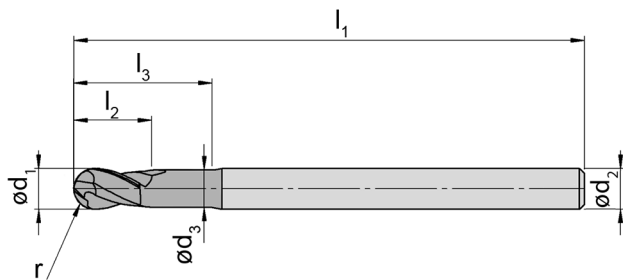
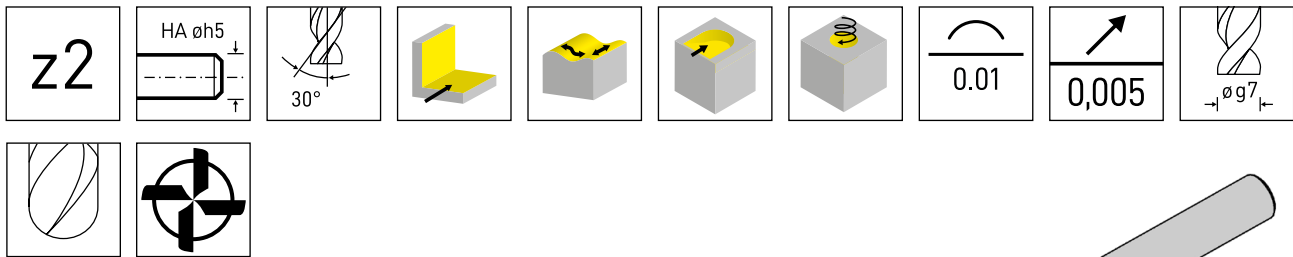
d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
2,0	7°	0,027	2,00	3,00	0,045	0,50	5,00
2,0	5°	0,019	2,00	3,00	0,031	0,50	5,00
2,0	3°	0,019	2,00	3,00	0,031	0,50	10,00
2,5	7°	0,032	2,50	3,75	0,052	0,63	6,25
2,5	5°	0,022	2,50	3,75	0,037	0,63	6,25
2,5	3°	0,022	2,50	3,75	0,037	0,63	12,50
3,0	7°	0,037	3,00	4,50	0,060	0,75	7,50
3,0	5°	0,026	3,00	4,50	0,042	0,75	7,50
3,0	3°	0,026	3,00	4,50	0,042	0,75	15,00
4,0	7°	0,047	4,00	6,00	0,075	1,00	10,00
4,0	5°	0,033	4,00	6,00	0,053	1,00	10,00
4,0	3°	0,033	4,00	6,00	0,053	1,00	20,00
5,0	7°	0,057	5,00	7,50	0,091	1,25	12,50
5,0	5°	0,040	5,00	7,50	0,063	1,25	12,50
5,0	3°	0,040	5,00	7,50	0,063	1,25	25,00
6,0	7°	0,067	6,00	9,00	0,106	1,50	15,00
6,0	5°	0,047	6,00	9,00	0,074	1,50	15,00
6,0	3°	0,047	6,00	9,00	0,074	1,50	30,00
8,0	7°	0,087	8,00	12,00	0,137	2,00	20,00
8,0	5°	0,061	8,00	12,00	0,096	2,00	20,00
8,0	3°	0,061	8,00	12,00	0,096	2,00	40,00
10,0	7°	0,107	10,00	15,00	0,168	2,50	25,00
10,0	5°	0,075	10,00	15,00	0,117	2,50	25,00
10,0	3°	0,075	10,00	15,00	0,117	2,50	50,00
12,0	7°	0,127	12,00	18,00	0,198	3,00	30,00
12,0	5°	0,089	12,00	18,00	0,139	3,00	30,00
12,0	3°	0,089	12,00	18,00	0,139	3,00	60,00

F

Fraise Hémisferique

Frese Sferiche

DSKA



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

F



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	MG3K
DSKA.2.040.030	4	2	10	12	3,8	6	64	2	20°	▲
DSKA.2.040.050	4	2	10	20	3,8	6	64	2	20°	▲
DSKA.2.040.070	4	2	10	28	3,8	6	70	2	20°	▲
DSKA.2.050.030	5	2,5	12,5	15	4,7	6	64	2	20°	▲
DSKA.2.050.050	5	2,5	12,5	25	4,7	6	64	2	20°	▲
DSKA.2.050.070	5	2,5	12,5	35	4,7	6	82	2	20°	▲
DSKA.2.060.030	6	3	15	18	5,6	6	64	2	-°	▲
DSKA.2.060.050	6	3	15	30	5,6	6	82	2	-°	▲
DSKA.2.060.070	6	3	15	42	5,6	6	82	2	-°	▲
DSKA.2.080.030	8	4	20	24	7,5	8	64	2	-°	▲
DSKA.2.080.050	8	4	20	40	7,5	8	82	2	-°	▲
DSKA.2.080.070	8	4	20	56	7,5	8	108	2	-°	▲
DSKA.2.100.030	10	5	25	30	9,5	10	82	2	-°	▲
DSKA.2.100.050	10	5	25	50	9,5	10	108	2	-°	▲
DSKA.2.100.070	10	5	25	70	9,5	10	120	2	-°	▲
DSKA.2.120.030	12	6	30	36	11,5	12	82	2	-°	▲
DSKA.2.120.050	12	6	30	60	11,5	12	108	2	-°	▲
DSKA.2.120.070	12	6	30	84	11,5	12	140	2	-°	▲
DSKA.2.160.030	16	8	40	48	15	16	108	2	-°	▲
DSKA.2.160.050	16	8	40	80	15	16	140	2	-°	▲
DSKA.2.200.030	20	10	50	60	19	20	120	2	-°	▲
DSKA.2.200.050	20	10	50	100	19	20	163	2	-°	▲

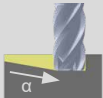


P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSKA Ø 4 - 20 mm

Parametri di taglio DSKA Ø 4 - 20 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	500
N1.2	450	500
N2.1	350	400
N2.2	350	400
N2.3	200	250
N3.1	250	300
N3.2	300	350
N3.3	200	250
N3.4	200	250

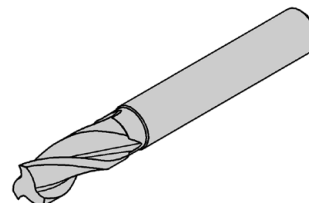
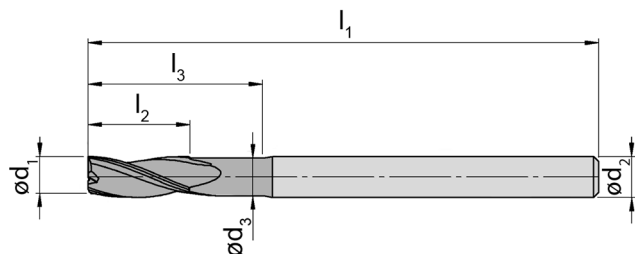
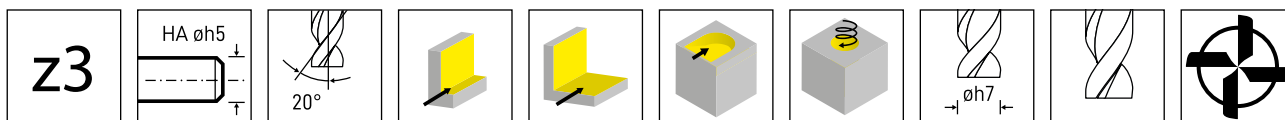
d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	15°	0,044	1,20	4,00	0,037	0,12	0,40
4	10°	0,040	1,20	4,00	0,033	0,12	0,32
4	5°	0,035	1,20	4,00	0,030	0,12	0,24
5	15°	0,054	1,50	5,00	0,047	0,13	0,50
5	10°	0,049	1,50	5,00	0,042	0,13	0,40
5	5°	0,043	1,50	5,00	0,037	0,13	0,30
6	15°	0,064	1,80	6,00	0,056	0,14	0,60
6	10°	0,058	1,80	6,00	0,051	0,14	0,48
6	5°	0,052	1,80	6,00	0,045	0,14	0,36
8	15°	0,085	2,40	8,00	0,077	0,16	0,80
8	10°	0,076	2,40	8,00	0,069	0,16	0,64
8	5°	0,068	2,40	8,00	0,061	0,16	0,48
10	15°	0,105	3,00	10,00	0,097	0,18	1,00
10	10°	0,094	3,00	10,00	0,088	0,18	0,80
10	5°	0,084	3,00	10,00	0,078	0,18	0,60
12	15°	0,125	3,60	12,00	0,118	0,20	1,20
12	10°	0,113	3,60	12,00	0,107	0,20	0,96
12	5°	0,100	3,60	12,00	0,095	0,20	0,72
16	15°	0,166	4,80	16,00	0,161	0,24	1,60
16	10°	0,149	4,80	16,00	0,145	0,24	1,28
20	15°	0,206	6,00	20,00	0,204	0,28	2,00
20	10°	0,186	6,00	20,00	0,184	0,28	1,60

F

Fraise de finition

Frese per finitura

DSA



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

F



N° de commande Codice prodotto	d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	MG3K
DSA.3.040.030	4	10	12	3,8	6	64	3	20°	▲
DSA.3.040.050	4	10	20	3,8	6	64	3	20°	▲
DSA.3.040.053	4	20	21,2	3,8	6	64	3	20°	▲
DSA.3.040.070	4	20	28	3,8	6	70	3	20°	▲
DSA.3.050.030	5	12,5	15	4,7	6	64	3	20°	▲
DSA.3.050.050	5	12,5	25	4,7	6	64	3	20°	▲
DSA.3.050.053	5	25	26,5	4,7	6	64	3	20°	▲
DSA.3.050.070	5	25	35	4,7	6	82	3	20°	▲
DSA.3.060.030	6	15	18	5,6	6	64	3	-°	▲
DSA.3.060.050	6	15	30	5,6	6	82	3	-°	▲
DSA.3.060.053	6	30	31,8	5,6	6	82	3	-°	▲
DSA.3.060.070	6	30	42	5,6	6	82	3	-°	▲
DSA.3.080.030	8	20	24	7,5	8	64	3	-°	▲
DSA.3.080.050	8	20	40	7,5	8	82	3	-°	▲
DSA.3.080.053	8	40	42,4	7,5	8	82	3	-°	▲
DSA.3.080.070	8	40	56	7,5	8	108	3	-°	▲
DSA.3.100.030	10	25	30	9,5	10	82	3	-°	▲
DSA.3.100.050	10	25	50	9,5	10	108	3	-°	▲
DSA.3.100.053	10	50	53	9,5	10	108	3	-°	▲
DSA.3.100.070	10	50	70	9,5	10	120	3	-°	▲
DSA.3.120.030	12	30	36	11,5	12	82	3	-°	▲
DSA.3.120.050	12	30	60	11,5	12	108	3	-°	▲
DSA.3.120.053	12	60	63,6	11,5	12	108	3	-°	▲
DSA.3.120.070	12	60	84	11,5	12	140	3	-°	▲
DSA.3.160.030	16	40	48	15	16	108	3	-°	▲
DSA.3.160.050	16	40	80	15	16	140	3	-°	▲
DSA.3.160.053	16	80	84,8	15	16	140	3	-°	▲
DSA.3.200.027	20	50	54	19	20	108	3	-°	▲
DSA.3.200.050	20	50	100	19	20	163	3	-°	▲
DSA.3.200.053	20	100	106	19	20	163	3	-°	▲




P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSA Ø 4 - 20 mm

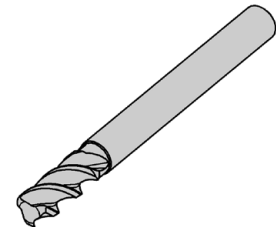
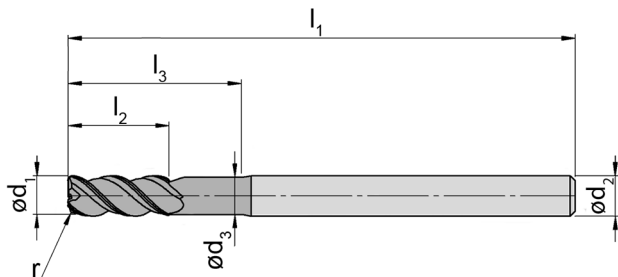
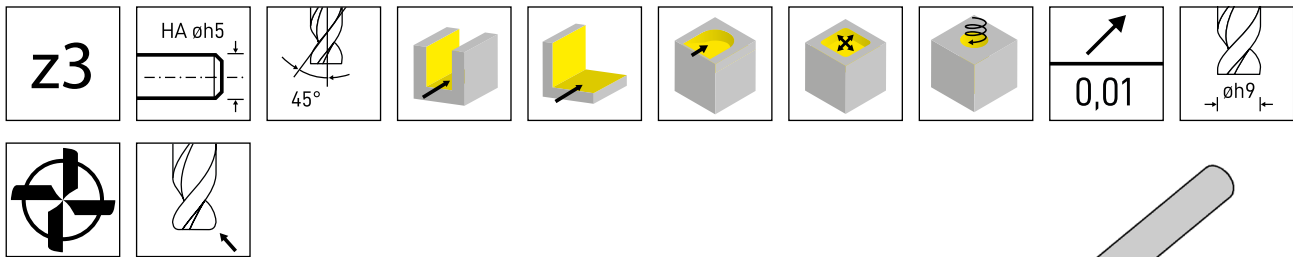
Parametri di taglio DSA Ø 4 - 20 mm



	 $vc = m/min$	 $vc = m/min$
N1.1	400	450
N1.2	400	450
N2.1	350	400
N2.2	350	400
N2.3	200	250
N3.1	250	300
N3.2	300	350
N3.3	200	250
N3.4	200	250

d_1							
		f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
4	7°	0,020	1,00	10,00	0,018	0,20	10,00
4	5°	0,014	1,00	10,00	0,012	0,20	10,00
4	3°	0,014	1,00	20,00	0,012	0,20	20,00
4	3°	0,008	1,00	20,00	0,007	0,20	20,00
5	7°	0,028	1,25	12,50	0,027	0,25	12,50
5	5°	0,020	1,25	12,50	0,019	0,25	12,50
5	3°	0,020	1,25	25,00	0,019	0,25	25,00
5	3°	0,011	1,25	25,00	0,011	0,25	25,00
6	7°	0,036	1,50	15,00	0,036	0,30	15,00
6	5°	0,025	1,50	15,00	0,025	0,30	15,00
6	3°	0,025	1,50	30,00	0,025	0,30	30,00
6	3°	0,014	1,50	30,00	0,014	0,30	30,00
8	7°	0,052	2,00	20,00	0,053	0,40	20,00
8	5°	0,036	2,00	20,00	0,037	0,40	20,00
8	3°	0,036	2,00	40,00	0,037	0,40	40,00
8	3°	0,021	2,00	40,00	0,021	0,40	40,00
10	7°	0,068	2,50	25,00	0,071	0,50	25,00
10	5°	0,048	2,50	25,00	0,050	0,50	25,00
10	3°	0,048	2,50	50,00	0,050	0,50	50,00
10	3°	0,027	2,50	50,00	0,029	0,50	50,00
12	7°	0,084	3,00	30,00	0,089	0,60	30,00
12	5°	0,059	3,00	30,00	0,062	0,60	30,00
12	3°	0,059	3,00	60,00	0,062	0,60	60,00
12	3°	0,034	3,00	60,00	0,036	0,60	60,00
16	7°	0,116	4,00	40,00	0,125	0,80	40,00
16	5°	0,081	4,00	40,00	0,088	0,80	40,00
16	3°	0,081	4,00	80,00	0,088	0,80	80,00
20	7°	0,148	5,00	50,00	0,161	1,00	50,00
20	5°	0,104	5,00	50,00	0,113	1,00	50,00
20	3°	0,104	5,00	100,00	0,113	1,00	100,00

F



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



F


N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	γ	MG3K
DSRA.3.040.010.030	4	0,1	10	12	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.010.050	4	0,1	10	20	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.010.053	4	0,1	20	21,2	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.010.070	4	0,1	20	28	3,8	6	70	3	20°	▲
DSRA.3.040.050.030	4	0,5	10	12	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.050.050	4	0,5	10	20	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.050.053	4	0,5	20	21,2	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.050.070	4	0,5	20	28	3,8	6	70	3	20°	▲
DSRA.3.040.100.030	4	1	10	12	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.100.050	4	1	10	20	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.100.053	4	1	20	21,2	3,8	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.040.100.070	4	1	20	28	3,8	6	70	3	20°	▲
DSRA.3.050.010.030	5	0,1	12,5	15	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.010.050	5	0,1	12,5	25	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.010.053	5	0,1	25	26,5	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.010.070	5	0,1	25	35	4,7	6	82	3	20°	▲
DSRA.3.050.050.030	5	0,5	12,5	15	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.050.050	5	0,5	12,5	25	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.050.053	5	0,5	25	26,5	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.050.070	5	0,5	25	35	4,7	6	82	3	20°	▲
DSRA.3.050.100.030	5	1	12,5	15	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.100.050	5	1	12,5	25	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.100.053	5	1	25	26,5	4,7	6	64	3	20°	▲
DSRA.3.050.100.070	5	1	25	35	4,7	6	82	3	20°	▲
P	-									
M	-									
K	-									
N	●									
S	-									
H	-									

Conditions de coupe DSRA Ø 4 - 5 mm

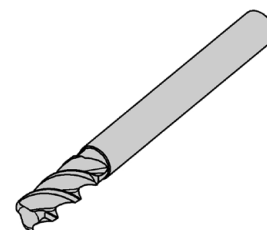
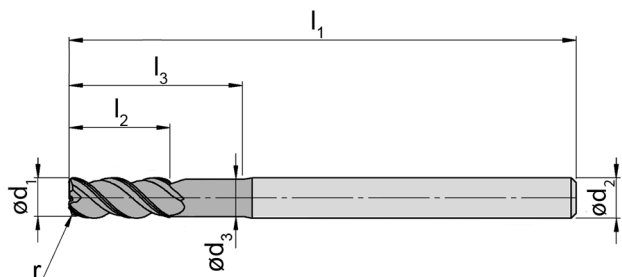
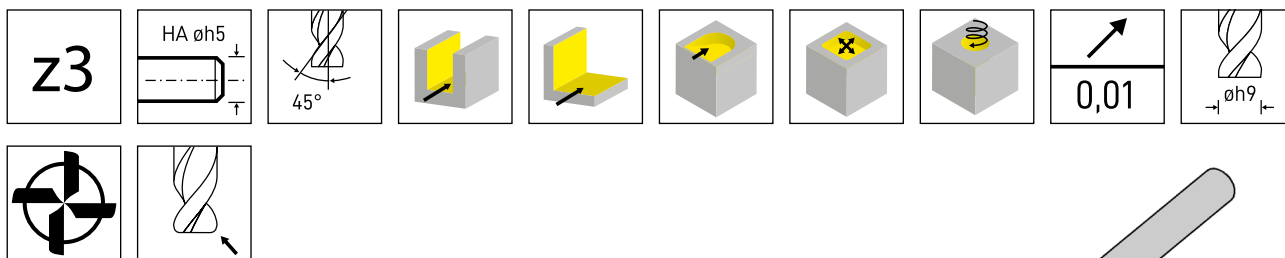
Parametri di taglio DSTMA Ø 4 - 5 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	400	450
N1.2	400	450
N2.1	350	400
N2.2	350	400
N2.3	200	250
N3.1	250	300
N3.2	300	350
N3.3	200	250
N3.4	200	250

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
4	7°	0,014	4,00	6,00	0,007	0,80	10,00
4	5°	0,010	4,00	6,00	0,005	0,80	10,00
4	3°	0,010	4,00	6,00	0,005	0,80	20,00
4	3°	0,006	4,00	6,00	0,003	0,80	20,00
4	7°	0,014	4,00	6,00	0,007	0,80	10,00
4	5°	0,010	4,00	6,00	0,005	0,80	10,00
4	3°	0,010	4,00	6,00	0,005	0,80	20,00
4	3°	0,006	4,00	6,00	0,003	0,80	20,00
4	7°	0,014	4,00	6,00	0,007	0,80	10,00
4	5°	0,010	4,00	6,00	0,005	0,80	10,00
4	3°	0,010	4,00	6,00	0,005	0,80	20,00
4	3°	0,006	4,00	6,00	0,003	0,80	20,00
5	7°	0,019	5,00	7,50	0,011	1,00	12,50
5	5°	0,013	5,00	7,50	0,008	1,00	12,50
5	3°	0,013	5,00	7,50	0,008	1,00	25,00
5	3°	0,008	5,00	7,50	0,004	1,00	25,00
5	7°	0,019	5,00	7,50	0,011	1,00	12,50
5	5°	0,013	5,00	7,50	0,008	1,00	12,50
5	3°	0,013	5,00	7,50	0,008	1,00	25,00
5	3°	0,008	5,00	7,50	0,004	1,00	25,00
5	7°	0,019	5,00	7,50	0,011	1,00	12,50
5	5°	0,013	5,00	7,50	0,008	1,00	12,50
5	3°	0,013	5,00	7,50	0,008	1,00	25,00
5	3°	0,008	5,00	7,50	0,004	1,00	25,00

F



▲ en stock
a stock

▲ Nuance
Leghe

Δ 4 semaines
4 settimane

F



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	MC3K
DSRA.3.060.010.030	6	0,1	15	18	5,6	6	64	3	▲
DSRA.3.060.010.050	6	0,1	15	30	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.010.053	6	0,1	30	31,8	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.010.070	6	0,1	30	42	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.050.030	6	0,5	15	18	5,6	6	64	3	▲
DSRA.3.060.050.050	6	0,5	15	30	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.050.053	6	0,5	30	31,8	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.050.070	6	0,5	30	42	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.100.030	6	1	15	18	5,6	6	64	3	▲
DSRA.3.060.100.050	6	1	15	30	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.100.053	6	1	30	31,8	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.100.070	6	1	30	42	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.250.030	6	2,5	15	18	5,6	6	64	3	▲
DSRA.3.060.250.050	6	2,5	15	30	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.250.053	6	2,5	30	31,8	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.060.250.070	6	2,5	30	42	5,6	6	82	3	▲
DSRA.3.080.010.030	8	0,1	20	24	7,5	8	64	3	▲
DSRA.3.080.010.050	8	0,1	20	40	7,5	8	82	3	▲
DSRA.3.080.010.053	8	0,1	40	42,4	7,5	8	82	3	▲
DSRA.3.080.010.070	8	0,1	40	56	7,5	8	108	3	▲
DSRA.3.080.050.030	8	0,5	20	24	7,5	8	64	3	▲
DSRA.3.080.050.050	8	0,5	20	40	7,5	8	82	3	▲
DSRA.3.080.050.053	8	0,5	40	42,4	7,5	8	82	3	▲
DSRA.3.080.050.070	8	0,5	40	56	7,5	8	108	3	▲
DSRA.3.080.100.030	8	1	20	24	7,5	8	64	3	▲
DSRA.3.080.100.050	8	1	20	40	7,5	8	82	3	▲
DSRA.3.080.100.053	8	1	40	42,4	7,5	8	82	3	▲
DSRA.3.080.100.070	8	1	40	56	7,5	8	108	3	▲
DSRA.3.080.250.030	8	2,5	20	24	7,5	8	64	3	▲
DSRA.3.080.250.050	8	2,5	20	40	7,5	8	82	3	▲
DSRA.3.080.250.053	8	2,5	40	42,4	7,5	8	82	3	▲
DSRA.3.080.250.070	8	2,5	40	56	7,5	8	108	3	▲




P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSRA Ø 6 - 8 mm

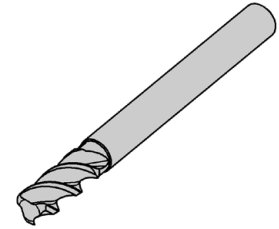
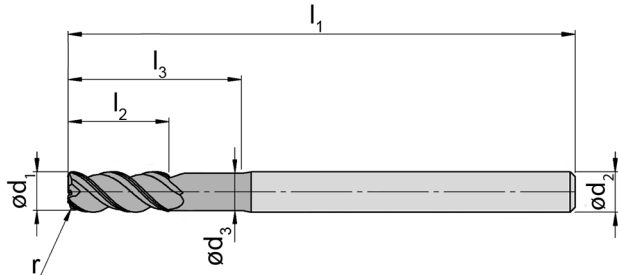
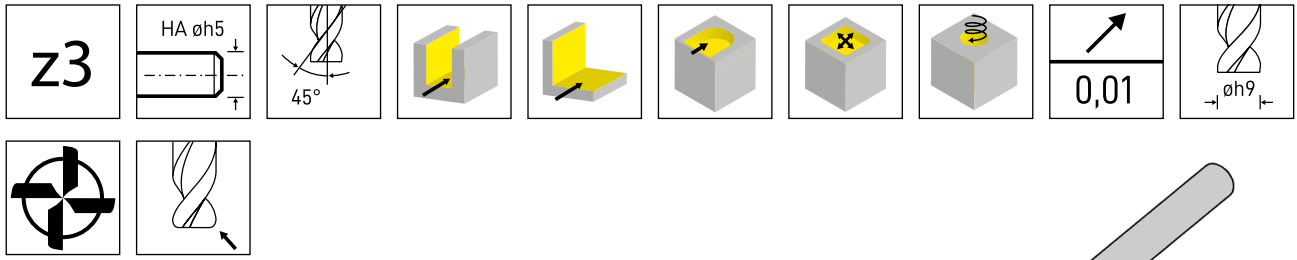
Parametri di taglio DSRA Ø 6 - 8 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	400	450
N1.2	400	450
N2.1	350	400
N2.2	350	400
N2.3	200	250
N3.1	250	300
N3.2	300	350
N3.3	200	250
N3.4	200	250

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	7°	0,024	6,00	9,00	0,016	1,20	15,00
6	5°	0,017	6,00	9,00	0,011	1,20	15,00
6	3°	0,017	6,00	9,00	0,011	1,20	30,00
6	3°	0,010	6,00	9,00	0,006	1,20	30,00
6	7°	0,024	6,00	9,00	0,016	1,20	15,00
6	5°	0,017	6,00	9,00	0,011	1,20	15,00
6	3°	0,017	6,00	9,00	0,011	1,20	30,00
6	3°	0,010	6,00	9,00	0,006	1,20	30,00
6	7°	0,024	6,00	9,00	0,016	1,20	15,00
6	5°	0,017	6,00	9,00	0,011	1,20	15,00
6	3°	0,017	6,00	9,00	0,011	1,20	30,00
6	3°	0,010	6,00	9,00	0,006	1,20	30,00
6	7°	0,024	6,00	9,00	0,016	1,20	15,00
6	5°	0,017	6,00	9,00	0,011	1,20	15,00
6	3°	0,017	6,00	9,00	0,011	1,20	30,00
6	3°	0,010	6,00	9,00	0,006	1,20	30,00
8	7°	0,034	8,00	12,00	0,025	1,60	20,00
8	5°	0,024	8,00	12,00	0,017	1,60	20,00
8	3°	0,024	8,00	12,00	0,017	1,60	40,00
8	3°	0,014	8,00	12,00	0,010	1,60	40,00
8	7°	0,034	8,00	12,00	0,025	1,60	20,00
8	5°	0,024	8,00	12,00	0,017	1,60	20,00
8	3°	0,024	8,00	12,00	0,017	1,60	40,00
8	3°	0,014	8,00	12,00	0,010	1,60	40,00
8	7°	0,034	8,00	12,00	0,025	1,60	20,00
8	5°	0,024	8,00	12,00	0,017	1,60	20,00
8	3°	0,024	8,00	12,00	0,017	1,60	40,00
8	3°	0,014	8,00	12,00	0,010	1,60	40,00
8	7°	0,034	8,00	12,00	0,025	1,60	20,00
8	5°	0,024	8,00	12,00	0,017	1,60	20,00
8	3°	0,024	8,00	12,00	0,017	1,60	40,00
8	3°	0,014	8,00	12,00	0,010	1,60	40,00

F



▲ en stock
a stock

▲ 4 semaines
4 settimane

Nuance
Leghe

F



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	MG3K
DSRA.3.100.010.030	10	0,1	25	30	9,5	10	82	3	▲
DSRA.3.100.010.050	10	0,1	25	50	9,5	10	108	3	▲
DSRA.3.100.010.053	10	0,1	50	53	9,5	10	108	3	▲
DSRA.3.100.010.070	10	0,1	50	70	9,5	10	120	3	▲
DSRA.3.100.050.030	10	0,5	25	30	9,5	10	82	3	▲
DSRA.3.100.050.050	10	0,5	25	50	9,5	10	108	3	▲
DSRA.3.100.050.053	10	0,5	50	53	9,5	10	108	3	▲
DSRA.3.100.050.070	10	0,5	50	70	9,5	10	120	3	▲
DSRA.3.100.100.030	10	1	25	30	9,5	10	82	3	▲
DSRA.3.100.100.050	10	1	25	50	9,5	10	108	3	▲
DSRA.3.100.100.053	10	1	50	53	9,5	10	108	3	▲
DSRA.3.100.100.070	10	1	50	70	9,5	10	120	3	▲
DSRA.3.100.250.030	10	2,5	25	30	9,5	10	82	3	▲
DSRA.3.100.250.050	10	2,5	25	50	9,5	10	108	3	▲
DSRA.3.100.250.053	10	2,5	50	53	9,5	10	108	3	▲
DSRA.3.100.250.070	10	2,5	50	70	9,5	10	120	3	▲
DSRA.3.120.010.030	12	0,1	30	36	11,5	12	82	3	▲
DSRA.3.120.010.050	12	0,1	30	60	11,5	12	108	3	▲
DSRA.3.120.010.053	12	0,1	60	63,6	11,5	12	108	3	▲
DSRA.3.120.010.070	12	0,1	60	84	11,5	12	140	3	▲
DSRA.3.120.050.030	12	0,5	30	36	11,5	12	82	3	▲
DSRA.3.120.050.050	12	0,5	30	60	11,5	12	108	3	▲
DSRA.3.120.050.053	12	0,5	60	63,6	11,5	12	108	3	▲
DSRA.3.120.050.070	12	0,5	60	84	11,5	12	140	3	▲
DSRA.3.120.100.030	12	1	30	36	11,5	12	82	3	▲
DSRA.3.120.100.050	12	1	30	60	11,5	12	108	3	▲
DSRA.3.120.100.053	12	1	60	63,6	11,5	12	108	3	▲
DSRA.3.120.100.070	12	1	60	84	11,5	12	140	3	▲
DSRA.3.120.250.030	12	2,5	30	36	11,5	12	82	3	▲
DSRA.3.120.250.050	12	2,5	30	60	11,5	12	108	3	▲
DSRA.3.120.250.053	12	2,5	60	63,6	11,5	12	108	3	▲
DSRA.3.120.250.070	12	2,5	60	84	11,5	12	140	3	▲




P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSRA Ø 10 - 12 mm

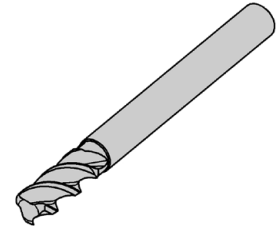
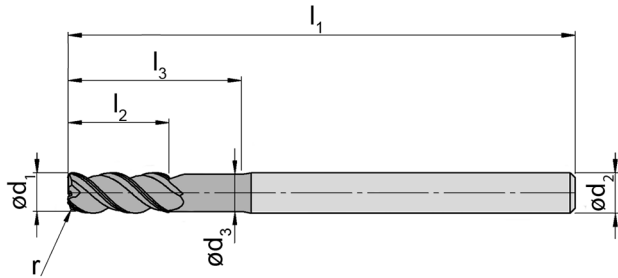
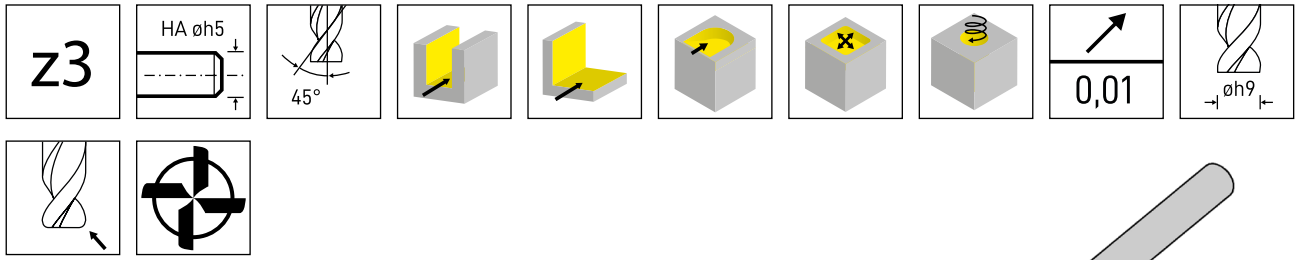
Parametri di taglio DSRA Ø 10 - 12 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	400	450
N1.2	400	450
N2.1	350	400
N2.2	350	400
N2.3	200	250
N3.1	250	300
N3.2	300	350
N3.3	200	250
N3.4	200	250

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	7°	0,044	10,00	15,00	0,033	2,00	25,00
10	5°	0,031	10,00	15,00	0,023	2,00	25,00
10	3°	0,031	10,00	15,00	0,023	2,00	50,00
10	3°	0,018	10,00	15,00	0,013	2,00	50,00
10	7°	0,044	10,00	15,00	0,033	2,00	25,00
10	5°	0,031	10,00	15,00	0,023	2,00	25,00
10	3°	0,031	10,00	15,00	0,023	2,00	50,00
10	3°	0,018	10,00	15,00	0,013	2,00	50,00
10	7°	0,044	10,00	15,00	0,033	2,00	25,00
10	5°	0,031	10,00	15,00	0,023	2,00	25,00
10	3°	0,031	10,00	15,00	0,023	2,00	50,00
10	3°	0,018	10,00	15,00	0,013	2,00	50,00
10	7°	0,044	10,00	15,00	0,033	2,00	25,00
10	5°	0,031	10,00	15,00	0,023	2,00	25,00
10	3°	0,031	10,00	15,00	0,023	2,00	50,00
10	3°	0,018	10,00	15,00	0,013	2,00	50,00
12	7°	0,054	12,00	18,00	0,042	2,40	30,00
12	5°	0,038	12,00	18,00	0,030	2,40	30,00
12	3°	0,038	12,00	18,00	0,030	2,40	60,00
12	3°	0,022	12,00	18,00	0,017	2,40	60,00
12	7°	0,054	12,00	18,00	0,042	2,40	30,00
12	5°	0,038	12,00	18,00	0,030	2,40	30,00
12	3°	0,038	12,00	18,00	0,030	2,40	60,00
12	3°	0,022	12,00	18,00	0,017	2,40	60,00
12	7°	0,054	12,00	18,00	0,042	2,40	30,00
12	5°	0,038	12,00	18,00	0,030	2,40	30,00
12	3°	0,038	12,00	18,00	0,030	2,40	60,00
12	3°	0,022	12,00	18,00	0,017	2,40	60,00
12	7°	0,054	12,00	18,00	0,042	2,40	30,00
12	5°	0,038	12,00	18,00	0,030	2,40	30,00
12	3°	0,038	12,00	18,00	0,030	2,40	60,00
12	3°	0,022	12,00	18,00	0,017	2,40	60,00

F



F

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	MG3K
DSRA.3.160.010.030	16	0,1	40	48	15	16	108	3	▲
DSRA.3.160.010.050	16	0,1	40	80	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.010.053	16	0,1	80	84,8	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.050.030	16	0,5	40	48	15	16	108	3	▲
DSRA.3.160.050.050	16	0,5	40	80	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.050.053	16	0,5	80	84,8	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.100.030	16	1	40	48	15	16	108	3	▲
DSRA.3.160.100.050	16	1	40	80	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.100.053	16	1	80	84,8	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.250.030	16	2,5	40	48	15	16	108	3	▲
DSRA.3.160.250.050	16	2,5	40	80	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.250.053	16	2,5	80	84,8	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.400.030	16	4	40	48	15	16	108	3	▲
DSRA.3.160.400.050	16	4	40	80	15	16	140	3	▲
DSRA.3.160.400.053	16	4	80	84,8	15	16	140	3	▲
DSRA.3.200.010.027	20	0,1	50	54	19	20	108	3	▲
DSRA.3.200.010.050	20	0,1	50	100	19	20	163	3	▲
DSRA.3.200.010.053	20	0,1	100	106	19	20	163	3	▲
DSRA.3.200.050.027	20	0,5	50	54	19	20	108	3	▲
DSRA.3.200.050.053	20	0,5	100	106	19	20	163	3	▲
DSRA.3.200.100.027	20	1	50	54	19	20	108	3	▲
DSRA.3.200.100.053	20	1	100	106	19	20	163	3	▲
DSRA.3.200.250.027	20	2,5	50	54	19	20	108	3	▲
DSRA.3.200.250.050	20	2,5	50	100	19	20	163	3	▲
DSRA.3.200.250.053	20	2,5	100	106	19	20	163	3	▲
DSRA.3.200.400.027	20	4	50	54	19	20	108	3	Δ
DSRA.3.200.400.050	20	4	50	100	19	20	163	3	Δ

P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSRA Ø 16 - 20 mm

Parametri di taglio DSRA Ø 16 - 20 mm



	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	400	450
N1.2	400	450
N2.1	350	400
N2.2	350	400
N2.3	200	250
N3.1	250	300
N3.2	300	350
N3.3	200	250
N3.4	200	250

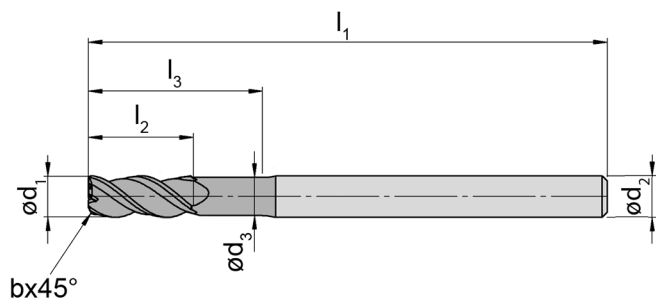
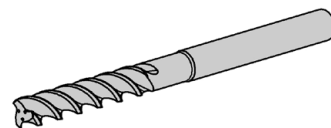
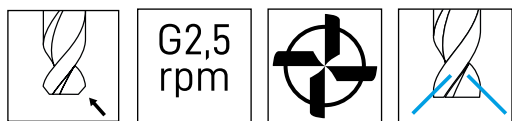
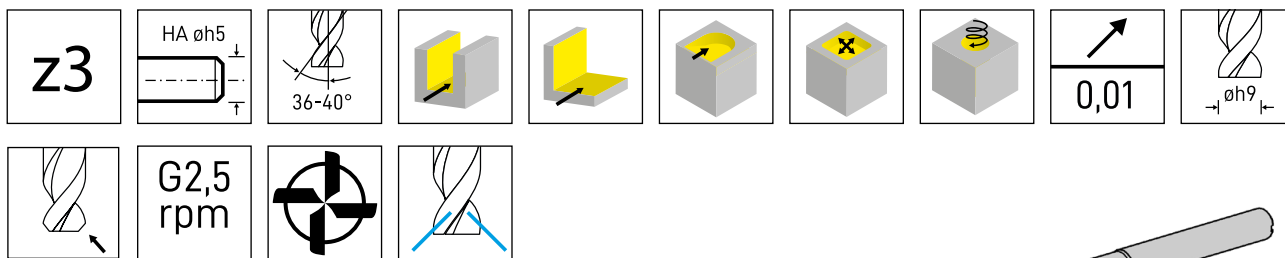
d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
16	7°	0,074	16,00	24,00	0,060	3,20	40,00
16	5°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	40,00
16	3°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	80,00
16	3°	0,074	16,00	24,00	0,060	3,20	40,00
16	7°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	40,00
16	5°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	80,00
16	3°	0,074	16,00	24,00	0,060	3,20	40,00
16	3°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	40,00
16	7°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	80,00
16	5°	0,074	16,00	24,00	0,060	3,20	40,00
16	3°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	40,00
16	3°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	80,00
16	7°	0,074	16,00	24,00	0,060	3,20	40,00
16	5°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	40,00
16	3°	0,052	16,00	24,00	0,042	3,20	80,00
20	3°	0,094	20,00	30,00	0,078	4,00	50,00
20	7°	0,066	20,00	30,00	0,055	4,00	50,00
20	5°	0,066	20,00	30,00	0,055	4,00	100,00
20	3°	0,094	20,00	30,00	0,078	4,00	50,00
20	7°	0,066	20,00	30,00	0,055	4,00	100,00
20	5°	0,094	20,00	30,00	0,078	4,00	50,00
20	3°	0,066	20,00	30,00	0,055	4,00	100,00
20	7°	0,094	20,00	30,00	0,078	4,00	50,00
20	5°	0,066	20,00	30,00	0,055	4,00	50,00
20	3°	0,066	20,00	30,00	0,055	4,00	100,00
20	3°	0,094	20,00	30,00	0,078	4,00	50,00
20	7°	0,066	20,00	30,00	0,055	4,00	50,00

F

Fraise HPC

Frese HPC

DSFA



F

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	NE2K
DSFA.3.060.030	6	0,2	15	18	5,6	6	57	3	▲
DSFA.3.060.050	6	0,2	15	30	5,6	6	70	3	▲
DSFA.3.060.053	6	0,2	30	31,8	5,6	6	70	3	▲
DSFA.3.060.070	6	0,2	30	42	5,6	6	80	3	▲
DSFA.3.080.030	8	0,2	20	24	7,5	8	64	3	▲
DSFA.3.080.050	8	0,2	20	40	7,5	8	80	3	▲
DSFA.3.080.053	8	0,2	40	42,4	7,5	8	80	3	▲
DSFA.3.080.070	8	0,2	40	56	7,5	8	100	3	▲
DSFA.3.100.030	10	0,2	25	30	9,5	10	72	3	▲
DSFA.3.100.050	10	0,2	25	50	9,5	10	100	3	▲
DSFA.3.100.053	10	0,2	50	53	9,5	10	100	3	▲
DSFA.3.100.070	10	0,2	50	70	9,5	10	115	3	▲
DSFA.3.120.030	12	0,2	30	36	11,5	12	85	3	▲
DSFA.3.120.050	12	0,2	30	60	11,5	12	108	3	▲
DSFA.3.120.053	12	0,2	60	63,6	11,5	12	108	3	▲
DSFA.3.120.070	12	0,2	60	84	11,5	12	140	3	▲
DSFA.3.160.030	16	0,5	40	48	15	16	100	3	▲
DSFA.3.160.050	16	0,5	40	80	15	16	140	3	▲
DSFA.3.160.053	16	0,5	80	84,8	15	16	140	3	▲
DSFA.3.200.027	20	0,5	50	54	19	20	108	3	▲
DSFA.3.200.050	20	0,5	50	100	19	20	163	3	▲
DSFA.3.200.053	20	0,5	100	106	19	20	163	3	▲




P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSFA Ø 6 - 20 mm

Parametri di taglio DSFA Ø 6 - 20 mm



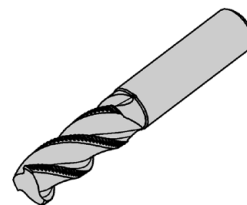
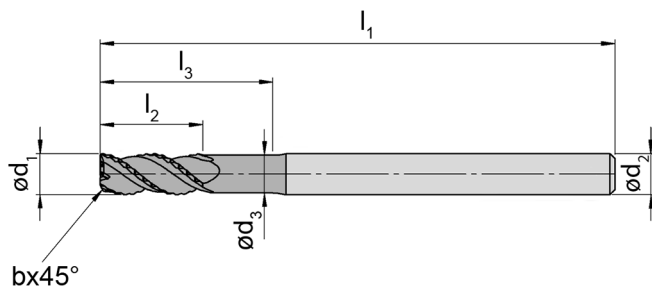
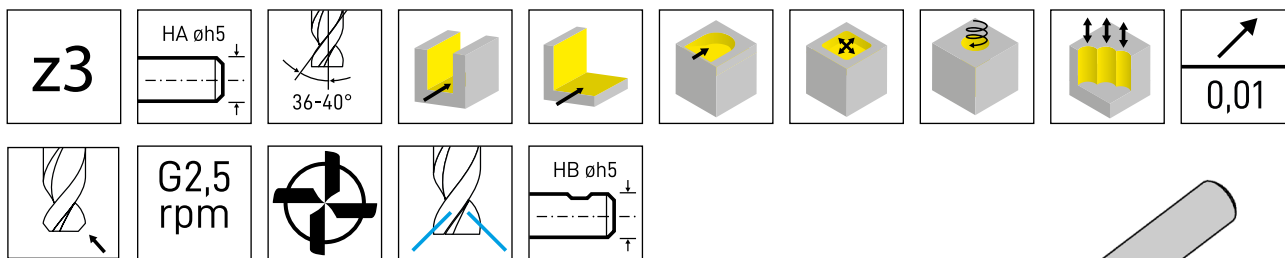
	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	500
N1.2	450	500
N2.1	400	450
N2.2	400	450
N2.3	250	300
N3.1	300	350
N3.2	350	400
N3.3	200	250
N3.4	200	250

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	20°	0,026	6,00	9,00	0,047	1,20	15,00
6	10°	0,018	6,00	9,00	0,066	0,30	15,00
6	3°	0,018	6,00	9,00	0,066	0,30	30,00
6	3°	0,010	6,00	9,00	0,038	0,30	30,00
8	20°	0,035	8,00	12,00	0,128	0,40	20,00
8	10°	0,025	8,00	12,00	0,090	0,40	20,00
8	3°	0,025	8,00	12,00	0,090	0,40	40,00
8	3°	0,014	8,00	12,00	0,051	0,40	40,00
10	20°	0,044	10,00	15,00	0,161	0,50	25,00
10	10°	0,031	10,00	15,00	0,113	0,50	25,00
10	3°	0,031	10,00	15,00	0,113	0,50	50,00
10	3°	0,018	10,00	15,00	0,064	0,50	50,00
12	20°	0,054	12,00	18,00	0,194	0,60	30,00
12	10°	0,037	12,00	18,00	0,136	0,60	30,00
12	3°	0,037	12,00	18,00	0,136	0,60	60,00
12	3°	0,021	12,00	18,00	0,078	0,60	60,00
16	20°	0,072	16,00	24,00	0,260	0,80	40,00
16	10°	0,050	16,00	24,00	0,182	0,80	40,00
16	3°	0,050	16,00	24,00	0,182	0,80	80,00
20	20°	0,090	20,00	30,00	0,327	1,00	50,00
20	10°	0,063	20,00	30,00	0,229	1,00	50,00
20	3°	0,063	20,00	30,00	0,229	1,00	100,00

F

Fraise d'ébauche avec un profil ripper DSFRA

Frese per grossatura con rompitruciolo



Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane

F



N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	l ₂	l ₃	d ₃	d ₂	l ₁	Z	Type Tipo	NEZK
DSFRA.3.060.030	6	0,4	15	18	5,6	6	57	3	HA	▲
DSFRA.3.060.050	6	0,4	15	30	5,6	6	70	3	HA	▲
DSFRA.3.080.030	8	0,5	20	24	7,5	8	64	3	HA	▲
DSFRA.3.080.050	8	0,5	20	40	7,5	8	80	3	HA	▲
DSFRA.3.100.030	10	0,5	25	30	9,5	10	72	3	HA	▲
DSFRA.3.100.050	10	0,5	25	50	9,5	10	100	3	HA	▲
DSFRA.3.120.030	12	0,5	30	36	11,5	12	85	3	HA	▲
DSFRA.3.120.030.B	12	0,5	30	36	11,5	12	85	3	HA	▲
DSFRA.3.120.050	12	0,5	30	60	11,5	12	108	3	HA	▲
DSFRA.3.120.050.B	12	0,5	30	60	11,5	12	108	3	HB	▲
DSFRA.3.160.030	16	0,6	40	48	15	16	100	3	HA	▲
DSFRA.3.160.030.B	16	0,6	40	48	15	16	100	3	-	▲
DSFRA.3.160.050	16	0,6	40	80	15	16	140	3	HA	▲
DSFRA.3.160.050.B	16	0,6	40	80	15	16	140	3	-	▲
DSFRA.3.200.027	20	0,8	50	54	18,8	20	108	3	HA	▲
DSFRA.3.200.027.B	20	0,8	50	54	18,8	20	108	3	-	▲
DSFRA.3.200.050	20	0,8	50	100	18,8	20	163	3	HA	▲
DSFRA.3.200.050.B	20	0,8	50	100	18,8	20	163	3	HB	▲




P	-
M	-
K	-
N	●
S	-
H	-

Conditions de coupe DSFRA Ø 6 - 20 mm

Parametri di taglio DSFRA Ø 6 - 20 mm

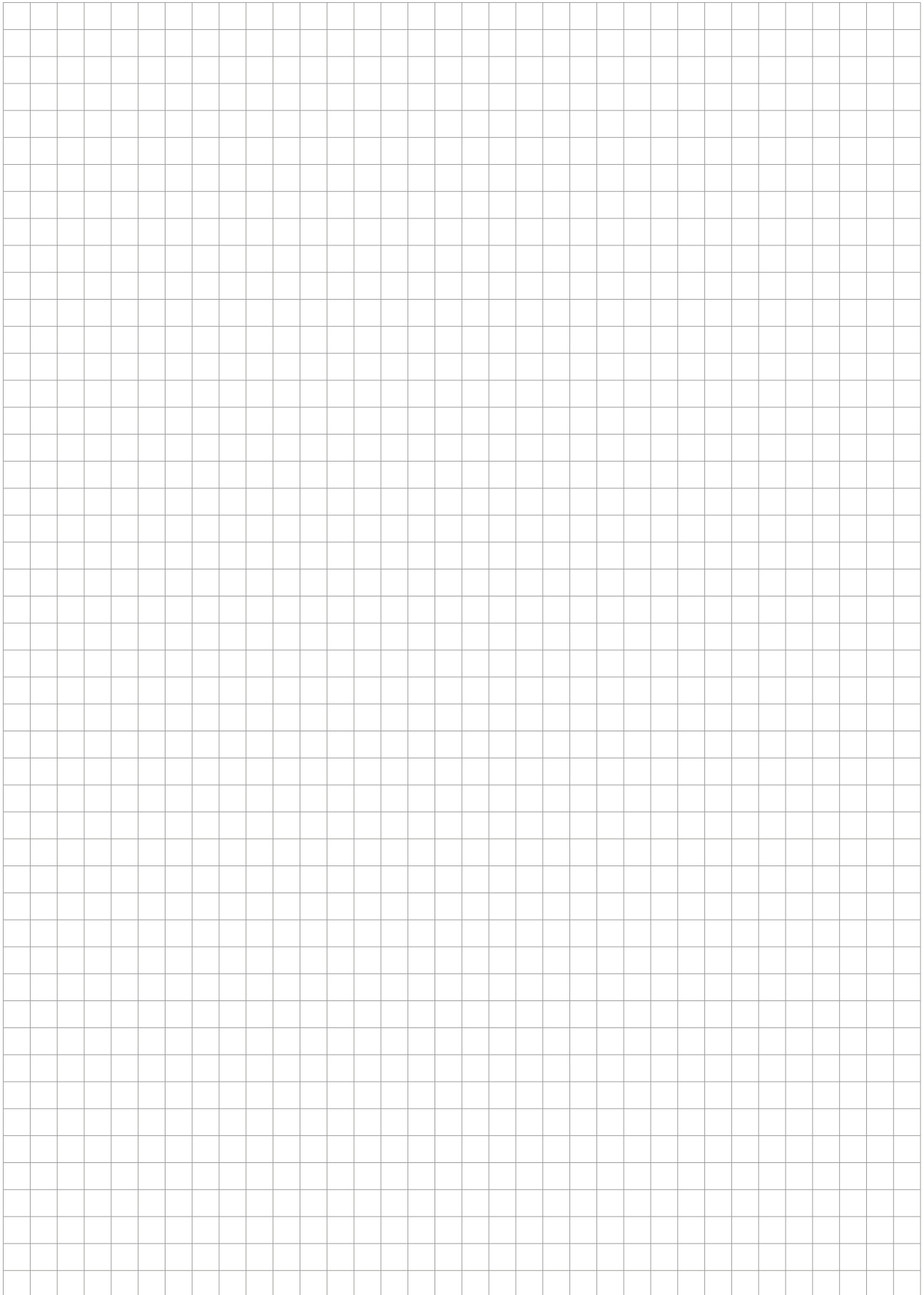


	 vc = m/min	 vc = m/min
N1.1	450	500
N1.2	450	500
N2.1	400	450
N2.2	400	450
N2.3	250	300
N3.1	300	350
N3.2	350	400
N3.3	200	250
N3.4	200	250

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
6	20°	0,030	6,00	9,00	0,062	2,40	15,00
6	10°	0,021	6,00	9,00	0,043	2,40	15,00
8	20°	0,041	8,00	12,00	0,083	3,20	20,00
8	10°	0,029	8,00	12,00	0,058	3,20	20,00
10	20°	0,053	10,00	15,00	0,104	4,00	25,00
10	10°	0,037	10,00	15,00	0,073	4,00	25,00
12	20°	0,064	12,00	18,00	0,125	4,80	30,00
12	20°	0,064	12,00	18,00	0,125	4,80	30,00
12	10°	0,045	12,00	18,00	0,087	4,80	30,00
12	10°	0,045	12,00	18,00	0,087	4,80	30,00
16	20°	0,086	16,00	24,00	0,167	6,40	40,00
16	20°	0,086	16,00	24,00	0,167	6,40	40,00
16	10°	0,060	16,00	24,00	0,117	6,40	40,00
16	10°	0,060	16,00	24,00	0,117	6,40	40,00
20	20°	0,108	20,00	30,00	0,209	8,00	50,00
20	20°	0,108	20,00	30,00	0,209	8,00	50,00
20	10°	0,076	20,00	30,00	0,146	8,00	50,00
20	10°	0,076	20,00	30,00	0,146	8,00	50,00

F

F



DG



G

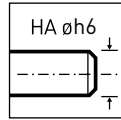
Système de fraisage DG

- pour
- Fraise coupe au centre et fraisage de rainure
 - Chanfreinage
 - Copiage par fraisage
 - Fraisages d'engrenages

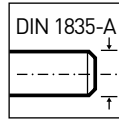
Sistema di fresatura DG

- per
- Taglio al centro e scanalatura
 - Esecuzione smussi e centratura
 - Copiatura in fresatura
 - Fresatura ad alta velocità
 - Fresatura di evolventi

Corps de fraise
Corpo fresa
MDG

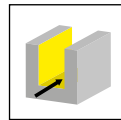


Page/Pag.
231, 233-234

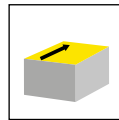


Page/Pag.
232

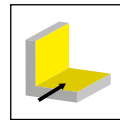
Plaque de Coupe
Inserto
DGR/DGF/DGRR/DGH
DGM/DGK/DGVZ/DGV/
DGFF



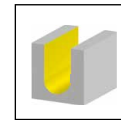
Page/Pag.
236, 238, 240,
242



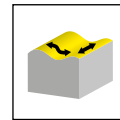
Page/Pag.
244



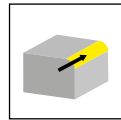
Page/Pag.
246



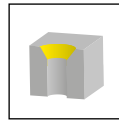
Page/Pag.
248



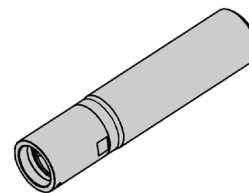
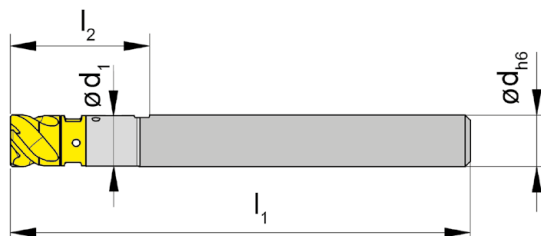
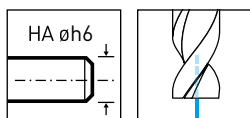
Page/Pag.
250



Page/Pag.
252



Page/Pag.
254



N° de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Système Sistema	HMS
MDG.10.0010.90.00.A	10	72,8	30	9,8	DG10	DG0101
MDG.10.0010.90.01.A	10	101,8	56,8	9,8	DG10	DG0101
MDG.12.0012.90.00.A	12	83,3	36	11,7	DG12	DG0121
MDG.12.0012.90.01.A	12	114,3	59,3	11,7	DG12	DG0121
MDG.16.0016.90.00.A	16	98,8	48	15,6	DG16	DG0161
MDG.16.0016.90.01.A	16	129,8	64,8	15,6	DG16	DG0161
MDG.20.0020.90.00.A	20	112,3	60	19,5	DG20	DG0201
MDG.20.0020.90.01.A	20	150,3	70,3	19,5	DG20	DG0201

Pour les porte outils MDG10... se il vous plaît noter que les filetages **ne sont pas** segmentés!
Per portainseriti MDG10... notare che la filettatura NON è segmentata.

Pièces Détachées

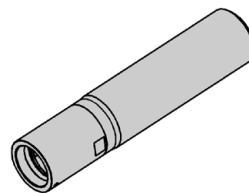
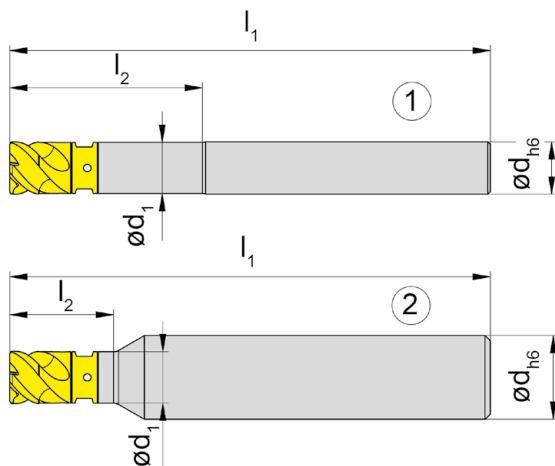
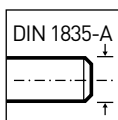
Pour les clés de serrages et accessoires ne sont pas fournies avec les corps d'outils. Faire une commande séparément.

Ricambi

Chiavi e ulteriori accessori non vengono forniti con il mandrino ma devono essere ordinati separatamente.

En cas de détérioration du corps de fraises, notre service de réparation est à votre disposition.

La HORN ripara i portainseriti con alloggiamento dell'inserto danneggiato.



N° de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	Forme Forma	HMS
MDG.10.ST10.90.01.A	10	91,8	36,8	9,8	1	DG0101
MDG.10.ST16.90.01.A	16	91,8	19,8	9,8	2	DG0101
MDG.12.ST12.90.01.A	12	109,3	44,3	11,7	1	DG0121
MDG.12.ST16.90.01.A	16	99,3	22,3	11,7	2	DG0121
MDG.16.ST16.90.01.A	16	134,8	49,8	15,6	1	DG0161
MDG.16.ST20.90.01.A	20	104,8	27,8	15,6	2	DG0161
MDG.20.ST20.90.01.A	20	150,3	60,3	19,5	1	DG0201
MDG.20.ST25.90.01.A	25	110,3	33,3	19,5	2	DG0201

Pour les porte outils MDG10... se il vous plaît noter que les filetages **ne sont pas** segmentés!
Per portainseriti MDG10... notare che la filettatura NON è segmentata.

Pièces Détachées

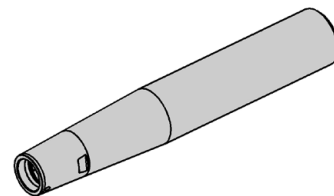
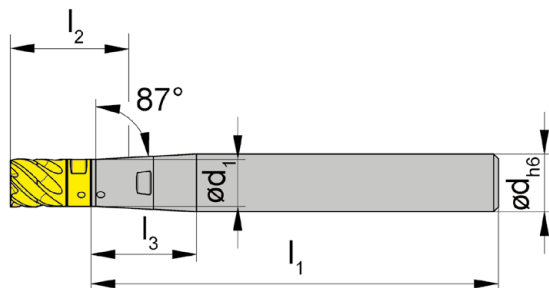
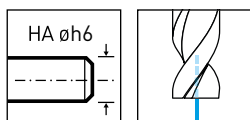
Pour les clés de serrages et accessoires ne sont pas fournies avec les corps d'outils. Faire une commande séparément.

Ricambi

Chiavi e ulteriori accessori non vengono forniti con il mandrino ma devono essere ordinati separatamente.

En cas de détérioration du corps de fraises, notre service de réparation est à votre disposition.

La HORN ripara i portainseriti con alloggiamento dell'inserto danneggiato.



N° de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	l ₃	HMS
MDG.10.0012.87.01.A	12	85	19,7	9,8	22	DG0101
MDG.12.0016.87.01.A	16	100	23,1	11,7	42	DG0121
MDG.16.0020.87.01.A	20	100	29,6	15,6	43	DG0161

Pour les porte outils MDG10... se il vous plaît noter que les filetages **ne sont pas** segmentés!
Per portainserti MDG10... notare che la filettatura NON è segmentata.

Pièces Détachées

Pour les clés de serrages et accessoires ne sont pas fournies avec les corps d'outils. Faire une commande séparément.

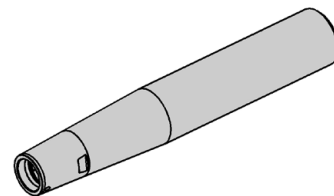
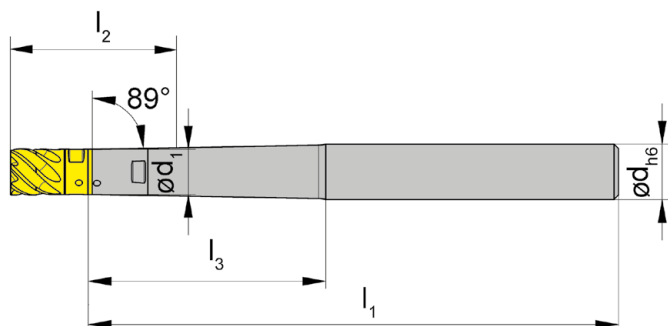
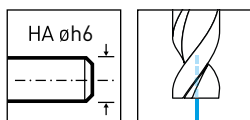
Ricambi

Chiavi e ulteriori accessori non vengono forniti con il mandrino ma devono essere ordinati separatamente.

En cas de détérioration du corps de fraises, notre service de réparation est à votre disposition.

La HORN ripara i portainserti con alloggiamento dell'inserto danneggiato.





N° de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	d ₁	l ₃	HMS
MDG.10.0012.89.01.A	12	115	23,5	9,8	50	DG0101
MDG.12.0016.89.01.A	16	140	28,8	11,7	75	DG0121
MDG.16.0020.89.01.A	20	160	37,2	15,6	75	DG0161

Pour les porte outils MDG10... se il vous plaît noter que les filetages **ne sont pas** segmentés!
Per portainserti MDG10... notare che la filettatura NON è segmentata.

Pièces Détachées

Pour les clés de serrages et accessoires ne sont pas fournies avec les corps d'outils. Faire une commande séparément.

Ricambi

Chiavi e ulteriori accessori non vengono forniti con il mandrino ma devono essere ordinati separatamente.

En cas de détérioration du corps de fraises, notre service de réparation est à votre disposition.

La HORN ripara i portainserti con alloggiamento dell'inserto danneggiato.

Avance recommandée
Avanzamenti raccomandati

Système Sistema	Couple de serrage (Nm) Coppia di serraggio (Nm)	Taille de clé Grandezza chiave SW	Combinaison de clé Combinazione chiave	Tournevis dynamométrique Cacciavite dinamometrico		
				Utilisation Da usare	Plage de serrage Coppia effettiva di serraggio	pour les petites séries Per piccole serie
DG10	10	8	S.DG1012	D.DG1001	D0525VK 5 - 25 Nm	D1050VK 10 - 50 Nm
DG12	14	10		D.DG1201		
DG16	25	13	S.DG1620	D.DG1601	D20100VK 20 - 100 Nm	
DG20	35	17		D.DG2001		

Instructions d'assemblage

1. Nettoyer la surface d'interface et de positionnement sur le corps d'outil et la plaquette de coupe
2. Serrer le corps d'outil avant de monter la plaquette
3. Appliquer de la graisse sur la surface du filet de la plaquette et sur le cône du corps d'outil
4. Insérer la plaquette de coupe dans le corps d'outil et le serrer manuellement selon la marque.
ATTENTION aux risques de blessures!
5. Serrer la plaquette de coupe avec une clé dynamométrique, en utilisant le couple recommandé

Remarque:

L'utilisation de graisse réduit le frottement entre la plaquette et le porte outils de coupe. Pour une précision optimale de battement radiale et axiale, il est crucial que les interfaces restent propres. Le couple de serrage est recommandé pour garantir une bonne utilisation.

Istruzioni di montaggio

1. Assicursarsi che le superfici di contatto del mandrino e dell'inserto siano perfettamente pulite
2. Prendere il mandrino in morsa
3. Applicare poco grasso antigrippante sul filetto, sulla rastremazione e sulla sede di appoggio dell'inserto
4. Inserire l'inserto sul mandrino e stringerlo manualmente seguendo il segno.
Attenzione: rischio di infortunio!
5. Serrare l'inserto sul mandrino con una chiave dinamometrica utilizzando la coppia di serraggio raccomandata.

Nota:

L'uso del grasso lubrificante riduce l'attrito tra l'inserto e il portainserito. Tuttavia affinché il run-out radiale e assiale sia preciso è assolutamente necessario che le superfici di contatto tra inserto e portainserito siano perfettamente pulite. Per garantire un montaggio corretto dell'inserto sul mandrino utilizzare i parametri raccomandati della coppia di serraggio.

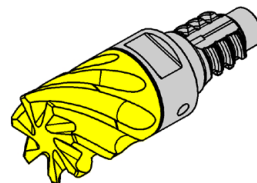
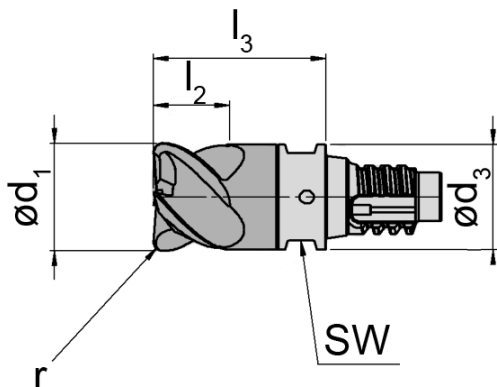
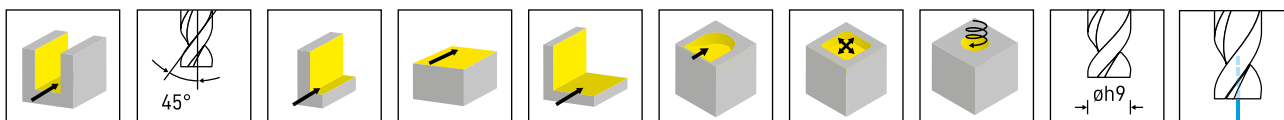


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	d_1	d	r	l_3	l_2	HIS	AN2P
DGR.3.10.1000.05.IK	DG10	8	3	10	9,8	0,5	16,8	5,5	DG0101	▲
DGR.3.10.1000.10.IK	DG10	8	3	10	9,8	1	16,8	5,5	DG0101	Δ
DGR.4.10.1000.05.IK	DG10	8	4	10	9,8	0,5	16,8	5,5	DG0101	▲
DGR.4.10.1000.10.IK	DG10	8	4	10	9,8	1	16,8	5,5	DG0101	▲
DGR.4.12.1200.05.IK	DG12	10	4	12	11,7	0,5	19,3	6,5	DG0121	▲
DGR.5.16.1600.10.IK	DG16	13	5	16	15,6	1	24,8	8,5	DG0161	▲
DGR.5.16.1600.20.IK	DG16	13	5	16	15,6	2	24,8	8,5	DG0161	▲
										P ●
										M o
										K -
										N -
										S -
										H -



G




Conditions de coupe DGR...IK

Parametro di taglio DGR...IK



		
	vc = m/min	vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	130	150
P1.4	130	150
P1.5	130	150
P1.6	140	160
P2.1	130	150
P2.2	130	150
P2.3	130	150
P2.4	130	150
P3.1	120	140
P3.2	110	130
P4.1	120	140
P4.2	120	140
P5.1	110	130

		
	vc = m/min	vc = m/min
M1.1	90	110
M1.2	70	90
M1.3	60	80
K1.1	130	150
K1.2	130	150
K2.1	120	140
K2.2	110	130
K3.1	110	130
K3.2	110	130
K4.1	100	120
K4.2	90	110
K4.3	90	110
S1.1	90	110
S1.2	80	100
S2.1	60	80
S2.2	50	70

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,05	10	5	0,07	4	5
10	5°	0,05	10	5	0,07	4	5
10	4°	0,05	10	5	0,06	4	5
10	4°	0,05	10	5	0,06	4	5
12	5°	0,06	12	6	0,09	5	6
16	3°	0,08	16	8	0,11	6	8
16	3°	0,08	16	8	0,11	6	8



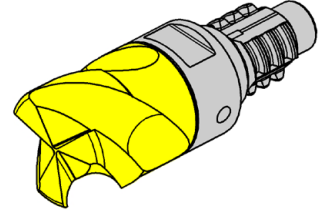
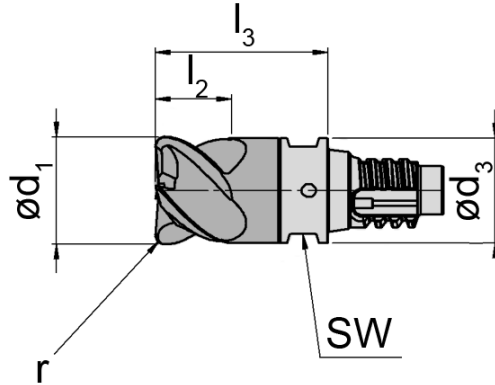
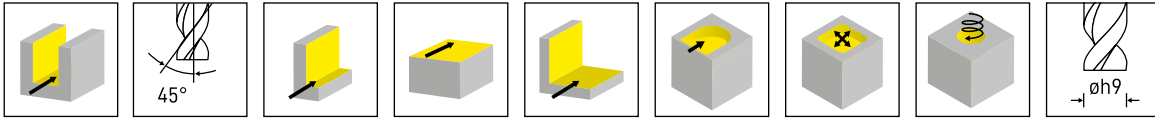


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	d_1	d_3	r	l_3	l_2	HIS	AN2P
DGR.3.10.1000.05.00	DG10	8	3	10	9,8	0,5	16,8	5,5	DG0101	▲
DGR.3.10.1000.10.00	DG10	8	3	10	9,8	1	16,8	5,5	DG0101	▲
DGR.4.10.1000.05.00	DG10	8	4	10	9,8	0,5	16,8	5,5	DG0101	▲
DGR.4.10.1000.10.00	DG10	8	4	10	9,8	1	16,8	5,5	DG0101	▲
DGR.3.12.1200.05.00	DG12	10	3	12	11,7	0,5	19,3	6,5	DG0121	▲
DGR.4.12.1200.05.00	DG12	10	4	12	11,7	0,5	19,3	6,5	DG0121	▲
DGR.4.12.1200.10.00	DG12	10	4	12	11,7	1	19,3	6,5	DG0121	▲
DGR.5.16.1600.05.00	DG16	13	5	16	15,6	0,5	24,8	8,5	DG0161	▲
DGR.5.16.1600.10.00	DG16	13	5	16	15,6	1	24,8	8,5	DG0161	▲
DGR.5.16.1600.15.00	DG16	13	5	16	15,6	1,5	24,8	8,5	DG0161	▲
DGR.5.16.1600.20.00	DG16	13	5	16	15,6	2	24,8	8,5	DG0161	▲
DGR.5.20.2000.05.00	DG20	17	5	20	19,5	0,5	30,3	12	DG0201	▲
DGR.5.20.2000.10.00	DG20	17	5	20	19,5	1	30,3	12	DG0201	▲
DGR.5.20.2000.15.00	DG20	17	5	20	19,5	1,5	30,3	12	DG0201	▲
DGR.5.20.2000.20.00	DG20	17	5	20	19,5	2	30,3	12	DG0201	▲



P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-




Conditions de coupe DGR

Parametro di taglio DGR



	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	130	150
P1.4	130	150
P1.5	130	150
P1.6	140	160
P2.1	130	150
P2.2	130	150
P2.3	130	150
P2.4	130	150
P3.1	120	140
P3.2	110	130
P4.1	120	140
P4.2	120	140
P5.1	110	130

	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	110
M1.2	70	90
M1.3	60	80
K1.1	130	150
K1.2	130	150
K2.1	120	140
K2.2	110	130
K3.1	110	130
K3.2	110	130
K4.1	100	120
K4.2	90	110
K4.3	90	110
S1.1	90	110
S1.2	80	100
S2.1	60	80
S2.2	50	70

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,04	10	5	0,07	4	5
10	5°	0,04	10	5	0,07	4	5
10	4°	0,04	10	5	0,06	4	5
10	4°	0,04	10	5	0,06	4	5
12	5°	0,05	12	6	0,09	5	6
12	4°	0,05	12	6	0,08	5	6
12	4°	0,05	12	6	0,08	5	6
16	3°	0,07	16	8	0,11	6	8
16	3°	0,07	16	8	0,11	6	8
16	3°	0,07	16	8	0,11	6	8
16	3°	0,07	16	8	0,11	6	8
20	3°	0,09	20	10	0,14	8	10
20	3°	0,09	20	10	0,14	8	10
20	3°	0,09	20	10	0,14	8	10
20	3°	0,09	20	10	0,14	8	10



Plaquette de Coupe Inserto

DGF

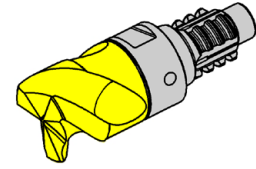
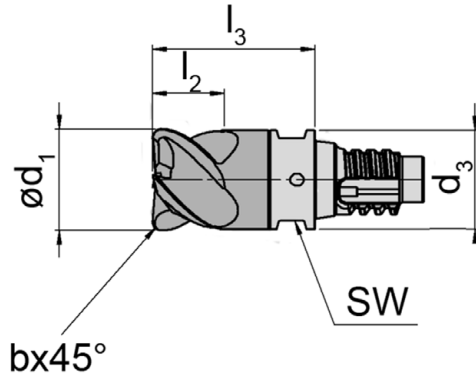
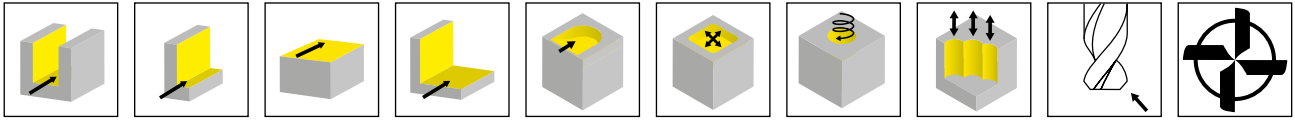


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	d_1	d_3	l_3	l_2	b	HIS	AN2P
DGF.3.10.1000.02.00	DG10	8	3	10	9,8	16,8	5,5	0,2	DG0101	▲
DGF.3.12.1200.02.00	DG12	10	3	12	11,7	19,3	6,5	0,2	DG0121	▲
DGF.4.16.1600.02.00	DG16	13	4	16	15,6	24,8	8,5	0,2	DG0161	▲
DGF.4.20.2000.03.00	DG20	17	4	20	19,5	30,3	12	0,25	DG0201	▲
										P ●
										M ○
										K -
										N -
										S -
										H -



G




Conditions de coupe DGF

Parametro di taglio DGF



	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	130	150
P1.2	130	150
P1.3	130	150
P1.4	130	150
P1.5	130	150
P1.6	140	160
P2.1	130	150
P2.2	130	150
P2.3	130	150
P2.4	130	150
P3.1	120	140
P3.2	110	130
P4.1	120	140
P4.2	120	140
P5.1	110	130

	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	110
M1.2	70	90
M1.3	60	80
K1.1	130	150
K1.2	130	150
K2.1	120	140
K2.2	110	130
K3.1	110	130
K3.2	110	130
K4.1	100	120
K4.2	90	110
K4.3	90	110
S1.1	90	110
S1.2	80	100
S2.1	60	80
S2.2	50	70

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,04	10	5	0,07	4	5
12	5°	0,05	12	6	0,09	5	6
16	4°	0,07	16	8	0,11	6	8
20	4°	0,09	20	10	0,14	8	10



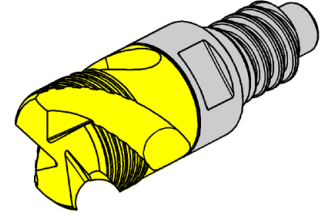
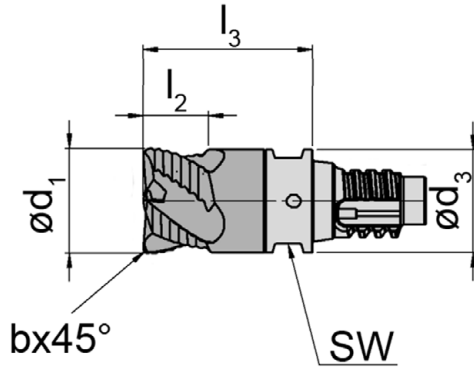
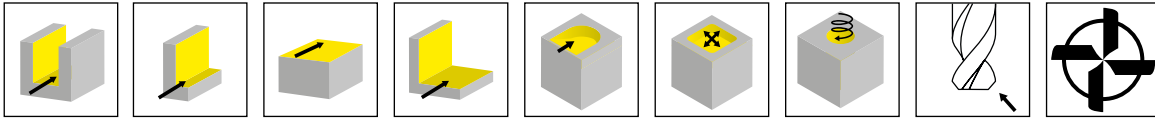


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	d ₁	d ₃	l ₃	l ₂	b	HIS	AN2P
DGRR.3.10.1000.00	DG10	8	3	10	9,8	16,8	5,5	0,3	DG0101	▲
DGRR.4.10.1000.00	DG10	8	4	10	9,8	16,8	5,5	0,3	DG0101	▲
DGRR.3.12.1200.00	DG12	10	3	12	11,7	19,3	6,5	0,5	DG0121	▲
DGRR.4.12.1200.00	DG12	10	4	12	11,7	19,3	6,5	0,5	DG0121	▲
DGRR.5.16.1600.00	DG16	13	5	16	15,6	24,8	8,5	0,5	DG0161	▲
DGRR.5.20.2000.00	DG20	17	5	20	19,5	30,3	12	0,5	DG0201	▲
										P ●
										M o
										K -
										N -
										S -
										H -



G




Conditions de coupe DGRR

Parametro di taglio DGRR



	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	140
P1.2	120	140
P1.3	120	140
P1.4	120	140
P1.5	120	140
P1.6	130	150
P2.1	120	140
P2.2	120	140
P2.3	120	140
P2.4	120	140
P3.1	110	130
P3.2	100	120
P4.1	110	130
P4.2	110	130
P5.1	100	120

	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	80	100
M1.2	60	80
M1.3	50	70
K1.1	120	140
K1.2	120	140
K2.1	110	130
K2.2	100	120
K3.1	100	120
K3.2	100	120
K4.1	90	110
K4.2	80	100
K4.3	80	100
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	50	70
S2.2	40	60

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,06	10	5	0,07	8	5
10	4°	0,05	10	5	0,06	8	5
12	3°	0,06	12	6	0,07	9	6
12	3°	0,06	12	6	0,07	9	6
16	3°	0,09	16	8	0,10	12	8
20	3°	0,11	20	10	0,13	15	10



Plaquette de Coupe

Inserto

DGH

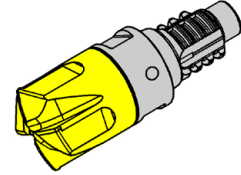
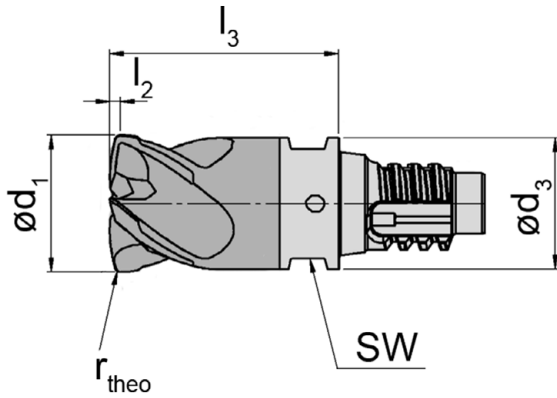
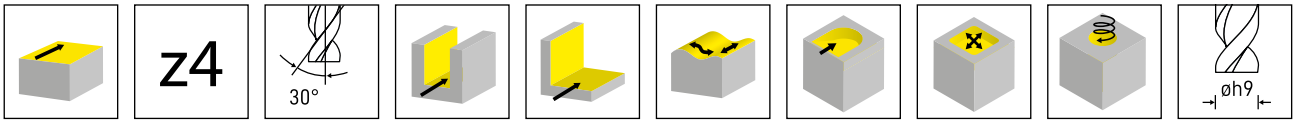


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	d ₁	d ₃	l ₃	l ₂	r _{theo}	HIS	AN2P
DGH.4.10.1000.00	DG10	8	4	10	9,8	16,8	0,7	1,07	DG0101	▲
DGH.4.12.1200.00	DG12	10	4	12	11,7	19,3	0,8	1,18	DG0121	▲
DGH.4.16.1600.00	DG16	13	4	16	15,6	24,8	1	1,38	DG0161	▲
DGH.4.20.2000.00	DG20	17	4	20	19,5	30,3	1,2	1,96	DG0201	▲
										P ●
										M ○
										K -
										N -
										S -
										H -



G




Conditions de coupe DGH

Parametro di taglio DGH



		
	vc = m/min	vc = m/min
P1.1	150	180
P1.2	150	180
P1.3	140	170
P1.4	140	170
P1.5	140	170
P1.6	140	170
P2.1	140	170
P2.2	140	170
P2.3	140	170
P2.4	140	170
P3.1	130	160
P3.2	130	160
P4.1	130	160
P4.2	130	160
P5.1	110	140

		
	vc = m/min	vc = m/min
M1.1	100	130
M1.2	90	120
M1.3	80	110
K1.1	140	170
K1.2	140	170
K2.1	130	160
K2.2	120	150
K3.1	120	150
K3.2	120	150
K4.1	110	140
K4.2	110	140
K4.3	110	140
S1.1	70	100
S1.2	60	90
S2.1	40	70
S2.2	30	60

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	4°	0,39	10	0,4	0,59	7	0,6
12	4°	0,47	12	0,5	0,71	8	0,7
16	4°	0,63	16	0,6	0,94	11	0,9
20	4°	0,79	20	0,8	1,18	14	1,1



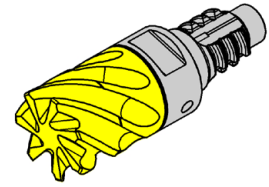
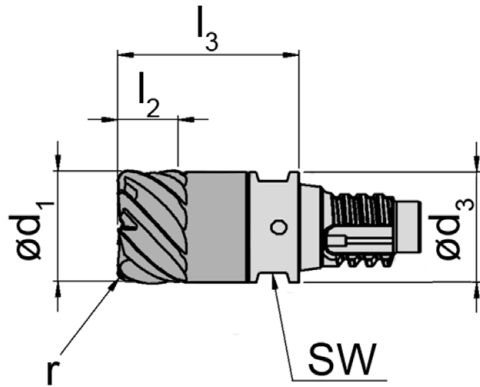
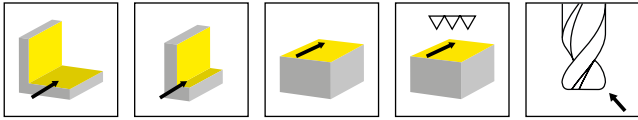


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
△ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	d_1	d_3	r	l_3	l_2	HIS	AN2P
DGM.7.10.1000.02.0	DG10	8	7	10	9,8	0,2	16,8	5,5	DG0101	▲
DGM.7.10.1000.10.0	DG10	8	7	10	9,8	1	16,8	5,5	DG0101	▲
DGM.7.12.1200.02.0	DG12	10	7	12	11,7	0,2	19,3	6,5	DG0121	▲
DGM.7.12.1200.10.0	DG12	10	7	12	11,7	1	19,3	6,5	DG0121	▲
DGM.9.16.1600.02.0	DG16	13	9	16	15,6	0,2	24,8	9	DG0161	▲
DGM.9.16.1600.10.0	DG16	13	9	16	15,6	1	24,8	9	DG0161	▲
DGM.9.20.2000.02.0	DG20	17	9	20	19,5	0,2	30,3	11	DG0201	▲
DGM.9.20.2000.10.0	DG20	17	9	20	19,5	1	30,3	11	DG0201	▲
										P ●
										M o
										K -
										N -
										S -
										H -



G




Conditions de coupe DGM

Parametro di taglio DGM



	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	120	140
P1.2	120	140
P1.3	120	140
P1.4	120	140
P1.5	120	140
P1.6	130	150
P2.1	120	140
P2.2	120	140
P2.3	120	140
P2.4	120	140
P3.1	110	130
P3.2	100	120
P4.1	110	130
P4.2	110	130
P5.1	100	120

	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	80	100
M1.2	60	80
M1.3	50	70
K1.1	120	140
K1.2	120	140
K2.1	110	130
K2.2	100	120
K3.1	100	120
K3.2	100	120
K4.1	90	110
K4.2	80	100
K4.3	80	100
S1.1	80	100
S1.2	70	90
S2.1	50	70
S2.2	40	60

d ₁							
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	2°	0,04	1,0	5,0	0,06	0,20	5,00
10	2°	0,04	1,0	5,0	0,06	0,20	5,00
12	2°	0,05	1,2	6,0	0,08	0,24	6,00
12	2°	0,05	1,2	6,0	0,08	0,24	6,00
16	2°	0,07	1,6	8,0	0,11	0,32	8,00
16	2°	0,07	1,6	8,0	0,11	0,32	8,00
20	2°	0,10	2,0	10,0	0,17	0,40	10,00
20	2°	0,10	2,0	10,0	0,17	0,40	10,00



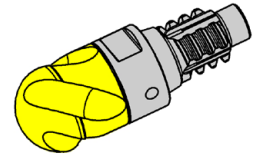
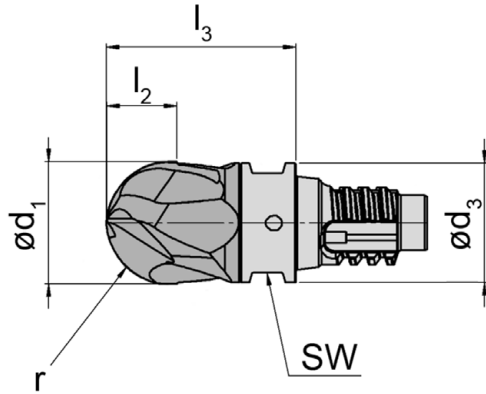
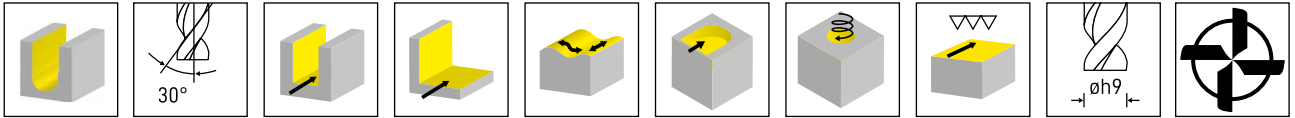


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe

▲ en stock
a stock

△ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	d_1	d_3	r	l_3	l_2	HIS	AN2P
DGK.2.10.1000.00	DG10	8	2	10	9,8	5	16,8	5,5	DG0101	▲
DGK.4.10.1000.00	DG10	8	4	10	9,8	5	16,8	5,5	DG0101	▲
DGK.2.12.1200.00	DG12	10	2	12	11,7	6	19,3	6,5	DG0121	▲
DGK.4.12.1200.00	DG12	10	4	12	11,7	6	19,3	6,5	DG0121	▲
DGK.2.16.1600.00	DG16	13	2	16	15,6	8	24,8	8,5	DG0161	▲
DGK.4.16.1600.00	DG16	13	4	16	15,6	8	24,8	8,5	DG0161	▲
DGK.4.20.2000.00	DG20	17	4	20	19,5	10	30,3	12	DG0201	▲
										P ●
										M o
										K -
										N -
										S -
										H -



G




Conditions de coupe DGK

Parametro di taglio DGK



	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	160
P1.2	140	160
P1.3	130	150
P1.4	130	150
P1.5	130	150
P1.6	130	150
P2.1	130	150
P2.2	130	150
P2.3	130	150
P2.4	130	150
P3.1	120	140
P3.2	120	140
P4.1	120	140
P4.2	120	140
P5.1	100	120

	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	110
M1.2	80	100
M1.3	70	90
K1.1	130	150
K1.2	130	150
K2.1	120	140
K2.2	110	130
K3.1	110	130
K3.2	110	130
K4.1	100	120
K4.2	100	120
K4.3	100	120
S1.1	60	80
S1.2	50	70
S2.1	30	50
S2.2	20	40

d ₁	 α						
		f _z	a _e	a _p	f _z	a _e	a _p
10	5°	0,08	3	3	0,09	0,10	0,50
10	4°	0,05	3	3	0,07	0,10	0,50
12	5°	0,09	4	4	0,10	0,12	0,60
12	4°	0,06	4	4	0,08	0,12	0,60
16	5°	0,11	5	5	0,13	0,16	0,80
16	4°	0,08	5	5	0,11	0,16	0,80
20	5°	0,13	6	6	0,15	0,20	1,00



Plaquette de Coupe Inserto

DGVZ

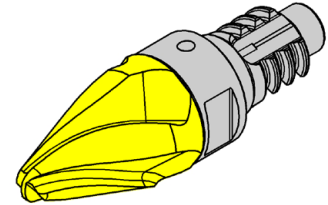
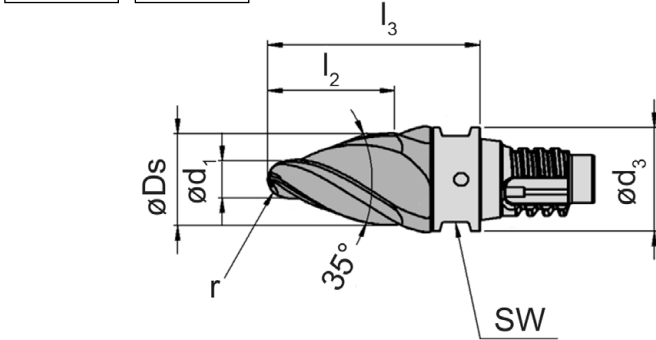
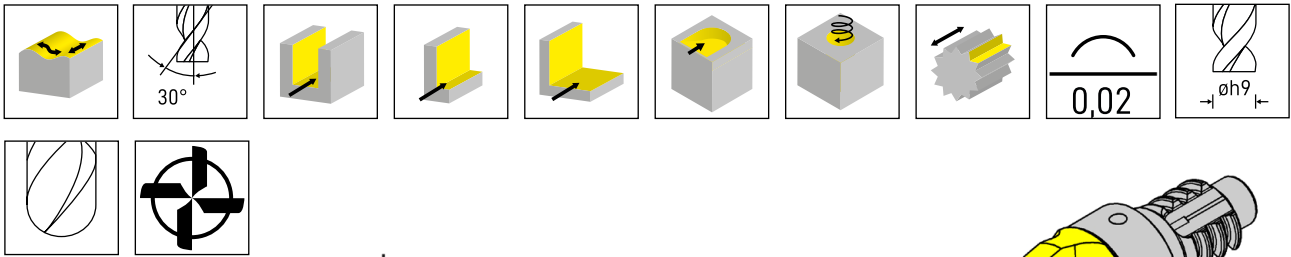


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro

Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane



N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	Ds	d	r	l_3	d_1	a_p	HIS	AN2P
DGVZ.4.10.35.15.00	DG10	8	4	10	9,8	1,5	21	2,86	12,3	DG0101	▲
DGVZ.4.12.35.20.00	DG12	10	4	12	11,7	2	24	3,82	14,3	DG0121	▲
DGVZ.6.16.35.30.00	DG16	13	6	16	15,6	3	32	5,72	18,4	DG0161	▲
DGVZ.6.20.35.50.00	DG20	17	6	20	19,5	5	37	9,54	20,09	DG0201	▲
											P ●
											M ○
											K -
											N -
											S -
											H -



G




Conditions de coupe DGVZ

Parametro di taglio DGVZ



	 vc = m/min	 vc = m/min
P1.1	140	160
P1.2	140	160
P1.3	130	150
P1.4	130	150
P1.5	130	150
P1.6	130	150
P2.1	130	150
P2.2	130	150
P2.3	130	150
P2.4	130	150
P3.1	120	140
P3.2	120	140
P4.1	120	140
P4.2	120	140
P5.1	100	120

	 vc = m/min	 vc = m/min
M1.1	90	110
M1.2	80	100
M1.3	70	90
K1.1	130	150
K1.2	130	150
K2.1	120	140
K2.2	110	130
K3.1	110	130
K3.2	110	130
K4.1	100	120
K4.2	100	120
K4.3	100	120
S1.1	60	80
S1.2	50	70
S2.1	30	50
S2.2	20	40

Ds	 α						
		f_z	a_e	a_p	f_z	a_e	a_p
10	4°	0,06	1,0	5,0	0,11	0,20	5,00
12	4°	0,06	1,0	5,0	0,11	0,20	5,00
16	2°	0,05	1,2	6,0	0,09	0,24	6,00
20	2°	0,05	1,2	6,0	0,09	0,24	6,00



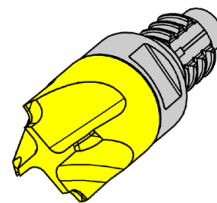
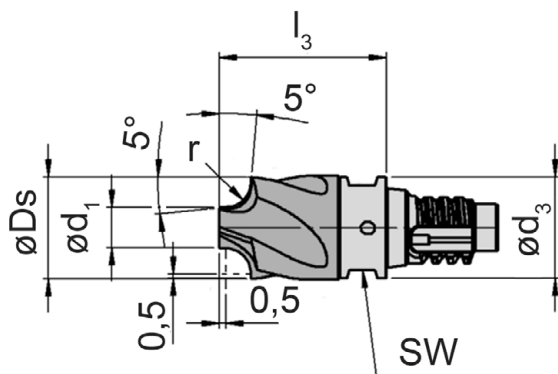
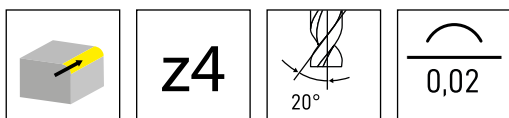


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro


Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
Δ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	D _s	d ₃	r	l ₃	d ₁	HIS	AN2P
DGV.4.10.R020.00	DG10	8	4	10	9,8	0,2	16,8	8,6	DG0101	▲
DGV.4.10.R050.00	DG10	8	4	10	9,8	0,5	16,8	8	DG0101	▲
DGV.4.10.R100.00	DG10	8	4	10	9,8	1	16,8	7	DG0101	▲
DGV.4.10.R125.00	DG10	8	4	10	9,8	1,25	16,8	6,5	DG0101	▲
DGV.4.10.R150.00	DG10	8	4	10	9,8	1,5	16,8	6	DG0101	▲
DGV.4.10.R200.00	DG10	8	4	10	9,8	2	16,8	5	DG0101	▲
DGV.4.10.R250.00	DG10	8	4	10	9,8	2,5	16,8	4	DG0101	▲
DGV.4.10.R300.00	DG10	8	4	10	9,8	3	16,8	3	DG0101	▲
										P ●
										M o
										K -
										N -
										S -
										H -

G

Conditions de coupe DGV

Parametro di taglio DGV


vc = m/min

P1.1	140
P1.2	140
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100



vc = m/min

M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70
K1.1	130
K1.2	130
K2.1	120
K2.2	110
K3.1	110
K3.2	110
K4.1	100
K4.2	100
K4.3	100
S1.1	60
S1.2	50
S2.1	30
S2.2	20



Ds	f_z	a_e	a_p
10	0,08	0,20	0,20
10	0,07	0,50	0,50
10	0,06	1,00	1,00
10	0,05	1,25	1,25
10	0,05	1,50	1,50
10	0,04	2,00	2,00
10	0,04	2,50	2,50
10	0,04	3,00	3,00

G

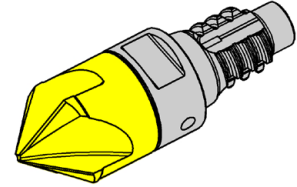
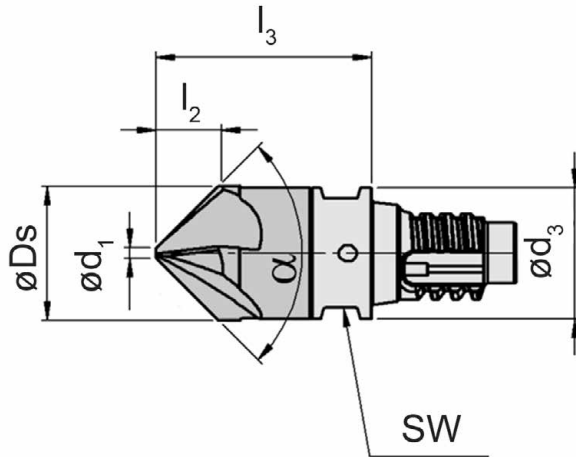
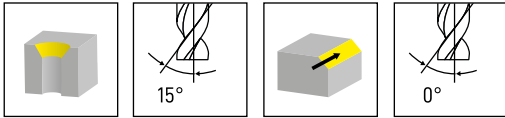


Illustration de coupe à droite représentée
Figura = taglio destro


Nuance
Leghe
▲ en stock
a stock
△ 4 semaines
4 settimane

N° de commande Codice prodotto	Système Sistema	SW	Z	Ds	d ₃	l ₃	l ₂	d ₁	HIS	AN2P
DGFF.3.10.45.00	DG10	8	3	10	9,8	16,8	4	2	DG0101	▲
DGFF.4.10.45.00	DG10	8	4	10	9,8	16,8	4,5	1	DG0101	▲
DGFF.3.12.45.00	DG12	10	3	12	11,7	19,3	5	2	DG0121	▲
DGFF.4.12.45.00	DG12	10	4	12	11,7	19,3	5,5	1	DG0121	▲
DGFF.3.16.45.00	DG16	13	3	16	15,6	24,8	7	2	DG0161	▲
DGFF.6.16.45.00	DG16	13	6	16	15,6	24,8	7,5	1	DG0161	▲
										P ●
										M o
										K -
										N -
										S -
										H -

G

Conditions de coupe DGFF

Parametro di taglio DGFF


vc = m/min

P1.1	140
P1.2	140
P1.3	130
P1.4	130
P1.5	130
P1.6	130
P2.1	130
P2.2	130
P2.3	130
P2.4	130
P3.1	120
P3.2	120
P4.1	120
P4.2	120
P5.1	100



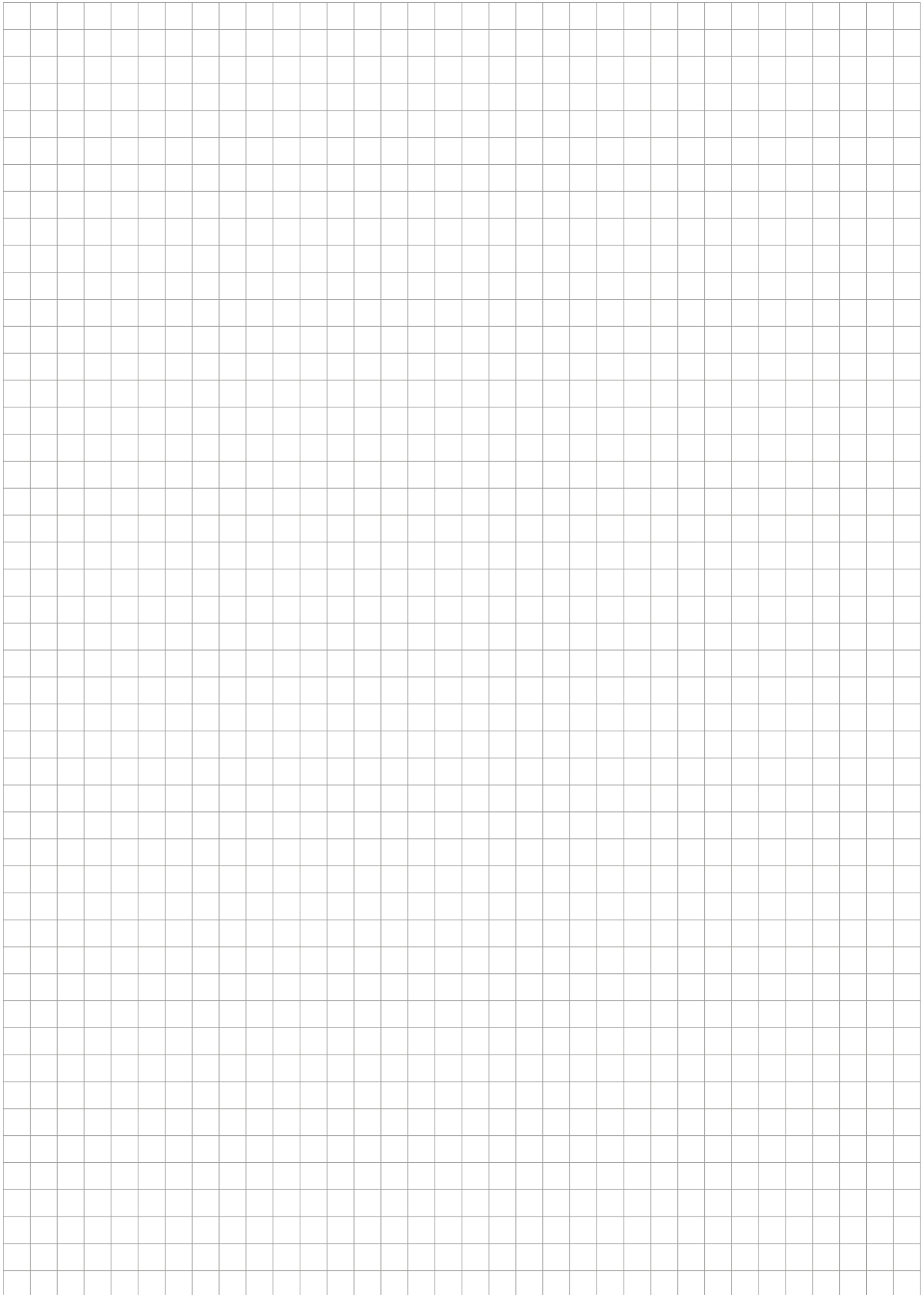
vc = m/min

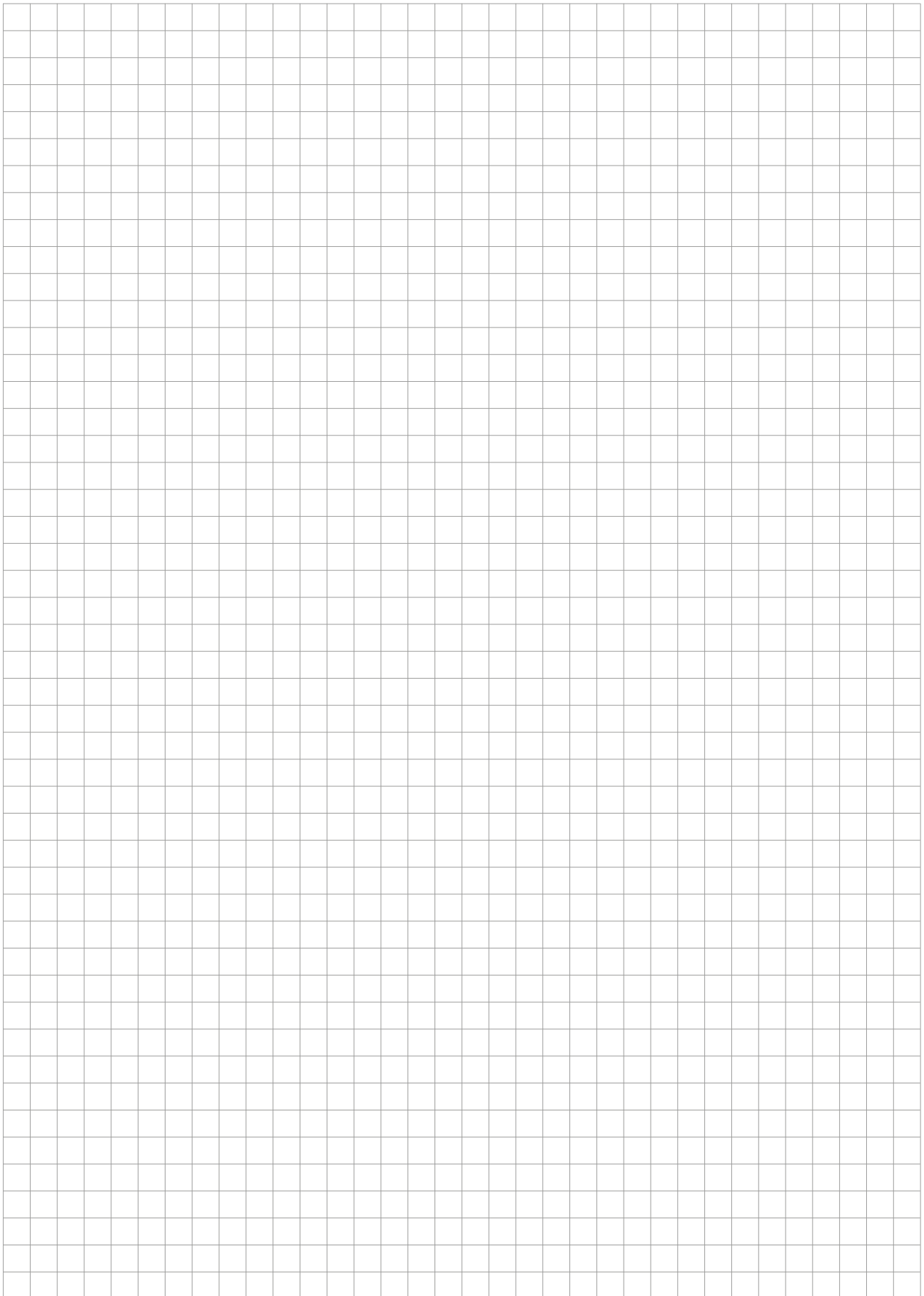
M1.1	90
M1.2	80
M1.3	70
K1.1	130
K1.2	130
K2.1	120
K2.2	110
K3.1	110
K3.2	110
K4.1	100
K4.2	100
K4.3	100
S1.1	60
S1.2	50
S2.1	30
S2.2	20



Ds	f_z	a_e	a_p
10	0,05	2,5	2,5
10	0,04	2,5	2,5
12	0,05	3,0	3,0
12	0,04	3,0	3,0
16	0,06	4,0	4,0
16	0,04	4,0	4,0









**TROUVEZ MAINTENANT VOTRE SOLUTION
D'OUTILLAGE APPROPRIÉE.**

TROVA L'UTENSILE ADATTO PER TE.

horn-group.com

ALLEMAGNE, SIÈGE SOCIAL

SEDE PRINCIPALE, GERMANIA

—
Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
72072 Tübingen

Tel +49 7071 7004-0
Fax +49 7071 72893

info@de.horn-group.com
horn-group.com

FRANCE

—
HORN S.A.S
665, av. Blaise Pascal,
Zone Industrielle
F-77127 Lieusaint

Tel +33 1648859-58
Fax +33 1648860-49

info@horn.fr
www.horn.fr

ITALIA

—
Febametal S.p.A.
Via Grandi 15
I-10095 Grugliasco

Tel +39 011 770 14 12
Fax +39 011 770 15 24

febametal@febametal.com
www.febametal.com